

# LE60-X3

**SHANTUI**  
VALUE THAT WORKS

ELECTRIC WHEEL LOADER  
SERIES

BATERÍAS	CATL
CAPACIDAD DE BATERÍA	350 kW/h
PESO OPERATIVO	19,100 kg
TRABAJO CONTINUO	8 h



HAGAMOS LA  
CONSTRUCCIÓN MÁS FACIL

**CARGADOR FRONTAL  
ELÉCTRICO**



**CATL**

**3.3 m<sup>3</sup>**

**ROPS / FOPS**

# LE60-X3 INFORMACIÓN TÉCNICA

## ELECTRIC WHEEL LOADER SERIES



**SHANTUI**  
VALUE THAT WORKS

### BATERÍA

Marca	CATL
Modelo	CATL
Capacidad	350 kW/h
Tensión nominal	618 / 580 V

### MOTOR DE DESPLAZAMIENTO

Velocidad máxima	3200 rpm
Velocidad nominal	800 rpm
Torque máximo	2400 N.m
Torque nominal	1200 N.m
Potencia máxima	200 kW
Potencia nominal	100 kW

### MOTOR DE TRABAJO

Velocidad máxima	3000 rpm
Velocidad nominal	1900 rpm
Torque máximo	800 N.m
Torque nominal	400 N.m
Potencia máxima	160 kW
Potencia nominal	80 kW

### RENDIMIENTO DEL BRAZO CARGADOR

Carga de vuelco - Giro completo	11600 kg
Fuerza de ruptura del cucharón	185 kN
Máx. ángulo de descarga a máx. altura	45°
Espacio libre de descarga a máx. altura	3380 mm
Alcance de descarga a máx. altura	1220 mm
Altura máxima del pasador de bisagra	4500 mm
Máxima profundidad de excavación	115 mm
Capacidad del cucharón	3.3 m <sup>3</sup>
Peso operativo	19100 kg

### TRANSMISIÓN

Relación (avance / retroceso)	I: 2.752 II: 1.032
Velocidad (avance / retroceso)	I: 13 km/h II: 33 km/h

### EJES

Relación de reducción total	22853
Relación final relación de reducción en el cubo	4.625 / 4.94

### DIRECCIÓN

Configuración de la dirección	Articulada
Presión del sistema de dirección	18 MPa

### FRENOS

Tipo de freno de servicio	Freno de disco de pinzas
Activación del freno de servicio	Freno de disco de pinzas
Tipo de freno de estacionamiento	Freno de tambor
Activación del freno de estacionamiento	Hidráulico

### NEUMÁTICOS

Tamaño	23.5 - 25 L3
--------	--------------

### SISTEMA HIDRÁULICO

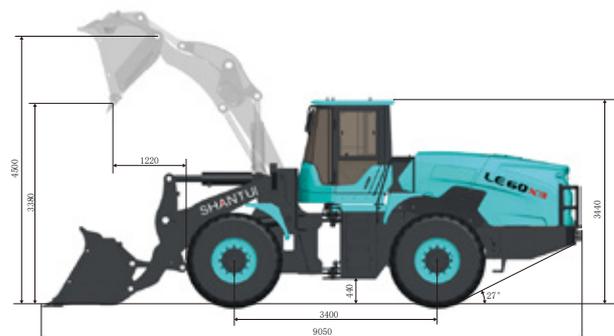
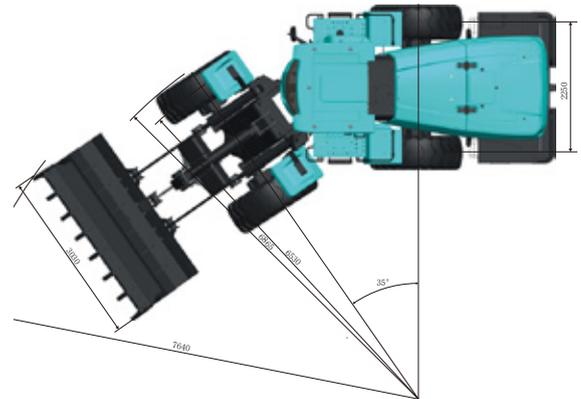
Tipo de bomba principal	Bomba doble cuantitativa
Presión de alivio principal	18 MPa
Tiempo de elevación	5.5 s
Tiempo total del ciclo	9.5 s

### CAPACIDAD DE SERVICIO

Periodo de trabajo continuo	8 h
Tanque de aceite hidráulico	190 L
Ejes	27 x 2 L
Transmisión	32 L
Sistema de refrigeración	29 L

### DIMENSIONES

Longitud	9050 mm
Ancho	3030 mm
Altura	3440 mm
Distancia entre ejes	3400 mm
Banda de rodadura	2250 mm
Despeje del suelo	440 mm
Ángulo de giro, hacia cualquier lado	35°
Radio de giro, exterior del neumático	6865 mm
Radio de giro, centro del neumático	6530 mm
Radio de giro, transporte del cucharón	7640 mm



\* Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. El color y la apariencia reales del producto pueden diferir de lo que se muestra en esta ficha