

**CREATING SOLUTIONS  
BEYOND MACHINES**

PORTFÓLIO DE SOLUÇÕES MESSER



## Provedor Global de Soluções

Como fornecedora global de soluções para indústria metal mecânica, apoiamos você a enfrentar seus desafios. Por isso, já são mais de 125 anos otimizando continuamente nossos produtos, para garantir que você possa confiar neles.

Desde o início das nossas atividades no Brasil, obtivemos várias conquistas. Começamos produzindo um modelo específico de máquina e hoje possuímos uma linha de produtos tão variada quanto os setores de mercado que atendemos.

# +30%

dos nossos clientes  
possuem mais de uma  
máquina Messer

# +7 mil

peças de reposição e  
consumíveis em estoque.

# 2007

Messer Cutting Systems  
no Brasil

No país desde 2007, a Messer Cutting Systems do Brasil é uma das cinco fábricas da divisão de corte térmico do grupo alemão Messer, líder mundial de máquinas nos segmentos plasma, oxicorte e laser.

Localizada em Jundiaí, interior de São Paulo, a Messer Cutting Systems do Brasil produz máquinas com tecnologia que proporciona precisão, qualidade, produtividade e a melhor relação custo benefício ao processo industrial de corte de metais.

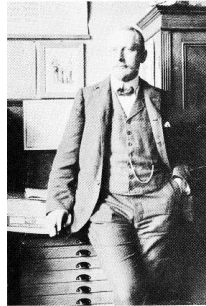


# NOSSA HISTÓRIA



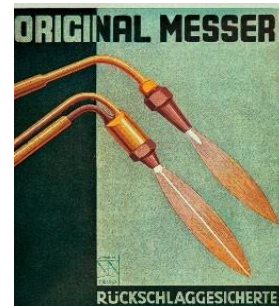
**1898**

Fundação da Frankfurter Acetylen-Gesellschaft, em Höchst am Main



**1903**

Ernst Wiss desenvolve o primeiro maçarico de oxicorte



**1908**

Lançamento da série de produtos para solda e corte com oxicorte sob a marca "Original Messer"



**1911**

Messer & Co. GmbH; entrada no mercado norte-americano



**1932**

Produção de eletrodos para soldagem a arco



**1945**

Reconstrução Adolf Messer GmbH

# NOSSA HISTÓRIA



**1946**

Adolf Messer conduz expansão da Europa e Estados Unidos.



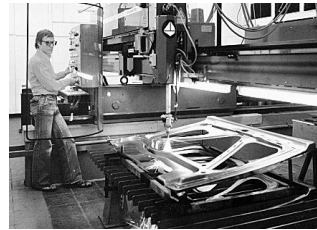
**1953**

Dr. Hans Messer assume o controle



**1965**

Fusão com a Knapsack-Griesheim AG (Hoechst) para formar a Messer Griesheim GmbH



**1970**

Primeira máquina CNC de corte a laser CO2 no mundo



**1978**

A MG Systems & Welding fabrica máquinas de corte por chama para o mercado norte-americano



**1995**

Fundação da Messer Cutting & Welding, China

# NOSSA HISTÓRIA



**MEC**  
Holding GmbH



**1998**

Stefan Messer torna-se membro executivo da diretoria

**2000**

Fundação da MEC Holding GmbH através da fusão da Messer Cutting & Welding GmbH com o Grupo Eutectic Castolin

**2004/05**

A família Messer, liderada por Stefan Messer, adquire todas as ações da companhia

**2007**

Messer Cutting Systems inicia fabricação no Brasil

**2008**

Fundação da MesserSoft e da Messer Cutting Systems Índia

**2011**

Toda a sede corporativa semuda para Bad Soden

**2012**

Fundação da Messer Cutting Systems Academy

# NOSSA HISTÓRIA



**2013**

Messer Cutting Systems Índia constrói sua própria fábrica



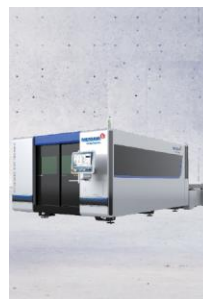
**2015**

Conclusão da segunda fase de construção na China



**2017**

Separação do Oxicorte introduzindo a uma unidade de negócios (OBU)



**2018**

Nova geração da máquina laser FiberBlade V, lançada na China



**2019**

O Grupo Messer e a CVC Capital Partners adquirem partes significativas dos negócios da Linde nos EUA; as operações da Linde no Canadá, Brasil e na Colômbia; e da Praxair no Chile



**2020**

Fundação da nova companhia Messer Cutting Systems na Europa



**2020**

Lançamento global da plataforma modular de máquinas da primeira série ELEMENT 400

# NOSSA HISTÓRIA



**2020**

Marcel Messer assume parte da gestão da MEC Holding GmbH



**2022**

Aquisição da Flame Tech através da companhia afiliada.



**2023**

Messer Cutting Systems do Brasil inaugura filial no Sul do país



**2024**

Lançamento da Tecnologia Hycut no Brasil



**2025**

Nova sede da Messer Cutting Systems no Brasil



# TECNOLOGIAS DE CORTE

## OXICORTE, PLASMA E LASER

Oxicorte, plasma ou laser - qual processo é mais adequado e, acima de tudo, mais econômico para sua aplicação?

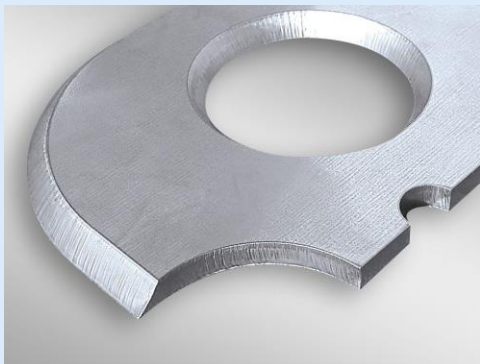


### OXICORTE

O processo com o melhor custo benefício. Graças às tecnologias desenvolvidas e patenteadas pela Messer, oferece qualidade de corte e tolerâncias jamais vistas para o corte de materiais ferrosos.

#### Espessura da chapa:

Aço Carbono: 3mm - 800mm (usual 300mm)



### PLASMA

O corte a plasma é um processo rápido e preciso para cortar com alta qualidade aços não ferrosos ou ligas especiais, bem como alumínio.

#### Espessura da chapa:

Aço carbono: 3mm - 80mm

Aço inoxidável: 3mm - 75mm

Liga de alumínio: 3mm - 50mm



### LASER

Uma das principais vantagens do laser é o corte de alta qualidade com bordas limpas e sem rebarbas, outro ponto é a sua velocidade, que permite que peças complexas sejam produzidas rapidamente e com precisão, resultando em um aumento significativo da produtividade.

#### Espessura da chapa:

Aço carbono: 1mm - 50mm

Aço inoxidável: 1mm - 60mm

Liga de Alumínio: 1mm - 60mm

# LINHA FIBERLIGHT

## Série A

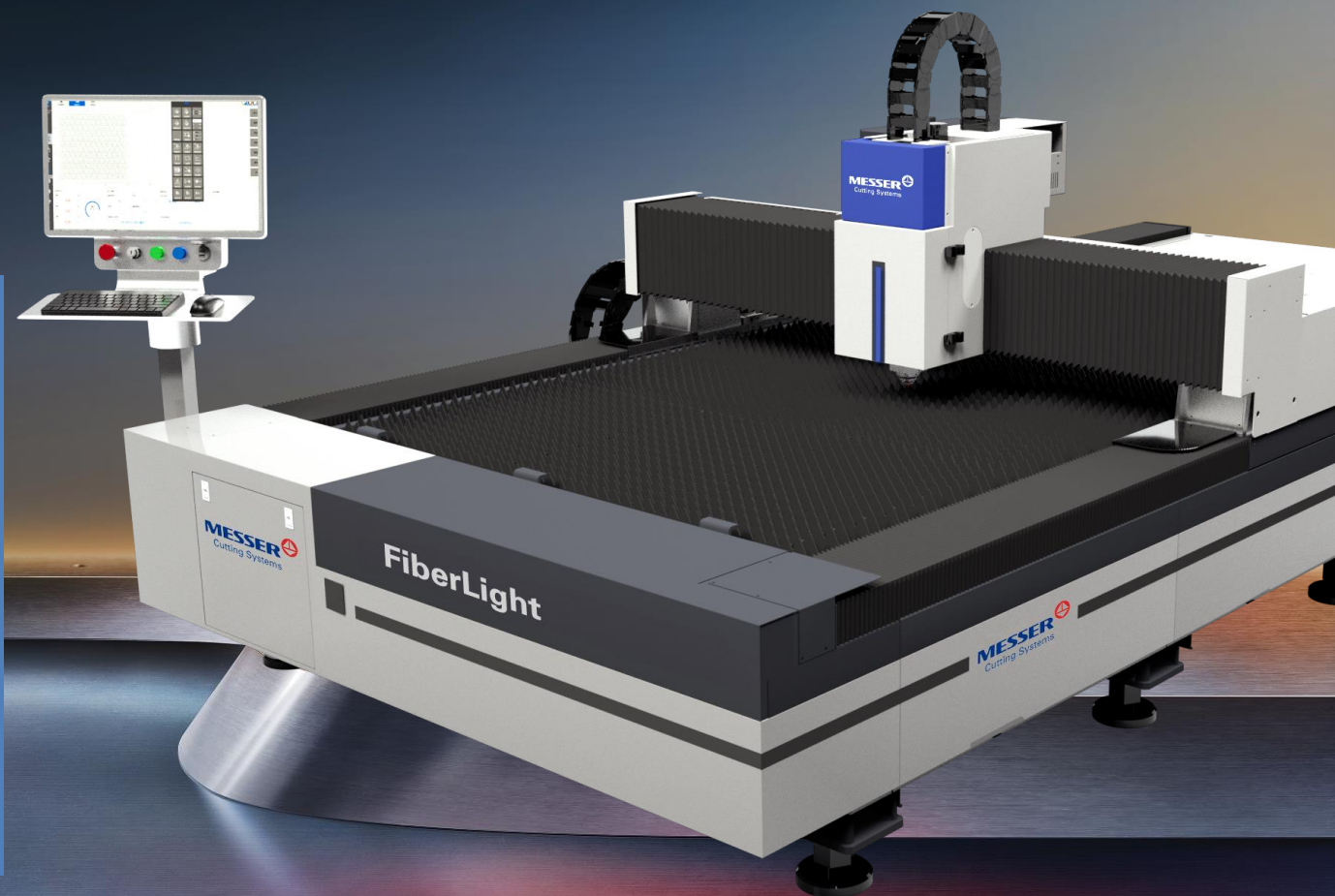
*Product Standard*

## Corte a laser produtivo e eficiente

- Máquina com mesa única, inteligente e adaptável. De fácil operação, intuitiva, otimizada e que atende todas as demandas do processo. Desenvolvimento estrutural aprimorado para aproveitar ao máximo os espaços e reduzir o tamanho do equipamento.
- IHM com sistema Cypcut – CNC Beckhoff opcional
- Possibilidade de configuração de cabeçote PRECITEC
- Fácil operação e instalação
- Em conformidade com a NR12 e laudo AR de segurança

### FiberLight - Especificação Técnica

Modelo	3015	4020	6025
Potência	3000-6000W	3000-6000W	6000W
Comprimento x Largura (mm)	3000x1500	4000x2000	6000x2500
Curso no eixo X (mm)	3050	4050	6050
Curso no eixo Y (mm)	1550	2050	2550
Curso no eixo Z (mm)	300	300	300
X, Y Repetibilidade dos eixos (mm)	±0.02	±0.02	±0.03
X, Y Velocidade dos eixos	100m/min	100m/min	100m/min
Aceleração máxima nos eixos X, Y	0.8g	0.8g	0.6g
Capacidade máxima de carga na mesa de trabalho	1000kg	1800kg	3500kg
Comprimento da máquina (mm)	4896	5900	8160
Largura da máquina (mm)	2306	2880	3380
Altura da máquina (mm)	1780	3190	1780



# LINHA FIBERLIGHT

## Série A

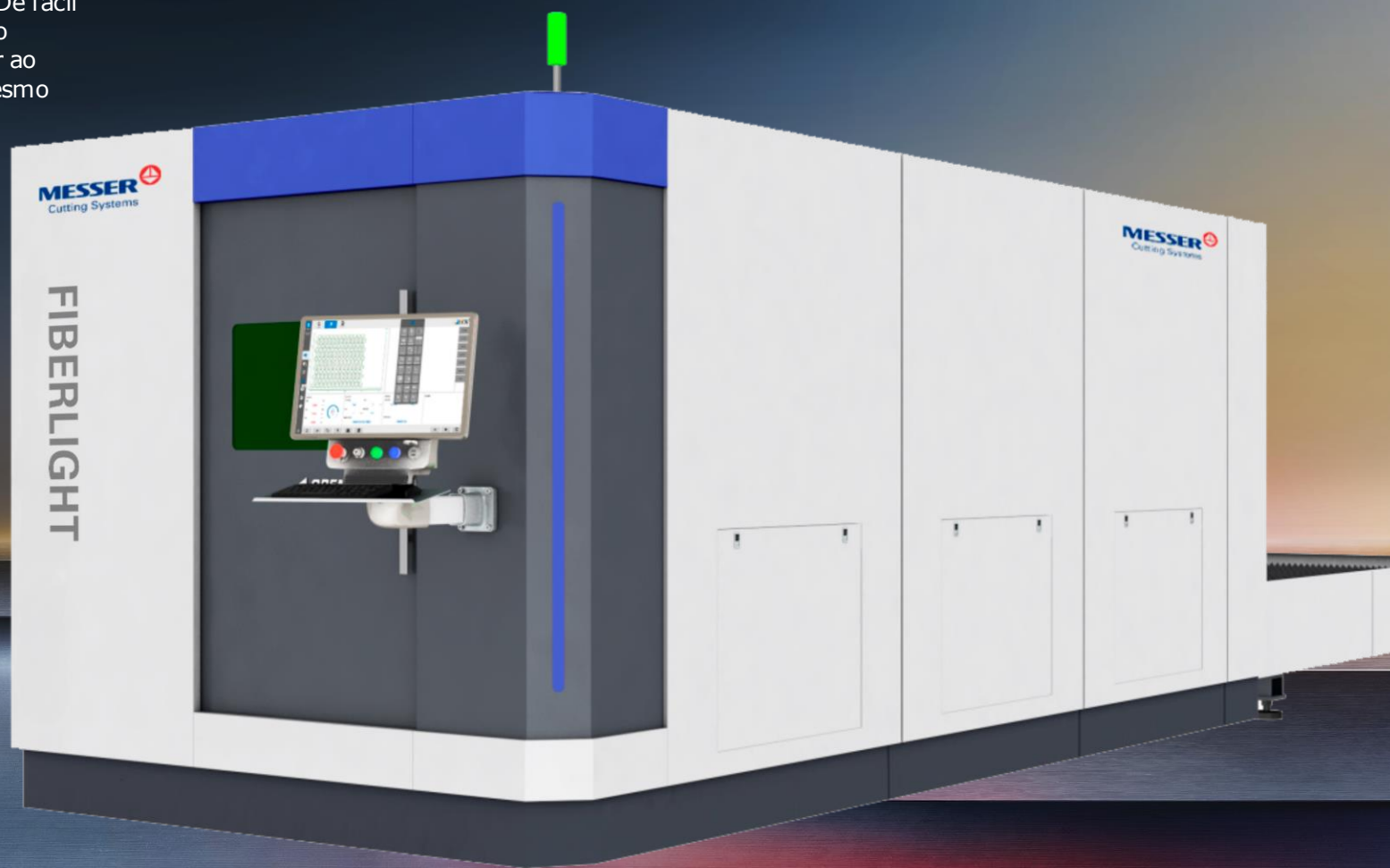
*Product Standard*

## Corte a laser de alta performance e eficiência

- Máquina com mesa de troca automática, competitiva e eficiente. De fácil operação, intuitiva, otimizada e que atende todas as demandas do processo. Desenvolvimento estrutural aprimorado para aproveitar ao máximo os espaços e reduzir o tamanho do equipamento, até mesmo nas máquinas carenadas de duplo pallet.
- IHM com sistema Cypcut – CNC Beckhoff opcional
- Possibilidade de configuração de cabeçote PRECITEC
- Fácil operação e instalação
- Em conformidade com a NR12 e laudo AR de segurança

### FiberLight - Especificação Técnica

Modelo	3015	4020	6025
Potência	3000-6000W	3000-6000W	6000W
Comprimento x Largura (mm)	3000x1500	4000x2000	6000x2500
Curso no eixo X (mm)	3050	4050	6050
Curso no eixo Y (mm)	1550	2050	2550
Curso no eixo Z (mm)	300	300	300
X, Y Repetibilidade dos eixos (mm)	±0.02	±0.02	±0.03
X, Y Velocidade dos eixos	120m/min	120m/min	120m/min
Aceleração máxima nos eixos X, Y	1.0g	1.0g	0.8g
Capacidade máxima de carga na mesa de trabalho	1300kg	2300kg	4200kg
Comprimento da máquina (mm)	8390	10430	14330
Largura da máquina (mm)	2710	3210	3710
Altura da máquina (mm)	2010	2010	2010



# LINHA FIBERBLADE

## Série GI

### Product Premium

- Cabecote de corte com foco automático;
- Fonte IPG ou Raycus;
- Design otimizado
- Sistema de Guia Linear
- Mesa com troca automática;
- Controle de Gás
- Corte mais ecológico com sistema eficaz de redução do calor
- Conforme normas NR e ABNT nacionais.

FiberBlade - Especificação Técnica

Modelo	3015	6025	2515
Potência	12000W, 20000W, 30000W & 40000W		
Comprimento x Largura (mm)	3000x1500	6000x2500	12000x2500
Curso no eixo X (mm)	4100mm	6100mm	12200mm
Curso no eixo Y (mm)	2100mm	2600mm	2600mm
Curso no eixo Z (mm)	380mm	400mm	400mm
X, Y Repetibilidade dos eixos (mm)	±0.02mm	±0.02mm	±0.03mm
X, Y Velocidade dos eixos	160m/min	160m/min	160m/min
Aceleração máxima nos eixos X, Y	2.0g	2.0g	1.5g
Capacidade máxima de carga na mesa de trabalho	2200kg	7000kg	14000kg
Comprimento da máquina (mm)	8530	15210	28085
Largura da máquina (mm)	2520	4210	4210
Altura da máquina (mm)	2150	2650	2650



# LINHA FIBERBLADE

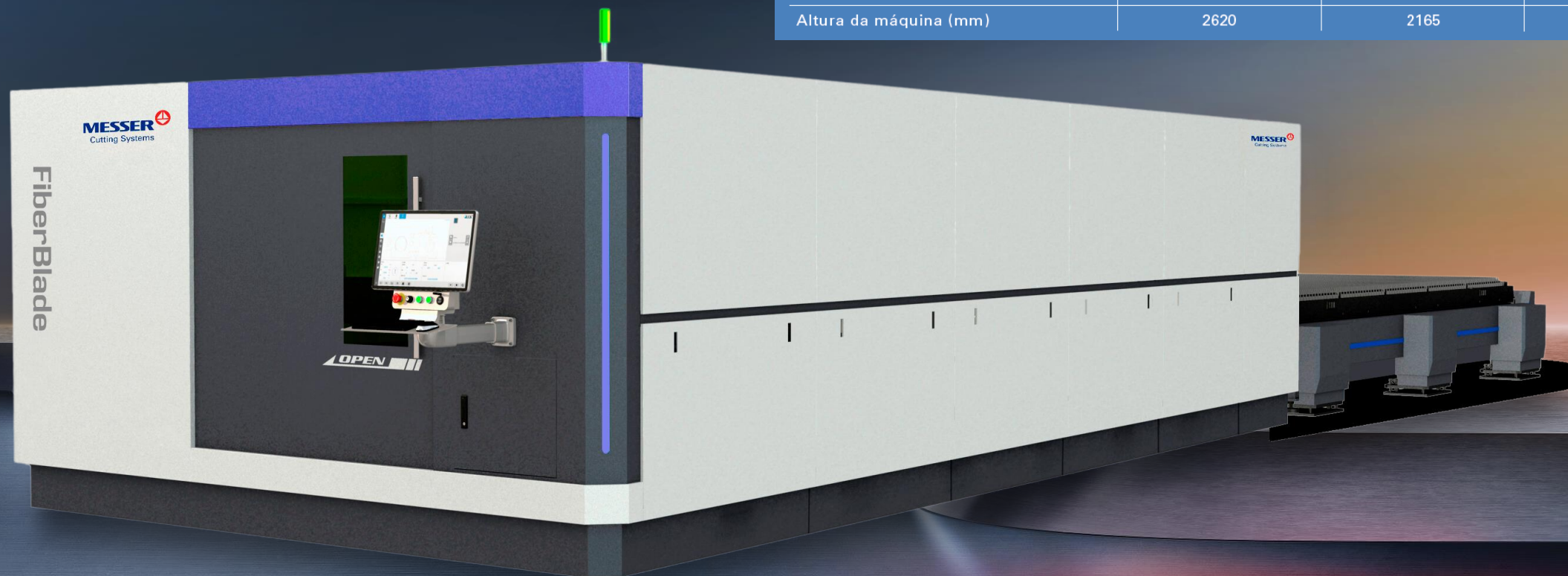
## Série GY

### Product Premium

- Cabeçote de corte com foco automático;
- Fonte IPG ou Raycus;
- Design otimizado
- Sistema de Guia Linear
- Mesa com troca Hidráulica;
- Controle de Gás
- Corte mais ecológico com sistema eficaz de redução do calor
- Conforme normas NR e ABNT nacionais.

FiberBlade - Especificação Técnica

Modelo	3015	6025	2515
Potência	12000W, 20000W, 30000W, 40000W & 60000W		
Comprimento x Largura (mm)	1500x3000	6000x2500	12000x2500
Curso no eixo X (mm)	3050	6050	12050
Curso no eixo Y (mm)	1550	2050	2050
Curso no eixo Z (mm)	150	150	150
X, Y Repetibilidade dos eixos (mm)	±0.02mm	±0.02mm	±0.03mm
X, Y Velocidade dos eixos	140m/min	140m/min	140m/min
Aceleração máxima nos eixos X, Y	1.2g	1.2g	1.0g
Capacidade máxima de carga na mesa de trabalho	2200kg	7000kg	14000kg
Comprimento da máquina (mm)	9990	15590	28390
Largura da máquina (mm)	3180	4045	4145
Altura da máquina (mm)	2620	2165	2272.5



# LINHA ELEMENT

## Série HI

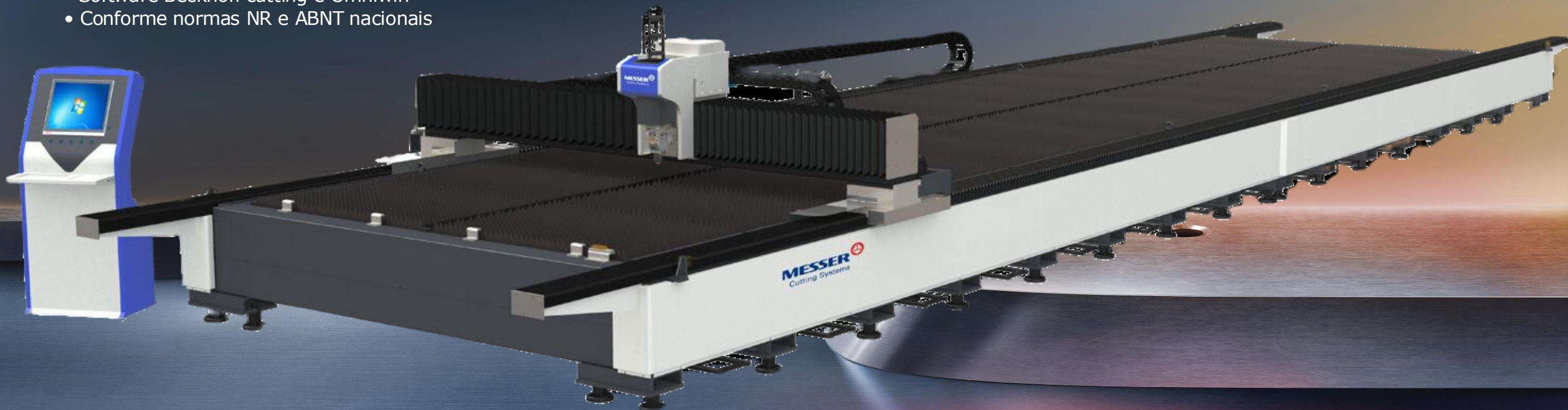
*Product Powerful*

Desenvolvida com foco em flexibilidade e alta engenharia, a ELEMENT HI incorpora tecnologia laser de última geração e alta precisão. Otimizada para aplicações que exigem o alto processamento em combinação de diversos módulos funcionais com um software de automação inteligente, garantindo controle preciso e produtividade contínua.

- Cabeçote Precitec ProCutter 2.0
- Ressonador Raycus/IPG
- Motores Inovance/Beckhoff
- Software Beckhoff cutting e Omniwin
- Conforme normas NR e ABNT nacionais

ELEMENT HI - Especificação Técnica

Modelo	6025	8025	12025	13030
Potência	12000W, 20000W, 30000W, 40000W & 60000W			
Comprimento x Largura (mm)	6000x2500	8000x2500	12000x2500	13000x3000
Curso no eixo X (mm)	6100mm	8100	12200mm	13200mm
Curso no eixo Y (mm)	2600mm	2600mm	2600mm	3100mm
Curso no eixo Z (mm)	200mm	200mm	200mm	200mm
X, Y Repetibilidade dos eixos (mm)	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
X, Y Velocidade dos eixos	160m/min	160m/min	160m/min	160m/min
Aceleração máxima nos eixos X, Y	1.5g	1.5g	1.5g	1.5g
Capacidade máxima de carga na mesa de trabalho	8500kg	11000kg	17000kg	21000kg
Comprimento da máquina (mm)	8200	10400	15000	16100
Largura da máquina (mm)	3875	3875	3875	4455
Altura da máquina (mm)	1900	1900	1900	1900



# LINHA ELEMENT

## Série HG

*Product Powerful*

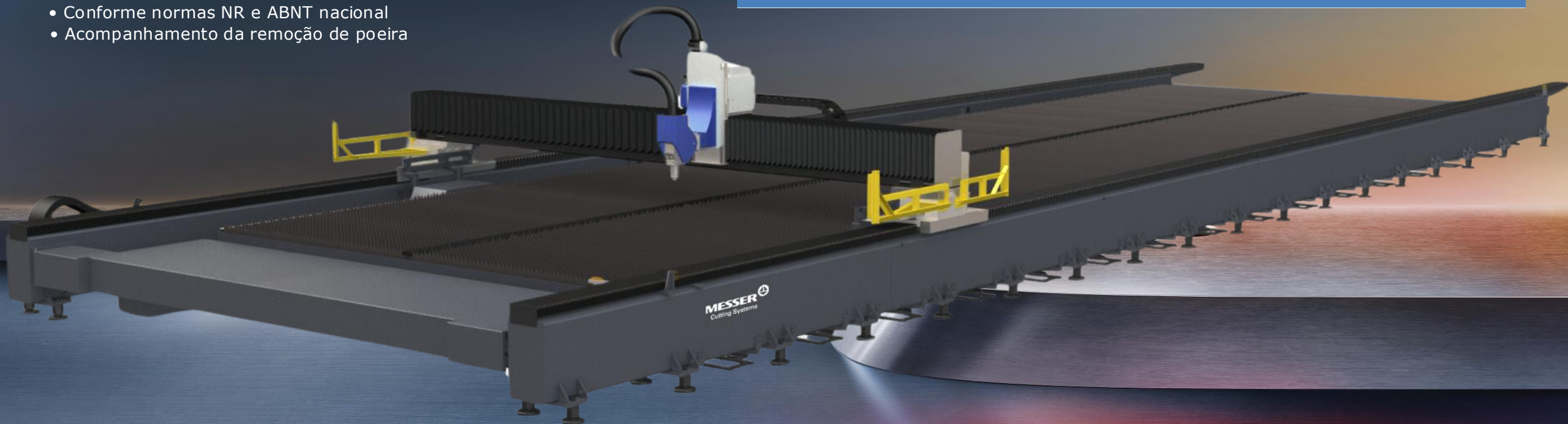
A ELEMENT HG é uma máquina de corte a laser projetada para atender aplicações específicas com precisão. Sua estrutura robusta aliada a uma dinâmica superior e à mais recente tecnologia laser permite o processamento eficiente de chapas em grande escala. A integração com um sistema de controle avançado potencializa o desempenho e assegura alto rendimento operacional.

Cabeçote Raytools ou Precitec

- Cabeçote chanfrador opcional
- Ressonador Raycus ou IPG
- Motores Inovance/Beckhoff
- Software Inovance/Beckhoff
- Conforme normas NR e ABNT nacional
- Acompanhamento da remoção de poeira

ELEMENT HG - Especificação Técnica

Modelo	15030	15035	15040	15050
Potência	12000W, 20000W, 30000W, 40000W & 60000W			
Comprimento x Largura (mm)	15000x3000	15000x3500	15000x4000	15000x5000
Curso no eixo X (mm)	15200mm	15200mm	15200mm	15200mm
Curso no eixo Y (mm)	3080mm	3580mm	4080mm	5080mm
Curso no eixo Z (mm)	300mm	300mm	300mm	300mm
X, Y Repetibilidade dos eixos (mm)	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm
X, Y Velocidade dos eixos	80m/min	80m/min	80m/min	80m/min
Aceleração máxima nos eixos X, Y	0.5g	0.5g	0.5g	0.0g
Capacidade máxima de carga na mesa de trabalho	2200kg	2500kg	28500kg	35000kg
Comprimento da máquina (mm)	19710	19710	19710	19710
Largura da máquina (mm)	5080	5580	6080	7080
Altura da máquina (mm)	2260	2260	2260	2260



# LINHA ELEMENT

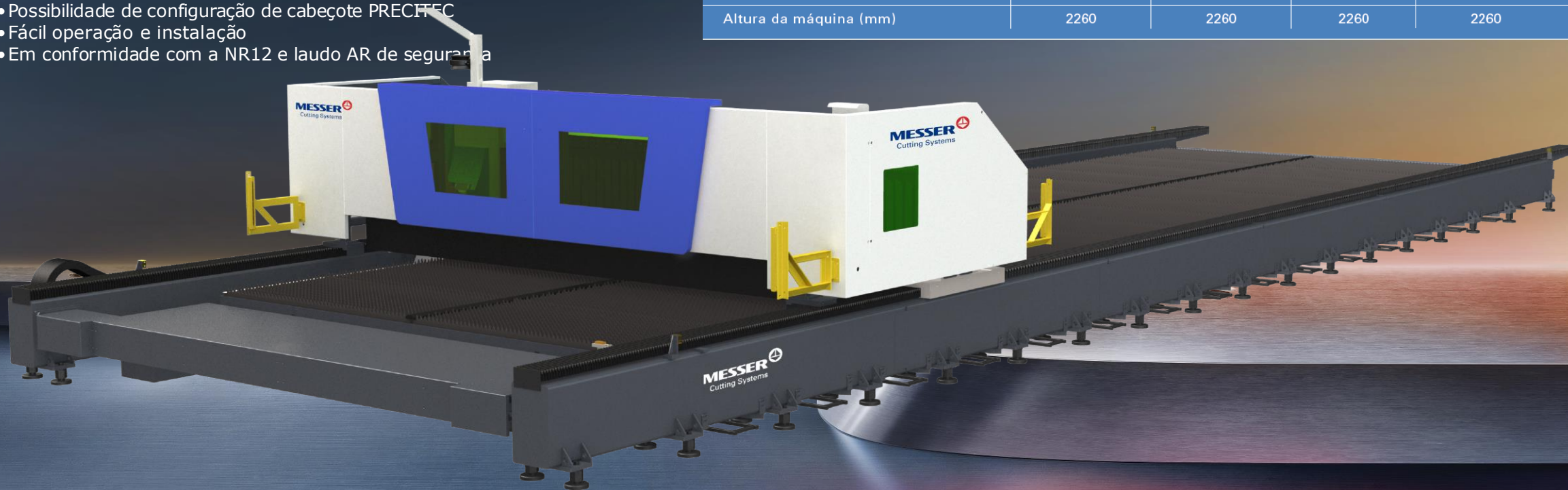
## Série HGP

*Product Powerful*

- Máquina com mesa de troca automática, competitiva e eficiente. De fácil operação, intuitiva, otimizada e que atende todas as demandas do processo. Desenvolvimento estrutural aprimorado para aproveitar ao máximo os espaços e reduzir o tamanho do equipamento, até mesmo nas máquinas carenadas de duplo pallet.
- IHM com sistema Cypcut – CNC Beckhoff opcional
- Possibilidade de configuração de cabeçote PRECITEC
- Fácil operação e instalação
- Em conformidade com a NR12 e laudo AR de segurança

ELEMENT HGP - Especificação Técnica

Modelo	15030	15035	15040	15050
Potência	12000W, 20000W, 30000W, 40000W & 60000			
Comprimento x Largura (mm)	15000x3000	15000x3500	15000x4000	15000x5000
Curso no eixo X (mm)	15200mm	15200mm	15200mm	15200mm
Curso no eixo Y (mm)	3080mm	3580mm	4080mm	5080mm
Curso no eixo Z (mm)	300mm	300mm	300mm	300mm
X, Y Repetibilidade dos eixos (mm)	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm
X, Y Velocidade dos eixos	80m/min	80m/min	80m/min	80m/min
Aceleração máxima nos eixos X, Y	0.5g	0.5g	0.5g	0.5g
Capacidade máxima de carga na mesa de trabalho	2200kg	2500kg	28500kg	35000kg
Comprimento da máquina (mm)	19710	19710	19710	19710
Largura da máquina (mm)	5080	5580	6080	7080
Altura da máquina (mm)	2260	2260	2260	2260



PRODUCT

# BEVEL-R

Unidade de chanfro a plasma

**MESSER**   
Cutting Systems

# TerraBlade 4.0

## Inovadora e tecnológica

A TerraBlade 4.0 é um equipamento inovador. A máquina, desenvolvida para atender o conceito da indústria 4.0, assume o controle de todas as necessidades de produção e possui excelente custo-benefício. Os principais benefícios incluem estrutura robusta em um design compacto, instalação completa do equipamento, que é rápida e fácil, e a facilidade de operação, oferecendo flexibilidade para produzir com rapidez, precisão e economia. Compacta, com alta tecnologia e garantia de qualidade Messer, a TerraBlade 4.0 pode operar com até quatro ferramentas, plasma e/ou oxicorte, todas com controle de altura e ignição automática.

### DADOS TÉCNICOS

- Largura de trabalho: até 3500mm
- Velocidade de posicionamento: 25m/min
- Processos de corte: oxicorte e plasma



<i>Distância entre trilhos</i>	3500mm	4000mm
<i>Largura útil de corte</i>	3000mm	3500mm
<i>Largura total</i>	4651mm	5152mm
<i>Comprimento da caixa de rodas</i>	1400mm	1400mm
<i>Altura total</i>	2612mm	2612mm
<i>Altura dos trilhos</i>	517mm	517mm

# MultiTherm®

## Versátil, eficiente e altamente produtiva

Seja corte a plasma (reto ou chanfrado), oxicorte com várias tochas, marcação, perfuração ou uma combinação de todos esses processos, a **MultiTherm** é a máquina ideal para você. O equipamento apresenta altas velocidades de posicionamento e de corte, mesmo em contornos apertados. A operação de múltiplas tochas para se obter alta produtividade também é possível, com oxicorte e plasma.

### Dados técnicos

Distância entre trilhos	4000mm	5000mm
Largura útil de corte *	3000mm	4000mm
Largura total **	5070mm	6070mm
Caixa de rodas (Garagem)	1940mm	1940mm
Altura total **	1980mm	1980mm
Altura dos trilhos	517mm	517mm

### DADOS TÉCNICOS

- Mesa com sistema de exaustão
- Software de programação
- Largura de trabalho: até 4m\*
- Velocidade de deslocamento: até 35 m/min
- Comprimento de trabalho: quase ilimitado
- Processos de corte: oxicorte e plasma
- Ferramentas opcionais: chanfrador plasma, chanfrador, oxicorte, furadeira
- Processos de marcação: plasma, teless e InkJet
- Otimização de processos
- Messer Hole Technology

\* Dependendo das ferramentas da máquina



\*As larguras de trabalho informadas se aplicam em máquinas com uma ferramenta por chapa. Quando equipada com múltiplas ferramentas a largura pode ficar reduzida de acordo com o número de ferramentas.

\*\*As dimensões podem variar em conformidade com os acessórios instalados.

# OmniMat®

## Única para tudo

Esta máquina foi especialmente construída para guiar com precisão até mesmo as ferramentas mais pesadas. O CNC Messer controla o equipamento que possui pórtico robusto, dupla motorização longitudinal e guias lineares de alta precisão, o que permite um corte exato e consistente, mesmo que a máquina seja usada durante 24h consecutivas. Seja com oxicorte, plasma, corte reto, em chanfro ou furação, a OmniMat® é a solução ideal para as mais complexas condições de corte e a máquina mais robusta produzida no Brasil.

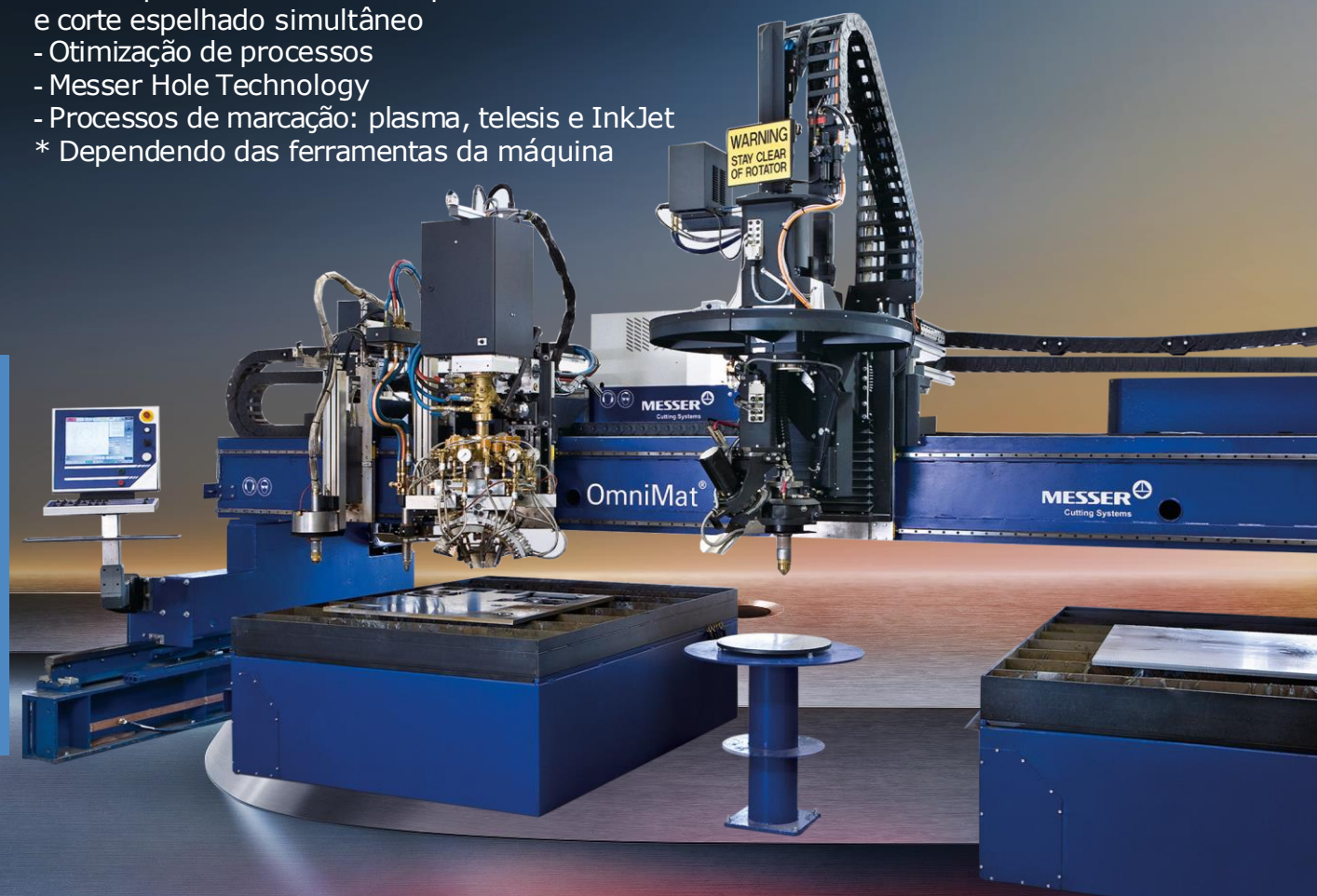
### OmniMat®

Distância entre trilhos	4000	5000	6000	6500	7000	7500	8000	8800
Largura útil de corte*	3000	4000	5000	5500	6000	6500	7000	7800
Largura total	4935	5965	6935	7435	7935	8435	8935	9735
Comprimento da caixa de rodas	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940
Altura total	2117	2117	2117	2117	2117	2117	2117	2117
Altura dos trilhos	517	517	517	517	517	517	517	517

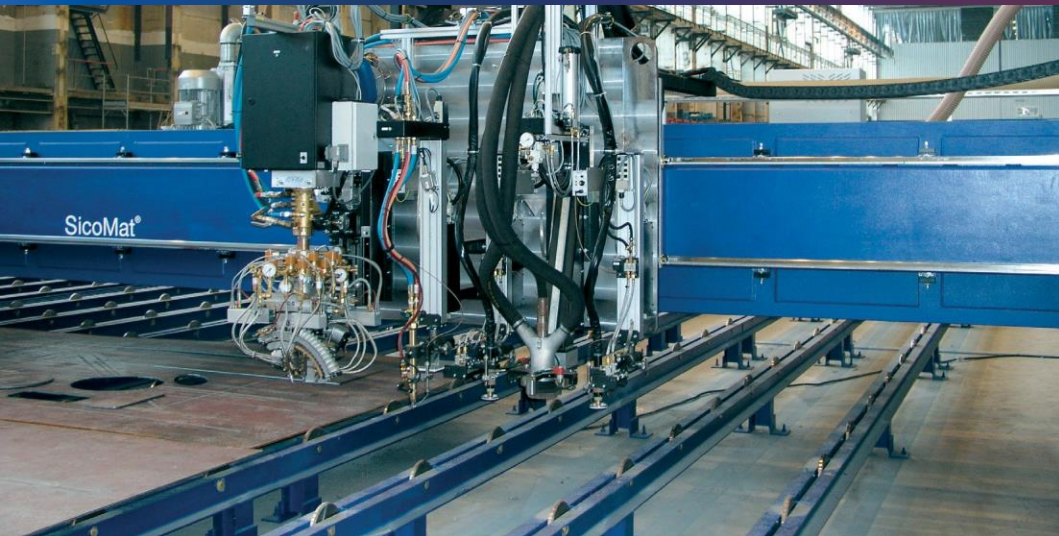
\* todos os valores em mm

### DADOS TÉCNICOS

- Largura de trabalho: até 7,8 m\*
  - Número máximo de tochas que a máquina suporta: 18
  - Tamanho da tela: 24"
  - Velocidade de deslocamento: até 35 m/min
  - Perfuração automática de até 130 mm
  - Opcionais: plataforma para operador, câmara de vídeo, scanner para referência da chapa e corte espelhado simultâneo
  - Otimização de processos
  - Messer Hole Technology
  - Processos de marcação: plasma, telesis e InkJet
- \* Dependendo das ferramentas da máquina



# MÁQUINAS ESPECIAIS QUILÔMETROS DE PRECISÃO



Tão variadas quanto nosso portfólio de produtos são as necessidades dos diferentes segmentos industriais que atendemos. Além de fornecer máquinas de corte com tecnologia de ponta e alta confiabilidade, também oferecemos know-how, suporte em aplicação e projeto, engenharia e treinamentos.

As máquinas especiais desenvolvidas pela Messer para atender aplicações específicas, são usadas, por exemplo, na construção naval e na fabricação de torres de turbinas eólicas.

# EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS

## CORTE EM CHANFRO



### BEVEL-R

O Bevel-R da Messer Cutting Systems pode cortar perfis de chanfros (não verticais) com precisão em quase todo tipo de contorno em corte a plasma. Quando programado para chanfrar, o deslocamento do ângulo, a compensação e a taxa de avanço são controlados pelo mesmo programa NC de peças, tudo de forma automática e com precisão, enquanto outros parâmetros são inseridos por um banco de dados. O sistema é usado para criar chanfros em V, X, Y ou K para superfícies com preparação para solda ou de peças para montagem.

#### DESCRIÇÃO DO SISTEMA

Projetado rígido e compacto, que pode ser integrado em nossas máquinas unificadas. Com +/- 45° e giro infinito, permite chanfrar contorno em K, V, X, Y ou fazer cortes retos. Disponível para MultiTherm.



### BEVEL-S

Para contornos complexos, o Bevel-S foi desenvolvido especialmente para fornecer um alto grau de flexibilidade em corte a plasma. Permite cortes precisos dentro de uma faixa angular de +45° a -45°. O processo é controlado pela Global Connect, permitindo que você realize todo o trabalho preparatório em pouco tempo. Corta espessuras de até 38mm.



### Skew Rotator Infinity

Usado para corte a plasma, o Skew Rotator permite rotação infinita da unidade sobre seu próprio eixo; inclinação da tocha do mínimo ao máximo no momento do corte (durante a interpolação); sistema anti-colisão; o ângulo do chanfro pode ser positivo e negativo em um mesmo segmento; sistema de movimentação da tocha sem arco; sistema de movimentação da tocha. Disponível para OmniMat.



### DAFL

Usado para oxicorte, permite rotação infinita da unidade sobre seu próprio eixo; inclinação do maçarico do mínimo ao máximo no momento do corte (durante a interpolação); o ângulo do chanfro pode ser positivo e negativo em um mesmo segmento. Disponível para OmiMat e Sicomat.

# EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS

## SUSPENSÕES, ALFA, GLOBAL CONTROL



### Suspensões

As mais rápidas da categoria

Nossas suspensões fornecem alta velocidade, movimento suave da unidade e controle de altura com precisão. As suspensões equipadas com o sensor de colisão SureStop garantem proteção contra colisão, evitando danos à tocha e à suspensão.

#### MODELOS

**OXICORTE:** EL-170, ARKI para controle de altura.

**PLASMA:** CSL com sensor de colisão SureStop e o PlateRider.



### Alfa

O oxicorte do futuro

Sistema magnético de detecção de altura confiável e patenteado. Com controle de gases automatizado através do OmniFlow que apenas o Alfa possui, é possível garantir precisão e qualidade de corte. Os tempos de preparação são significativamente reduzidos. Além do senso de altura, também é equipado com ignição automática interna.



### A Nova Geração do Sistema Global Control

CNC's de última geração

Com tela multitoque, torna a IHM simples e amigável, reduzindo efetivamente o tempo de preparação. Múltiplas janelas e monitoramento em tempo real do processo de corte; equipado com um banco de dados simples e verificado, reduz bastante a frequência de modificação de parâmetros; o ambiente flexível e centrado facilita a preparação antecipada dos trabalhos. Edição/exibição gráfica dos elementos do plano nesting; display gráfico da posição atual da tocha com função zoom; diagnóstico de serviço/manutenção; importação de formatos DIN/ESSI; Omnifab Suite: captura e avaliação de dados da máquina (opcional).



### Segurança

As máquinas são equipadas com dispositivos de segurança, como sistemas de proteção de acesso, sensores de parada de emergência e proteções físicas para áreas perigosas. Nosso sensor magnético de colisão SureStop para rapidamente a máquina e desliga o processo. A recuperação é simples e a produção é retomada. Além disso, são fornecidos manuais de instrução detalhados e treinamentos específicos para os operadores, abordando o uso seguro e adequado dos equipamentos, promovendo um ambiente de trabalho seguro e protegido. Nossos equipamentos estão adequados à NR12 e quando importados são certificados no padrão CE e CSA.

# EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS

## MARCADORES E FURAÇÃO



### INKJET

Sistema para impressão de linhas, contornos e caracteres alfanuméricos. As placas são marcadas de forma rápida e silenciosa, sem influências negativas na superfície.

Velocidade máxima de marcação:  
Sistema de jato único: 3 - 35m/min (linhas) Sistemas multi-jato: 3 - 26m/min (por caractere)



### Marcação a plasma

A unidade de marcação a plasma derrete a superfície da chapa e permite uma marcação rápida e precisa, com larguras de linha de 0,5 a 1,5mm, dependendo da aplicação.

\* Característica específica da fonte plasma.



### Telesis

Punção (pino cônico) com a ponta de material com alta dureza, acionado pneumáticamente com uma alta aceleração marcando na chapa com alta velocidade letras e caracteres; também adequado à gravação de linhas e contornos. A profundidade da marcação depende de muitos fatores, incluindo a dureza e a espessura da chapa. Profundidades de 0,15mm - 0,27mm no geral são possíveis em chapa de aço carbono (não em chapas especiais). Gravação permanente com profundidade de gravação variável.



### DRILL

Para alta precisão de furos com Ø de 5 a 20mm e rosas M6-M20, a unidade de furação pode ser equipada com um trocador de ferramenta de 5 ou 12 vezes ou sem trocador de ferramentas para uma troca manual. Perfuração de até 100mm.

# PEÇAS E CONSUMÍVIES

*TODO PARA MANTENER SUA PRODUÇÃO FUNCIONANDO*



## Consumíveis Plasma Hypertherm

A garantia da melhor produtividade de corte está na utilização de peças de reposição e consumíveis originais. A Messer investe em produtos com durabilidade, alto desempenho, confiança, estabilidade nos processos de corte e ótimo custo benefício. Por isso, trabalhamos em parcerias com empresas que entregam qualidade acima do produto no seu corte plasma.



## Oxicorte Messer - Maçarico Alfa

Já para a área do Oxicorte, comercializamos nossas próprias peças de reposição, que garantem maior rendimento no processo de corte.

Para melhor atender nossos clientes, possuímos itens a pronta entrega e nossos pedidos são enviados dentro de 24h a 48h. Além disso, possuímos uma equipe competente para especificar, instalar, treinar e prestar serviços de manutenção.



## Clean Table

O Clean Table Messer é um aditivo de cerâmica desenvolvido para proteger a superfície das mesas de corte utilizadas em processos de corte por plasma, oxicorte e laser. Sua composição reduz a aderência da escória, o que resulta em menor acúmulo de resíduos e menor necessidade de limpeza e manutenção das grelhas. Com uma única aplicação, é possível prolongar a vida útil das aletas e, conseqüentemente, reduzir os custos operacionais relacionados à manutenção e substituição dessas lâminas. Além disso, o Clean Table Messer melhora a eficiência dos processos de corte, garantindo cortes mais precisos e sem interrupções.

### Características do Clean Table



Fórmula base de cerâmica;

Classificado como produto não perigoso;

Rendimento é de 10kg para aproximadamente 20m<sup>2</sup>;

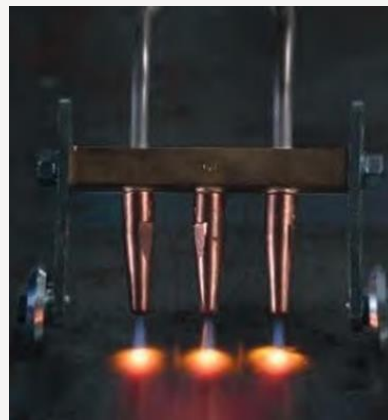
Pode ser aplicado em mesas de corte plasma, laser e gabaritos de solda;

# ***LINHA DE OXICOMBUSTÍVEL***



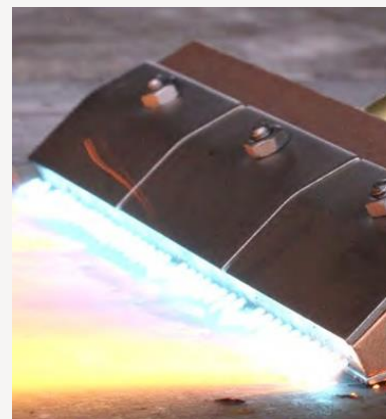
## **BRASAGEM**

Utilizada para unir metais de forma permanente e confiável. A Messer Cutting Systems oferece equipamentos de brasagem por oxicorte que permitem a junção de peças metálicas com alta resistência e durabilidade, atendendo às exigências rigorosas da indústria.



## **ENDIREITAMENTO POR CHAMA**

O endireitamento por chama pode ser usado para diversas situações. Com o objetivo de endireitar suavemente as distorções resultantes da soldagem, metais ou perfis, material (componente) é aquecido até o nível de deformabilidade plástica.



## **LAVAGEM POR CHAMA**

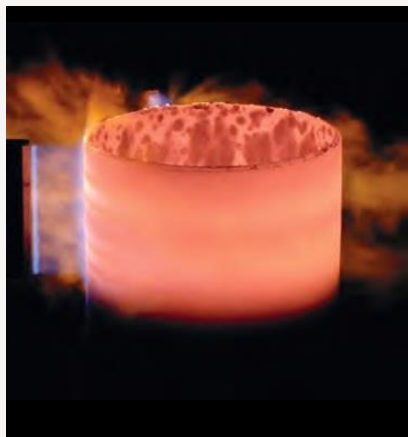
Solução para limpeza térmica de superfícies de componentes para processamento adicional. Com o nosso equipamento de lavagem por chamas, as superfícies de metal podem ser desincrustadas ou desenferrujadas.



## **PROCESSAMENTO DE VIDRO**

Tecnologia de processamento de vidro e vidro de quartzo. Além da alta potência da tocha, a baixa contaminação por partículas liberadas é absolutamente decisiva. Oferecemos tochas de aço inoxidável, prata e cobre quimicamente niquelados.

# LINHA DE OXICOMBUSTÍVEL



## AQUECIMENTO DE TUBOS

O processo é especialmente adequado para pré aquecimento e pós aquecimento durante a solda e corte, para processos de retração e para aplicações de conformação.



## PRÉ-AQUECIMENTO

Com nossas diversas tochas de pré aquecimento, o calor pode ser aplicado direcionado para as áreas dos componentes. O processo é especialmente adequado para pré aquecimento e pós aquecimento durante a solda e corte, para processos de retração e pré aquecimento de moldes de fundição e lingoteiras.



## TECNOLOGIA HYCUT

A tecnologia HyCut é uma inovação desenvolvida para revolucionar o processo de corte oxicomustível. Combinando alta performance, economia de gás e foco em sustentabilidade, o sistema proporciona cortes mais limpos, rápidos e seguros, mesmo em materiais espessos.

Entre seus principais diferenciais estão o menor consumo de oxigênio, redução significativa emissão de CO, e melhoria no ambiente de trabalho, além de garantir maior estabilidade do processo de corte e melhor aproveitamento do material.

# LINHA DE OXICOMBUSTÍVEL



## REGULADORES

Os reguladores de pressão, que são responsáveis pelo mais alto nível de qualidade, o início de qualquer caminho de controle de gás, são uma conexão decisiva entre o fornecimento de gás e o ou maçarico.



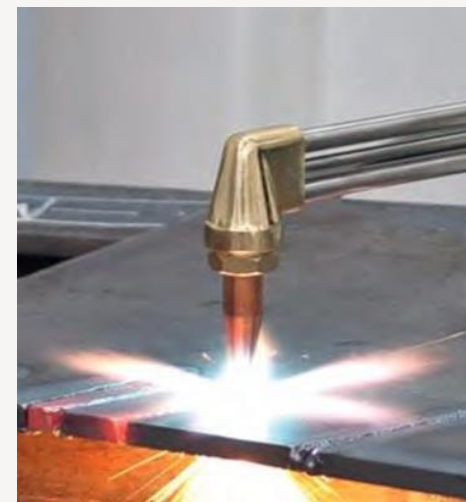
## BICOS

Os bicos de corte desempenham um papel vital no processo de oxicorte, permitindo a precisão e eficiência na separação de metais e outros materiais. Eles são projetados com cuidado para suportar as altas temperaturas envolvidas e devem ser selecionados e mantidos adequadamente para garantir resultados consistentes e seguros.



## CAPA DE AQUECIMENTO

Essenciais em cada ponto de extração de gás, as válvulas de segurança Messer são projetadas para garantir a segurança do operador, prevenir vazamentos e controlar o fluxo de gás.



## MAÇARICO

A tecnologia de oxicorte é uma técnica de fabricação crucial para diversas indústrias e somos líder nesse campo desde 1903. A linha de Oxicombustível da Messer oferece uma ampla gama de soluções que abrangem desde o pré aquecimento, aquecimento, o endireitamento da chama, corte, brasagem e entre outras

# LINHA DE OXICOMBUSTÍVEL



## SECATOR 2 MÁQUINA DE CORTE PORTÁTIL

Nova geração do Secator 2: Uma máquina de corte por chama portátil robusta para aplicações em ambientes particularmente exigentes.



## STABLECUT GUIA DE CORTE MANUAL

Guia de corte mecânico para tochas de corte manual de oxicorte e plasma. Graças ao mecanismo integrado de cremalheira e pinhão, cortes retos muito precisos podem ser realizados horizontalmente, verticalmente e cortes chanfrados de até 60°, a uma velocidade de corte constante.



## ECONOMIZADOR GAS SEVER

O economizador de gás para MIG/MAG elimina a sobrepresão no início da solda, garantindo a pressão e vazão constantes. O GAS SAVER reduz o excesso de gás a cada ignição, diminuindo custos e evitando defeitos no cordão de solda.



## MAÇARICO FLAME

O maçarico ULTRA FLAME foi desenvolvido para atender às exigências do corte manual com eficiência e conforto. Com design robusto e peso equilibrado, oferece controle estável e operação contínua sem esforço.

## ULTRA

# LINHA DE OXICOMBUSTÍVEL



## BICO DE CORTE ECO - S.A.T

Os bicos de corte desempenham um papel vital no processo de oxicorte, permitindo a precisão e eficiência na separação de metais e outros materiais. Eles são projetados com cuidado para suportar as altas temperaturas envolvidas e devem ser selecionados e mantidos adequadamente para garantir resultados consistentes e seguros.



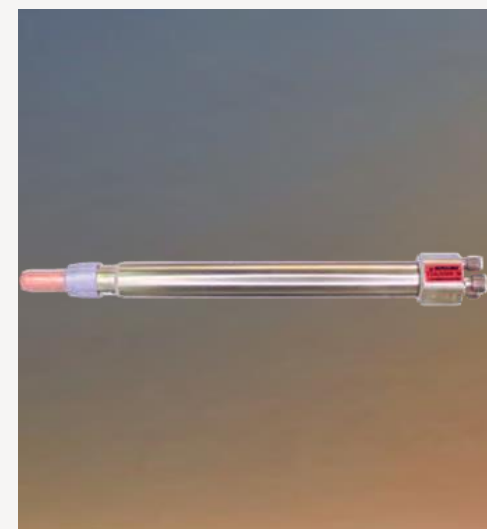
## VÁLVULA S.A.T.

Dispositivo de segurança para sistemas oxicombustíveis que detecta vazamentos nas mangueiras. Em caso de dano, ela apaga automaticamente a chama e interrompe o fornecimento de gás, prevenindo acidentes.



## VÁLVULAS DE ANTIRRETROCESSO

Dispositivos essenciais em sistemas de solda e corte, especialmente com gases como oxigênio e acetileno. Elas são instaladas para evitar o refluxo de gases nas mangueiras, impedindo que o gás retorne para o cilindro ou para o sistema, o que pode causar acidentes graves.



## MAÇARICO MECANIZADO MS 932

Maçarico de corte indicado para máquinas ou tartarugas, com sistema patenteado de troca de bicos sem ferramentas. Possui maior vida útil, compatibilidade com gases inflamáveis e não requer manutenção.

# SISTEMA S.A.T

O mais alto nível de segurança e risco zero de explosão na soldagem por corte com oxicorte no futuro.

- Grande melhoria na segurança para o usuário levando a segurança a novos níveis.
- Detecta vazamentos e danos ao conjunto da mangueira antes do sistema S.A.T.
- Elimina o risco de vazamento ao interromper o fornecimento de gás.
- ECO S.A.T: bicos disponíveis para acetileno e propano
- Sistema de troca rápida de bicos
- Excelente ajuste da chama, necessitando pouca interação do usuário
- O sistema S.A.T. (Tecnologia Avançada de Segurança) composto por maçarico, bicos e válvula.



# S.A.T. SYSTEM

SAFE, SAFER, S.A.T. SYSTEM



PRODUCT

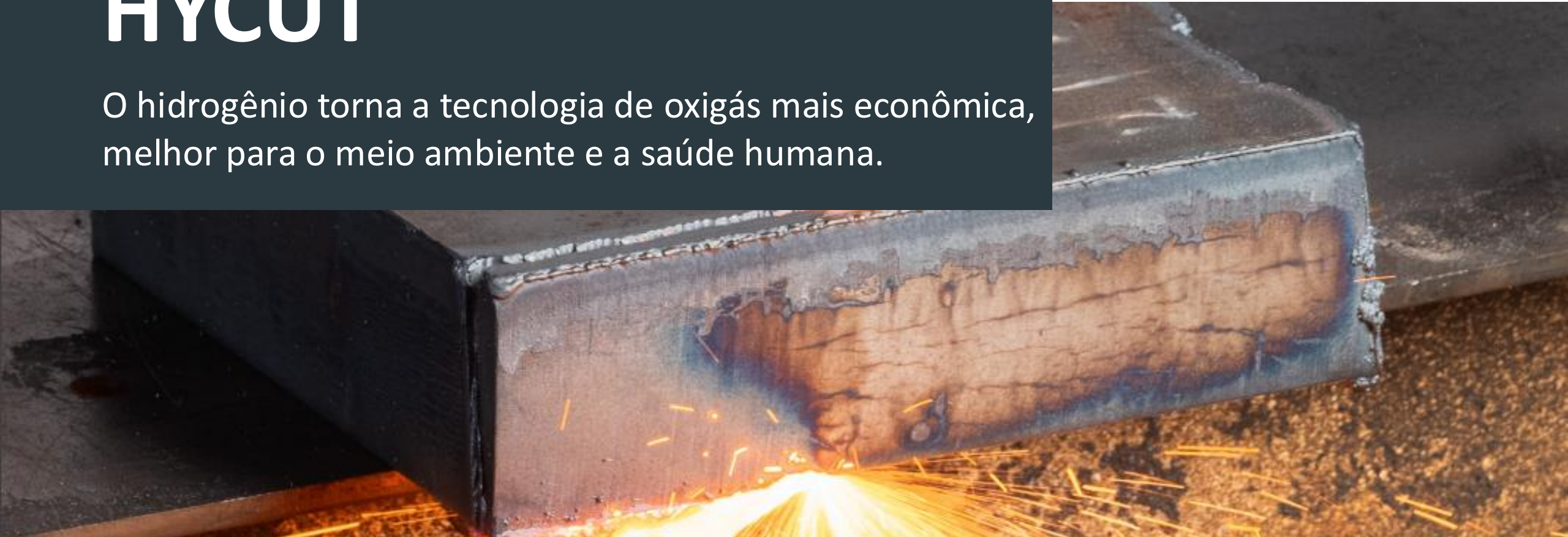
# S.A.T. SYSTEM

## SAFETY ADVANCED TECHNOLOGY



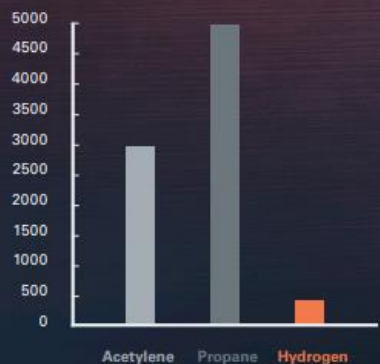
# HYCUT

O hidrogênio torna a tecnologia de oxigás mais econômica, melhor para o meio ambiente e a saúde humana.

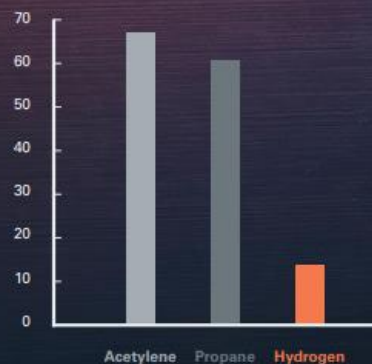


## HyCut as compared with propane and acetylene: Significantly lower CO<sub>2</sub> and NO<sub>x</sub> emissions

CO<sub>2</sub> emissions during  
flame cutting in ppm



NO<sub>x</sub> emissions during  
flame cutting in ppm



Source: Leibnitz University Hanover



### RENTABILIDADE MENSURÁVEL

Os gases HyCut, juntamente com nossos avançados equipamentos de oxigás, proporcionam um custo benefício mensurável.



### MAIOR PROTEÇÃO AMBIENTAL

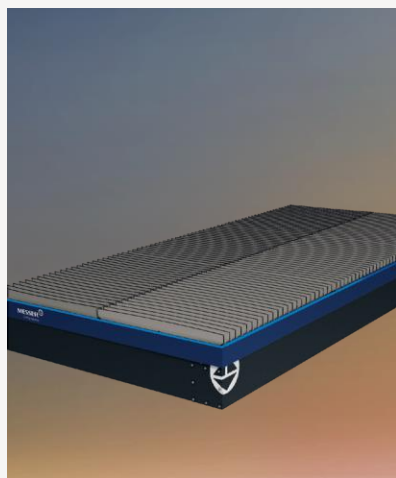
HyCut, a alternativa ecológica de gás combustível para a tecnologia de oxigás.

### MELHORIA DA SEGURANÇA NO TRABALHO

As medições confirmaram que o uso de nossos gases HyCut também reduz significativamente a emissão de CO<sub>2</sub>, óxidos de nitrogênio e partículas de poeira.

# MESAS DE CORTE E FILTROS

## SEGURANÇA E PROTEÇÃO AMBIENTAL



### Mesa de corte com sistema de exaustão

A mesa com sistema de exaustão T-CUT é a mais nova solução para o seu processo de corte. Desenvolvida e produzida no Brasil, possui montagem modular e partes parafusadas permitindo um transporte fácil e prático. Com cesto para escória separado da estrutura, possui grade independente para a coleta de peças menores, grelhas de fácil remoção, acionamento pneumático das câmaras via CNC e capacidade de carga de 1200 kg/m<sup>2</sup>. Com qualidade e durabilidade, a T-CUT entrega alta eficiência e layout adequado ao processo de produção.



### Cabina acústica

O enclausuramento torna o seu equipamento de corte a plasma muito mais seguro para os operadores e com grandes ganhos para o ambiente de trabalho, com uma operação mais limpa e com diminuição dos ruídos gerados pelo corte a plasma.



### Solução básica+ Material Handling Systems para IoT

De acordo com a demanda real dos clientes, a FiberBlade V pode ser configurada com sistemas de manuseio e armazenamento de materiais. Produção de 24 horas, 7 dias por semana, alcançando o maior tempo de emissão de laser e aumentando assim a produtividade. A execução totalmente automática e o monitoramento em tempo real, podem evitar possíveis problemas de segurança por operações manuais, melhorando muito a segurança e a confiabilidade do processamento. O sistema de controle central coleta todos os dados de processamento e gera vários relatórios estatísticos de forma automática; interage com o sistema MES do cliente, aumentando muito a eficiência operacional. Maior produtividade no processamento a laser; o tempo de troca de chapa metálica mais rápido do mercado; integração sem problemas no ambiente de produção existente; manuseio de quaisquer chapas metálicas; design inovador e moderno na indústria.

### Dimensões das chapas

Modelo	3015	4020	6020
Peso máximo da chapa	1000 kg	1700 kg	1000 kg
Dimensão máxima da chapa	3048 × 1524 mm	4064 × 2030 mm	6096 × 2032 mm
Espessura máxima da chapa	25 mm	25 mm	18 mm

# PÓS-VENDA MESSER

## COMPROMETIDO COM SUA COMPETITIVIDADE E PRODUTIVIDADE

- ✓ Peças e Acessórios;
- ✓ Manutenção Preventiva, Corretiva e Preditiva;
- ✓ Virtual Service (Acesso Remoto);
- ✓ Consultoria e Aplicação;
- ✓ Software;
- ✓ Locação de CNCs;
- ✓ Normatização e Adequação a NR12;
- ✓ Retrofit.



**Workshops Gratuitos**  
conforme nossa programação anual



**Treinamentos de Manutenção**  
para realizar análises e intervenções técnicas



**Treinamentos de Operação**  
curso estruturado por básico e avançado



**Treinamentos de Software**  
constrói especialistas capazes  
de otimizar os recursos

Todos os cursos da Messer Cutting Systems do Brasil podem ser realizados em suas instalações ou diretamente em nossa fábrica. Oferecemos ainda, cursos individuais, de acordo com as necessidades de cada cliente.



# RETROFIT

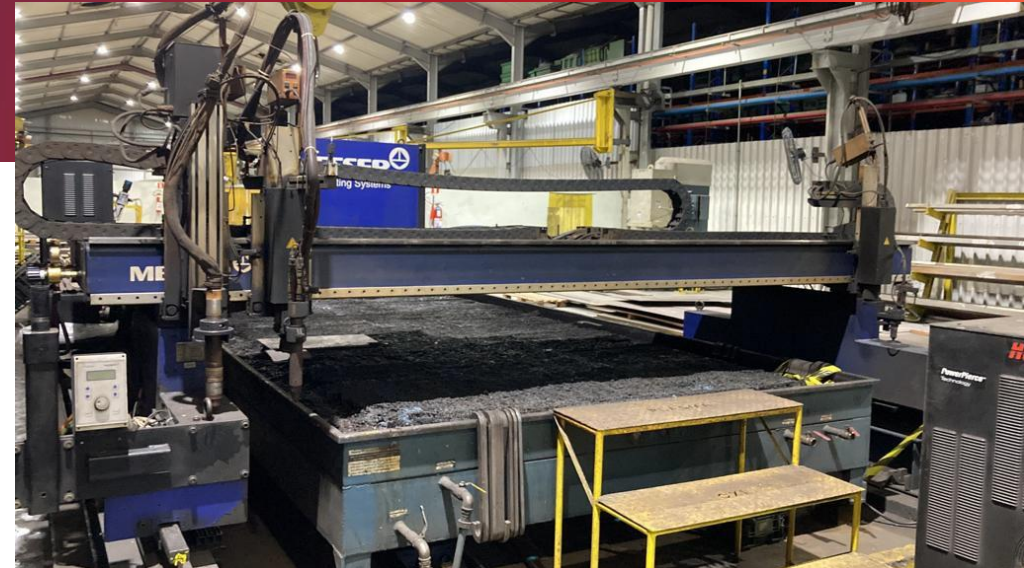
## A ALTERNATIVA ECONÔMICA

O retrofit é a atualização da máquina de corte térmico para uma tecnologia mais recente. Durante esse processo, podem ser instalados CNCs atualizados, servomotores digitais e novos controles de altura.

Outros componentes típicos de um retrofit são a nova geração de fontes para corte a plasma ou maçaricos de oxicorte de alto desempenho.

### As vantagens para você

- Aumento de eficiência e produtividade com pouco investimento
- Redução de paradas não programadas do equipamento
- Melhor disponibilidade e vida útil de peças sobressalentes e consumíveis
- Remodelamento de controles CNC, acionamentos, sistemas de controle de altura, tochas, mangueiras, cabos, rolamentos, mesas de corte e muito mais
- Desmontagem e reconstrução completas
- Documentação abrangente, incluindo diagramas elétricos
- Pré-montagem antes do envio, para uma instalação mais rápida



# DIGITALIZAÇÃO DA PRODUÇÃO

Na indústria 4.0 a produção está integrada com a mais moderna tecnologia de informação e comunicação. Isso torna possível produtos sob medida para atender às necessidades individuais do cliente com economia e alta qualidade.



OMNIBEVEL

## A ferramenta para corte chanfrado

**OmniBevel** é o produto de software profissional para corte chanfrado. Representa cortes retos, furos cilíndricos, ângulos de chanfro exatos e peças com precisão dimensional absoluta. A aplicação também é caracterizada por uma enorme flexibilidade.

Quase todos os parâmetros de tecnologia possíveis e detalhes de operação podem ser ajustados. O **OmniBevel** proporciona ótimos resultados de corte e permite que sua máquina atinja tudo o que é possível com o corte chanfrado.



OMNIWIN

## Ideal para preparação de trabalho

**OmniWin** é um software moderno e flexível de design e nesting, que se adapta de maneira inteligente à sua máquina e às suas necessidades de corte. Ele assume todas as tarefas de corte de uma produção baseada em pedidos com máquinas de corte térmico CNC. O **OmniWin** é eficaz e econômico para pequenas operações de produção na indústria de máquinas e manufatura, bem como na fabricação just-in-time com quantidades variáveis em operações de corte personalizadas. **OmniWin** é a ferramenta ideal para planejamento de produção com oxicorte, plasma e laser em máquinas CNC.



OMNIFAB

## Pacote de software para transformação digital

**OmniFab** é o software que oferece a você uma solução sob medida para sua produção baseada em pedidos. Integra a tecnologia de engenharia mecânica da Messer em seus processos de negócios.

Por ser modular, pode crescer conforme for preciso. Os módulos podem ser combinados e adaptados às suas necessidades. Ele automatiza os seus processos, pois todos os sistemas trabalham "de mãos dadas" em toda a cadeia de valor da empresa. Torna os resultados transparentes, pois os tempos de produção são pré-calculados e o uso de material é comparado com dados reais e ajustado automaticamente. Aumenta a disponibilidade de suas máquinas, pois a partir dos dados do equipamento, você pode gerar intervalos de manutenção planejados e descobrir potencial para otimização. Resultado: vantagem competitiva por meio do aumento da eficiência de produção.



# CREATING SOLUTIONS BEYOND MACHINES

## QUEM SOMOS

Messer Cutting Systems é uma provedora global de tecnologia de ponta para a indústria metalmecânica.

Com mais de 900 funcionários ao redor do mundo em mais de 50 países, mantemos diálogo constante com os clientes para atingir sustentabilidade através de inovação.

Nossa gama engloba os temas PRODUTOS, DIGITAL, SERVIÇOS, AUTOMAÇÃO e KNOW-HOW. Nossa missão é "criar soluções além das máquinas", não apenas com máquinas modernas e soluções para tecnologias em oxicorte.

Com treinamentos e equipes de serviços apropriados, nosso próprio software de aplicação, assim como a integração com os parceiros, como por exemplo, os parceiros no campo da automação, sempre visando soluções para o futuro.

Nossa experiência aliada com as ações guiadas nos clientes, nos fizeram o parceiro ideal na escolha de soluções de corte por 125 anos.

WERK-ON REPRESENTAÇÕES

Mail: [comercial@werk-on.com.br](mailto:comercial@werk-on.com.br)

Fone: (49) 99810-5057 / 99944-1133

Messer Cutting Systems Brasil

Av. Juvenal Arantes, 2500 Galpão 1 e 2  
13212-354 Jundiaí / SP, Brasil

T: +55 11 4525-6680

[www.messer-cutting.com](http://www.messer-cutting.com)

Siga-nos nas redes sociais:  
[@messerdobrasil](https://www.instagram.com/messerdobrasil)

