

**Proyecto:**

Nuevas salas de producción

**Ubicación:**

Hulsdonk (BE)

**Proyecto finalizado:**

2011

**Empresa:**

Vlevy NV

**Sector del mercado:**

Industria alimentaria

**Productos usados y cantidades:**

Ucrete DP

Superficie total de pavimento:  
2.000 m<sup>2</sup>

## Vlevy NV

### Pavimento higiénico Ucrete



Nuestra referencia en Hulsdonk (Bélgica) Vlevy NV

#### Contexto

Vlevy NV fue fundada en 1891 en Gante y se especializó en productos cárnicos como jamón, pavo, pollo, ternera, pepperoni, salami y chorizo para mayoristas, restauración y productores de comidas preparadas.

Para satisfacer la creciente demanda de su producción y los elevados estándares, Vlevy NV construyó una nueva fábrica en Hulsdonk.

#### El reto

Trabajar con carnes cocinadas listas para su consumo requiere unos estrictos controles de higiene. Por tanto, la nueva producción tenía que trabajar con los estándares de higiene más altos.

El pavimento también tenía que crear un entorno de trabajo seguro, siendo necesario un pavimento resistente al deslizamiento con una estructura superficial que pudiera limpiarse y desinfectarse fácilmente.

Asimismo, tenía que ser resistente a las cargas mecánicas pesadas y a las altas temperaturas que se producen durante la limpieza.

**Contacto:**

BASF plc,  
Químicos de construcción  
19 Broad Ground Road, Lakeside,  
Redditch, Worcestershire,  
B98 8YP, Reino Unido

Tel.: +44 1527 512255  
Fax: +44 152 750 3576

## Vlevy NV

### Pavimento higiénico Ucrete



Nuestra referencia en Hulsdonk (Bélgica) Vlevy NV

#### Nuestra solución

La elección lógica para satisfacer las exigencias del cliente era una solución de pavimentación Ucrete resistente al deslizamiento que pudiera limpiarse a un nivel comparable al del acero inoxidable.

Después de consultarlo con el cliente, se eligió Ucrete DP para proporcionar el grado de resistencia al deslizamiento adecuado junto con la resistencia mecánica y térmica requerida en las diversas zonas de producción dentro de la instalación.

El pavimento Ucrete no contiene disolventes ni pintura por lo que no afecta al sabor de los alimentos incluso durante la aplicación. Cuenta con los certificados Gold Indoor Air Comfort de Eurofins, lo que demuestra que cumple todas las normas europeas sobre emisiones.

#### Ventajas para el cliente

- Gracias a su resistencia térmica, química y mecánica, la solución de pavimentación Ucrete no requiere mantenimiento y goza de una larga vida útil.
- Resistente a temperaturas hasta 130 °C.
- El pavimento Ucrete impide el crecimiento de bacterias o moho.
- El requisito de resistencia al deslizamiento era R12.
- La solución de pavimentación elegida es densa e impermeable, presenta el mínimo número de uniones y se puede limpiar al mismo nivel que el acero inoxidable. Cumple las normas IFS y cuenta con certificaciones para el uso en instalaciones donde se aplican los sistemas de seguridad alimentaria HACCP.

#### Detalles del proyecto en un vistazo

- Modernización y ampliación de la capacidad de producción debido a la creciente demanda de productos de calidad Vlevy.
- El objetivo era crear una instalación de producción moderna y respetuosa con el medio ambiente que cumpliera los últimos requisitos en higiene y calidad para tecnología alimentaria.
- 2.000 m<sup>2</sup> de sala de producción.

#### Master Builders Solutions de BASF

La marca Master Builders Solutions transmite la experiencia de BASF proporcionando soluciones químicas personalizadas para nuevas construcciones, mantenimiento, reparaciones y restauración de estructuras.

Master Builders Solutions se basa en la experiencia adquirida durante más de un siglo en la industria de la construcción. El núcleo de la marca Master Builders Solutions es la combinación de conocimiento y experiencia de una comunidad global de expertos en construcción de BASF, que conectan con usted para resolver todos sus desafíos en la construcción.

Para obtener más información, visite:

[www.master-builders-solutions.basf.co.uk](http://www.master-builders-solutions.basf.co.uk)