

FICHA TÉCNICA

PRODUCTO: CDXPro

NOMBRE DEL PROVEEDOR: DARE Maquinados

SERVICIO: Corte de material tipo lamina, acero o aluminio.



CDXPro es el servicio especializado de corte y doblaje de DARE Maquinados. Ejecutamos cortes precisos por láser y dobleces controlados sobre lámina metálica, garantizando que cada pieza salga lista para ensamblar, soldar o montar. Trabajamos desde archivo técnico o muestra física, validando medidas y radios antes de la entrega.

CAPACIDADES TÉCNICAS	
Materiales Trabajados	- Acero al carbón - Acero inoxidable - Aluminio - Bronce y latón - Plásticos técnicos (Nylon, Delrin, UHMW)
Capacidades del proceso	- Diámetro máximo de pieza: 400 mm - Longitud máxima: 700 mm - Roscado exterior e interior - Torneado de piezas cilíndricas y con tramos mixtos - Proceso no CNC (ejecución manual sobre torno convencional)
Archivos aceptados	.PDF técnico, .DWG, .STEP (como referencia dimensional). También se acepta muestra física para replicado si es técnicamente viable.
Tiempo de entrega	3 a 7 días hábiles por pieza, dependiendo de la carga de trabajo, tipo de material y validación técnica. Casos urgentes se analizan individualmente.
Control y validación de calidad	Verificamos diámetro, longitud, paso de rosca y acabado final contra el plano o muestra. Las piezas se validan para entrega funcional, sin necesidad de retrabajo.

APLICACIONES DEL SERVICIO

- Fabricación de gabinetes, bandejas y soportes metálicos
- Componentes de maquinaria o racks personalizados.
- Prototipos industriales o series piloto

VENTAJAS DEL SERVICIO

- Comunicación directa con el responsable técnico
- Validación previa de planos antes de fabricación
- Trazabilidad del proceso bajo solicitud
- Entregas en planta según acuerdo.

COTIZAR ESTE SERVICIO

WhatsApp: +52 442 750 16 52

Correo Electrónico: david.ruiz@daremaquinados.com



El servicio de TORNOcontrol se realiza con maquinaria de torno convencional, operada por técnicos con experiencia en control dimensional y ajuste funcional. Este enfoque permite fabricar piezas únicas, refacciones técnicas o series cortas con alto nivel de precisión, sin necesidad de herramientas especiales. Todas las solicitudes se validan mediante plano técnico o muestra antes de cotizar.