# DISTRITO RURAL DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS BOARDMAN



**M E D I D A D E V O T A C I Ó N P R O P U E S T A # 2 5 – 8 4**

**PROPUESTA DE OBLIGACIÓN GENERAL 2020**

**El Distrito de Bomberos cubre 330 millas cuadradas desde el límite del condado de Gilliam hasta el límite del condado de Umatilla.**

**La actual estación de bomberos en SW Wilson Lane fue diseñada para servir a una comunidad de 1,500 residentes en la década de 1970’s.**

**El Distrito de Bomberos ahora atiende a 7,000 residentes y varios cientos de personas que viajan diariamente a los lugares de trabajo locales.**

**El Distrito de Bomberos ahora atiende a 7,000 residentes y varios cientos de personas que viajan diariamente a los lugares de trabajo locales.**

**La estación actual se construyó antes del establecimiento de las dos escuelas primarias en SW Wilson Lane (Sam Boardman y Windy River). Las actividades escolares han aumentado, así como el tráfico durante los días escolares y sus eventos.**

**El edificio actual, de cuarenta años, fue remodelado en 1999. La estación se ha expandido hasta los límites del lote actual; y el Distrito de Bomberos está evaluando una comunidad en crecimiento para planificar los próximos cincuenta años. La entrada y salida del edificio propuesto estaría lejos de las dos escuelas primarias. Además, cumpliría con la ADA y otros requerimientos, regulaciones y estándares nacionales.**

VOTE, POR FAVOR.

# Si tiene alguna pregunta o desea obtener

**más información, comuníquese con:**

# Distrito rural de protección contra incendios de Boardman 300 SW Wilson Lane Boardman, OR 97818

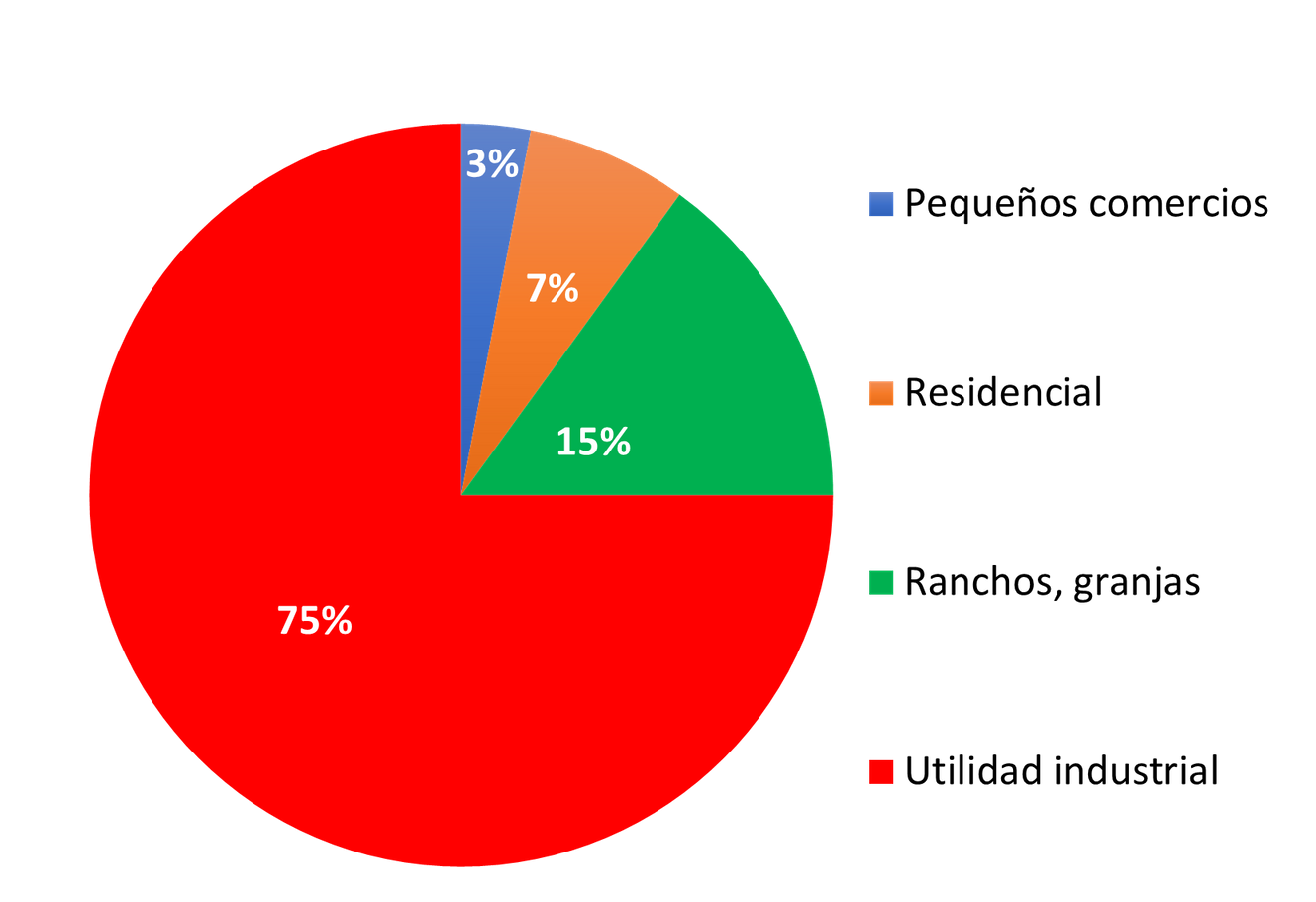
**Mike Hughes - jefe de bomberos** [**mhughes@boardmanfd.com**](mailto:mhughes@boardmanfd.com) **(541) 481-3473**

**Junta Directiva: Loren Dieter**

**David Boor Ken Browne**

**Steve Myren Don Russell**

# OBJETIVOS DE LA MEDIDA PROPUESTA # 25-84 A VOTAR



Que la estación de bomberos, tenga su personal las 24 horas, los 7 días de la semana.

Si se aprueba la medida propuesta, financiaría una instalación de usos múltiples diseñada para albergar servicios médicos de emergencia y de incendios, así como un centro de operaciones de emergencia. Esto incluiría una sala de reuniones de la comunidad para conferencias, capacitación del distrito de bomberos y reuniones de la junta directiva del distrito de bomberos. Esta estación propuesta, podría albergar cualquier capacitación estatal y nacional.

Si se aprueba la medida propuesta, financiaría el reemplazo de seis vehículos de emergencia, que han llegado al final de su vida útil, por cuatro modernos vehículos de emergencia; modelos de vehículos que se ajusten a las necesidades de respuesta del Distrito.

Si se aprueba la medida propuesta, el proyecto incluiría una estación de 15,000 pies cuadrados con terreno (Willow Fork & Tatone), equipo actualizado e incluiría vehículos de emergencia.

Si la medida propuesta no se aprueba, la estación proyectada no se construiría; los vehículos de emergencia no se comprarían y la tasa de impuestos no cambiaría.

Estación de Bomberos propuesta es de un solo piso de 15,000 pies cuadrados; Cerca de Willow Fork y Tatone.

# LA PROPUESTA # 25- 84 RESUMEN

**Si esto se aprueba, la tasa impositiva anual promedio para esta medida propuesta se estima en $ 0.24 por $ 1,000 dólares de valor impositivo (valor catastral o pago de impuesto). En una casa de $ 300,000, esto equivaldría a $ 72.00 dólares anuales. Total $ 8.475 millones. *Esta es una estimación basada en la información disponible en el momento de ésta publicación.***

Si se aprueba, las industrias del Puerto de Morrow pagarían la mayor parte del costo de estas propuestas en la boleta electoral.

Las industrias y los negocios exentos de impuestos pagarían la tasa de esta propuesta.

Un bono de obligación general es una tasa fija, durante la vida de la propuesta. La propuesta para votar # 25-84, si se aprueba, autorizaría un período de cargo de 20 años.

# PREGUNTAS Y RESPUESTAS FRECUENTES

**¿ POR QUÉ EL DISTRITO DE BOMBEROS REFIRIENDO LA**

**PROPUESTA DE ESTAS MEDIDAS?**

**Para servir al Distrito de rural de Bomberos de Boardman de 7,000 residentes, el edificio propuesto incluiría, si se aprueba la medida:**

**Se propone tener 4 nuevas áreas de estacionamiento para los vehículos de emergencia. Dormitorios 24/7**

**Cumplimiento de la ADA Estándares sísmicos**

**¿ SE PUEDE REMODELAR /**

**AMPLIAR LA ESTACIÓN ACTUAL?**

## La ubicación actual está al 100% de acumulación. La ubicación propuesta se localiza, cerca del Ayuntamiento de Boardman, con fácil acceso para servir a la creciente área del distrito de

**bomberos.**

**¿ LA ESTACIÓN EN SW WILSON LANE ESTÁ EN SERVICIO LAS 24**

**HORAS?**

## Antes del 1ro. de agosto de 2020, las llamadas después de las 5:00 p. m. Fueron respondidas por nuestros bomberos y voluntarios de guardia a tiempo completo que se reportan a la estación desde sus hogares. A partir del 1ro. de agosto, el personal regresó a la estación las 24 horas, los 7 días de la semana. Actualmente utilizamos una casa móvil (traila) como dormitorio temporal para los turnos asignados, trabajando un turno de 48 horas y 96 horas fuera.