

DE26-X2

SHANTUI
VALUE THAT WORKS

BATTERY ELECTRIC BULLDOZER

SERIES

| | |
|----------------------|-----------|
| CAPACIDAD DE BATERÍA | 350 kW/h |
| PESO OPERATIVO | 25,500 kg |
| TIPO DE HOJA | Semi U |



HAGAMOS LA
CONSTRUCCIÓN MÁS FACIL

BULLDOZER ELÉCTRICO





- Potencia superior, respuesta de salida rápida y fuerza de alto impacto.
- Eficiencia operativa general incrementada en más de un 10% en comparación con máquinas tradicionales de combustible.
- Costo operativo general reducido en más de un 60%.



SISTEMA DE BATERÍA POTENTE Y DE CARGA RÁPIDA

Equipado con batería de fosfato de hierro y litio de alta capacidad con una energía total a bordo de 350 kW.h

Interfaz de doble cargador con carga rápida para garantizar:

- 3-4 horas de funcionamiento en condiciones de carga pesada.
- 4-5 horas de funcionamiento en condiciones de carga moderada o ligera.



SISTEMA DE CONTROL DE TEMPERATURA INTELIGENTE

Eficiencia máxima en la refrigeración de la batería, motor y unidad de control del motor. Logramos esto gracias a la combinación del sistema de gestión térmica de la batería (BTMS) y el sistema inteligente de control de temperatura.

Diseño modular para un fácil mantenimiento: el radiador de la maquinaria está dividido en módulos independientes, lo que simplifica las tareas de reparación y mantenimiento.



SISTEMA DE TRANSMISIÓN

La máquina utiliza un sistema de transmisión directa a la rueda, tecnología de adaptación a la carga y la dirección pivotante, ofreciendo regulación continua de la velocidad, alta movilidad y eficiencia.

Respuesta de potencia rápida, alta fuerza explosiva y potencia constante, la máquina puede mantener una fuerza de tracción constante a alta velocidad, alcanzando una fuerza de tracción máxima de 400 kN. Esto mejora la eficiencia de la transmisión en más de 20% y la eficiencia operativa general en más de 10%.

La máquina dispone de 3 modos de operación seleccionables en función de la carga de trabajo real, lo que permite ajustar de forma inteligente la potencia, la eficiencia y el consumo de energía.



- 3-4 horas de duración bajo carga pesada.
- 4-5 horas de duración en tareas moderadas o ligeras.
- Cabina con alto nivel de estanqueidad.
- Nivel de ruido en cabina para el conductor inferior a 73 dB.



SISTEMA DE CONTROL

Joystick multifunción: La máquina utiliza un único joystick de control electrónico que permite un manejo flexible, cómodo y ágil.

Pedal único suspendido: Este innovador diseño ofrece un espacio amplio para los pies, lo que se traduce en una mayor comodidad y facilidad de maniobra. Además, su tamaño compacto ocupa menos espacio en la cabina.



VERSATILIDAD Y SEGURIDAD SOBRE CUALQUIER TERRENO

Funcionamiento silencioso y libre de emisiones, es ideal para espacios cerrados, minas de carbón y centrales eléctricas.

Sistema de chasis, con su larga distancia al suelo y gran despeje, proporciona una conducción estable y una excelente transitabilidad, adaptándose a terrenos desafiantes.

Variedad de cuchillas para cada tarea: Cuenta con opciones de cuchillas inclinadas rectas, semi-U, para roca, para humedales y ambiental, según las necesidades específicas del trabajo, ofreciendo una alta capacidad de rendimiento.

Faros LED estándar de alta intensidad mejoran la visibilidad durante las operaciones nocturnas, aumentando la seguridad y la fiabilidad.



CABINA CONFORTABLE Y SEGURA PARA EL OPERADOR

Cabina hexagonal ergonómica e integral, espaciosa, con excelente visibilidad y gran hermeticidad.

Alta hermeticidad de la cabina mejora notablemente el confort de conducción, manteniendo el ruido en el oído del conductor a menos de 73 dB.

Asiento se adapta ampliamente para brindar al conductor la postura de trabajo más cómoda.

Equipamiento completo para una experiencia agradable: sistema estándar de aire acondicionado y calefacción, encendedor, puerto de carga USB, radio, parasol y extintor de incendios garantizan un entorno de conducción cómodo y seguro, además de ofrecer una experiencia de manejo más placentera.

Sistema de pasamanos de seguridad para garantizar la protección del conductor.

SISTEMA ELÉCTRICO

Equipada con una pantalla de 7 pulgadas de alta definición que muestra claramente la información del equipo.

Cuenta con una interfaz de carga rápida de doble acoplador que permite cargar completamente la batería en tan solo 1,5 horas.

Los componentes eléctricos e hidráulicos clave se distinguen por su gran estabilidad y alta fiabilidad.



MANTENIMIENTO SIMPLE

La máquina posee una estructura modular que facilita su desmontaje, montaje, reparación y mantenimiento.

Además, este diseño se traduce en una menor tasa de fallos y mayor facilidad general de mantenimiento.

DE26-X2 INFORMACIÓN TÉCNICA

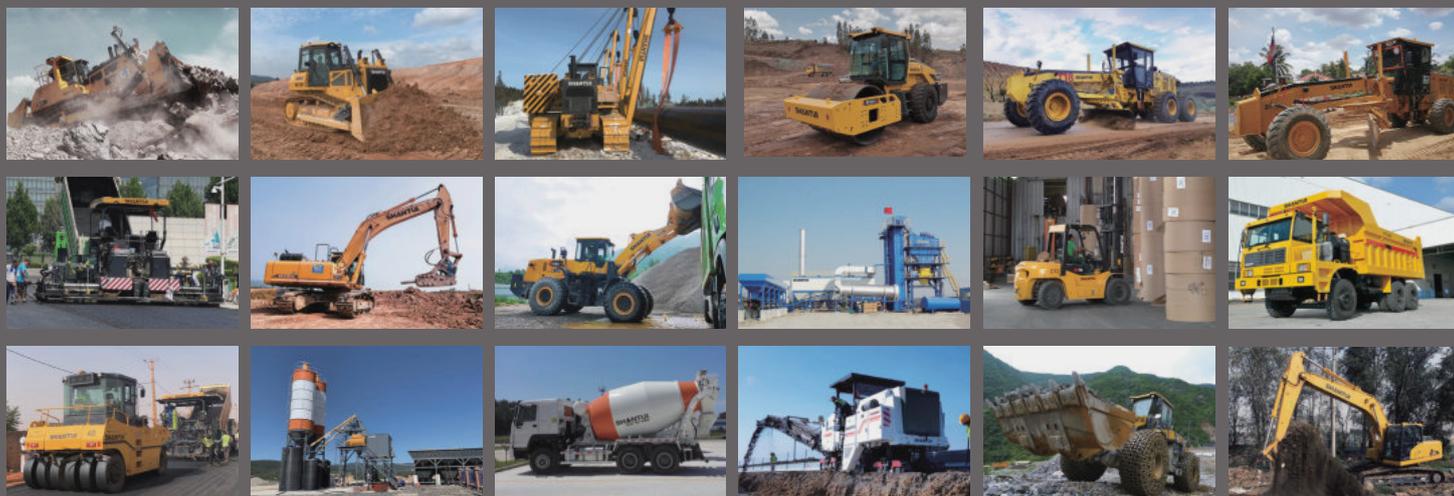
BATTERY ELECTRIC BULLDOZER



SHANTUI
VALUE THAT WORKS

| | | |
|--|---|-----------------------|
| | PARÁMETROS DE RENDIMIENTO | |
| | Peso operativo | 25500 kg |
| | Radio de giro mínimo | 4210 mm |
| | Presión sobre el suelo | 68.5 kPa |
| | SISTEMA DE POTENCIA DE BATERÍA | |
| | Capacidad de batería | 350 kW/h |
| | DIMENSIONES | |
| | Dimensiones | 6514 x 3800 x 3260 mm |
| | DESEMPEÑO DE CONDUCCIÓN | |
| | Velocidad de avance | 0-10 km/h |
| | Velocidad de reversa | 0-10 km/h |
| | Despeje | 440 mm |
| | SISTEMA DE CHASIS (TREN DE RODAJE) | |
| | Ancho de vía | 2120 mm |
| | Ancho de zapatas | 610 mm |
| | Longitud de la base | 3050 mm |
| | Número de zapatas por lado | 41 |
| | Paso de la oruga | 216 mm |
| | Número de rodillos de apoyo (por lado) | 2 |
| | Número de rodillos de rodamiento (por lado) | 7 |
| | CAPACIDAD DE TANQUE DE ACEITE | |
| | Depósito de aceite hidráulico | 143 l |
| | DISPOSITIVO DE TRABAJO (HOJA) | |
| | Tipo de hoja | Semi - U blade |
| | Ancho de la hoja | 3762 mm |
| | Altura de la hoja | 1400 mm |
| | Altura de elevación de la hoja | 1247 mm |
| | Profundidad de excavación | 540 mm |

PORTAFOLIO DE PRODUCTOS



* Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. El color y la apariencia reales del producto pueden diferir de lo que se muestra en esta ficha

“CON EL CORAZÓN VERDE, CONSTRUIMOS UN MUNDO MEJOR”



Shantui, pionera en la industria mundial, escala la “Cima de emisiones y continúa liderando el desarrollo de alta calidad de la industria hacia la neutralidad de carbono.

BENEFICIOS ECONOMICOS (*)

| BULLDOZER | DIESEL | DE26-X2 ELECTRIC |
|---|--------------------|------------------|
| Precio unitario del consumo de energía | 8.5 RMB/l | 0.6 RMB/kW |
| Consumo promedio de energía por hora | 35 l/h | 90 kW/h |
| Costo unitario por hora | 297.5 RMB/h | 54 RMB/h |
| Diferencia en el gasto por hora | 243.5 RMB/h | |
| Ahorro económico anual (con base en 3,000 horas/año) | 730,500 RMB | |

BENEFICIOS PARA PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE

| BULLDOZER | DIESEL |
|--|------------|
| Horas de trabajo al año | 3,000 |
| Consumo promedio de energía por año (l/año) | 105,000 |
| Emisión de CO2 (kg/l) | 2.63 |
| Emisión de CO2 (ton/año) | 276 |
| Nota: Este cálculo se basa en la emisión de 2,63 kg de CO2 por cada litro de diésel quemado. | |

(*) Estudio hecho por el fabricante

DE26-X2: EL PRIMER BULLDOZER ELÉCTRICO DE MÁXIMA POTENCIA A BATERÍA DEL MUNDO

POTENCIA VERDE Y CERO EMISIONES

A diferencia de los bulldozers tradicionales que funcionan con diésel o gasolina, el DE26-X2 funciona con una batería de 350 kW/h, lo que lo convierte en una máquina libre de emisiones y respetuosa con el medio ambiente.

Esto es una gran ventaja, especialmente en áreas con regulaciones de emisiones estrictas o donde la calidad del aire es una preocupación.

ALTO RENDIMIENTO Y EFICIENCIA ENERGÉTICA

El DE26-X2 cuenta con una interfaz de carga rápida de doble cargador que permite cargar por completo en tan solo 3 horas.

La combinación con su eficiente tren motriz, le da un rango de trabajo de 3 a 4 horas bajo carga pesada y de 4 a 5 horas bajo carga media o ligera.

POTENCIA Y FUNCIONAMIENTO EXCEPCIONAL

El sistema de tres motores y el sistema de transmisión directa a las ruedas del motor de desplazamiento garantizan una salida de potencia rápida, una alta fuerza explosiva y una gran potencia a altas velocidades, esto se traduce en una mayor eficiencia operativa y productividad.

COMODIDAD Y SEGURIDAD DEL OPERADOR

La cabina de alta estanqueidad mantiene los niveles de ruido por debajo de los 73 dB, creando un ambiente de trabajo confortable para el operador. Además, el sistema de alto voltaje adopta una protección de seguridad de tres etapas para garantizar la seguridad del operador.

OPERACIÓN RENTABLE

En comparación con los bulldozers tradicionales que funcionan con combustible, el DE26-X2 tiene costos operativos significativamente más bajos.

Esto se debe a su eficiencia energética, menores requisitos de mantenimiento.

INTERFAZ FÁCIL DE USAR PARA EL OPERARIO

La pantalla de alta definición de 7 pulgadas proporciona una interfaz clara e intuitiva para que el operador controle y supervise el bulldozer.

En general, el bulldozer eléctrico a batería DE26-X2 es una máquina bien diseñada e innovadora que ofrece ventajas significativas sobre los bulldozers tradicionales. Sus cero emisiones, alta eficiencia, comodidad del operador y rentabilidad lo convierten en una opción convincente para las empresas de construcción, minería, movimiento de tierras, entre otras actividades, que buscan reducir su impacto ambiental y mejorar sus resultados.



SHANTUI