

Sikaflex[®]-260 N

Adhesivo multipropósito de alto funcionamiento

Datos Técnicos del Producto

Base Química	Poliuretano 1 Comp.
Color (CSQP ¹⁾ 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	1,2 kg/l aprox.
Tixotropía (CSQP 061-1)	Muy bueno
Temperatura de aplicación	10 - 35°C
Tiempo de formación de piel ² (CSQP 019-1)	40 min. aprox.
Tiempo abierto ² (CQP 526-1)	30 min. Aprox.
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(Ver diagrama)
Contracción (CSQP 014-1)	2.5% aprox.
Dureza shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	50 aprox.
Resistencia a la tensión (CSQP 036-1 / ISO 37)	7 N/mm ² aprox.
Alargamiento de ruptura (CSQP 036-1 / ISO 37)	300% aprox.
Resistencia a la propagación de desgarre (CSQP 045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Resistencia a la cortadura por tracción (CSQP 046-1 / ISO 4587)	4 N/mm ² aprox.
Resistencia eléctrica (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	1 x 10 ⁷ Ω cm aprox.
Temperatura de trabajo (CSQP 513-1) permanente	-40°C a 90°C
Vida del producto (almacenar debajo de 25°C) (CSQP 016-1)	9 meses
Vida de almacenamiento (almacenado debajo de 25°C) (CQP 016-1) Cartucho / salchicha Tambo / cubeta	9 meses 6 meses

¹⁾ CSQP = Procedimiento de Calidad Sika

²⁾ 23°C (73°F) / 50% h.r.

Descripción

Sikaflex[®]-260 N es un adhesivo multipropósito de 1 componente de aplicación sin primer. Es fácil de aplicar, con consistencia pastosa que cura con la exposición a la humedad atmosférica. Sikaflex[®]-260 N provee un largo tiempo de formación de piel y asegura una aplicación segura aún bajo condiciones calientes. El material ofrece calidad combinada con seguridad.

Sikaflex[®]-260 N es fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001 / 14001 del sistema de aseguramiento de calidad y con el programa "Responsible Care".

Beneficios del Producto

- Amplio rango de adherencia.
- Buena conducta de aplicación y trabajabilidad.
- Corta cortadura de hilo.
- Buena estabilidad y propiedades de no-escurrimiento.
- Aplicación en frío.
- Aplicación manual y por bomba.
- Formulación un solo componente.
- Calidad automotriz OEM.

Áreas de Aplicación

Sikaflex[®]-260 N es adecuado para varias aplicaciones como pegado estructural o directas en vidrios en el mercado de transporte. Este producto es adecuado solo para profesionales con experiencia. Se deben desarrollar pruebas con los materiales y condiciones actuales para asegurar la adhesión y compatibilidad con los materiales.

Industry



Mecanismo de curado

Sikaflex®-260 N cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el agua contenida en el aire es baja y el proceso de reacción de curado por consiguiente es mas lento (Ver diagrama).

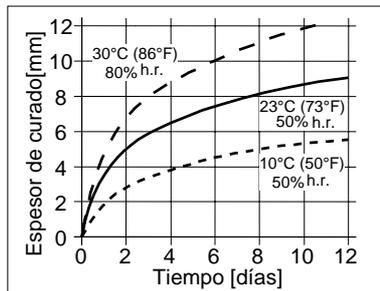


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-260 N

Resistencia Química

Sikaflex®-260 N es resistente a agua fresca, agua de mar, agua sarrosa, fluentes del drenaje, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resiste a combustibles, aceites minerales, grasas animales, vegetales y aceites; no resiste a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes. La información es ofrecida solo como guía general. Asesoría sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

Método de Aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libre de rastros de grasa, aceite y polvo. Las superficies deben ser tratadas con un agente limpiador y activador o Asesorías sobre aplicaciones específicas están disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

Aplicación

Salchicha: Coloque la salchicha dentro de la pistola aplicadora, corte y quite la grapa que cierra el empaque.

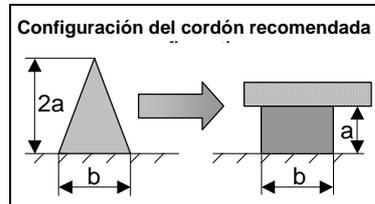
Corte la punta de la boquilla de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.

Para asegurar un espesor uniforme del cordón de adhesivo,

recomendamos que el adhesivo sea aplicado en forma de cordón triangular (ver ilustración)

No aplicar a temperaturas debajo de 10°C o arriba de 35°C. La temperatura optima del material y adhesivo debe ser entre 15°C y 25°C.

Para asesoría y selección de un sistema de bombeo adecuado, por favor contacte al Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.



Eliminación

Sin curar el Sikaflex®-260 N puede ser removido de las herramientas y el equipo con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente.

Manos y piel expuesta deberían ser lavados inmediatamente usando Sika® Handclean Towel o un adecuado limpiador industrial de manos y agua. No use solventes!

Información adicional

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad del Producto
- Tabla de Pre-tratamiento
- Guía General para pegado y sellado con productos Sikaflex®

Tipos de envase

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml
Cubetas	23 l
Tambo	195 l

Valores Base

Todos los datos técnicos declarados en esta Hoja de Datos del Producto son basados en las pruebas del laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Información de Seguridad y Salud

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deberán referirse a la actual Hoja de Seguridad (MSDS) la cual contiene datos de seguridad relacionados a los aspectos físico, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados a la seguridad.

Nota Legal

Todos nuestros productos han sido fabricados de acuerdo con las normas de exactitud Sika ejerciendo toda la precaución razonable. La información que suministramos es correcta de acuerdo con nuestra experiencia; los productos, tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante no se responde por variaciones en el método de empleo, condiciones en que sean aplicados o si son utilizados en forma que afecten cualquier patente propiedad de otros. Para mayor información técnica y consejos especializados referentes a su problema, póngase en contacto con nuestra División Industry.

g



Información adicional disponible en:
www.sika-automotive.com
www.sika.com.mx

Sika Mexicana S.A. de C.V.
División Industry
Calzada de Las Armas 18, Fracc. Industrial Las Armas
Tlalnepantla, Edo. de México, C.P. 54080
México
Tel. +52 55 2626 5430
Fax +52 55 2626 5446

