

Proyecto: Mejora del Sistema de control para las Pruebas Hidrostáticas para tubería de varios diámetros

Planta: Tubacero, Veracruz

Justificación: La máquina presentaba problemas en cuanto su funcionamiento, la planta no cuenta con manuales, respaldos de los equipos, cuando fallaba, provocaba demora en la producción, por lo cual se propuso modificar el programa fuente del Plc, elaborar los diagramas eléctricos necesarios, habilitar una computadora como estación de operación, anteriormente el control estaba por botonera local en mesa de control

Descripción de las Actividades: Se reprogramo el Plc S7 300, con ayuda del personal de planta se rediseño la secuencia, se habilito una computadora como estación de operación, en la cual se crearon 4 pantallas para el control del equipo con WinCC 7.0 de siemens como sistema de Visualización y control

Tiempo de Ejecución: 1 Semana en oficina para la elaboración de las pantallas, 2 semana en sitio para la identificación de los elementos cableados, 2 semana de comisionamiento y puesta en marcha, elaboración de diagramas de control y eléctricos en Autocad

Migración de Equipos

Tipo	Familia	Programa a Actualizar	Datos Tecnicos	Comunicaciones
PLC	S7-300			
HMI, Panel Allen Bradley	WinCC			
Drive				

Actualización de Información

Diagramas Eléctricos y de Control

Capacitaciones

Al personal de mantenimiento y de Ingeniería