



ULTRA SPEC[®] HP IMPRIMADOR ACRÍLICO PARA METALES HP04

Características

- Disuelto en agua
- Inhibidor del óxido
- Rápido secado y rápido curado total
- Excelente adhesión
- Se puede aplicar al metal galvanizado

Se recomienda para

Para aplicaciones residenciales o comerciales. Metal ferroso, metal galvanizado, equipos, construcciones de metal, cercas, mampostería y pintura de sustratos de mantenimiento general.

Descripción general

Este imprimador al gua único, imprimador acrílico minimiza la oxidación espontánea y protege el acero de la corrosión. Su fórmula que inhibe la oxidación es ideal para usar en metal galvanizado y ferroso en interiores y exteriores. Este imprimador se puede aplicar a superficies ligeramente húmedas y se adhiere bien a la mayoría de las superficies difíciles de pintar. También se puede usar para imprimir sustratos de mampostería.

Limitaciones

- No apto para servicio de inmersión
- No adecuado para exponer a químicos fuertes
- No adecuado para ser expuesto a ácidos o alcalinos
- No aplicar si la humedad relativa es superior a 90%

Información sobre el producto

Beneficios de ahorro de mano de obra	Datos técnicos [◇]	Blanco
<ul style="list-style-type: none"> • Este imprimador se diluye con agua, lo que elimina la necesidad de caros disolventes. • Excelente como inhibidor del óxido para ampliar la vida de la capa. • Rápido secado y tiempo de curado, lo que elimina el costo de tiempo de espera. • Excelente adhesión a sustratos difíciles de recubrir, como superficies recubiertas de cinc. 	Tipo de vehículo Tipo de pigmento Volumen de sólidos Cobertura por galón al espesor de película recomendado Espesor recomendado de la película – Húmeda – Seca Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie. Asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegura la uniformidad del color y minimiza el desecho del exceso de pintura.	Acrílico Dióxido de titanio e inhibidores de la corrosión 43% 300 – 400 pies cuadrados 4.0 – 5.5 mils 1.7 – 2.3 mils
Colores — Estándar: Blanco (01) (Se puede tinter con hasta 2 oz. líq. De colorantes Gennex [®] de Benjamin Moore [®] por galón)	Tiempo de secado a 77°F (25 °C) a 50% HR – Al tacto – Repintado	30 minutos 2 horas
— Colores especiales: Comuníquese con su representante comerciante minorista de Benjamin Moore	La alta humedad y la baja temperatura aumentan los tiempos de repintado y vuelta al servicio.	
Certificaciones y cualificaciones: Cumple con los requisitos de COV en todas las áreas reguladas. Cualifica para el crédito LEED [®] v4 Cualifica para el crédito CHPS por bajas emisiones (Collaborative for High Performance Schools) Certificación de emisiones CDPH v1 Master Painters Institute MPI # 107, 107 X-Green [™] , 134 Clase A (0-25) en superficies no combustibles, cuando se prueba de acuerdo con ASTM E-84	Seca por Resistencia al calor seco Viscosidad Punto de inflamación Brillo / Acabado Temperatura de la superficie al momento de la aplicación – Mín. – Máx.	Coalescencia 260°F 85 ± 3 KU Ninguno Mate (10% máx. a 60°) 50°F 95°F
Asistencia técnica Disponible a través de su proveedor local independiente autorizado de Benjamin Moore [®] . Para saber la ubicación del comerciante más cercano a usted, llame al 1-866-708-9180 o visite www.benjaminmoore.com	Diluir con Disolvente de limpieza Peso por galón Temperatura de almacenamiento – Mín. – Máx.	Agua limpia Agua limpia 10.9 lbs 40°F 90°F
	Compuestos orgánicos volátiles (COV) 48 gramos/litro .40 lbs./galón	

[◇] Los valores reportados son para Blanco. Comunicarse con Benjamin Moore para saber los valores de otras bases o colores.

Preparación de la superficie

Las superficies a ser revestidas deben estar limpias, secas y libres de aceite, grasa, polvo, óxido suelto, escamas de óxido del hierro de fábrica, pintura suelta, tiza, moho y cualquier sustancia externa que pueda interferir con la adhesión. Las superficies brillantes deben ser deslustradas.

Metal: Eliminar el óxido suelto y las escamas con un raspador, cepillo de metal o lija. Limpiar el metal sin imprimir con Emulsionante de aceite y grasa o con aguarrás.

Moho: Si hay moho, debe ser eliminado raspando con un lavado comercial contra moho. Si el moho está expandido, se sugiere lavar a presión. **Precaución:** Use guantes de goma, gafas y ropa protectoras cuando aplique el lavado contra moho. Siga las instrucciones del fabricante.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o quita pintura vieja, es posible que se produzca polvo con plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO CON PLOMO PUEDE CAUSAR ENFERMEDADES GRAVES COMO DAÑO CEREBRAL, ESPECIALMENTE EN LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN A ESTE AGENTE.** Usar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con una aspiradora HEPA y con un trapeador húmedo. Antes de comenzar, averiguar cómo protegerse a sí mismo y a su familia comunicándose con la Línea Abierta Nacional de Información sobre el Plomo, 1-800-424-LEAD, o visitar www.epa.gov/lead.

Sistemas de imprimador/acabado

Las superficies nuevas se deben imprimir completamente y las superficies pintadas se pueden imprimir o imprimir localmente según sea necesario. Para obtener los mejores resultados de encubrimiento, tintar el imprimador al tono de acabado aproximado, especialmente cuando que quiere un cambio de color significativo. **Nota especial:** Ciertos colores a la medida requieren un Imprimador base de color profundo tintado según una fórmula especial para lograr el color deseado. Consulte con su comerciante minorista.

Metal ferroso:

Imprimador: Ultra Spec® HP Imprimador acrílico para metales (HP04)

Acabado: Benjamin Moore® Capa de acabado alquídica o de látex adecuada.

Metal galvanizado: Todas las superficies de metal galvanizado deben ser limpiadas completamente con Emulsionante de aceite y grasa para eliminar los contaminantes.

Imprimador: Ultra Spec® HP Imprimador acrílico para metales (HP04)

Acabado: Benjamin Moore® Capa de acabado alquídica o de látex adecuada.

Mampostería; concreto liso colado o prefundido:

Imprimador: Ultra Spec® HP Imprimador acrílico para metales (HP04)

Acabado: Benjamin Moore® Capa de acabado alquídica o de látex adecuada

Repintado, todos los sustratos: Imprimir las áreas sin imprimir con el imprimador recomendado para los sustratos anteriores.

Aplicación

Mezclado de la pintura: Revolver completamente antes de aplicar y durante el uso. **No diluir.**

Aplicar una o dos capas. Para obtener los mejores resultados, usar una brocha Benjamin Moore® profesional de mezcla a la medida de nilón/poliéster o de cerdas chinas, Benjamin Moore® Rodillo profesional o un producto similar. Este producto también se puede aplicar pulverizado.

Pulverizado, sin aire: presión de líquido — 2,000 a 2,500 PSI;

Punta— Orificio de .013 - .017

Dilución/limpieza

Limpieza: Limpiar todos los equipos inmediatamente después del uso, con agua con jabón. Se debe dar al equipo de pulverizado un enjuague final con aguarrás para prevenir la oxidación.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Los recipientes vacíos y secos pueden ser reciclados en un programa de reciclado de latas. **Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medioambiente sobre las opciones para desechar el producto.**

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Use únicamente con la ventilación adecuada. No inhale el producto atomizado o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y las emisiones del pulverizado usando un respirador aprobado por NIOSH durante la aplicación, el lijado y la limpieza. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Luego de cada uso, cierre el recipiente. Lávese bien después de manipular el producto.



ADVERTENCIA Peligro de cáncer y al aparato reproductor
- www.P65warnings.ca.gov

PRIMEROS AUXILIOS: En caso de entrar en contacto con los ojos, lávese con agua durante 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese con agua y jabón. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en “Limpieza”.

**MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS
PROTEJA DE LA CONGELACIÓN
PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE**

**Consulte información adicional sobre salud y seguridad en la
Ficha de Datos de Seguridad.**