

# MasterBrace® F 2000

## Pasta epóxica de alta viscosidad para el Sistema Compuesto de Refuerzo MasterBrace®

### RENDIMIENTO

4.9 a 6.1 m<sup>2</sup>/L (100 a 250 ft<sup>2</sup>/gal)

El rendimiento depende de la densidad y porosidad de los sustratos del concreto y mampostería.

### PRESENTACIÓN

Disponible en juegos de 3.8 L (1 gal), cada juego se suministra envasado de la siguiente forma:

Parte A: Cubetas de 7.57 L (2 gal), con 2.84 L (3 qts) de volumen o 3.64 kg (8 lb) de peso

Parte B: Lata de 0.95 L (1 qt), con 0.95 L (1 qt) de volumen o 1.14 kg (2.5 lb) de peso

### COLOR

Parte A: Gris claro

Parte B: Carbón

Mezclado: Gris

### VIDA ÚTIL

18 meses cuando se almacena de forma adecuada

### ALMACENAMIENTO

Almacene en recipientes cerrados en un área limpia y seca a una temperatura entre 10 a 32 °C (50 a 90 °F) alejado de la luz solar directa, de fuentes de llama y otros peligros.

### DESCRIPCIÓN

MasterBrace® F 2000 es una pasta epóxica que no escurre con 100% sólidos diseñada para usarse con el sistema compuesto de refuerzo. Se usa para nivelar pequeños defectos en las superficies y proporcionar una superficie lisa para la aplicación del sistema MasterBrace®

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Pasta epóxica 100% sólidos, bajo olor y COVs
- Adecuado para aplicaciones a baja temperatura, puede aplicarse a temperaturas de hasta 2°C (35°F) o superiores
- Alta viscosidad, puede usarse en aplicaciones verticales y sobrecabeza

### USOS RECOMENDADOS

- Relleno de pequeños huecos o aislamiento de pequeñas salientes en los sustratos cementicios
- Sellado de grietas antes de inyectar el compuesto epóxico
- Vertical
- Horizontal
- Exterior
- Interior

### SUSTRATOS

- Concreto
- Mampostería
- Acero

### FORMA DE APLICACION

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

MasterBrace® F 2000 debe aplicarse a un sustrato que haya sido imprimado con MasterBrace® P 3500. La pasta puede aplicarse antes o después de que el imprimante haya curado por completo. Las superficies con una capa de imprimante seco al tacto debe lijarse levemente y limpiarse eliminando el polvo, aceite o cualquier otro contaminante.

# MasterBrace® F 2000

## Pasta epóxica de alta viscosidad para el Sistema Compuesto de Refuerzo MasterBrace®

### Datos Técnicos

MasterBrace® F 2000 es una pasta epóxica bicomponente 100% sólidos que no escurre

#### Propiedades Físicas

Propiedad	Requisito
Densidad	1,258 kg/m <sup>3</sup> (75.8 pcf)

#### Propiedades de Compresión <sup>(2)</sup>

Propiedad	Requisito
Resistencia a la fluencia	22.8 mpa (3,300 psi)
Esfuerzo de deformación	4%
Módulo de elasticidad	1,076 mpa (155 ksi)
Resistencia última	22.8 mpa (3,300 psi)
Esfuerzo de rotura	10%

#### Propiedades Funcionales <sup>(4)</sup>

Propiedad	Requisito
Coefficiente de expansión térmica (CTE)	35*10-6/°C (20+10-6/°F)
Conductividad térmica	0.19 W/m+°K (1.32 Btu+in/hr*ft²F)
Temperatura vítrea de transición, Tg	75°C (168°F)

#### Propiedades de Tracción <sup>(1)</sup>

Propiedad	Requisito
Resistencia a la fluencia	12 Mpa (1,800 ksi)
Esfuerzo de deformación	1.50%
Módulo de elasticidad	1,800 mpa (260 ksi)
Resistencia última	15.2 mpa (2,200 psi)
Esfuerzo de rotura	7%
Índice de Poisson	0.48

#### Propiedades de Flexión <sup>(3)</sup>

Propiedad	Requisito
Resistencia a la fluencia	26.2 Mpa (3,800 psi)
Esfuerzo de deformación	4%
Módulo de elasticidad	895 mpa (130 ksi)
Resistencia última	27.6 mpa (4,000 psi)
Esfuerzo de rotura	7%

#### Propiedades de Manejo

Propiedad	Requisito
Peso (mezcla)	1,259 g/L (10.g lb/gal)
Contenido COV	89 g/L menos agua y exento de solventes (Método EPA 24) Parte A: 99°C (210 °F) Parte B: 93°C (>200°F) (taza cerrada)
Punto de inflamación	Pensky-Martens)
Viscosidad (mezcla)	
a 10°C (50°F)	74,000 cps
a 25°C (77°F)	45,000 cps
a 32°C (90°F)	33,000 cps

Notas:

(1) En base a pruebas realizadas en muestras curadas según ASTM D 638 a 20°C (72°F) y una humedad relativa del 40%

(2) En base a pruebas realizadas en muestras curadas según ASTM D 695 a 20°C (72°F) y una humedad relativa del 40%

(3) En base a pruebas realizadas en muestras curadas según ASMT D 790 a 20°C (72°F) y una humedad relativa de 40%

(4) En base a pruebas realizadas en muestras curadas a 20°C (72°F) y una humedad relativa del 40%

# MasterBrace<sup>®</sup> F 2000

## Pasta epóxica de alta viscosidad para el Sistema Compuesto de Refuerzo MasterBrace<sup>®</sup>

### MEZCLADO

1. La relación de mezcla es 3:1 (A:B) por volumen o 100:30 (A:B) por peso. Mezcle solamente la cantidad de material que vaya a usar dentro del tiempo trabajable del material. Los tiempos aproximados de trabajabilidad para un juego de 3.8 L (1 gal) son:  
95 min a 10°C (50°F)  
40 min a 25°C (77°F)  
15 min a 32°C (90°F)
2. La Parte A (resina) debe mezclarse previamente usando una mezcladora mecánica de baja velocidad de rotación (600 rpm) con eje mezclador (tipo el mezclador Jiffy). Raspe con cuidado los lados y el fondo del recipiente mientras esté mezclando. Mantenga la paleta por debajo de la superficie del material para evitar atrapar aire. Premezcle aproximadamente por 3 minutos.
3. Mida con cuidado la relación de cada componente y agregue la Parte B (endurecedor) a la Parte A (resina)
4. Mezcle la Parte A con la Parte B usando una mezcladora mecánica de baja velocidad de rotación (600 rpm) con eje mezclador (tipo el mezclador Jiffy). Raspe con cuidado los lados y el fondo del recipiente mientras esté mezclando. Mantenga la paleta por debajo de la superficie del material para evitar atrapar aire. Se obtendrá una mezcla homogénea en aproximadamente 3 a 5 minutos, que no debe tener estrías ni grumos
5. Si desea obtener una consistencia más espesa, puede mezclar polvo de sílice (S-11) al material usando un mezclador tipo taladro con eje mezclador de baja velocidad. Agregue la cantidad de polvo de

sílice que necesite para alcanzar la consistencia deseada.

### APLICACIÓN

1. Aplique MasterBrace<sup>®</sup> F 2000 al sustrato imprimado con una llana de acero
2. El material debe aplicarse con llana de forma tirante. MasterBrace<sup>®</sup> F 2000 deberá usarse solamente para rellenar pequeños huecos y para alisar pequeñas imperfecciones en el sustrato. No se recomienda aplicar MasterBrace<sup>®</sup> F 2000 en capas gruesas o mucha cantidad

### LIMPIEZA

Use Xileno o metiletilcetona. Siga las precauciones de salud y contra incendio indicadas por el fabricante del solvente

### MANTENIMIENTO

Inspeccione periódicamente el material aplicado y repare las áreas localizadas que lo necesiten. Consulte a su representante de BASF para obtener información adicional.

### PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Aplique MasterBrace<sup>®</sup> F 2000 solamente cuando la temperatura ambiente esté entre 2 y 49°C (35 y 120°F)
- Los componentes subsecuentes del sistema MasterBrace<sup>®</sup> deberán aplicarse dentro de las 48 horas de haber aplicado MasterBrace<sup>®</sup> F 2000 al sustrato para asegurar una adhesión adecuada
- Si han pasado más de 48 horas después de

## MasterBrace® F 2000

### Pasta epóxica de alta viscosidad para el Sistema Compuesto de Refuerzo MasterBrace®

la aplicación de MasterBrace® F 2000 se debe desbastar la superficie levemente y limpiarla con solvente antes de aplicar el siguiente componente

- Asegúrese que esté usando la versión más actualizada de la hoja técnica y la hoja de datos de seguridad. Llame a su representante de ventas para confirmar.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar ni proporcionar control de calidad en la obra.
- Tenga en cuenta las limitaciones del tiempo de trabajabilidad
- Catalice solamente la cantidad de material que pueda aplicar dentro del tiempo útil de empleo
- El tiempo útil de empleo, la temperatura y complejidad de la aplicación determinan cuánto material debe ser catalizado de una vez
- Mantenga el material en un área fresca, sombreada y alejada de la luz solar en climas cálidos
- En climas cálidos el tiempo de trabajabilidad puede prolongarse manteniendo el material enfriado antes y después del mezclado o colocándolo en un recipiente de agua helada

#### ¡ADVERTENCIA!

El vapor puede ser dañino. Contiene resinas epóxicas y agentes de curado. Puede causar sensibilización de la piel u otras reacciones alérgicas. Mantenga fuera del alcance de fuentes de ignición, calor, chispas o llamas. En áreas cerrados o donde haya poca ventilación, use un aparato de respiración aprobado y aplique las precauciones de seguridad para prevenir un incendio o explosión. En caso de contacto con la piel, lávese con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, enjuáguelos con agua inmediatamente (segundos hacen la diferencia) por 15 minutos y LLAME A UN MÉDICO. Si fuera ingerido, LLAME INMEDIATAMENTE A UN MÉDICO. Estos productos son para el uso industrial y de profesionales y deben ser aplicados por aplicadores calificados y entrenados. Los aplicadores entrenados deben seguir las instrucciones de instalación.

# MasterBrace<sup>®</sup> F 2000

## Pasta epóxica de alta viscosidad para el Sistema Compuesto de Refuerzo MasterBrace<sup>®</sup>

### SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La HDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de BASF. **Derrame, Fuga, Fuego, Exposición o Accidente LLAMAR AL SETIQU DIA Y NOCHE 01-800-00-214-00 55-59-15-88 (D.F.) MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS! PARA USO PROFESIONAL. NO PARA LA VENTA O USO POR EL PÚBLICO EN GENERAL.**

### NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

BASF garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de BASF. BASF NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso

de el precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de BASF. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. BASF NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO. El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.

© BASF Corporation 2018 - 04/18 ® Marca registrada de BASF en muchos países

BASF Corporation  
Construction Chemicals

BASF México  
Tel: 01800 062 1532  
[www.master-builders-solutions.basf.com.mx](http://www.master-builders-solutions.basf.com.mx)

BASF Centroamérica (Costa Rica & Panamá)  
Tel: 506-2440-9110  
Tel: 507 301 0970  
[www.master-builders-solutions.centroamerica.basf.com](http://www.master-builders-solutions.centroamerica.basf.com)

BASF Caribe (Puerto Rico)  
Tel: 1-787-258-2737  
[www.master-builders-solutions.caribbean.basf.com](http://www.master-builders-solutions.caribbean.basf.com)

BASF Chile  
Tel: +56-2-27994300  
[www.master-builders-solutions.basf.cl](http://www.master-builders-solutions.basf.cl)

BASF Colombia  
Tel: 018000522273 o +57 1 6342099  
[www.master-builders-solutions.basf.com.co](http://www.master-builders-solutions.basf.com.co)

BASF Perú  
Tel: +511 219-0630  
[www.master-builders-solutions.basf.com.pe](http://www.master-builders-solutions.basf.com.pe)