



TAMOCOL LTDA
TALLER AERONAUTICOS DE MOTORES COLOMBIANOS CDF-055
NIT. 800247007-4

Recomendaciones de Lubricación para Break-In (Asentamiento de anillos)

NOTA: La siguiente información aplica para todos los tipos de barriles de cilindros.

- STEEL/CAST IRON - Plain, nitrided, through hardened
- CHROME - Porous, silicon carbide impregnated
- NICKEL COMPOSITE - Cerminil® process or Nickel+Carbide™



Las demandas de lubricación impuestas a su motor durante el período break-in son diferentes de acuerdo a sus necesidades operativas.

El lubricante Durante el break-in debería:

1. Proporcionar flujo de aceite y presión inmediatos para la protección al arranque del motor
2. Proporcionar protección contra cambios extremos de temperatura.
3. Eliminar los depósitos de subproductos relacionados con el aceite.
4. Suspender los contaminantes.
5. Mejorar los procesos de break-in (sentamiento de anillos) del motor.

BREAK-IN (Primeras 50 horas)

Un motor nuevo o reacondicionado es una inversión cara. El Brake-in es el momento más importante en la vida útil de su motor y es fundamental para determinar su capacidad de rendimiento. El setenta y cinco (75%) por ciento del desgaste normal total de un motor ocurre durante el período de Brake-in. Según Federal-Mogul (la autoridad líder en cojinetes de motor durante la era de desarrollo de la aviación), los nuevos anillos de pistón, pistones y barriles de cilindros reacondicionados serán más sensibles al brake-in que cualquier cojinete. No cualquier procedimiento de brake-in es aceptable por favor sigan las instrucciones dadas en el SIL 012 de CONTINENTAL MOTORS.INC . o SI1427C de LYCOMING, según fabricante del motor.

Aeropuerto Vanguardia Sur Occidental tel. 6699438 Villavicencio – Meta

Email. info@tamocol.com

Web. <https://tamocol.com/>



TAMOCOL LTDA
TALLER AERONAUTICOS DE MOTORES COLOMBIANOS CDF-055
NIT. 800247007-4

Para su conveniencia y referencia futura, recomendamos el siguiente programa de lubricación (intervalos de 25 horas o 3 meses, lo que ocurra primero durante el proceso de Break-in):

Horas luego de reparación	Descripción	Lubricantes
0	Inicial - llenado	Phillips X/C SAE 20W-50 / Aeroshell 100 mineral
25	Cambio aceite y filtro	Phillips X/C SAE 20W-50 / Aeroshell 100 mineral
50	Cambio aceite y filtro	Phillips X/C SAE 20W-50 / Aeroshell 100 mineral

NOTA: luego de 25 horas de operación el consumo de aceite debería ser normalizado y estable durante la operación, si no es alcanzado esta condición se recomienda Cambiar aceite y filtro hasta las 50 horas de operación o el consumo de aceite se estabilice.

Referencias:

Motores Continental

- Vuelo de comprobación y break in de acuerdo al MANUAL DE PRACTICAS STANDARD "M-0" Capitulo 7.2.4 y SIL-012.
- <http://www.continental.aero/xPublications/xService%20Bulletins/Experimental%20PMA/SIL012/>.

Motores Lycoming

- Vuelo de comprobación y break in de acuerdo a las instrucciones de servicio SI-1427C.
- <https://www.lycoming.com/content/service-instruction-no-1427c>

CORDIALMENTE

IVAN EDUARDO HINCAPIE

Representante legal

Nit 800247007-4

Tamocol S.A.S

Aeropuerto Vanguardia Sur Occidental tel. 6699438 Villavicencio – Meta

Email. info@tamocol.com

Web. <https://tamocol.com/>