

MasterBrace® 6061UW

Pasta adhesiva epóxica marina para el sistema Avanzado de Encapsulación de Pilotes MasterBrace® 6000UW

RENDIMIENTO

- Espesor de película: 1.5 mm (1/16 in) 2.38 m²/L (51.2 ft²)/ juego 2 gal
- Espesor de película: 3 mm (1/8 in) 1.18 m²/L (25.6 ft²)/ juego 2 gal
- Espesor de película: 6.4 mm (1/4 in) 0.60 m²/L (12.8 ft²)/ juego 2 gal

PRESENTACIÓN

Juegos de 7.6 L (2 gal)

COLOR

Gris

VIDA ÚTIL

18 meses cuando se almacena de forma adecuada

ALMACENAMIENTO

Almacene en recipientes cerrados en un área limpia y seca a una temperatura entre 10 a 32 °C (50 a 90 °F) alejado de la luz solar directa, de fuentes de llama y otros peligros.

DESCRIPCIÓN

MasterBrace® 6061UW es una pasta adhesiva epóxica bicomponente diseñada para aplicar sobre superficies bajo el nivel de agua.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Adherencia marina sobre o bajo el nivel del agua a madera, acero y concreto
- Excelente manejo, Puede aplicarse manualmente con guantes, con una llana o bombearse con un sistema de dos componentes
- Adecuado para aplicaciones a baja temperatura, cura a hasta 4 °C (40 °F)

USOS RECOMENDADOS

- Principalmente para sellado de uniones en las camisas y encofrados FRP (polímero reforzado con fibra de vidrio) usados con el sistema de encapsulación de pilotes MasterBrace® como adhesivo de uniones y sellos

También puede usarse para:

- Adherencia y anclaje del acero y otros materiales rígidos al concreto
- Sellado de superficies para la inyección de grietas
- Muelles
- Puentes
- Plataformas submarinas
- Represas
- Escolleras

SUSTRATOS

- Concreto
- Madera
- Acero

FORMA DE APLICACION

REPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Concreto

1. El concreto recién colocado deberá dejarse curar por completo (28 días mínimo) antes de aplicar la pasta adhesiva MasterBrace® 6061UW. El sustrato debe estar limpio y sano.
2. Retire los organismos marinos, pintura, grasa, aceite u otros contaminantes mediante agua a presión, arenado o por abrasión rotativa, creando un perfil de anclaje si es posible

Acero

1. El acero deberá limpiarse para cumplir con la especificación SSPC-SP6-63, "Limpieza comercial a chorro No. 6."

MasterBrace® 6061UW

Pasta adhesiva epóxica marina para el sistema Avanzado de Encapsulación de Pilotes MasterBrace® 6000UW

Datos Técnicos

Propiedades en estado plástico

Propiedad	Requisito
Relación de mezcla, por volumen	1:01
Tiempo de gelificación, 50 minutos	200 g

Propiedades en estado endurecido

Propiedad	Requisito
Adherencia a corte inclinado	20.7 MPa (3,000 psi) (ASTM C 882) 28 días
Resistencia a la compresión	62.1 MPa (9,000 psi) (ASTM C 579) 7 días
Resistencia a tracción	15.5 MPa (2,250 psi) (ASTM D 638) 7 días
Absorción de agua	0.0035% (ASTM C 570) 24 horas
Cambio en longitud	-0.0037 (ASTM C 531) 14 días

Los resultados fueron obtenidos al mezclar y curar los materiales a 22 °C (73 °F). Se pueden esperar variaciones razonables dependiendo de los métodos de aplicación, métodos de prueba y condiciones de curado.

MasterBrace[®] 6061UW

Pasta adhesiva epóxica marina para el sistema Avanzado de Encapsulación de Pilotes MasterBrace[®] 6000UW

Madera

1. Retire todos los organismos marinos, pintura, grasa, aceite y otros contaminantes por arenado, agua a presión o por abrasión rotativa.

MEZCLADO

Manual

1. Mezcle solamente la cantidad de pasta que pueda colocar en el tiempo especificado para la vida de la mezcla (temperaturas mayores acortarán la vida de la mezcla).
2. Coloque cantidades iguales de la Parte A y la Parte B en una paleta plana desechable (por ejemplo, lámina de cartón) y mezcle con una cuchilla plana o llana. Mezcle hasta que hayan desaparecidos los colores originales blanco y negro y se logre un color gris uniforme.
3. La pasta mezclada puede colocarse en cartuchos desechables para usarse con pistolas de calafateo manuales o automáticas.

Mecánico

1. Si se utilizan equipos pluricomponentes para mezclar la pasta adhesiva, coloque la misma cantidad de la Parte A y de la Parte B en las tolvas del equipo.
2. Si se retrasa la colocación por más de 10 minutos, purgue la mezcladora estática o reemplace el elemento de la mezcladora si es necesario.

APLICACIÓN

1. Cuando se aplique a superficies bajo el nivel de agua, es necesario trabajar la pasta presionando fuerte sobre la superficie y teniendo especial cuidado de no atrapar agua entre la pasta y la superficie.
2. Cuando se utilice para sellar grietas, trabaje la pasta desde un extremo de la grieta hasta el otro extremo, desplazando el agua de la grieta. Alise la superficie manualmente con el guante o llana.

3. Cuando se use para anclar artículos en el concreto, distribuya en forma uniforme sobre la superficie del artículo a empotrar e inyecte pasta adicional en la cavidad con una pistola de calafateo o un equipo multi-componente con una boquilla lo suficientemente larga como para alcanzar la base de la cavidad.
4. Empuje el artículo a embeber dentro de la cavidad, desplazando el agua o aire en la superficie de la pasta con el guante o la llana. Si la superficie externa es vertical, puede ser necesario proporcionar un dique temporal con la masilla para plomería u otro soporte, para evitar que la pasta se escurra.

PASTA DE SOPORTE

1. La pasta adhesiva epóxica MasterBrace[®] 6061UW puede aplicarse a superficies bajo el nivel del agua, usando un soporte de tela.
2. La pasta se distribuye en una rejilla o malla de fibra de vidrio para proporcionar un espesor de película de 3 a 6 mm (1/8 a 1/4 in). La tela recubierta se presiona contra la superficie, teniendo cuidado de evitar atrapar agua o burbujas de aire entre la superficie y la tela.
3. Parte de la pasta debe forzarse a pasar a través de la tela para embeberla perfectamente.
4. Se puede aplicar pasta adicional a la parte externa de la tela si es necesario. Alise la superficie externa de la pasta y termine las orillas al ras manualmente con el guante.

LIMPIEZA

El compuesto epóxico mezclado es más fácil de limpiar antes de que endurezca. Puede utilizar disolventes como la acetona, la metilacetona (MEK) y el tolueno. Se recomiendan los removedores epóxicos comerciales para los compuestos epóxicos endurecidos. Consulte las recomendaciones de uso del fabricante del disolvente.

MasterBrace® 6061UW

Pasta adhesiva epóxica marina para el sistema Avanzado de Encapsulación de Pilotes MasterBrace® 6000UW

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- La temperatura mínima de aplicación es 4 °C (40 °F).
- Para obtener la máxima adherencia, deberán tomarse en cuenta las condiciones locales del agua y seguir los procedimientos de preparación de la superficie que sean adecuados. Para mayor información llame a su representante de BASF.
- Asegúrese que esté usando la versión más actualizada de la hoja técnica y la hoja de datos de seguridad. Llame a su representante de ventas para confirmar.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar ni proporcionar control de calidad en la obra

SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La HDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de BASF. **Derrame, Fuga, Fuego, Exposición o Accidente LLAMAR AL SETIQUÍA Y NOCHE 01-800-00-214-00 55-59-15-88 (D.F.) MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS! PARA USO PROFESIONAL. NO PARA LA VENTA O USO POR EL PÚBLICO EN GENERAL.**

MasterBrace[®] 6061 UW

Pasta adhesiva epóxica marina para el sistema Avanzado de Encapsulación de Pilotes MasterBrace[®] 6000UW

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

BASF garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de BASF. BASF NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso de el precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de BASF. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. BASF NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO. El Comprador debe determinar la idoneidad de los

productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.

© BASF Corporation 2018 - 04/18 ® Marca registrada de BASF en muchos países

BASF Corporation
Construction Chemicals

BASF México
Tel: 01800 062 1532
www.master-builders-solutions.basf.com.mx

BASF Centroamérica (Costa Rica & Panamá)
Tel: 506-2440-9110
Tel: 507 301 0970
www.master-builders-solutions.centroamerica.basf.com

BASF Caribe (Puerto Rico)
Tel: 1-787-258-2737
www.master-builders-solutions.caribbean.basf.com

BASF Chile
Tel: +56-2-27994300
www.master-builders-solutions.basf.cl

BASF Colombia
Tel: 018000522273 o +57 1 6342099
www.master-builders-solutions.basf.com.co

BASF Perú
Tel: +511 219-0630
www.master-builders-solutions.basf.com.pe