



SMA100

PET TERMOENCOGIBLE

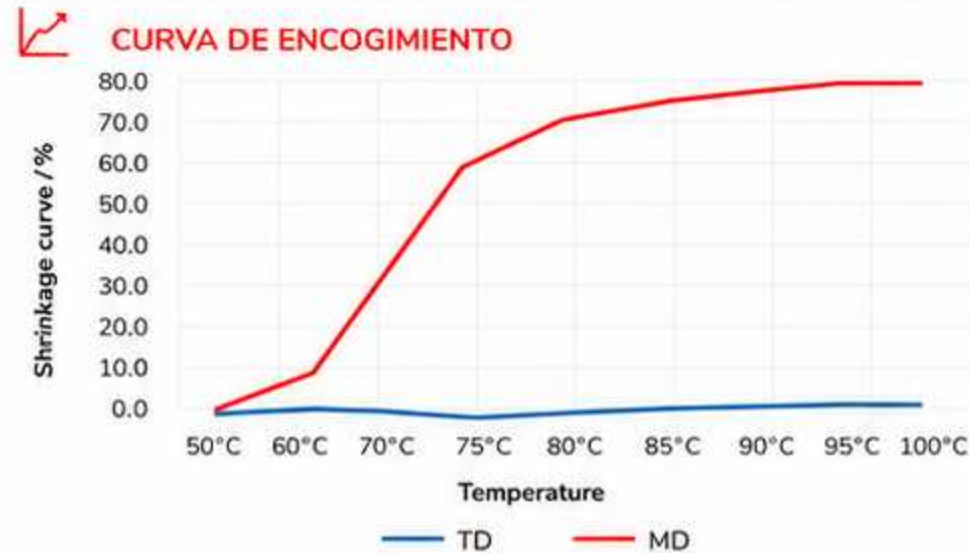
MATE

PELÍCULA TERMOENCOGIBLE PET MATE
PARA APLICACIONES SLEEVE DE ALTO DESEMPEÑO

Película termoencogible PET mate de alto desempeño, desarrollada para etiquetas sleeve premium que requieren un acabado mate uniforme, excelente imprimibilidad y comportamiento estable durante el proceso de encogimiento.

PROPIEDADES TÉCNICAS

Ítem	Unidad	Método de Prueba	Valor
Tensile strength	MD	MPa	56
	TD		310
Elongation	MD	%	499
	TD		45
Heat Shrinkage	MD	100°C/10S Heating In Water Bath	2.0
	TD		78.1
Haze	%	ASTM D1003	59.9
Transmittance	%	ASTM D1003	75.5
Gloss	%	GB/T 8807 (45°)	25
C.O.F (IN/OUT)	μS/μK	ASTM D1894E	0.49/0.41
Wetting Tension	mN/m	ASTM D2578	≥40
Seaming Strength	N/15mm	SH FILMS METHOD	YES



CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco y seco, protegido de la luz solar directa.
Temperatura recomendada: ≤25°C | Humedad relativa: ≤65%
Se recomienda transporte refrigerado y medidas de aislamiento térmico y protección.



IMPRIMIBLE EN AMBAS CARAS
Máxima versatilidad para diseños más impactantes.



FUNDEO INTERNO NEGRO
Barrera efectiva contra la luz para preservar la calidad del producto.



ACABADO MATE PREMIUM
Reduce reflejos, mejora la percepción del producto y aporta una apariencia sofisticada de alto valor.



ENCOGIMIENTO CONTROLADO
Excelente desempeño en líneas de alta velocidad.



ESTABILIDAD Y RESISTENCIA
Óptimo comportamiento en túneles de vapor y agua caliente.

COMPORTAMIENTO DE ENCOGIMIENTO

La curva representa el porcentaje de encogimiento en las direcciones máquina (MD) y transversal (TD) en función de la temperatura, medido después de 10 segundos de exposición en agua caliente.

La película SMA100 presenta un encogimiento transversal (TD) alto y estable a partir de 70°C, garantizando un ajuste preciso sobre el envase.

APLICACIONES RECOMENDADAS



OBSERVACIONES

La información contenida en esta ficha técnica está basada en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y experiencia práctica. Recomendamos realizar pruebas previas para validar su desempeño en condiciones específicas de uso.