

Página 1 de 4

Información del contacto

Fecha: _____

Compañía: _____

Contacto(s): _____

Dirección: _____

Ciudad: _____ Estado: _____ País: _____ Código postal: _____

Ubicación de línea:

Propietario (si es diferente de la información del contacto): _____

Centro de Proceso: _____

Instalación/Plataforma: _____ Nivel: _____ UDC de Línea: _____

Sistema: _____

Información de la tubería:

Tipo de Elemento: _____ Diámetro de la tubería: _____ " Ø Tipo de Material: _____

Material de la tubería: _____ Grado: _____ Cédula: _____ Espesor original de la pared: _____

Esfuerzo a la Cedencia: _____ psi Recubrimiento de la tubería: _____

Información del servicio de la tubería:

Producto transportado en la tubería: _____ Concentración : _____

Presión de operación : _____ KG/CM² | 0 PSI Presión del diseño: _____ KG/CM² | 0 PSI

Esta operando a presión reducida debido a las condiciones de la tubería? (Si / N _____ Nivel de Humedad: _____

T° de operación : _____ °C | _____ °F T° maxima esperada de la tubería: 0.0 °C | _____ °F

ASME-PCC-2 Tipo de Reparación: (A) Sin Fuga: _____

(B) Con Fuga _____

Carga de la Tubería	Operación	Diseño		
Carga Axial			<input type="checkbox"/> Sostenido	<input type="checkbox"/> Ocasional
Momento de flexion			<input type="checkbox"/> Sostenido	<input type="checkbox"/> Ocasional
Carga de corte			<input type="checkbox"/> Sostenido	<input type="checkbox"/> Ocasional
Torsion			<input type="checkbox"/> Sostenido	<input type="checkbox"/> Ocasional
Otras Cargas			<input type="checkbox"/> Sostenido	<input type="checkbox"/> Ocasional

Página 2 de 4

Preguntas de la Instalación:

- ¿Hay una gotera en la tubería? Si / No _____ Describir: _____
- ¿Puede despresurizarse la tubería para su reparación? Si / No _____ Si no, reducir la presión durante la reparación _____
- ¿Puede drenarse? Si / No _____ Temp. durante la reparación: _____ °C
- ¿Cual es el máximo periodo de inactividad permisible para el sistema? _____
- ¿Puede prepararse el área puede con el chorro de arena? Si / No _____
- ¿Puede prepararse el area con herramientas electricas? Si/ No _____
- ¿Tiene recubrimiento la tuberia o pintura? Si / No _____ Describir: _____
- ¿A sido la pintura o el recubrimiento probado para plomo? Si / No _____ Resultados: _____
- Elevación de acceso- Grado superior: _____ Grado inferior: _____
- Envoltura vertical est. en pies: _____ Envoltura horizontal est. en pies: _____
- ¿Hay acceso limitado al área dañada? Si / No _____ Describir: _____
- ¿El área requiere andamios? Si / No _____
- ¿Puede calentarse el area de reparacion con cinta de calentamiento o mantas de curado? Si / No _____
- ¿Quien realizara la instalación? _____
- Reparación de emergencia: Si / No _____ Fecha de inicio programada: _____
- ¿Existen limitaciones de tiempo que deben ser consideradas? _____

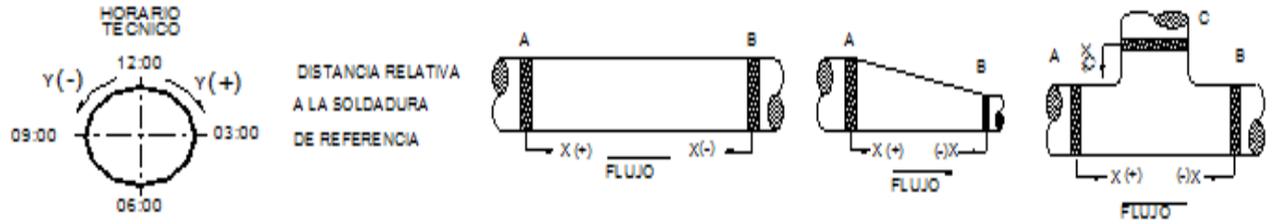
Llenado Por _____

Por Favor de llenar todas las secciones que apliquen, adjuntar cualquier foto o dibujo digital: Enviar esta información a contacto@minttech.mx.

Renuncia: Minttech reemplazará sin ningún cargo para el comprador cualquier producto que se compruebe esté defectuoso. La responsabilidad del Fabricante y del Distribuidor sólo se limita a reemplazar el producto. Ni el Fabricante ni el Distribuidor serán responsables por daños o pérdidas consecuentes o incidentales de ningún tipo, ya que ellos no tienen ningún control sobre las condiciones según las cuales estos productos pueden usarse o sobre los métodos de aplicación. Los usuarios deben probar el producto para su necesidad particular y apropiada. Los usuarios deben consultar con el Fabricante o el Distribuidor todas las reparaciones propuestas usando los Sistemas de Reparación Estructural. Los procedimientos escritos para las reparaciones específicas están disponibles bajo la solicitud del Fabricante o Distribuidor. Todas las reparaciones propuestas deben realizarse o supervisarlas Técnicos certificados.

Página 3 de 4

Identidad del elemento				Indicaciones							Evaluación		
				Ubicación				Dimensiones (plg)					
Tipo de Elemento	No. Elemento	∅ Plg.	No. Indicación	Discontinuidad :	Sold. Ref.	DSR (m)	Hr. Técnico	Axial	Circ.	Prof. (d)	t (plg)	% d/t	Fuga o Sin Fuga



Notas: Datos de acuerdo al resorte de inspección : _____

- | | |
|---|---|
| P/MAT/INT: Perdida de Metal Interna | SC A: Soldadura de Circunferencial A |
| F.A.: Fuga Activa. | SC B: Soldadura de Circunferencial B |
| Q.A.E.: Quemadura Por Arco Eléctrica. | SC A-B: Soldadura de Circunferencial A-B |
| PM/EXT/LOC: Perdida de Metal Externa Localizada | DSR Distancia del Nivel de Referencia |
| PM/EXT/GEN: Perdida de Metal Externa Generalizada | d/t: Porcentaje de Pérdida de Metal |
| C.S.P.: Corrosión Severa Pasiva. | t: Espesor mínimo Zona Sana |
| C.S.A.: Corrosión Severa Activa. | d: Profundidad del Defecto |
| Z.C.T.E.: Zona de Contacto Tubería con Estructura. | NA: No Aplica |
| AB.: Abolladura. | ND: No Disponible |
| C.L.A.: Corrosión Ligera Activa. | |
| C.M.A.: Corrosión Media Activa. | |
| M: Muesca (Daño Mecánico con Ranura, Rayón, Raspadura) | |
| D.S.: Defecto en Soldadura | |
| LAM/LOC: Laminación Localizada | |
| LAM/GEN: Laminación Generalizada | |

Página 4 de 4

Detalles de los defectos:

Por favor de adjuntar todos los dibujos, fotos, y reportes de inspección pertinentes a cada área de reparación identificada y llenar la tabla y el dibujo de abajo. Identificar cada uno de los defectos individuales en el dibujo colocando el número correspondiente en el bosquejo.