



IMPRIMADOR ADHERENTE AL AGUA V175

Características

- Acrílico al agua
- Reemplaza los imprimadores de capa de lavado tradicionales con una capa más fácil de usar
- Bajo contenido de COV, limpieza con agua y jabón
- Se adhiere a superficies resbaladizas y brillantes
- Se adhiere a todos los sustratos metálicos incluyendo el cromo difícil de recubrir, bronce, acero inoxidable y aluminio
- Adecuado para usar en instalaciones inspeccionadas por la USDA

Se recomienda para

Metales ferrosos y no ferrosos. Corotech® Imprimador adherente al agua está diseñado para usarlo como capa de unión en cromo, latón, cobre, aluminio, metal galvanizado y acero inoxidable. Este producto también se puede usar en metales ferrosos y ofrecerá un alto grado de resistencia a la corrosión cuando se use con las capas de acabado adecuadas. Debe tener un recubrimiento superior.

Descripción general

El Imprimador adherente al agua es un imprimador adherente de un componente que también se puede usar como imprimador universal inhibidor del óxido, para usar en sustratos interiores y exteriores. Este producto se adhiere a varios metales creando una base sólida para las capas de acabado. Se puede recubrir con una amplia variedad de recubrimientos, incluidos alquídicos, acrílicos, epoxis, uretanos y uretanos curados por humedad. Debido a su versatilidad en todos los metales, este imprimador reemplazará a imprimadores tradicionales de capa de lavado y ofrece una alternativa más fácil de usar para todos los proyectos.

Limitaciones

- Aplicar con temperaturas entre 50 °F (10 °C) y 90 °F (32.2 °C) y niveles de humedad menores de 85%.
- No aplicar si la temperatura del aire está a 5 grados del punto de rocío o si se espera lluvia dentro de 12 horas.
- No es adecuado para servicio de inmersión.

Información sobre el producto

Colores - Estándar: Verde translúcido (00)	Datos técnicos Verde translúcido	
— Bases de tintura: N/A No diluir	Tipo de vehículo Acrílico al agua	
— Colores especiales: Comuníquese con su distribuidor.	Tipo de pigmento Pigmento anticorrosivo	
Certificaciones y cualificaciones: Cumple con los requisitos de COV en todas las áreas reguladas Cualifica para crédito LEED® v4 Cualifica para crédito CHPS por bajas emisiones (Collaborative for High Performance Schools) Certificado de emisiones CDPH v1 Adecuado para instalaciones inspeccionadas por la USDA	Volumen de sólidos 37 ± 1.0%	
Asistencia técnica: Está disponible a través de su distribuidor independiente local autorizado de Benjamin Moore. Para ubicar a su minorista más cercano, llame al 1-866-708-9180 o visite www.benjaminmoore.com	Cobertura por galón al espesor de película recomendado 300 – 400 pies cuadrados	
	Espesor de película – Húmeda 4.0 - 5.3 mils – Seca 1.5 - 2.0 mils	
	Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie.	
	– Pegajosa 30 minutos	
	Tiempo de secado Mín.: 2 horas	
	a 77 °F (25 °C) con – Repintado Máx.: 2 semanas-exterior 3 meses-interior	
	– Curado total 7 días	
	La alta humedad y las bajas temperaturas producirán mayores tiempos de secado, repintado y vuelta al servicio.	
	Se seca por Evaporación	
	Viscosidad 70 – 80 KU	
	Punto de inflamación Mayor de 200 °F (TT-P-141, Método 4293)	
	Brillo / acabado 5 – 10 a 60°	
	Temperatura de la superficie – Mín. 50 °F	
	al momento de la aplicación – Máx. 90 °F	
	Diluir con No se recomienda	
	Disolvente de limpieza Agua tibia jabonosa	
	Peso por galón 10.1 lbs.	
	Temperatura de – Mín. 45 °F	
	almacenamiento – Máx. 95 °F	
	Compuestos orgánicos volátiles (COV)	
	95 gramos/Litro 0.79 lbs./galón	

Imprimador adherente al agua V175

Preparación de la superficie

El rendimiento de este producto depende directamente del grado de preparación de la superficie empleado. Toda la suciedad, los aceites de fabricación y corte y las sales acumuladas deben eliminarse antes de emplear métodos específicos de preparación de superficies. El lavado a presión con un emulsionante de aceite y grasa o un lavado con disolvente de acuerdo con SSPC-SP 1 es el que mejor realiza esta tarea. Este producto no está diseñado como un recubrimiento directo al óxido. Todo el óxido de la superficie debe eliminarse mediante la limpieza con herramientas manuales (SSPC-SP 2), con herramientas eléctricas (SSPC-SP 3) o mediante chorro abrasivo.

NOTAS ESPECIALES:

Metal galvanizado es hierro o acero que está recubierto con una capa ligera de zinc. Este proceso se realiza en una fábrica sumergiendo el acero preparado en zinc fundido. El acero galvanizado normalmente viene de la fábrica tratado químicamente o pasivado, para evitar la oxidación blanca o la oxidación de la superficie galvanizada durante el tiempo que se almacena o envía al lugar de trabajo. Esto deja una superficie que se siente como si tuviera una ligera capa de aceite. Es muy importante que este tipo de superficie se limpie a fondo con un emulsionante de aceite y grasa o un lavado con disolvente de acuerdo con SSPC-SP 1.

Acero inoxidable normalmente viene de la fábrica con una superficie muy lisa. Debido a la dureza del acero inoxidable, es muy difícil lograr un perfil superficial al que se adhiera la pintura. Recomendamos que cualquier proyecto que utilice acero inoxidable tenga algunos parches de prueba pequeños aplicados en diferentes áreas para garantizar que haya una adhesión adecuada del imprimador antes de continuar con todo el proyecto.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Aplicación

Mezclar bien el producto antes de la aplicación. El uso de un mezclador de taladro realizará mejor esta tarea. No se recomienda diluir, sin embargo, si es necesario, se puede usar hasta 1/2 pt de agua por galón.

Pulverizado sin aire (método preferido): Rango de punta entre .013 y .017. La presión total de salida de fluido en la punta no debe exceder los 2500 psi.

Pulverizado con aire (envase de presión): DeVilbiss MBC o pistola JGA, con tapa de aire 704 o 765 y punta de fluido E.

Brocha: Cerdas sintéticas solamente. Una aplicación típica con brocha aplica 2 a 3 mils de película húmeda del producto.

Rodillo: Use una cubierta de rodillo de calidad premium. Una aplicación típica con rodillo aplica 2 a 3 mils de película húmeda del producto.

Aplicar cuando las temperaturas estén entre 50 °F (10 °C) y 90 °F (32.2 °C) y el nivel de humedad sea menor de 85%. No aplicar si la temperatura del aire está a 5 grados del punto de rocío.

Cobertura: Una capa es suficiente para proporcionar la capa de adherencia intermedia adecuada.

DATOS DE PRUEBA	
Resistencia al calor seco	200 °F
Resistencia al calor húmedo	150 °F
Adherencia (ASTM D3359)	Pasa 5B
GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA (NO INMERSIÓN)	
AGUA DULCE	Ver la información de resistencia en la Hoja de Datos de la capa de acabado.
Agua salada	
Ácidos	
Alcalinos	
Disolventes	
Combustible	
Soluciones salinas ácidas	
Soluciones salinas alcalinas	
Soluciones salinas neutras	
RECOMENDACIONES DE SISTEMAS	
ACABADOS COMPATIBLES	
Línea V200, V201, Línea V230, Línea V231, Línea V220, Línea V300, Línea V330, Línea V340, Línea V400, V410, Línea V440, Línea V500, Línea V510, Línea V520, Línea 540 y otros acrílicos y alquídicos	

Limpieza

Limpiar con agua tibia jabonosa.

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Advertencia

Se sospecha que daña la fertilidad del feto

Prevención: Obtenga instrucciones especiales antes de usar. No manipule hasta que haya leído y entendido todas las precauciones de seguridad. Use equipo de protección personal según sea necesario.

Respuesta: Si se ve expuesto o preocupado: Busque atención médica.

Almacenamiento: Almacenar bajo llave.

Desecho: Deseche el contenido/envase en una planta de eliminación de residuos aprobada.



ADVERTENCIA: Cáncer y Daño Reproductivo - www.P65Warnings.ca.gov.

MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

PROTEJA DEL CONGELAMIENTO PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales para obtener información adicional sobre salud y seguridad.