

Proyecto: Servicio de Programación de equipo alimentador de tubería (Barras de 6m) a horno Industrial

Planta: MOLY COP Guadalajara

Justificación: Automatización de Alimentador a Horno, La planta adquirió un nuevo horno debido a un aumento de la demanda, se requirió la programación del alimentador

Descripción de las Actividades: Se comisiono el accionamiento y control de los equipos, se parametrizó el Plc S7 1200 con la secuencia de operación, Configuración de panel KTP 10" como interfaz de operación siemens, pruebas en sitio en vacío y con barras de hierro

Tiempo de Ejecución: 10 días

Migración de Equipos

Tipo	Familia	Programa a Actualizar	Datos Tecnicos	Comunicaciones
PLC	S7-1200	TIA Portal		Ethernet
HMI, Panel Allen Bradley		TIA Portal		Ethernet
Drive				

Actualización de Información

Diagramas Eléctricos

Capacitaciones

Al personal operador y al personal de mantenimiento