

**Proyecto:** Actualización del sistema de control de la cabeza de granulado Z6701

**Planta:** Copolimeros

**Justificación:** Obsolescencia de Equipos de Control, Alto costo en refacciones y Falta de Disponibilidad

**Descripción de las Actividades:** Suministros de equipos, Instalaciones de equipos en tablero de control y tablero del panel operador en campo, Configuración de Variador de frecuencia Sinamics G120 110KW, Actualización/Migración de la Lógica de control en PLC S7-300 y Panel Siemens, Desarrollo de diagramas de control e ingeniería en Eplan, Puesta en marcha en sitio, Capacitación

**Tiempo de Ejecución:** 3 Meses.

### Migración de Equipos

Tipo	Familia	Programa a Actualizar	Datos Tecnicos	Comunicaciones
PLC	S5 a S7-300	Step 5 a Step 7	100 DI, 100 DO, 20 AI, 20 AO	
HMI, Panel	TP270 A MP270	Protool a WinCC Flexible		Profibus
Drive	Cegelec a Sinamics G120	a Starter	110KW	

### Actualización de Información

Se realiza libro de proyecto con Diagramas Eléctricos Actualizados, Programa del PLC y HMI, Información de Tarjetas,...

### Capacitaciones

Al personal operador y al personal de mantenimiento

**Proyecto:** Actualización del sistema de control de la cabeza de granulado Z5301

**Planta:** Copolimeros

**Justificación:** Obsolescencia de Equipos de Control, Alto costo en refacciones y Falta de Disponibilidad

**Descripción de las Actividades:** Se Suministró, Instalo Equipos de PLC, HMI y Variador Sinamics, se realizó la migración del programa del PLC S5 al PLC S7, Se Migro el programa del panel, se desarrollaron los diagramas eléctricos y de control en Eplan.

**Tiempo de Ejecución:** 3 Meses.

### Migración de Equipos

Tipo	Familia	Programa a Actualizar	Datos Tecnicos	Comunicaciones
PLC	S5 a S7-300	Step 5 a Step 7	100 DI, 100 DO, 20 AI, 20 AO	
HMI, Panel	OP7 A OP277	Protool a WinCC Flexible		Profibus
Drive	Cegelec a Sinamics G120	a Starter	30KW	

### Actualización de Información

Diagramas Eléctricos

### Capacitaciones

Al personal operador y al personal de mantenimiento

**Proyecto:** Actualización del Extrusor de Cera S3121

**Planta:** Copolimeros

**Justificación:** Obsolescencia de Equipos de Control, Alto costo en refacciones y Falta de Disponibilidad

**Descripción de las Actividades:** Se Suministró, Instalo Equipos de PLC, HMI y Variador Sinamics, se realizó la migración del programa del PLC S5 al PLC S7, Se Migro el programa del panel, se configuro el Drive, se desarrollaron los diagramas eléctricos y de control en Eplan.

**Tiempo de Ejecución:** 3 Meses.

### Migración de Equipos

Tipo	Familia	Programa a Actualizar	Datos Tecnicos	Comunicaciones
PLC	S5 a S7-300	Step 5 a Step 7	100 DI, 100 DO, 20 AI, 20 AO	
HMI, Panel	OP7 A OP277	Protool a WinCC Flexible		Profibus
Drive	Cegelec a Sinamics G120	a Starter	80KW	

### Actualización de Información

Diagramas Eléctricos

### Capacitaciones

Al personal operador y al personal de mantenimiento

**Proyecto:** Migración/Actualización Panel View 900

**Planta:** Copolimeros

**Justificación:** Daño del Equipo, Se Dañó el panel del sistema de gas que alimenta a la planta Copolimeros

**Descripción de las Actividades:** Se Utilizo un respaldo y se Actualizo el Programa del HMI del Panel

**Tiempo de Ejecución:** 4 días

### Migración de Equipos

Tipo	Familia	Programa a Actualizar	Datos Tecnicos	Comunicaciones
PLC				
HMI, Panel Allen Bradley	Panel View 900			Device NET
Drive				

### Actualización de Información

Diagramas Eléctricos

### Capacitaciones

Al personal operador y al personal de mantenimiento

**Proyecto:** Migración/Actualización Control distribuido Foxboro

**Planta:** Copolimeros

**Justificación:** Actualización del control distribuido FOXBORO. Por haber equipos siemens S5 en comunicación con este sistema de control se tuvo la necesidad del comisionamiento de señales hacia el DCS y viceversa.

**Descripción de las** Se probó la comunicación Modbus RTU de los 8 Extrusores de planta con PLC S5 Siemens, se realizó

**Actividades:** Simulación de valores de proceso hacia DCS y Lectura con la PG de los valores que envía el DCS.

**Tiempo de Ejecución:** 4 días

### Migración de Equipos

Tipo	Familia	Programa a Actualizar	Datos Tecnicos	Comunicaciones
PLC	S5			Modbus RTU
HMI, Panel Allen Bradley				
Drive				

### Actualización de Información

Actualización de Mapeo de Señales hacia DCS Foxboro

### Capacitaciones

**Proyecto:** Migración/Actualización de Sistema de Quemador Continuo y Quemador Discontinuo

**Planta:** Copolimeros

**Justificación:** Obsolescencia de Equipos de Control, Alto costo en refacciones y Falta de Disponibilidad

**Descripción de las Actividades:** Se habilitaron 2 tableros con equipos Siemens/Rittal/Phoenix Contac, se realizó la actualización del Programa del PLC de quemador continuo y del PLC del quemador discontinuo, habilitado/comisionamiento de los sistemas de quemadores. Se diseñó una red de telemetría TCP entre los 2 quemadores y el cuarto de control para ver el Status de los mismos.

**Tiempo de Ejecución:** 2 Semanas.

### Migración de Equipos

Tipo	Familia	Programa a Actualizar	Datos Tecnicos	Comunicaciones
PLC	S5 a S7-1200	Step 5 a Tia Portal V11		Ethernet
HMI, Panel Allen Bradley				
Drive				

### Actualización de Información

### Capacitaciones

Al personal operador y al personal de mantenimiento

**Proyecto:** Agregar 2 Dosificadores al Sistema de Alimentación

**Planta:** Styrolux

**Justificación:** Se necesitaba Agregar nuevos aditivos al proceso, por ello se Adquirió 2 nuevos dosificadores

**Descripción de las Actividades:** Se Estudio la Programación actual del PLC realizada por Coperion, se implementó nuevos equipos en la red del PLC, nueva lógica para su comunicación, secuencias e interlocks, se actualizo los gráficos del HMI

**Tiempo de Ejecución:** 1 Mes

### Migración de Equipos

Tipo	Familia	Programa a Actualizar	Datos Tecnicos	Comunicaciones
PLC	S7	Step 7		Modbus TCP-IP
HMI, Panel Allen Bradley	WinCC	WinCC		
Drive				

### Actualización de Información

Actualización de la Secuencia de Operación implementando los nuevos dosificadores

### Capacitaciones

Al personal operador y al personal de mantenimiento