



EUCLID GROUP
EUCOMEX

DURAL 452 MV

Adhesivo epóxico de alto módulo, que cumple con ASTM C 881

ADHESIVOS Y PUENTES DE ADHERENCIA

WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 11.14

DESCRIPCIÓN

DURAL 452 MV es un adhesivo y aglomerante epóxico de dos componentes, 100% sólidos, insensible a la humedad, de alta resistencia para diversas aplicaciones. Esta resina epóxica de alto módulo, viscosidad media es la solución perfecta para adherir concreto nuevo plástico a losas de concreto existentes y acero.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Adhesión de concreto fresco, plástico a concreto endurecido.
- Pernos de anclaje, pasajuntas o taquetes.
- Adhesivo general para concreto y mampostería.
- Mezcle con arena de sílice seca para crear un mortero de reparación.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Proporciona adhesión excepcional.
- Proporción de mezcla 1:1, fácil de utilizar.
- Insensible a la humedad.

INFORMACIÓN TÉCNICA

La siguiente información se obtuvo bajo condiciones de laboratorio.

Propiedades	Resultado
Viscosidad Mezclada, cp	4,400
Tiempo de Gelificación, minutos ASTM C 881	35
Resistencia a la Tensión, MPa ASTM D 638	7 días: 51.7 MPa
Porcentaje de Elongación, % ASTM D 638	1.2 %
Compressive Yield, MPa ASTM D695	7 días: 86.2 MPa
Módulo de Compresión, (MPa) ASTM C 695	7 días: 4,309 MPa
Resistencia a la Adhesión, MPa ASTM C 882	2 días: 15.9 MPa 14 días: 17.8 MPa

Temperatura de Deflexión al Calor ASTM D 648	50°C
Absorción de Agua @ 24 horas, % ASTM D 570	0.2 %
Linear Coefficient of Shrinkage ASTM D2566	0.002

ENVASE

DURAL 452 MV viene en unidades de 2.5 Litros, 7.6 Litros, 15 Litros y de 38 Litros. La relación de mezcla es de 1:1 por volumen.

TIEMPO DE VIDA

24 meses en el envase original cerrado.

ESPECIFICACIONES / CUMPLIMIENTOS

DURAL 452 MV cumple con ASTM C 881-10 Tipo I, II, IV y V, Grado 2, Clase C.
Cumple con los requerimientos de AASHTO M 235.

RENDIMIENTO

Para adhesión, 3.8 Litros rinde 3,785 cm³ de epóxico. El índice de cobertura como agente de adhesión es de aproximadamente 1.5 – 2.0 m²/L, dependiendo de la textura de la losa existente. También 3.8 Litros de epóxico **DURAL 452 MV** solo mezclado con 11.4 Litros de arena de sílice seca 20/40 rendirá aproximadamente 10,537 cm³ de mortero.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie: La superficie debe ser estructuralmente sana, debe estar seca, libre de grasa, aceites, recubrimientos, polvo, compuestos de curado y otros contaminantes. Las superficies de concreto deben ser rugosas y absorbentes.

El método preferido de preparación de la superficie es limpieza abrasiva u otro medio mecánico, de acuerdo con ICRI Lineamiento 310.2. Deberá desengrasar las superficies contaminadas con aceite. Retire el concreto defectuoso hasta que quede un material sólido. Después de la preparación de la superficie, la resistencia de la superficie puede probarse si las especificaciones del proyecto requieren resultados cuantitativos con un "Pull-off" acorde a la norma de la ASTM C 4541.

Acero: Deberá retirar todos los aceites, grasa, mugre, recubrimientos antiguos y contaminantes químicos. Deberá limpiar la superficie hasta lograr un terminado metálico casi blanco (SSPC SP10), utilizando el método "dry-basting".

Mezclado: Pre-mezcle la Parte A y la B con un motor de baja velocidad y una mezcladora "Jiffy", separadamente alrededor de 1 minuto. Vierta una parte por volumen de la Parte A y una parte por volumen de la Parte B en un contenedor limpio y seco y mezcle con un medio mecánico, durante 3 a 5 minutos. Raspar los lados y el fondo del contenedor de mezclado mientras esté mezclando. No airee el producto cuando esté mezclando. Las paletas de mezcla recomendadas son # P1 o # P2 como se encuentra en la Guía ICRI 320.5R-2014.

El método preferido de preparación de la superficie es limpieza abrasiva u otro medio mecánico, de acuerdo con ICRI Lineamiento 310.2. Deberá desengrasar las superficies contaminadas con aceite. Retire el concreto defectuoso hasta que quede un material sólido. Después de la preparación de la superficie, la resistencia de la superficie puede probarse si las especificaciones del proyecto requieren resultados cuantitativos con un "Pull-off" acorde a la norma de la ASTM C 4541.

Acero: Deberá retirar todos los aceites, grasa, mugre, recubrimientos antiguos y contaminantes químicos. Deberá limpiar la superficie hasta lograr un terminado metálico casi blanco (SSPC SP10), utilizando el método "dry-basting".

Mezclado: Pre-mezcle la Parte A y la B con un motor de baja velocidad y una mezcladora "Jiffy", separadamente alrededor de 1 minuto. Vierta una parte por volumen de la Parte A y una parte por volumen de la Parte B en un contenedor limpio y seco y mezcle con un medio mecánico, durante 3 a 5 minutos. Raspar los lados y el fondo del contenedor de mezclado mientras esté mezclando. No airee el producto cuando esté mezclando. Las paletas de mezcla recomendadas son # P1 o # P2 como se encuentra en la Guía ICRI 320.5R-2014.

Unión de concreto fresco a concreto endurecido: Aplique con brocha, rodillo o llana al sustrato de concreto

existente y preparado. Coloque concreto fresco sobre el **DURAL 452 MV** mientras aún esté pegajoso. El tiempo abierto es típicamente de 3 a 4 horas a 24 ° C. El tiempo abierto se reduce a temperaturas más cálidas. Si el **DURAL 452 MV** pierde pegajosidad o excede el tiempo abierto, retire la superficie del epóxico, limpie la superficie y vuelva a aplicar **DURAL 452 MV**, y proceda a repetir el procedimiento. **NO COLOQUE MORTERO SOBRE LA MEZCLA EPOXICA SECA.**

Unión de concreto endurecido a concreto endurecido: Aplique **DURAL 452 MV** mezclado, con espátula, brocha o llana. Asegúrese de que las superficies que vaya a unir tengan recubrimientos uniformes de **DURAL 452 GEL**. Para lograr resultados óptimos, la línea de adhesión no debe exceder 3.2 mm. Una las superficies y sujete firmemente hasta que el adhesivo se gelifique. Idealmente, una pequeña cantidad de adhesivo debe exudar de la junta. Las superficies deben emparejarse mientras el adhesivo todavía esté pegajoso. **Pernos de anclaje, pasajuntas, espigas:** **DURAL 452 MV** puede utilizarse solo o con un agregado para anclar pernos horizontales. El orificio del perno de anclaje debe estar libre de todo escombros antes de realizar el grouting. El tamaño óptimo del orificio es un espacio anular de 1/16" (1.6 mm) o un diámetro más grande 1/8" (3.2 mm) que el diámetro de la barra. La profundidad de la incrustación por lo general es de 10 a 15 veces el diámetro del perno.

Reparaciones verticales y elevadas: Aplique **DURAL 452 MV** solo como una capa de imprimador sobre la superficie de concreto preparada. Mezcle el **DURAL 452 MV** en un mortero epóxico con la cantidad apropiada de arena de sílice limpia y seca. Aplique al área con llana o espátula en coladas de 1" a 1 1/2" (25 a 38 mm) antes de que la capa del imprimador pierda su pegajosidad. Permita que cada colada alcance su fraguado inicial antes de aplicar coladas subsiguientes. Configuración de puertos y sellado de grietas: Coloque una pequeña cantidad de **DURAL 452 MV** mezclado en la parte posterior del puerto y cuidadosamente colóquelo centrado sobre la grieta. Tenga cuidado de no llenar el orificio del puerto de inyección. Coloque **DURAL 452 MV** sobre la superficie de las grietas a inyectar y alrededor de cada puerto de inyección. Permita que **DURAL 452 MV** endurezca lo suficiente antes de inyectar, para evitar fallos.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y equipo de aplicación con EUCO SOLVENT o acetona inmediatamente después de utilizarlos, mientras todavía estén húmedos.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Almacene **DURAL 452 LV** en interiores, protegido de la humedad, a temperaturas entre 10 ° C y 32 ° C.
- La temperatura ambiente y superficial durante las aplicaciones debe estar entre 10 ° C y 32 ° C.
- La temperatura del material debe ser de al menos 10 ° C y aumentando.
- El tiempo de trabajo y el tiempo de curado disminuirán a medida que aumenta la temperatura, y aumentarán a medida que la temperatura disminuya.
- No diluir **DURAL 452 LV**.
- **DURAL 452 LV** se decolorará tras una exposición prolongada a la luz ultravioleta y la iluminación artificial de alta intensidad.
- **DURAL 452 LV** no se debe usar como un acabado / revestimiento estético.
- No utilice **DURAL 452 LV** para anclajes alineados horizontalmente (en un sustrato vertical).
- No use **DURAL 452 LV** para anclaje aéreo
- El espesor máximo de aplicación del mortero **DURAL 452 LV** es de 1.5 "por levantamiento.
- En todos los casos, consulte la Hoja de datos de seguridad del producto antes de usar.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.