



ULTRA SPEC[®] EXT

ACABADO DE BAJO BRILLO

N455

Características

- Un acabado de látex acrílico de bajo brillo, de calidad
- Proporciona una superficie que puede respirar para dar máxima durabilidad
- Aplicación con baja temperatura, hasta 40 °F (4.4 °C)
- No forma ampollas
- Excelente encubrimiento
- Resiste el descascarillado y el agrietado
- Resiste la formación de moho nuevo
- Limpieza rápida, sencilla con agua tibia con jabón
- Excelente retención del color
- Bajo contenido de COV

Se recomienda para

Revestimientos exteriores de madera, madera prensada, vinilo, aluminio y fibrocemento; ladrillo sin vidriar, estuco, concreto, bloque de cemento ligero y metal imprimado.

Descripción general

Un acabado de bajo brillo, 100% acrílico, para exteriores, de calidad profesional. Diseñado para aplicar en una amplia gama de superficies exteriores y con excelentes características de encubrimiento, durabilidad de la película y retención del color. Fórmula de rápido secado, permite la rápida aplicación de una capa superior y aplicación con baja temperatura. Fácil limpieza con agua con jabón.

Limitaciones

- No aplicar cuando las temperaturas del aire o la superficie sean menores de 40 °F (4.4 °C).
- No pintar revestimientos exteriores de vinilo o marcos con un color más oscuro que el color original
- No es adecuado para uso en interiores

Información sobre el producto

Colores — Estándar: Blanco (01) (Se puede tinter con hasta 2.0 oz. líq. de colorantes Benjamin Moore [®] Gennex [®] por galón.)	Datos técnicos		Base Pastel
	Tipo de vehículo		100% acrílico
— Base de tintura: Benjamin Moore [®] Gennex [®] Bases 1X, 2X, 3X y 4X	Tipo de pigmento		Dióxido de titanio
	Volumen de sólidos		34%
— Colores especiales: Comuníquese con su representante de Benjamin Moore.	Cobertura por galón al espesor de película recomendado		350 – 475 pies cuadrados
	Espesor recomendado de la película		– Húmeda 3.9 mils – Seca 1.3 mils
Certificaciones y cualificaciones: Cumple con los requisitos de COV en todas las áreas reguladas. Master Painters Institute MPI # 214	Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie. Asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegura la uniformidad del color y minimiza el desecho del exceso de pintura.		
	Tiempo de secado a 77°F (25 °C) a 50% HR		– Al tacto 1 hora – Repintado 4 horas
Asistencia técnica: Disponible a través de su proveedor local independiente autorizado de Benjamin Moore [®] . Para saber la ubicación del comerciante más cercano a usted, llame al 1-800-826-2623, visite www.benjaminmoore.com o consulte las Páginas Amarillas locales.	La alta humedad y la baja temperatura aumentan los tiempos de repintado y vuelta al servicio.		
	Seca por		Evaporación, coalescencia
	Viscosidad		105 ± 2 KU
	Punto de inflamación		Ninguno
	Brillo		Bajo brillo (7-12 a 60°)
	Temperatura de la superficie al momento de la aplicación		– Mín. 40 °F – Máx. 90 °F
	Diluir con		Ver tabla
	Disolvente de limpieza		Agua limpia
	Peso por galón		10.9 lbs
	Temperatura de almacenamiento		– Mín. 40 °F – Máx. 95 °F
Compuestos orgánicos volátiles (COV)			
		48 gramos/litro	.40 lbs./galón

◊ Los valores reportados son para Base Pastel. Comunicarse con Benjamin Moore para saber los valores de otras bases o colores.

Preparación de la superficie

La superficie a ser pintada debe estar limpia, seca y libre de aceite, grasa, cera, óxido, moho, tiza y pintura suelta o descascarillada. Se deben eliminar las pinturas impermeabilizantes a base de cemento. Las áreas brillantes deben ser deslustradas. Las áreas sin desgastar como aleros, techos de porches, salientes y paredes protegidas se deben lavar con Benjamin Moore® Clean (N318) y enjuagar con un chorro fuerte de una manguera de jardín o con un lavado a presión para eliminar los contaminantes que puedan interferir con la adhesión adecuada. Las manchas de moho se deben eliminar con Benjamin Moore® Clean (N318) antes de pintar la superficie. **Precaución:** Referirse a la hoja de datos técnicos y de seguridad de los materiales de (N318) Clean para ver las instrucciones sobre su uso y manejo adecuados.

Todas las superficies de mampostería se deben limpiar a presión o con escobilla con cerdas duras para eliminar las partículas sueltas. Se deben dejar curar los sustratos de mampostería nueva por 30 días antes de imprimir o pintar. El concreto colado o profundido con una superficie muy lisa debe ser grabado o desgastado para aumentar la adhesión, después de eliminar todos los agentes de desprendimiento o curado.

Sustratos difíciles: Benjamin Moore ofrece una variedad de imprimadores especializados para usarlos en sustratos difíciles, como maderas sangrantes, manchas de grasa, marcas de crayones, superficies duras y brillantes u otros sustratos donde la adhesión de la pintura o la supresión de manchas sea un problema. Su comerciante de Benjamin Moore® le puede recomendar el imprimador para la resolución de problemas adecuado para su problema en particular.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o quita pintura vieja, es posible que se produzca polvo con plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO CON PLOMO PUEDE CAUSAR ENFERMEDADES GRAVES COMO DAÑO CEREBRAL, ESPECIALMENTE EN LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN A ESTE AGENTE.** Usar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con una aspiradora HEPA y con un trapeador húmedo. Antes de comenzar, averiguar cómo protegerse a sí mismo y a su familia comunicándose con la Línea Abierta Nacional de Información sobre el Plomo, 1-800-424-LEAD, o visitar www.epa.gov/lead.

Sistemas de imprimador/acabado

Las superficies nuevas deben ser imprimadas y las pintadas se pueden imprimir o imprimir localmente según sea necesario. Para lograr el mejor encubrimiento, tinter el imprimador al tono aproximado de la capa final, especialmente cuando se quiere un cambio de color. **Nota especial:** Ciertos colores a la medida necesitan un imprimador de base de color profunda tintado según una fórmula de prescripción especial para lograr el color deseado. Consulte con su comerciante minorista.

Madera y productos de madera fabricada:

Imprimador: Ultra Spec® EXT Imprimador de látex (N558), Fresh Start® Imprimador de látex multiuso (N023) o Fresh Start® Imprimador de madera para exteriores (094)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® EXT Acabado de bajo brillo (N455)

Maderas sangrantes, (secoya, cedro):

Imprimador: Fresh Start® Imprimador de madera para exteriores (094), Imprimador alquídico multiuso (024) o 1-2 capas de Fresh Start® Imprimador multiuso de alto encubrimiento (046)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® EXT Acabado de bajo brillo (N455)

Revestimientos exteriores de madera prensada, sin imprimir o imprimados de fábrica:

Imprimador: Ultra Spec® EXT Imprimador de látex (N558)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® EXT Acabado de bajo brillo (N455)

Revestimientos exteriores de vinilo y compuesto de vinilo

Nota: No pintar los revestimientos exteriores de vinilo o los marcos de un color más oscuro que el color original. Para ver opciones adicionales de color ver Regal® Select Revive® para revestimientos exteriores de vinilo (544)

Imprimador: Fresh Start® Imprimador de látex multiuso (N023)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® EXT Acabado de bajo brillo (N455)

Mampostería áspera o picada:

Imprimador: Ultra Spec® Relleno para bloques de mampostería de alto espesor (571)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® EXT Acabado de bajo brillo (N455)

Concreto colado o profundido y revestimientos exteriores de fibrocemento:

Imprimador: Ultra Spec® Mampostería Int/Ext Sellador 100% acrílico (608) o Fresh Start® Imprimador de látex multiuso (N023)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® EXT Acabado de bajo brillo (N455)

Metal ferroso (acero y hierro):

Imprimador: Ultra Spec® HP Imprimador acrílico para metales (HP04) o Super Spec HP® Imprimador alquídico para metales (P06)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® EXT Acabado de bajo brillo (N455)

Metal no ferroso (galvanizado y aluminio): Todas las superficies de metal nuevo se deben limpiar completamente con Corotech® Emulsionante de aceite y grasa (V600) para eliminar los contaminantes. Las superficies de metal no ferroso nuevas y brillantes que sufrirán desgaste se deben deslustrar con lija muy fina o con lana de acero sintético para aumentar la adhesión. **Imprimador:** Ultra Spec® HP Imprimador acrílico para metales (HP04)

Acabado: 1 o 2 capas de Ultra Spec® EXT Acabado de bajo brillo (N455)

Repintado, todos los sustratos: Imprimir las áreas sin imprimir con el imprimador recomendado para el sustrato indicado anteriormente.

Aplicación

Revolver completamente antes y durante el uso. Aplicar una o dos capas.

Aplicación de la pintura: Para obtener los mejores resultados, usar una brocha de nilón/poliéster de primera calidad de Benjamin Moore®, rodillo de primera calidad Benjamin Moore® o un producto similar. Aplicar pintura generosamente desde el área sin pintar al área húmeda. Este producto también se puede aplicar pulverizado.

Puede ser necesario acondicionar con Benjamin Moore® 518 Extensor bajo ciertas condiciones para ajustar el tiempo de apertura o las características de pulverizado. La tabla de abajo sirve de guía general.		
	Condiciones leves	Condiciones severas
	Humedad (HR> 50%) sin luz solar directa y con poco o nada de viento	Seco (HR<50%), bajo luz solar directa, o condiciones de viento
Brocha: Nilón / poliéster	No es necesario diluir	Agregar Extensor 518 o agua: Máx de 8 oz. líq. a un galón de pintura Nunca agregar otras pinturas o disolventes.
Rodillo: Primera calidad		
Pulverizado: Sin aire Presión: 1500 -2500 psi Punta: .013-.017		

Dilución/limpieza

Limpieza: Limpiar con agua tibia jabonosa. Se debe dar al equipo de pulverizado un enjuague final con aguarrás para evitar la oxidación.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Los recipientes vacíos y secos pueden ser reciclados en un programa de reciclado de latas. Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medioambiente sobre las opciones para desechar el producto.

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Use únicamente con la ventilación adecuada. No inhale el producto atomizado o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y las emisiones del pulverizado usando un respirador aprobado por NIOSH durante la aplicación, el lijado y la limpieza. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Luego de cada uso, cierre el recipiente. Lávese bien después de manipular el producto.

ADVERTENCIA: Este producto contiene un químico conocido en California como causante de cáncer y defectos congénitos, u otros tipos de daños al sistema reproductor.

PRIMEROS AUXILIOS: En caso de entrar en contacto con los ojos, lávese con agua durante 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese con agua y jabón. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en Dilución/Limpieza.

**MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS
PROTEJA DE LA CONGELACIÓN
Consulte información adicional sobre salud y seguridad en la Ficha de Datos de Seguridad.**