

Proyecto: Sistema de Telemetría para el monitoreo de niveles de 3 tanques

Planta: PEMEX Cd. VICTORIA, TAMAULIPAS

Justificación: Se necesitaba medir y monitorear en el cuarto de control la cantidad de agua de los tanques. La distancia entre el tanque más lejano y el cuarto de control es de aprox. 700mts (2 tanques a 700m, 1 tanque a 20mts)

Descripción de las Actividades: Se propuso colocar un tablero en sitio para poder leer 2 señales de nivel de 2 tanques (15mts de altura), se enviaron los datos a través de telemetría al cuarto de control (Se utilizaron medidores de nivel por presión diferencial Siemens a pie de tanque), en el cuarto de control se instaló un tablero, en el cual se colocó un panel táctil KTP600 de Siemens, para observar los niveles. Se utilizó 2 Plc S7-1200 de Siemens, para acondicionamiento de las señales.

Tiempo de Ejecución: 1 Semana en taller para armado de los tableros (1 para área Aprueba de explosión y otro para el cuarto de control) y configuración Plc's y Panel, 1 semana en sitio para instalación de equipos/tablero, y puesta en marcha-capacitación, elaboración de diagramas eléctricos en AutoCAD.

Migración de Equipos

Tipo	Familia	Programa a Actualizar	Datos Tecnicos	Comunicaciones
PLC				
HMI, Panel Allen Bradley				
Drive				

Actualización de Información

Diagramas Eléctricos y de Control

Capacitaciones

Al personal de mantenimiento y de Ingeniería

Proyecto: Sistema para control de anillos de enfriamiento en 8 tanques

Planta: PEMEX Cd. VICTORIA, TAMAULIPAS

Justificación: Se requirió automatizar el sistema de control para accionamiento de los aspersores de los anillos de 8 tanques, como sistema de emergencia para enfriar los tanques, debido a su contenido flamable. En cumplimiento de normas de Pemex.

Descripción de las Actividades: Se diseñó e instaló el tablero en el cuarto de control para la operación manual (1ra etapa), se controló 8 válvulas a pie de tanque para el control del agua hacia los anillos colocados en la parte superior del tanque, se utilizó un Plc para el control en automático, lógica cableada para el control en manual, elaboración de diagramas eléctricos en Autocad.

Tiempo de Ejecución: 4 Semanas en espera de material, 1 semana en taller para armado de tablero y configuración, 1 semana en sitio para instalación y pruebas de operación.

Migración de Equipos

Tipo	Familia	Programa a Actualizar	Datos Tecnicos	Comunicaciones
PLC				
HMI, Panel Allen Bradley				
Drive				

Actualización de Información

Diagramas Eléctricos y de Control

Capacitaciones

Al personal de mantenimiento y de Ingeniería