



ESMALTE BRILLANTE DE RÁPIDO SECADO V230

Características

- Rápido secado en 15 minutos
- No produce textura cascara de naranja
- Sistemas sin aire o HVLP
- Para todas las superficies de metal ferroso
- Capa dura, resistente a rayones e impactos

Se recomienda para

Metal ferroso y no ferroso preparado e imprimado adecuadamente.

Descripción general

Esmalte de rápido secado es un esmalte de alto rendimiento, de un componente, de rápido secado, preventivo del óxido, formulado para ser usado en sustratos de metal ferroso. Ofrece Resistencia a la corrosión para superficies en interiores y exteriores de acero. No se recomienda para metales no ferrosos como galvanizado o aluminio, a menos que estén imprimados adecuadamente, Esmalte alquídico de rápido secado se puede aplicar a superficies nuevas u oxidadas preparadas adecuadamente.

Limitaciones

- No se recomienda para metales no ferrosos como galvanizado o aluminio, a menos que esté imprimado adecuadamente.
- No se recomienda para pisos o ambientes extremos.
- No se recomienda para superficies de madera en exteriores.
- No se recomienda para servicio de inmersión o que esté en contacto con disolventes fuertes.

Información sobre el producto

Colores - Estándar:

Blanco (01), Amarillo de Seguridad (10), Rojo de Seguridad (20), Naranja de Seguridad (50), Gris Claro (71), Gris de Acorazado (75), Negro (80)

— Bases de tintura:

Blanco tintable (86), Base profunda (87), Base clara (88).

Tintar solo con colorantes Industrial (tipo 844)

— Colores especiales:

Comuníquese con su distribuidor.

Certificaciones y cualificaciones:

El producto que respalda esta hoja de datos contiene un máximo de 100 gramos por litro de COV (3.33 lbs/gal) sin incluir agua y solventes exentos.

Masters Painters Institute MPI # 96

Cumple con los requisitos de rendimiento de MIL-P-15090 Tipo II V230-80 cumple con los requisitos de rendimiento de SSPC Pintura #103

Adecuado para ser usado en instalaciones inspeccionadas por la USDA

REGIÓN COV	CUMPLE
FEDERAL	SÍ
OTC	SÍ
OTCII	NO
CARB	SÍ
CARB07	NO
UTAH	NO
AZMC	SÍ
SCAQMD	NO

Asistencia técnica:

Está disponible a través de su distribuidor independiente local autorizado de Benjamin Moore. Para ubicar a su minorista más cercano, llame al 1-866-708-9180 o visite www.benjaminmoore.com

Datos técnicos◇

Blanco

Tipo de vehículo	Alquídico VT
Tipo de pigmento	Dióxido de titanio
Volumen de sólidos	51 ± 1.0%
Cobertura por galón al espesor de película recomendado	350 – 450 pies cuadrados
Espesor de película recomendado	– Húmeda 3.6 - 4.6 mils – Seca 1.8 - 2.3 mils

Dependiendo la textura y porosidad de la superficie, asegúrese de calcular la cantidad adecuada de pintura para el proyecto. Esto garantiza uniformidad del color y minimiza el desecho de exceso de pintura.

Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) con 50% HR	– Pegajosa	15 minutos
	– Repintado*	2 horas
	– Curado total	5 – 7 días

*Repintado máximo: Ver información importante sobre repintado en sección Aplicación

La alta humedad y las bajas temperaturas producirán mayores tiempos de secado, repintado y vuelta al servicio.

Se seca por	Oxidación
Viscosidad	75 – 80 KU
Punto de inflamación	50° F (TT-P-141, método 4293)
Brillo / acabado	Brillante (80+ a 60°)
Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	– Mín. 50 °F – Máx. 100 °F

Diluir con	No diluir
Disolvente de limpieza	Aguarrás o nafta de alto octanaje
Peso por galón	9.7 lbs.
Temperatura de almacenamiento	– Min. 45 °F – Max. 95 °F

Compuestos orgánicos volátiles (COV)

395 gramos/Litro 3.3 lbs./galón

◇ Los valores reportados son para Blanco. Comuníquese con el minorista para ver los valores de otras bases y colores.

Esmalte brillante de rápido secado V230

Preparación de la superficie

Todas las superficies deben estar en buen estado, secas, limpias y libres de aceite, grasa, suciedad, moho, cascarilla de laminación, agentes desmoldantes, compuestos de curado, pintura suelta y descascarillada y otros contaminantes de la superficie.

SUPERFICIES NUEVAS: Acero: Para obtener los mejores resultados, granallado abrasivo a granallado comercial (SSPC-SP 6). Para condiciones suaves, una limpieza manual o con herramienta eléctrica (SSPC-SP 2) puede ser satisfactoria, pero el rendimiento depende del grado de preparación de la superficie. Se recomienda el uso de imprimadores inhibidores del óxido como V131 Imprimador alquídico o V132.

Superficies pintadas: Lave y enjuague las áreas que puedan tener residuos de aceite o grasa con Corotech V600 Emulsionante de aceite y grasa. Lije ligeramente las superficies brillantes. Elimine el polvo del lijado. Retire la pintura suelta. Todas las áreas que estén oxidadas, ampolladas, agrietadas o peladas deben limpiarse hasta dejar el metal al descubierto. Si más del 25% de la superficie está involucrada, limpie toda la superficie con chorro de arena hasta obtener un limpiado comercial e imprime. Si menos del 25% de la superficie está involucrada, limpie las áreas sucias y aplique imprimador.

Metal galvanizado o aluminio: Aplique 1 capa de V110 Imprimador acrílico para metales o V175 Imprimador adhesivo al agua.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Aplicación

Mezclar bien el producto antes de la aplicación. Esto se logra mejor con un mezclador de taladro a baja velocidad. Aplicar pulverizado solamente.

Pulverizado sin aire: Rango de punta entre .013 y .017. Presión total de salida de líquido en la punta no debe ser menor de 2200 psi.

Pulverizado con aire (envase de presión): DeVilbiss MBC o pistola JGA, con tapa de aire 704 o 765 y punta de fluido E.

Si es necesario, a las áreas pequeñas se les puede pasar una brocha natural o un rodillo con cubierta sintética de lana de cordero de 3/8" o 1/4" - 1/2". Pasar el rodillo en una dirección, volver a humedecer y luego pasar en sentido transversal.

NOTA: No permita que el material permanezca en las mangueras, pistolas o equipos de pulverizado. Enjuague bien todo el equipo con el diluyente recomendado. No es necesaria ninguna reducción. No lo aplique si el material, el sustrato o la temperatura ambiente es inferior a 50 °F (10 °C). La humedad relativa debe ser menor del 90%. No aplicar si se encuentra dentro de los 5 grados del punto de rocío o si se espera lluvia dentro de las 12 horas posteriores a la aplicación.

Repintado máximo: 18 hrs. (es necesario un lijado ligero después de 18 hrs.)

Curado total: 5 - 7 días

DATOS DE PRUEBAS	
Resistencia a hongos (TT-P-18)	No hay hongos
Flexibilidad (ASTM D1737)	Pasa eje de ¼"
Resistencia al calor seco	200 °F
Resistencia al calor húmedo	150 °F
Adherencia (ASTM D3359)	Pasa 5B
Resistencia a neblina salina (ASTM B117) dos capas sobre imprimador línea V132	200 horas-Pasa (Clasificación: 10, Área de óxido: 0.00%)

GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA (NO-IMMERSIÓN)	
Agua dulce	Excelente
2% hidróxido de sodio	Excelente
5% ácido acético	Excelente
Ácido láctico	Excelente
Aceite mineral	Excelente

RECOMENDACIONES DE SISTEMA	
IMPRIMADORES COMPATIBLES	
Línea V110, V114, Línea V131, Línea V132, Línea V133, Línea V140, Línea V142, Línea V155, Línea V150, Línea V160, Línea V163, V175, V180 y otros imprimadores acrílicos y alquídicos	

Limpieza

Limpiar con aguarrás o nafta de alto octanaje.

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

¡PELIGRO!

Causa irritación a la piel

Causa irritación ocular seria

Puede causar una reacción alérgica a la piel

Puede causar defectos genéticos

Puede causar cáncer

Puede dañar la fertilidad del feto

Puede causar daño a los órganos a través de la exposición prolongada o repetida

Puede ser mortal si se ingiere y entra en las vías respiratorias

Líquidos y vapores altamente inflamables

Prevención: Obtenga instrucciones especiales antes de usar. No manipule hasta que haya leído y entendido todas las precauciones de seguridad. Use equipo de protección personal según sea necesario. Lávese bien la cara, las manos y la piel expuesta después de manipular. No se debe permitir que la ropa de trabajo contaminada salga del lugar de trabajo. No respire polvo/humo/gas/niebla/vapores/aerosoles. Manténgalo alejado del calor, las superficies calientes, las chispas, las llamas y otras fuentes de ignición. Prohibido fumar. Mantenga el recipiente bien cerrado. Conecte/enlace a tierra el envase y el equipo receptor. Utilice equipos eléctricos, de ventilación, de iluminación y de iluminación a prueba de explosiones. Utilice únicamente herramientas que no produzcan chispas. Tome medidas de precaución contra descargas estáticas. Use guantes protectores/ropa protectora/protección para los ojos/protección facial.

Respuesta: Si se ve expuesto o preocupado: Busque asesoramiento/atención médica. SI ENTRA EN CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuague cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quítese los lentes de contacto, si los tiene y es fácil de hacer. Continúe enjuagando. Si la irritación ocular persiste: Busque atención médica. Si se produce irritación de la piel o sarpullido: Busque atención médica. SI ESTÁ EN CONTACTO CON LA PIEL (o el cabello): Quítese inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuague la piel con agua/ ducha. Lave la ropa contaminada antes de volver a usarla. SI SE INGERE: Llame inmediatamente a un CENTRO DE ENVENENAMIENTO o a un médico. NO induzca el vómito. En caso de incendio: Utilice CO2, producto químico seco o espuma para la extinción.

Almacenamiento: Almacenar bajo llave. Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantente fresco.

Desecho: Deseche el contenido y el envase en una planta de eliminación de residuos aprobada.

PELIGRO – Los trapos, la lana de acero o los residuos empapados con el producto pueden incendiarse espontáneamente si se desechan incorrectamente. Inmediatamente después de su uso, coloque los trapos, la lana de acero o los desechos en un recipiente metálico sellado lleno de agua.



ADVERTENCIA: Cáncer y Daño Reproductivo - www.P65Warnings.ca.gov.

Este documento representa los peligros del producto al que se hace referencia más arriba. Refiérase a las Hojas de Datos de Seguridad individuales para ver los peligros del producto específico que va a usar.

MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS PARA SUSTRATOS DE METAL SOLAMENTE

Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales para obtener información adicional sobre salud y seguridad.