



SUPER SPEC HP®

ALQUÍDICO DIRECTO A METAL DE BAJO BRILLO P23

Características

- Película resistente y duradera con adherencia superior.
- Acabado de bajo brillo atractivo.
- Para uso en interiores o exteriores.
- Autoimprimante con fácil aplicación.
- Extremadamente duradero con ingredientes inhibidores del óxido.

Se recomienda para

Para superficies exteriores o interiores como acero, aluminio, pasamanos de hierro forjado y terrazas de techo de metal.

Descripción general

Un revestimiento de base alquídica, altamente versátil, Super Spec HP® Alquídico directo a metal, de bajo brillo sella y protege del óxido y la humedad a superficies de metal en interiores y exteriores. Este producto ofrece inhibición superior del óxido y protección, junto con la conveniencia de un sistema de imprimador y capa superior en un solo paquete.

Limitaciones

- No aplicar cuando las temperaturas del aire y la superficie sean menores de 50 °F (10 °C).
- PARA USAR EN SUSTRATOS DE METAL SOLAMENTE
- No aplicar directamente sobre metal galvanizado.

Información sobre el producto

Colores - Estándar:		Datos técnicos◇		Base Pastel				
Blanco, Negro y Tono de Bronce		Tipo de vehículo	Alquídico de soya					
— Bases de tintura:		Tipo de pigmento	Dióxido de titanio					
Benjamin Moore® Color Preview® Bases 1B, 2B, 3B y 4B		Volumen de sólidos	52.6%					
— Colores especiales:		Cobertura por galón al espesor de película recomendado	350 – 450 pies cuadrados					
Comuníquese con su representante de Benjamin Moore.		Espesor de película recomendado	<table border="1"> <tr> <td>– Húmeda</td> <td>4.0 mils</td> </tr> <tr> <td>– Seca</td> <td>2.1 mils</td> </tr> </table>		– Húmeda	4.0 mils	– Seca	2.1 mils
– Húmeda	4.0 mils							
– Seca	2.1 mils							
Certificaciones y cualificaciones: Clase A (0-25) sobre superficies no combustibles cuando se prueba de acuerdo con ASTM E-84 Master Painters Institute MPI # 79	REGIÓN COV	CUMPLE						
	FEDERAL	SÍ						
	OTC	SÍ						
	OTCII	NO						
	CARB	SÍ						
	CARB07	NO						
	UTAH	NO						
	AZMC	SÍ						
SCAQMD	NO							
Asistencia técnica: Está disponible a través de su distribuidor independiente local autorizado de Benjamin Moore. Para hallar la tienda minorista más próxima, llame al 1-866-708-9180 o visite www.benjaminmoore.com		Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie, asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegurará la uniformidad del color y minimizará el desecho del exceso de pintura.						
		Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% HR	<table border="1"> <tr> <td>– Al tacto</td> <td>2 horas</td> </tr> <tr> <td>– Repintado</td> <td>16 horas</td> </tr> </table>		– Al tacto	2 horas	– Repintado	16 horas
– Al tacto	2 horas							
– Repintado	16 horas							
		Las superficies pintadas se pueden lavar después de dos semanas. La alta humedad y las bajas temperaturas aumentarán el tiempo de secado, repintado y curado.						
		Se seca por	Evaporación y oxidación					
		Resistencia al calor seco	350 °F					
		Viscosidad	83 ± 3 KU					
		Punto de inflamación	Combustible					
		Brillo / acabado	Bajo brillo (25-35 a 60°)					
		Temperatura de la superficie durante la aplicación	<table border="1"> <tr> <td>– Mín.</td> <td>50 °F</td> </tr> <tr> <td>– Máx</td> <td>100 °F</td> </tr> </table>		– Mín.	50 °F	– Máx	100 °F
– Mín.	50 °F							
– Máx	100 °F							
		Diluir con	No diluir					
		Disolvente de limpieza	Aguarrás					
		Peso por galón	11.5 lbs					
		Temperatura de almacenamiento	<table border="1"> <tr> <td>– Mín.</td> <td>40 °F</td> </tr> <tr> <td>– Máx</td> <td>90 °F</td> </tr> </table>		– Mín.	40 °F	– Máx	90 °F
– Mín.	40 °F							
– Máx	90 °F							
		Compuestos orgánicos volátiles (COV)						
		370 gramos / litro	3.09 libras / galón					

◇ Los valores reportados son para Base Pastel. Pida a su comerciante minorista los valores de otras bases o colores.

Super Spec HP® Alquídico de bajo brillo, directo a metal P23

Preparación de la superficie

Las superficies a ser pintadas deben estar limpias, secas y libres de aceite, grasa, polvo, óxido escamoso, escamas de óxido del hierro de fábrica, pintura suelta, tiza y otro material extraño que pueda interferir con la adhesión. Las superficies brillantes deben ser deslustradas desgastándolas.

Metal: Eliminar el óxido suelto y las escamas con un raspador, cepillo de alambre o papel de lija. Limpiar el metal sin imprimir con aguarrás.

Moho: Las manchas de moho deben eliminarse limpiando con Benjamin Moore® Clean (N318) antes de recubrir la superficie. **Precaución:** Consulte las Ficha de Datos Técnicos de Clean (N318) y la Hoja de Datos de Seguridad de los materiales para obtener instrucciones sobre su uso y manejo adecuados.

Sustratos difíciles: Benjamin Moore ofrece una serie de imprimadores especiales para usar sobre sustratos difíciles, como maderas sangrantes, manchas de grasa, marcas de crayones, superficies brillantes duras, metal galvanizado u otros sustratos donde la adhesión de la pintura o la supresión de manchas es un problema particular. Su minorista Benjamin Moore puede recomendar el imprimador adecuado para resolver problemas específicos.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN.** Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Sistemas de imprimador/acabado

Nota: Super Spec HP® Alquídico directo a metal, de bajo brillo es aut imprimante. Por lo general, no es necesario ningún otro producto de imprimación. Todos los esmaltes de base alquídica experimentan un cierto amarillamiento. Este efecto se acelera en áreas oscuras o mal ventiladas. En estas áreas problemáticas, se recomienda el uso de un acabado acrílico como Ultra Spec HP® Acrílico de bajo brillo, directo a metal (HP25).

Metal ferroso:

Acabado: 1 o 2 capas de Super Spec HP® Alquídico directo a metal de bajo brillo (P23)

Se necesitan un mínimo de dos capas en superficies de metal sin imprimir.

Metal galvanizado y de aluminio: Todas las superficies metálicas nuevas deben limpiarse a fondo con Corotech® Emulsionante de aceite y grasa (V600) para eliminar los contaminantes. Las superficies nuevas de metal no ferroso brillante, que estarán expuestas a abrasión, deben ser deslustradas con lija fina o una almohadilla de lana de acero sintético para promover la adhesión.

Imprimador: Ultra Spec® Imprimador acrílico para metal, de alto rendimiento (HP04)

Acabado: 1 o 2 capas de Super Spec HP® Alquídico directo a metal de bajo brillo (P23)

Repintado, todos los sustratos: imprimir las áreas sin imprimir con el imprimador recomendado para el sustrato indicado anteriormente.

Aplicación

Mezcla de pinturas: Revolver completamente antes y ocasionalmente durante el uso. **No diluir.**

Para obtener los mejores resultados de aplicación, aplique generosamente pasando de áreas sin pintar a áreas pintadas. Una aplicación de una capa protege y preserva, dos capas proporcionan una mayor durabilidad.

Aplicar con brocha de cerdas chinas o una brocha sintética multiuso, rodillo de lana corta o pulverizado.

Pulverizador, sin aire: Presión de líquido — 1,500 a 2,500 PSI;
Punta — orificio de .011 – .015

Dilución/Limpieza

No diluir.

PELIGRO - Los trapos, lana de acero o los residuos empapados con este producto pueden incendiarse espontáneamente si se desechan incorrectamente. Coloque trapos, lana de acero o residuos en un recipiente de metal sellado lleno de agua inmediatamente después de su uso.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Este producto contiene disolventes orgánicos que pueden causar efectos adversos al medio ambiente si se manipulan incorrectamente. La eliminación de desechos que contengan disolventes orgánicos o líquidos libres en vertederos está prohibida. Los recipientes secos y vacíos pueden reciclarse en un programa de reciclaje de latas. **Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.**

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

¡PELIGRO!

LÍQUIDO Y VAPOR COMBUSTIBLES

VAPOR NOCIVO

Contiene: Petroleum Distillates y Stoddard Solvent

DAÑO O FATAL SI SE INGIERE. CAUSA IRRITACIÓN EN LOS OJOS, LA PIEL Y LAS VÍAS RESPIRATORIAS. PUEDE CAUSAR REACCIONES ALÉRGICAS EN LA PIEL.

AVISO: La exposición repetida o prolongada a disolventes orgánicos puede conducir a daños permanentes en el cerebro y el sistema nervioso. El mal uso intencional al concentrar e inhalar vapores deliberadamente puede ser dañino o fatal.

Manténgase alejado del calor y las llamas. **Usar sólo con ventilación adecuada.** No respirar vapores, las emisiones del pulverizado, ni el polvo del lijado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Use protección para los ojos y guantes. Para evitar respirar las emisiones del pulverizado o el polvo del lijado, abra ventanas y puertas o utilice otros medios para garantizar la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Si experimenta lagrimeo, dolores de cabeza o mareos, aumente el aire fresco o use un respirador aprobado por NIOSH de vapor/partículas correctamente instalado durante la aplicación, el lijado y la limpieza. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para el uso del respirador. Cierre el contenedor después de cada uso. Lavar bien después de la manipulación.



ADVERTENCIA: Cáncer y Daño Reproductivo - www.P65warnings.ca.gov

PRIMEROS AUXILIOS: Si se ve afectado por la inhalación del vapor o las emisiones del pulverizado, llevar a la persona al aire libre. En caso de producirse contacto con los ojos, lávese inmediatamente con agua en abundancia durante al menos 15 minutos y buscar atención médica de inmediato; en caso de contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón. Si los síntomas persisten, buscar atención médica. Si es ingerido, no inducir el vómito. Buscar atención médica de inmediato.

EN CASO DE INCENDIO – Usar espuma de CO₂, químico seco o neblina de agua.

EN CASO DE DERRAME – Absorber con material inerte y desechar como se especifica en “Limpieza”.

MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

Solo para sustratos de metal

Vea más información de seguridad y de manejo en la Ficha De Datos De Seguridad.