



# MEGAVAR<sup>®</sup>

## FONDO PRIMARIO BLANCO CATALIZADO

### 1S.750 (1A.622 CATALYST)

#### Características

- Alto contenido de sólidos
- Resiste la humedad y los químicos
- Se puede tintar con colorantes industriales (máx. 4 oz./gal)
- 6 – 8 horas de vida en el envase

#### Se recomienda para

Muebles de oficina, mostradores y elementos fijos, gabinetes de cocina, tocadores de baños, gabinetes comerciales

#### Descripción general

Lenmar<sup>®</sup> 1S.750 MegaVar<sup>®</sup> Fondo primario blanco catalizado, está diseñado para el trabajador de la madera profesional que exige el máximo rendimiento de un acabado pigmentado sólido. Una vez catalizado, este fondo primario de rápido secado, que cumple con niveles de COV y HAPS ofrece protección superior contra la humedad y los químicos del hogar. La fórmula con alto contenido de sólidos forma una película hermosa y excepcionalmente duradera cuando se cura totalmente. Este fondo primario necesita la adición de 3 onzas del catalizador 1A.622 (2.3%) por galón. Reducir 25% - 40% con 1A.519 o 1A.406 después de agregar el catalizador. Agregar el catalizador y el disolvente lentamente, mientras revuelve. Solo catalice el suficiente barniz para aplicar en un periodo de 6-8 horas. El alto contenido de sólidos permite lograr el objetivo deseado con solo una capa.

#### Limitaciones

- Todo el sistema no puede superar los 5 mils seco.

#### Información sobre el producto

Colores — Estándar:	Datos técnicos◇	Blanco
White	Tipo genérico	Barniz de conversión
Se puede tintar con colorantes industriales (máx. 4 oz./galón)	Tipo de pigmento	Dióxido de titanio
	Peso de sólidos (mezclado como se recomienda)	60% ± 1.0%
	Volumen de sólidos (mezclado como se recomienda)	40% ± 1.0%
<b>— Base de tintura:</b>	Cobertura por galón a 1 mil espesor de película seca	641 – 650 pies cuadrados
N/A	Espesor de película recomendado	– Húmeda 3 - 5 mils – Seca Máximo 2.0 mils
<b>— Colores especiales:</b>	Cálculo de cobertura no incluye pérdida de pulverizado o eficiencia del equipo. Considerar las especies de maderas, preparación de superficie, defectos de superficie y porosidad de sustrato en efecto en tasa de esparcimiento.	
Comuníquese con su comerciante minorista/distribuidor.	Tiempo de secado a 75°F (23.8°C) a	– Para lijar 30 minutos – Para repintar 30 – 45 minutos
<b>Certificación:</b>	Máxima resistencia a la erosión y a químicos se logra con curado total; tener cuidado de evitar daño a capas durante el proceso de curado. Alta humedad y baja temperatura aumentan tiempo de secado, repintado y curado. Temperatura mínima de 68°F durante la aplicación y curado para lograr máximo rendimiento. Temperaturas inferiores reducen rendimiento y causan grietas. Exceso de catalizador causa agrietado.	
Los productos respaldados por esta ficha de datos, contienen un máximo de 550 gramos por litro de COV / SOV (4.6 lbs/gal.) excluyendo agua y disolventes exentos.	Seca por	Entrecruzamiento catalizado
Este producto no cumple con las reglas de mantenimiento arquitectónico e industrial de la Comisión para el transporte de ozono como imprimador/sellador/fondo primario cuando se usa en aplicaciones arquitectónicas y de mantenimiento industrial (AIM).	Viscosidad a 77°F (mezclado como se recomienda)	26 – 32 Sec (#5 Zahn)
	Punto de inflamación	30° F (-1.1° C)
	Brillo	Liso sin brillo
	Temperatura de la superficie en la aplicación	– Mín. 68°F – Máx. 90°F
	Superficie debe estar seca y al menos 5° sobre punto de rocío	
<b>Asistencia técnica:</b>	Diluir con	1A.406 Disolvente
Para recibir asistencia técnica por favor comuníquese con su comerciante/distribuidor autorizado de Lenmar <sup>®</sup> , con su representante de ventas de Lenmar <sup>®</sup> , con el Servicio técnico llamando al 1-800-225-5554 o visite <a href="http://www.lenmar-coatings.com">www.lenmar-coatings.com</a>	Disolvente de limpieza	1A. 406 o 1A.519 disolvente / 1A.101 acetona
	Razón de mezcla (por volumen)	3 oz. por galón
	Vida en el envase a 77°F	6 – 8 horas
	Peso por galón (mezclado como se recomienda)	10.2 – 10.4 lbs
	Temperatura de almacenamiento	– Mín. 50°F – Máx. 90°F
	<b>Compuestos orgánicos volátiles (COV)</b>	
	470 gramos / litro*	3.92 lbs / galón*
	* catalizado	

◇ Los valores indicados son para Blanco. Comuníquese con el comerciante para obtener los valores de otras bases o colores.

## MegaVar® Fondo primario blanco catalizado 1S.750 (1A.622 catalizador)

**¡ADVERTENCIA!** Si se raspa, lija o quita pintura vieja, es posible que se produzca polvo con plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO CON PLOMO PUEDE CAUSAR ENFERMEDADES GRAVES COMO DAÑO CEREBRAL, ESPECIALMENTE EN LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN A ESTE AGENTE.** Usar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con una aspiradora HEPA y con un trapeador húmedo. Antes de comenzar, averiguar cómo protegerse a sí mismo y a su familia comunicándose con la Línea Abierta Nacional de Información sobre el Plomo, 1-800-424-LEAD, o visitar [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead).

### Aplicación

**TODO EL SISTEMA NO PUEDE EXCEDER LAS 5 MILS SECO. LOS PRODUCTOS LENMAR ESTÁN DISEÑADOS PARA USO EN INTERIORES, SOLO APLICADOS PULVERIZADOS.**

La serie MegaVar® 1S.750 fondo primario está diseñado para ser la primera capa en un sistema blanco de 2 o 3 capas. Usar sobre sustrato nuevo. Aplicar una capa, dejar secar, lijar con carburo de silicón de grano 280-320. Seguir con no más de 2 capas de barniz. El sistema recomendado es de 1 capa de fondo primario y 1 o 2 capas superiores. No aplicar dos capas de fondo primario.

**TODO EL SISTEMA NO PUEDE EXCEDER LAS 5 MILS SECO.**

Temperatura de aplicación/curado: 68°F mínimo durante la aplicación y curado es necesario para máximo rendimiento. Temperatura del sustrato debe ser de al menos 68°F. Temperaturas menores producen bajo rendimiento y agrietado.

Acabado de paneles MDF: Los bordes fresados y cortados de los paneles MDF deben ser sellados con una capa de lavado de vinilo. Demasiado peso puede llevar al agrietamiento de la película. Probar la adhesión y el rendimiento de todos los sistemas.

### Especificaciones

El contenido de humedad de la madera no puede ser mayor de 9%. La madera no puede tener contaminantes. Lijar la madera con lija de grano 120 o superior y eliminar todo el polvo. Mezclar completamente, agregar gradualmente 3 oz. por galón (2.3%) de 1A.622 Catalizador, luego agregar 25% - 40% de reductor 1A.519 o 1A.406 según reglas locales de COV. Aplicar pulverizado solamente. Verificar los ajustes del equipo según fabricante, para lograr la atomización adecuada. Aplicar fondo primario y dejar secar. Lijar con lija de grano 280-320. Seguir con no más de 2 capas adicionales de barniz de conversión. Se pueden usar pequeñas cantidades de Lenmar® 1A.114 Retardador durante condiciones climáticas adversas. Leer etiqueta y Ficha de Datos de Seguridad para ver información adicional y advertencias.

### Limpieza

Limpiar con 1A.406 o 1A.519 Disolvente / 1A.101 Acetona.

### Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

#### ¡PELIGRO!

Causa irritación de la piel

Causa serios daños a los ojos

Puede causar cáncer

Se sospecha que daña la fertilidad o al bebé nonato

Puede causar daños a los órganos

Puede causar daños a los órganos debido a la exposición prolongada o repetida

Líquido y gases altamente inflamables

#### Prevención

Obtenga las instrucciones especiales antes de usar. No manipule hasta que no haya leído y entendido todas las instrucciones de seguridad. Use equipos de protección personal según se requiera. Lávese la cara, las manos y la piel expuesta completamente después de manipular. No inhale el polvo/gases/pulverizado/vapores. No coma, beba ni fume cuando use este producto. Mantenga alejado de calor/chispas/lamas/superficies calientes, no fumar. Mantenga el envase cerrado herméticamente. Conecte a tierra el envase y equipo receptor. Use equipos eléctricos/de ventilación/de encendido a prueba de explosiones. Use solo herramientas que no producen chispas. Tome medidas de precaución en contra de las descargas de electricidad estática.

#### Respuesta

Si hubo exposición o le preocupa, obtenga atención médica. Si entra en los ojos enjuague con agua, con cuidado durante varios minutos. Quite los lentes de contacto si los hay y es fácil de hacer. Siga enjuagando. Llame inmediatamente al CENTRO DE ENVENENAMIENTO o al médico. Si se produce irritación de la piel, obtenga atención médica. Si llega a la piel, (o al pelo) retirar de inmediato toda la ropa contaminada. En caso de incendio, usar CO<sub>2</sub>, químico seco o espuma para la extinción.

#### Almacenamiento

Almacenar bajo llave. Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener frío.

#### Desecho

Desechar el contenido/envase en una planta de desechos aprobada.

**IMPORTANTE:** Diseñado para ser mezclado con otros componentes. La mezcla tiene peligros en todos los componentes. Antes de abrir los envases, leer las etiquetas de advertencia. Seguir las instrucciones de precaución.

**ADVERTENCIA:** Este producto contiene un químico conocido en California como causante de cáncer y defectos congénitos, u otros tipos de daños al sistema reproductor.

**MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS**

**NO ADECUADO PARA USAR EN PISOS.**

**ESTE PRODUCTO TIENE COMO OBJETIVO SER USADO EN TALLER O APLICACIÓN DEL FABRICANTE ORIGINAL DE EQUIPOS.**

**Vea más información de seguridad y de manejo en la Ficha de Datos de Seguridad.**