



**EUCLID GROUP
EUCOMEX**

DURAL 452 LV

Adhesivo epóxico de baja viscosidad, módulo alto, cumple con ASTM C881

ADHESIVOS Y PUENTES DE ADHERENCIA

WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 11.14

DESCRIPCIÓN

DURAL 452 LV es un adhesivo y aglomerante epóxico de dos componentes, 100% sólidos, insensible a la humedad, de alta resistencia para diversas aplicaciones. Esta resina epóxica de alto módulo, baja viscosidad es la solución perfecta para aplicaciones de adhesión general y para inyectar grietas en concreto, así como en otros sustratos diversos.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Adhesión de concreto, mampostería o madera.
- Inyección de resina para sustratos agrietados, estructurales.
- Relleno de grietas por gravedad en losas de concreto.
- Pernos de anclaje, pasajuntas o espigas.
- Mezcle con arena de sílice seca para crear un mortero de reparación.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Adhesión excepcional para materiales de construcción.
- Baja viscosidad penetra profundo en las grietas.
- Proporción de mezcla 2:1 fácil de utilizar.
- Insensible a la humedad.
- Impecable resistencia a la adhesión.

INFORMACIÓN TÉCNICA

La siguiente información se obtuvo bajo condiciones de laboratorio.

Propiedades	Resultado
Viscosidad Mezclado, cp	350
Tiempo de gelificación, minutos ASTM C 881	34
Resistencia a la Adhesión, MPa ASTM C 882	2 días: > 14.6 MPa 14 días: > 15.5 MPa
Absorción de Agua @ 24 horas, % ASTM D 570	< 0.1

Temperatura de Deflexión al Calor ASTM D 648	50°C
Linear Coefficient of Shrinkage ASTM D2566	0.003
Resistencia a la Tensión, MPa ASTM D 638	7 días: 50.0
Porcentaje de Elongación, % ASTM D 638	1.5
Resistencia a la Compresión, MPa ASTM D 695	7 días: 106.9 MPa
Módulo de Compresión, MPa ASTM C 695	7 días: 4,137 MPa

ENVASE

DURAL 452 LV está disponible en unidades de 3 11.4 Litros y de 56.8 Litros. La relación de mezcla es de 2:1 por volumen.

TIEMPO DE VIDA

24 meses en el envase original cerrado.

ESPECIFICACIONES / CUMPLIMIENTOS

- **DURAL 452 LV** cumple con ASTM C 881-10 Tipo I y IV, Grado 1, Clase C.
Cumple con los requerimientos de AASHTO M 235.

RENDIMIENTO

Para inyección, 3.8 Litros rinde 3,785 cm³ de epóxico. Además 3.8 Litros de epóxico **DURAL 452 LV** solo mezclado con 11.4 Litros de arena de sílice seca 20/40 rendirá aproximadamente 10,537 cm³ de mortero.

Nota: Los rendimientos son aproximados. El rendimiento real dependerá de la temperatura, textura y porosidad del sustrato.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie: La superficie debe ser estructuralmente sana, debe estar seca, libre de grasa, aceites, recubrimientos, polvo, compuestos de curado y otros contaminantes. Las superficies de concreto deben ser rugosas y absorbentes. El método preferido de preparación de la superficie es limpieza abrasiva u otro medio mecánico, de acuerdo con ICRI Lineamiento 310.2. Deberá desengrasar las superficies contaminadas con aceite. Retire el concreto defectuoso hasta que quede un material sólido. Después de la preparación de la superficie, la resistencia de la superficie puede probarse si las especificaciones del proyecto requieren resultados cuantitativos con un "Pull-off" acorde a la norma de la ASTM C 4541. Acero: Deberá retirar todos los aceites, grasa, mugre, recubrimientos antiguos y contaminantes químicos. Deberá limpiar la superficie hasta lograr un terminado metálico casi blanco (SSPC SP10), utilizando el método "dry-basting".

Mezclado: Pre-mezcle la Parte A y la B con un motor de baja velocidad y una mezcladora "Jiffy", separadamente alrededor de 1 minuto. Vierta una parte por volumen de la Parte A y una parte por volumen de la Parte B en un contenedor limpio y seco y mezcle con un medio mecánico, durante 3 a 5 minutos. Raspar los lados y el fondo del contenedor de mezclado mientras esté mezclando. No airee el producto cuando esté mezclando. Las paletas de mezcla recomendadas son # P1 o # P2 como se encuentra en la Guía ICRI 320.5R-2014.

Aplicación: Las temperaturas de aplicación y de la superficie deben ser de por lo menos 50°F (10°C) y elevándose. Pernos de anclaje, pasajuntas, espigas: DURAL 452 LV puede utilizarse solo o con un agregado para anclar pernos horizontales. El orificio del perno de anclaje debe estar libre de todo desecho antes de realizar el grouting. El tamaño óptimo del orificio es un espacio anular de 1/16" (1.6 mm) o un diámetro más grande 1/8" (3.2 mm) que el diámetro de la barra. La profundidad de la incrustación por lo general es de 10 a 15 veces el diámetro del perno.

Reparaciones verticales y elevadas: Aplique **DURAL 452 LV** solo como una capa de imprimación sobre la superficie de concreto preparada.

Mezcle DURAL 452 LV en un mortero epóxico y aplique al área con llana o espátula en coladas de 1" a 1 1/2" (25 a 38 mm) antes de que la capa del imprimador pierda su pegajosidad.

Deje que fragüe cada colada antes de aplicar coladas subsecuentes.

Grouting a presión y Grietas Verticales: Una los puertos de inyección y selle la parte frontal de la grieta con **Dural 452 LV** o con **Dural Fast Set Epoxy Gel**. Permita que el sellado gelifique para endurecer lo suficiente antes de inyectar. Bombee **DURAL 452 LV** en la grieta con un equipo de inyección a presión de dos componentes; empezando en la parte inferior de la grieta y trabajando hacia arriba. Trabaje de puerto a puerto y cubra los puertos a medida que proceda hacia arriba en la grieta para que la grieta contenga el **DURAL 452 LV**.

NO INYECTE si el agua se está fugando por la grieta. Consulte al departamento de EUCOMEX respecto al uso de los productos **Dural Aqua-Dam** para grietas con fuga.

Grietas horizontales: Abra las grietas con medios mecánicos y asegúrese de que la grieta preparada esté libre de todo desecho y agua estancada. La técnica de inyección a presión es la misma que para las grietas verticales. Si está rellenando por gravedad, bombee **DURAL 452 LV** hasta que las grietas queden completamente cubiertas. Si trabaja sobre una losa elevada, asegúrese de que la parte inferior de la losa quede sellada antes de inyectar o rellenar por gravedad la grieta, de manera que el epóxico no se fugue.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y equipo de aplicación con acetona inmediatamente después de utilizarlos, mientras todavía estén húmedos.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Almacene DURAL 452 LV en interiores, protegido de la humedad, a temperaturas entre 10 ° C y 32 ° C
- La temperatura ambiente y superficial durante las aplicaciones debe estar entre 10 ° C y 32 ° C
- La temperatura del material debe ser de al menos 10 ° C y aumentando
- El tiempo de trabajo y el tiempo de curado disminuirán a medida que aumenta la temperatura, y aumentarán a medida que la temperatura disminuya
- No diluir DURAL 452 LV

- **DURAL 452 LV** se decolorará tras una exposición prolongada a la luz ultravioleta y la iluminación artificial de alta intensidad.
- **DURAL 452 LV** no se debe usar como un acabado / revestimiento estético
- No utilice **DURAL 452 LV** para anclajes alineados horizontalmente (en un sustrato vertical).
- No use **DURAL 452 LV** para anclaje aéreo.
- El espesor máximo de aplicación del mortero **DURAL 452 LV** es de 1.5 "por levantamiento.
- En todos los casos, consulte la Hoja de datos de seguridad del producto antes de usar.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.