



NULLIFIRE SC902

Revestimiento intumescente rápido para aplicación in-situ

Descripción

NULLIFIRE SC902 es un revestimiento intumescente bi- componente de fraguado rápido para aplicación in-situ. Cuenta con un alto poder de revestimiento en una sola capa y con un bajo contenido en COV. Puede aplicarse para lograr un acabado liso mate. Puede aplicarse una impermeabilización superficial compatible si se precisa un acabado decorativo.

Aplicaciones principales

- NULLIFIRE SC902 está indicado para lograr in-situ una protección anti-incendios de hasta 120 minutos, probado según BS476 y EN13381: parte 8.

Ventajas

- Fraguado rápido, seco al tacto en 1 hora y apto para la manipulación y el transporte en 24 horas.
- Resistencia rápida a las inclemencias meteorológicas, resistencia a la lluvia al cabo de 1 hora.
- Sistema de imprimación que tolera una ligera corrosión del acero, hasta 2 semanas después del pulido por arena.
- Alto potencial de revestimiento con todas las clasificaciones posibles en una sola aplicación.
- Resistente al fuego hasta 120 minutos probado según BS476 y EN13381: Parte 8.
- Bajo en COV y evita que el disolvente quede atrapado y el olor persistente de disolvente.

Información técnica

Propiedad	Resultado
Composición	Una formulación de gran espesor baja en COV, basada en una avanzada tecnología híbrida.
Rendimiento	Test de corrosión cíclica ("prohesión"), según ASTM G85:2009 Anexo A5 Tras 1,000 horas, extensión máxima de la corrosión con destalonamientos: 6.00 mm respecto a la marca trazada Nota: El test anterior se realizó sobre un sustrato de acero sin imprimación
Propiedades (Valores típicos)	
Densidad	Componente A : 1.55 ± 0.02 Componente B : 0.99 ± 0.01 Mezclado : 1.49 ± 0.02
Extracto seco	85 % ± 3 %
COV	137 g/l
Viscosidad	Componente A : 220 ± 10 % (broca del 7 a 50 rpm) Componente B : 9 ± 10 % (broca del 7 a 50 rpm) Mezclado : 110 ± 10 % (broca del 7 a 50 rpm)
Relación de mezcla	por peso 100:12, por volumen 5.6:1
Tiempo de gelificación (paso del estado líquido al estado de gel)	30-35 minutos
Tiempo útil de empleo o de pulverización	15 minutos

ETAG018: Parte 2	Descripción del entorno	EJEMPLO	Impermeabilizaciones superficiales autorizadas
X: Expuesta (también aplicable a Y y Z)	Exposición a la lluvia Exposición a los UV Humedad no controlada Temperatura no controlada	Estructuras íntegramente de acero en exterior Perímetro de acero expuesto Obra abierta	Necesario TS818 WPU (ECS = 100 [m]) TS819 SPU (ECS = 84 [m])
Y: Semi-expuesta (exterior cubierto, también válido para Z)	Humedad no controlada Temperatura no controlada sin exposición a la lluvia Exposición limitada a UV	Aparcamiento Subterráneos Áreas bajo una cubierta	No necesario (considere otros factores)
Z1: Interna húmeda (también aplicable a Z)	Humedad relativa superior al 85 % Temperatura superior a 0 °C	Locales técnicos, subterráneos, almacenes y plantas de producción	No necesario (considere otros factores)
Z2: Interna seca	Humedad relativa inferior al 85% Temperatura superior a 0°C	Oficinas, hospitales, escuelas, aeropuertos	No necesario Solo decorativa

Envase/Rendimiento

NULLIFIRE SC902 se ofrece en dos componentes A y B se suministran en kits de 25 kg Componente A: Blanco, Componente B: Azul oscuro, Mezclado: Blanco. Cobertura teórica de 1750 g/m² sobre la base de la aplicación de una película seca de 1 mm de espesor.

Instrucciones de uso

Material de aplicación: Máquina Pulverizadora.- Bomba multicomponentes Graco XM. Nota: Todos los equipos utilizados con esta bomba deben trabajar a una presión de 7,000 psi. Presión de pulverización: 3,000-5,000 psi. Kit de conversión múltiple de mezcla remota. Mezclador en espiral estático en línea (como mínimo uno). Se recomienda limpiar la bomba. Inyección del componente A a por Graco Check Mate. Pistola Pulverizadora y Boquillas.- Pistola pulverizadora WiWa 500F Boquilla con interruptor XHD RAC, tamaño del orificio de 0.019 a 0.023 pulgadas. Procure que haya una buena ventilación durante la aplicación rango de temperatura de aplicación de 0 °C a +35 °C humedad relativa <95 % y temperatura de superficies del acero al menos 2 °C superior al punto de rocío. **Preparación de las superficies.-** Todas las superficies a proteger deben estar limpias, secas y libres de materiales frágiles no adherentes y de otras impurezas susceptibles de impedir la adhesión. Las estructuras de acero deben pulirse con arena en un ambiente seco hasta obtener un acabado conforme a la norma sueca SIS 05 59 00, calidad de preparación SA 2.5 o ISO 8501-1. No precisa ninguna capa de fijación para los entornos C1. No indicado sobre primarios mono- componente. Debe comprobarse la compatibilidad con los primarios bi- componentes con el departamento técnico Nullifire. Para un uso sobre superficies galvanizadas u otros sustratos, póngase en contacto con el departamento técnico Nullifire. compatible con primarios epoxi bi- componentes con una antigüedad mínima de 3 meses o con una preparación de las superficies o una prueba de adherencia. compruebe que todo el material de pulverización esté libre de agua antes de utilizarlo. Mantenga todos los contenedores de producto cerrados cuando no los utilice.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCLID GROUP
EUCOMEX

El componente B es sensible a la humedad y debe mantenerse herméticamente cerrado antes de utilizarlo. Mezcle siempre mecánicamente el producto por volúmenes completos de contenedor. Procure que los dos componentes se mezclen bien hasta obtener un color uniforme. El producto debe pulverizarse de cerca, a unos 600 mm de la superficie, para evitar la aparición de polvo y favorecer una buena coalescencia de la superficie. El uso de un disolvente adicional mezclado con el material facilita la obtención de un acabado más decorativo. Recuerde que esto afectará a las características de espesor. Es esencial utilizar un medidor de película húmeda. Los materiales mezclados deben utilizarse en un plazo máximo de 2 horas, preferiblemente de forma inmediata tras la mezcla, a 15 °C y 65% RH. Los pernos galvanizados, una vez desengrasados, pueden revestirse sin más preparación. Los revestimientos dañados pueden repararse con un canto cortante y el producto puede aplicarse con una paleta en una sola aplicación. tras el fraguado, es posible dar un alto nivel de acabado al material, mediante pulido con arena o con herramientas eléctricas o manuales.

Vida en anaquel

Nullifire SC902 tiene una duración de utilización de 6 meses en su embalaje original cerrado y almacenado en un lugar seco a una temperatura comprendida entre 0 y +35 °C

Limpieza

La limpieza del producto mezclado debe realizarse durante los 5 minutos siguientes a la aplicación con una solución de limpieza ignífuga de baja toxicidad o un disolvente a base de xileno. No utilice soluciones de limpieza que contengan alcohol o agua.

Precauciones / Limitaciones

- Manténgalo fuera del alcance de los niños. Evite el contacto con la piel y los ojos.
- Lea atentamente la ficha de datos de seguridad de los dos componentes antes de la utilización.

Rev. 09.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCLID GROUP
EUCOMEX