



URETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO V515

Características

- Película duradera ofrece excelente brillo y retención del color en sustratos exteriores
- Excelente resistencia a la abrasión, a químicos y disolventes en aplicaciones industriales
- Equilibrio de rendimiento y precio en un uretano con menos sólidos
- Buena resistencia a neblina salina
- Solo para uso en taller/fabricante original de equipos; no cumple con requisitos de OTC

Se recomienda para

Segmentos típicos del Mercado incluyen procesamiento de alimentos y bebidas, mantenimiento industrial, procesamiento de papel y pulpa, transporte, pisos industriales, acabado/fabricación general de metal, procesamiento de químicos, estructuras comerciales, exteriores de tanques y otras áreas que necesiten un uretano de larga vida y alto rendimiento.

Descripción general

Uretano acrílico alifático es un poliuretano acrílico alifático de dos componentes, de alto rendimiento, diseñado para uso en taller/fabricante original de equipos. También se puede usar como recubrimiento no sacrificable antigrafiti. **Es un producto de dos componentes que necesita 3 partes del componente "A" mezclado con 1 parte del componente catalizador "B". Los componentes ya están medidos en las proporciones adecuadas. No es necesario medir. No mezclar kits parciales.**

Limitaciones

- No aplicar con temperaturas ambiente y de la superficie menores de 50 °F (10 °C). La humedad relativa debe ser menor de 90%.
- Este producto no es adecuado para servicio de inmersión.
- Las superficies recubiertas pueden perder color bajo ruedas, debido a la migración de plástico.

Información sobre el producto

Colores - Estándar:

Claro (00), Blanco Tintable (86), Negro (80)

— Bases de tintura:

Blanco Tintable (86), Base Profunda (87), Base Clara (88)

Tintar con colorantes Industrial solamente

— Colores especiales:

Comuníquese con su minorista.

Certificaciones y cualificaciones:

Cumple con los requisitos de COV solo en las áreas reguladas

El producto que respalda esta hoja de datos contiene un máximo de Claro 460 (3.83 lbs. /gal.) y Blanco 400 gramos por litro de COV (3.75 lbs. /gal.) sin incluir agua y solventes exentos.

Master Painters Institute MPI # 83* (*con aditivo antideslizante), 105 (uso de TALLER/FABRICANTE ORIGINAL DE EQUIPOS) & 205

Asistencia técnica:

Está disponible a través de su distribuidor independiente local autorizado de Benjamin Moore. Para ubicar a su tienda minorista más próxima, llame al 1-866-708-9180 o visite www.benjaminmoore.com

Datos técnicos ◇

Blanco Tintable

| | | |
|--|---|----------------|
| Tipo genérico | Uretano acrílico alifático | |
| Tipo de pigmento | Dióxido de titanio | |
| Volumen de sólidos | 55 ± 1.0% | |
| Cobertura por galón al espesor de película recomendado | 450 – 550 pies cuadrados | |
| Espesor de película recomendado | – Húmeda | 2.9 – 3.6 mils |
| | – Seca | 1.6 – 2.0 mils |
| Según la textura y porosidad de la superficie. Asegúrese de calcular la cantidad adecuada de pintura para el proyecto. Esto garantiza uniformidad del color y minimiza el desecho de exceso de pintura. | | |
| Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) con 50% HR | – Al tacto | 1 hora |
| | – Repintado | 4 horas* |
| | – Curado total | 3 – 5 días |
| *Si la capa superior no se aplica dentro de 72 horas, desgastar la superficie para asegurar la adhesión adecuada entre capas. Con el curado total se logra la máxima resistencia a la abrasión y a químicos; se debe tener cuidado de evitar el daño al recubrimiento durante el proceso de curado. La alta humedad y las bajas temperaturas aumentarán el tiempo de secado, repintado y curado. | | |
| Se seca por | Curado químico | |
| Resistencia al calor seco | 300°F | |
| Viscosidad a 77 °F (mezclado como se recomienda) | 65 – 70 KU | |
| Punto de inflamación | Mezclado: 80 °F (TT-P-141, Método 4293) | |
| Brillo / Acabado | Alto brillo (85+ a 60°) | |
| Temperatura de la superficie al momento de la aplicación | – Mín. | 50 °F |
| | – Máx. | 90 °F |
| La superficie debe estar seca y al menos 5° por sobre el punto de rocío | | |
| Diluir con | No diluir | |
| Disolvente de limpieza | Reductor de uretano V700 | |
| Razón de mezcla (por volumen) | 3 : 1 | |
| Tiempo de inducción a 77°F (25°C) | 15 minutos | |
| Vida en el envase a 77°F (25°C) | 5 horas | |
| Peso por galón (mezclado como se recomienda) | 10.4 lbs. | |
| Temperatura de almacenamiento | – Mín. | 40 °F |
| | – Máx. | 90 °F |

Compuestos orgánicos volátiles (COV)
447 gramos / litro* 3.3 libras / galón*
* catalizado

◇ Los valores reportados son para Blanco Tintable. Solicite a su comerciante minorista los valores de otras bases o colores.

Uretano acrílico alifático V515

Preparación de la superficie

El rendimiento de este producto depende directamente del grado de preparación de la superficie. Se debe eliminar toda la suciedad, aceites, sales acumuladas y otros contaminantes antes de ejecutar los métodos de preparación de la superficie. La eliminación de los contaminantes se debe realizar de acuerdo con SSPC-SP1 seguido de métodos de preparación específicos, como se indica en las hojas de datos del imprimador. El óxido y las escamas de óxido del hierro de fábrica deben ser eliminados de sustratos de acero y hierro como se especifica en la hoja de datos del imprimador. Para metal ferroso y concreto: ver la sección de imprimador de este documento, seguido por las hojas de datos específicas del imprimador para ver los métodos de preparación del sustrato, ya que este producto no se debe aplicar directamente a estos sustratos.

Metales no ferrosos, fibra de vidrio y capas existentes se deben limpiar con disolvente (SSCP-SP1) y ser desgastadas para que la superficie ofrezca un perfil suficiente. Luego, aplicar un parche de prueba en un área para comprobar adhesión y compatibilidad. Puede ser necesario el uso de un imprimador.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN.** Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Aplicación

Mezclar el componente "A" completamente antes de aplicar; el uso de un mezclador de taladro a baja velocidad logra mejor esta tarea. Agregar todo el contenido del componente "B" al componente "A" y mezclarlos completamente. Dejar inducir o "sudar" por 15 minutos a 77 °F (25 °C) antes de aplicar el producto mezclado al sustrato. No aplicar si las temperaturas del aire o la superficie son menores de 50 °F (10 °C) o superiores a 90 °F (35 °C) o si la humedad relativa es superior al 90%, o si las temperaturas de la superficie o el aire están a 5 grados del punto de rocío. El producto debe estar seco y ya no ser más pegajoso antes de que las temperaturas del aire o la superficie estén a 5 grados del punto de rocío.

Los tiempos de secado y repintado se pueden reducir usando hasta 2 onzas por galón de Corotech® V700 Reductor de uretano por galón. La vida de uso en el envase se reduce a 2 horas a 77 °F (25 °C) si se usa un acelerador.

Pulverizado sin aire (método preferido): Rango de punta entre 13 y 17 milésimas. La presión total en la salida del fluido no debe ser menor de 2400 psi.

Pulverizado con aire (envase de presión): DeVilbiss MBC o pistola JGA, con tapa de aire de 704 o 765 y punta de fluido E.

NOTA: No dejar que quede material en las mangueras, pistola o equipo de pulverizado. Enjuagar completamente todos los equipos con el disolvente recomendado o seguir las pautas locales/estatales sobre el uso del disolvente. Si el material comienza a gelatinizarse, enjuagar inmediatamente los equipos ya que el producto ha cumplido su ciclo de vida.

Brocha: Solo cerdas naturales.

Rodillo: Cubierta industrial con centro fenólico.

Cuando se deseen características antideslizantes, esparcir a mano sobre la película húmeda una cantidad adecuada de agregado y luego repasar con el rodillo para encapsularlo. Corotech® Agregado antideslizante V630 de Benjamin Moore funciona bien para capas que no sean claras.

| DATOS DE PRUEBAS | |
|---|---|
| Flexibilidad (ASTM D1737) | Pasa, eje de 1/4" |
| Resistencia al calor seco | 300 °F |
| Resistencia al calor húmedo | 125 °F |
| Adhesión (ASTM D3359) | Pasa 5B |
| Desgaste acelerado (ASTM G53) | 95% retención de brillo <0.25 DE cambio de color (CMC) |
| Resistencia a la abrasión (ASTM D4060) Taber (rueda CS-10, 1000g de carga, 1000 ciclos) | 80 mg de pérdida |
| Resistencia a neblina salina (ASTM B117) 1000 horas (mismo sistema que arriba) | Aparición de óxido – 10 Calificación de área de óxido – 0.01% |

| GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA (NO INMERSIÓN) | |
|--|-----------|
| Agua dulce | Excelente |
| Agua salada | Excelente |
| Ácidos | Excelente |
| Alcalinos | Excelente |
| Disolventes | Excelente |
| Combustible (querosén – petróleo) | Excelente |
| Soluciones ácido-salinas | Excelente |
| Soluciones alcalino-salinas | Excelente |
| Soluciones salinas neutras | Excelente |

| RECOMENDACIONES DE SISTEMAS | |
|---|---|
| IMPRIMADORES | |
| Metal ferroso (limpiado con chorro) | Línea V110, Línea V150, V155-00 o Línea V160 |
| Metal ferroso (preparado marginalmente) | V155-00 o Línea V160 |
| Metal no ferroso | Línea V110 o V175-00 |
| Concreto | Use Direct or use V110 Line, V114-01, or V155-00, V160 Line, V163-01, or V400-00 Clear |
| Recubrimientos envejecidos | Usar directamente (verificar compatibilidad) o usar V110, Línea V155 como capa de barrera |
| INTERMEDIOS COMPATIBLES | |
| Línea V160, V163 | |
| Para sustratos que no estén listados arriba, o para uso en condiciones ambientales severas, por favor consultar con el Servicio Técnico de Corotech®. | |

Uretano acrílico alifático V515

Limpieza

Limpie con Corotech® V700 Reductor de uretano o seguir las pautas locales/estatales sobre el uso de disolventes.

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

¡Peligro!

Dañino si es inhalado

Causa irritación a la piel

Causa irritación seria a los ojos

Puede causar síntomas de alergia o asma o dificultades para respirar si es inhalado

Puede causar una reacción alérgica a la piel

Se sospecha que causa cáncer

Se sospecha que afecta la fertilidad o al bebé nonato

Puede causar irritación respiratoria. Puede causar somnolencia o mareos

Puede causar daños a los órganos debido a la exposición prolongada o repetida al producto

Puede ser fatal si es ingerido o ingresa en las vías respiratorias

Líquido y gases inflamables

Prevención: Obtenga las instrucciones especiales antes de usar. No manipule hasta después de haber leído y entendido todas las sugerencias de precaución. Use equipo de protección personal como se indica. Solo use en exteriores o en espacios bien ventilados. Lávese completamente cara, manos y cualquier área de piel expuesta después de manipular. En caso de contar con ventilación no adecuada, use protección respiratoria. No se debe dejar sacar del área de trabajo la ropa contaminada. No respirar el polvo/gases/pulverizado/neblina/vapores/spray. Mantener alejado del calor/chispas/llamas/superficie calientes, no fumar. Mantener el envase cerrado herméticamente. Conecte a tierra el envase y el equipo receptor. Use equipos eléctricos/de ventilación/de iluminación a prueba de explosiones. Use solamente herramientas que no producen chispas. Tome medidas de precaución contra descargas de electricidad estática. Mantenga frío. Use guantes protectores/ropa protectora/protección ocular/protección facial.

Respuesta: Si se ve expuesto o preocupado, obtenga atención médica. Si cae en los ojos, enjuague con cuidado con agua por varios minutos. Quite los lentes de contacto si lo hay y es fácil de hacer. Siga enjuagando. Si la irritación de los ojos persiste, obtenga atención médica. Si se produce irritación o sarpullido de la piel obtenga atención médica. Si entra en contacto con la piel (o el cabello) quite de inmediato toda la ropa contaminada. Enjuague la piel con agua. Lave la ropa contaminada antes de volver a usar. Si es inhalado, llevar la víctima a un área con aire fresco y mantener en posición de reposo cómoda para respirar. Si se producen síntomas respiratorios: llame al CENTRO DE ENVENENAMIENTO o a un médico. Si es ingerido, llame de inmediato a un CENTRO DE ENVENENAMIENTO o a un médico. NO inducir el vómito. En caso de incendio use CO₂, químico seco o espuma para la extinción.

Almacenamiento: Almacenar bajo llave. Almacenar en un lugar ventilado. Mantener el envase cerrado herméticamente.

Desecho: Desechar los contenidos/envase en una planta de desechos aprobada.

IMPORTANTE: Diseñado para ser mezclado con otros componentes. Todos los componentes de la mezcla son peligrosos. Antes de abrir los paquetes lea todas las etiquetas de advertencia. Siga todas las medidas de precaución.



ADVERTENCIA: Cáncer y Daño Reproductivo - www.P65warnings.ca.gov

Este documento representa los peligros del producto al que se hace referencia más arriba. Refiérase a las Hojas de Datos de Seguridad individuales para ver los peligros del producto específico que va a usar.

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales para obtener información adicional sobre salud y seguridad.