

MasterSeal® NP 150

Sellador híbrido elastomérico de bajo módulo y gran capacidad de movimiento

PRESENTACIÓN

Cartuchos de 300 ml, en cajas de 30 unidades.

ProPack de 590 ml en cajas de 20 unidades.

COLOR

Blanco, negro, limestone, aluminium gray y Tan

ALMACENAMIENTO

Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad y luz directa del sol.

VIDA ÚTIL

Vida útil de 15 meses si se almacena adecuadamente

CONTENIDO

13.6 g/l menos agua y exento de solventes.

COV

DESCRIPCIÓN

MasterSeal® NP 150 es un sellador híbrido de rápido curado, alto desempeño, muy bajo módulo, alta capacidad de movimiento que no escurre.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Superior adhesión que otorga una mayor durabilidad
- Bajo módulo para adaptarse al movimiento de la junta (100% de extendibilidad, juntas EIFS con poco estrés en la línea de adherencia)
- Puede pintarse con recubrimientos elastoméricos inmediatamente después de la instalación
- Fácil de aplicar para una instalación más rápida
- Amplio rango de temperaturas de aplicación
- Resistente a la intemperie para una amplia durabilidad
- Curado rápido para una puesta en servicio en menor tiempo
- Fórmula sin tinta para uso en piedra y otros sustratos sensibles
- Disponible en ProPacks para reducir el desperdicio en el sitio de trabajo y los costos por transporte de residuos
- Cumple con todas las regulaciones estatales y federales sobre COV

SUBSTRATOS

- EIFS
- Estuco
- Aluminio
- Concreto
- Mampostería
- Madera
- Piedra
- Vinil
- Vidrio
- Placas de fibro cemento

USOS RECOMENDADOS

- Vertical y horizontal
- Interior y exterior
- Sobre cabeza
- Juntas con amplio movimiento
- En lugar de selladores de silicón
- Sistemas de almacenes frontales
- Juntas de expansión
- Páneles de muros
- Unidades prefabricadas
- Marcos de ventanas de aluminio, vinil y madera
- Tableros
- Parapetos
- Aplicaciones sanitarias

CÓMO APLICAR

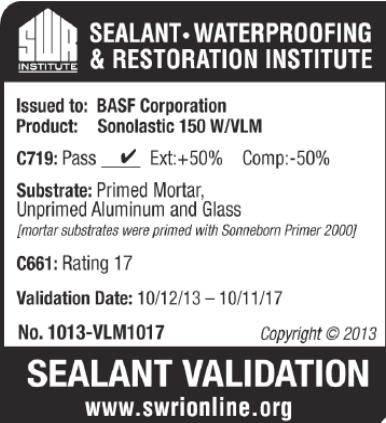
PREPARACIÓN DE JUNTAS

1. El producto puede usarse como sellador de juntas diseñadas de acuerdo con el *SWR Institute's Sealants - The Professional Guide*.
2. La profundidad del sellador debe ser de la mitad del ancho de la junta. La profundidad máxima es de 13 mm (1/2") y la mínima de 6 mm (1/4") (Vea la Tabla 1)
3. El espesor del sellador debe controlarse en juntas profundas mediante el uso de MasterSeal® 920, ya sea de celdas cerradas o abiertas. En caso de que no se pueda usar MasterSeal® 920 debido a la profundidad de la junta, deberá usar un separador (cinta de polietileno) para prevenir la

Cumple con:

- ASTM C 920, Tipo S, Grado NS, Clase 50, Uso NT, M, A, O* -Capas de +100/-50 de movimiento bajo condiciones típicas en su aplicación
- Especificación Federal TT-S-001543A, Tipo II, Clase A, Tipo sin pandeo
- Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo II, Clase A
- Cuerpo de Ingenieros CRD-C-541, Tipo II, Clase A
- Aprobado por el Departamento de Agricultura de los Estados Unidos (USDA) para su uso en plantas de carnes y aves
- ASTM C 1382 para usarse con los sistemas de muros EIFS con un 100% de extensión.

*Hace referencia a sustratos mencionados en la sección "Sustratos" de esta Ficha Técnica



SEALANT - WATERPROOFING & RESTORATION INSTITUTE

Issued to: **BASF Corporation**
Product: **Sonolastic 150 W/VLM**

C719: Pass Ext: +50% Comp: -50%

Substrate: Primed Mortar, Unprimed Aluminum and Glass
[mortar substrates were primed with Sonneborn Primer 2000]

C661: Rating 17

Validation Date: 10/12/13 – 10/11/17

No. 1013-VLM1017 Copyright © 2013

SEALANT VALIDATION
www.swrionline.org

Propiedades Típicas

Propiedad	Valor
Rango de Temperatura de Servicio °C (°F)	-40 a 82 (-40 a 180)
Contracción	Ninguna

Tabla 1

Ancho de la junta y profundidad del sellador

Ancho de la junta mm (in)	Profundidad del sellador en el punto medio, mm (in)
13 - 19 (1/2 - 3/4)	6 - 10 (1/4 - 3/8)
19 - 25 (3/4 - 1)	10 - 13 (3/8 - 1/2)
25 - 38 (1 - 1 1/2)	13 (1/2)

Resultado de ensayos

Propiedad	Resultado	Método de prueba
Capacidad de movimiento, %	-50%	ASTM C 719
Extensión	100%	ASTM C 1382
Módulo al 100%, MPa (psi)	0.24 (35)	ASTM C 412
Resistencia a la tracción, MPa (psi)	140 - 180	ASTM D 412
Resistencia al desgaste, kg/cm (lb/in)	7.1 (40)	ASTM D 1004
Alargamiento final al rompimiento, %	800 - 1,000	ASTM D 412
Reología, (pandeo en desplazamiento vertical) 49°C (120°F)	Sin pandeo	ASTM C 639
Extrusión, sec	2 - 3	ASTM C 1183
Pérdida de peso, después de envejecimiento térmico, %	<10	ASTM C 1246
Tiempo de secado al tacto, min (máximo 72 horas)	90	ASTM C 1246
Manchas y decoloración (sin manchas visibles)	Pasa, sin manchas visibles	ASTM C 510
Durabilidad de la adherencia en: aluminio y concreto* ± 50% movimiento	Pasa	ASTM C 719
Adhesión* en película, kg/cm (pli), mínimo 0.89 kg/cm (5 pli)		ASTM C 794
Aluminio	6.2 (35)	
Concreto	6.4 (36)	
Intemperismo acelerado, Arco Xenón, 2,000 horas	Sin agrietamiento	ASTM G 155

*Concreto imprimado con MasterSeal P 179 para aplicaciones con inmersión de agua como se indica en la ASTM C 920. Los resultados de las pruebas se obtuvieron bajo condiciones de laboratorio. Se pueden esperar variaciones razonables.

Rendimiento

Metros lineales por litro

Profundidad de la junta mm	Ancho de la junta (mm)		
	10	13	16
6	16.5	12.4	9.8
10	-	-	6.6
13	-	-	-

adhesión trilateral.

- Para mantener la profundidad recomendada del sellador, instale el soporte de junta comprimiéndolo y rodándolo al canal de la junta sin estirarlo a lo largo. El soporte de junta de celdas cerradas debe ser aproximadamente de 3 mm (1/8 in) más grande en diámetro que el ancho de la junta para permitir la compresión. El soporte de la junta de celdas abiertas debe ser aproximadamente 25% más grande en diámetro que el ancho de la junta. El sellador no se adhiere al soporte y por tanto no se requiere de un separador. No aplique imprimante o perfore el soporte de junta.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deberán estar estructuralmente sanas, completamente curadas, secas, limpias y sin tierra, humedad, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, ceras, óxidos, impermeabilizantes o materiales de curado, desmoldantes y de otras membranas.

SISTEMAS DE ACABADO Y AISLAMIENTO EXTERIOR (EIFS)

- MasterSeal NP® 150 deberá aplicarse sobre el recubrimiento base del sistema para una mejor adhesión y para evitar la delaminación del acabado EIFS aplicado en la junta
- El recubrimiento base debe estar sano, bien unido, adecuadamente curado y con la suficiente profundidad para cumplir con las especificaciones del fabricante.
- Algunos sistemas EIFS requieren el uso de un primer. Consulte las recomendaciones del fabricante del sistema EIFS.

CONCRETO, PIEDRA Y OTROS MATERIALES DE MAMPOSTERÍA

Limpie esmerilando, por chorro de arena o cepillo de alambre a fin de dejar expuesta una superficie sana y libre de contaminantes y lechada

MADERA

- La madera nueva y vieja debe estar limpia y sana
- Raspe para quitar la pintura y llegar a la madera limpia
- Cualquier recubrimiento que no pueda quitarse, debe probarse para verificar la adhesión del sellador o determinar cuál es el imprimante más adecuado

METAL

- Es necesario quitar todos los residuos de óxidos, moho y recubrimientos hasta dejar un acabado de metal blanco brillante
- Cualquier recubrimiento que no pueda eliminarse debe probarse para verificar la adhesión del sellador

o determinar cuál es el imprimante más adecuado

APLICACIÓN DEL IMPRIMANTE

- En general, se considera que MasterSeal® NP 150 es un sellador que no requiere imprimante, pero en circunstancias o sustratos especiales se puede requerir
 - Se necesita imprimir los materiales porosos que están sumergidos en agua de forma intermitente. Use MasterSeal® P 179
 - Ciertos acabados metálicos pueden requerir imprimirse con MasterSeal® P 173
 - Es responsabilidad del usuario verificar la adhesión del sellador curado en juntas de prueba típicas en la obra antes y durante la aplicación del sellador. Consulte la Hoja Técnica del MasterSeal® P 179 y MasterSeal® P 173
- Aplique el imprimante sin diluir con brocha o un paño limpio. Es suficiente aplicar un recubrimiento uniforme y ligero para la mayoría de las superficies. Las superficies muy porosas pueden requerir de una segunda capa de MasterSeal® P 179, sin embargo, no aplique en exceso
- Permita que el imprimante seque antes de aplicar MasterSeal® NP 150. Dependiendo de la temperatura y humedad, el imprimante deberá secar al tacto entre 15 y 20 minutos. El sellado y la imprimación deben hacerse el mismo día

APLICACIÓN

- MasterSeal® NP 150 viene listo para usarse. Aplique usando una pistola profesional de calafateo. No abra los cartuchos o pails hasta que se haya terminado el trabajo de preparación.
- Rellene las juntas comenzando del punto más profundo hacia la superficie, oprimiendo la boquilla de la pistola contra el fondo de la junta
- Se recomienda el uso de herramientas secas. El uso de las herramientas adecuadas da como resultado una correcta aplicación, juntas limpias y una adherencia óptima

LIMPIEZA

- Limpie todo el equipo con MasterSeal® 990 o xileno inmediatamente después de usarlo
- Tome las precauciones adecuadas cuando maneje disolventes
- Retire cualquier sellador curado cortando con una herramienta filosa. Elimine las películas finas con lija

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Para climas fríos o frescos, almacene el envase a temperatura ambiente al menos por 24 horas antes de su uso

- No apto para uso en aplicaciones de acristalamiento. No aplique en paneles de vidrio o plástico
- Para el sellado adecuado de las orillas de las juntas, todos los cubre ventanas deben quitarse antes de aplicar el sellador
- No permita que MasterSeal® NP 150 sin curar entre en contacto con materiales a base de alcohol o disolventes
- MasterSeal® NP 150 puede adherirse a residuos de otros selladores en aplicaciones de restauración. Para mejores resultados, siempre limpie las juntas como se menciona en la sección "Preparación de la Superficie" de esta Ficha Técnica
- MasterSeal® NP 150 no debe usarse en donde haya una continua inmersión con agua. Contacte al personal de BASF para mayor información
- No aplique en maderas recién tratadas; la madera tratada debe haber estado a la intemperie por lo menos 6 meses
- No use MasterSeal® P 179 en superficies no porosas como aluminio, acero, vinilo o pinturas base de Kynar 500. Use MasterSeal® P 173 en metales con recubrimiento cuando lo pida la prueba.
- Temperatura y humedad bajas prolongarán los tiempos de curado
- MasterSeal® NP 150 puede pintarse después de que se haya formado una película o membrana delgada en la superficie
- De conformidad con los estándares aceptados en la industria, cuando se usan pinturas o revestimientos rígidos sobre selladores flexibles se puede perder adhesión de la pintura o revestimiento debido al movimiento del sellador. Se deben realizar pruebas en el sitio para determinar la compatibilidad y la adhesión de la pintura o revestimiento.
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo del personal de BASF tiene como único fin, el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra

SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La HDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de BASF.

Derrame, Fuga, Fuego, Exposición o Accidente LLAMAR AL SETIQUÍ DIA Y NOCHE 01-800-00-214-00 55-59-15-88 (D.F.) MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS! PARA USO PROFESIONAL. NO PARA LA VENTA O USO POR EL PÚBLICO EN GENERAL.

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

BASF garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de BASF. BASF NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS.

La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso del precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de BASF. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. BASF NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGUN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO.

El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.