



SSBB300 WHITE PETG

PELÍCULA TERMOENCOGIBLE PETG BLANCA
PARA APLICACIONES SLEEVE DE ALTO DESEMPEÑO

Película termoencogible PETG de alto desempeño,
imprimible en ambas caras, ideal para etiquetas
retráctiles que exigen máxima calidad y eficiencia.



**IMPRIMIBLE
EN AMBAS CARAS**
Máxima versatilidad
para diseños más
impactantes.



**FUNDEO INTERNO
NEGRO**
Barrera efectiva contra
la luz para preservar la
calidad del producto.



**OPTIMIZA EL USO
DE TINTA BLANCA**
Al ser blanco en ambas caras,
elimina la necesidad de
imprimir capas de tinta
blanca sólidas, reduciendo
hasta en un 100% el
consumo de esta tinta,
la más costosa del proceso.



**ENCOGIMIENTO
CONTROLADO**
Excelente desempeño
en líneas de alta
velocidad.

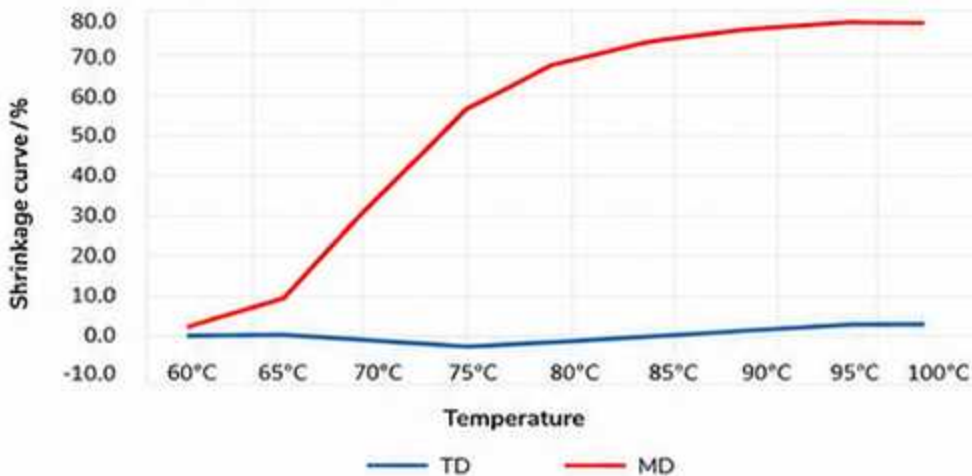


**ESTABILIDAD
Y RESISTENCIA**
Óptimo comportamiento
en túneles de vapor y
agua caliente.

PROPIEDADES TÉCNICAS

Ítem	Unidad		Método de Prueba	Valor
Tensile strength	MD	MPa	ASTM D882	44
	TD			194
Elongation	MD	%		368
	TD			44
Heat shrinkage	MD	%	100°C/10S	2.4
	TD		Heating in water bath	76.7
Haze	%		ASTM D1003	91.3
Transmittance	%		ASTM D1003	11.2
Gloss	%		GB/T 8807 (45°)	64
C.O.F (IN/OUT)	µs/µk		ASTM D1894E	0.56/0.51
Wetting Tension	mN/m		ASTM D2578	>40
Seaming strength	N/15mm		SH FILMS Test Method 1,3 Dioxlane	5.96

CURVA DE ENCOGIMIENTO



COMPORTAMIENTO DE ENCOGIMIENTO

La curva representa el porcentaje de encogimiento en las direcciones máquina (MD) y transversal (TD) en función de la temperatura, medido después de 10 segundos de exposición en agua caliente.

La película SSBB300 presenta un encogimiento transversal (TD) alto y estable a partir de 70°C, garantizando un ajuste preciso sobre el envase.

APLICACIONES RECOMENDADAS



Bebidas



Lácteos



Higiene



Cosmética



Alimentos

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco y seco, protegido de la luz solar directa.
Temperatura recomendada: 10°C – 30°C | Humedad relativa: 30% – 70%

OBSERVACIONES

La información contenida en esta ficha técnica está basada en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y experiencia práctica. Recomendamos realizar pruebas previas para validar su desempeño en condiciones específicas de uso.