

# MasterTop 200

Endurecedor metálico de superficie en polvo colorido para pisos industriales

MasterPlate 200

## PRESENTACIÓN

MasterTop 200 se suministra en sacos de 25 kg (55lb) resistentes a la humedad. Está listo para usarse y no es necesaria mayor medición o mezclado en la obra. Así, el transporte del material y la utilización de mano de obra son más eficientes.

## RENDIMIENTO

El rango de recubrimiento de área de piso estándar del endurecedor de superficie MasterTop 200 es de 4.9 a 14.7 kg/m<sup>2</sup> (1.0 a 3.0 lb/ft<sup>2</sup>). Cuando es aplicado en seco, lo que es hecho principalmente para obtener alta reflectividad o color, el rango de recubrimiento de piso estándar es de 8.8 a 14.7 kg/m<sup>2</sup> (1.8 a 3 lb/ft<sup>2</sup>). Consulte a su representante de BASF para recomendaciones más detalladas.

## COLOR

Está disponible en colores, incluyendo las formulaciones reflectivas de luz para ahorro de energía. Consulte la carta de Colores Estándar para productos de pisos.

## ALMACENAMIENTO

En envases originales cerrados y almacenados en un sitio fresco y seco.

## VIDA ÚTIL

18 meses si se almacena en condiciones adecuadas.

## CONTENIDO COV

0 g/l sin agua ni solventes

## DESCRIPCIÓN

MasterTop 200 es el endurecedor en polvo de mayor prestigio, para blindaje de hierro de pisos industriales que requieren de una gran protección a impactos y resistencia a la abrasión. Utiliza agregados especialmente tratados, gradados y dimensionados, que cuando son distribuidos proporcionalmente y acabados sobre concreto fresco y nivelado, mejoran el uso y la resistencia al impacto de pisos industriales de concreto.

## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Disponible en varios colores, así como en formulación especial para alta reflectividad y ahorro de energía.

Aumenta la resistencia a la abrasión, 4 veces más que la obtenida con endurecedores y coronamientos de agregados minerales, y 8 veces más que la del concreto normal

Gran rango de acabados, desde pisos planos a superficies más abiertas

Mayor resistencia al impacto que el concreto normal o con agregados minerales

Control riguroso del tamaño, tratamiento y gradación de los agregados de hierro, lo que proporciona un acabado uniforme y consistente

Mayor densidad de la superficie, lo que facilita la manutención y limpieza, ya que se reduce la absorción de agua y agentes limpiadores, reduce también el desgaste de las ruedas del equipo de manejo de materiales, que permite un mantenimiento hasta 35% más fácil y menos costoso, ya que se reduce la absorción de agua y agentes limpiadores.

Está disponible en colores, incluyendo formulaciones reflectivas de luz que ayudan a economizar energía.

## USOS RECOMENDADOS

- Áreas donde sea usado frecuentemente equipo que contenga ruedas pesadas de acero
- Plantas industriales
- Hangares de aviones (formulación de alta reflectividad).
- Plantas de ensamblaje de piezas electrónicas (formulación de alta reflectividad).
- Almacenes donde sea usado frecuentemente equipo que contenga ruedas pesadas de acero
- Áreas de carga y descarga

## FORMA DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

1. Coloque el concreto base, por bombeo, vaciado u otra modalidad, asegurándose que el asentamiento no exceda 127 mm (5 in) para losas a nivel. (Consulte a su representante BASF para obtener información sobre aplicación con losas suspendidas). Enseguida que el concreto haya sido colocado, engrase y luego pase aplanadora mecánica, con zapatas de madera.
2. No aplique el endurecedor de superficie sobre la lechada. Si hubiera exudación excesiva, remueva el agua parada usando un jalador u otro procedimiento aprobado.
3. La pérdida temprana de humedad y fraguado rápido alrededor del perímetro son normales, controle la losa con cuidado para asegurar que el flotado sea hecho en el momento adecuado.

## APLICACIÓN

1. Si se va a aplicar más de 4.9 kg/m<sup>2</sup> (1.0 lb/ft<sup>2</sup>) de endurecedor de superficie, aplique el material en 2 o más pasos. Aplique ½ o 2/3 de la cantidad total para obtener una distribución uniforme de endurecedor en la superficie, y aplique el resto en aplicaciones subsecuentes. No aplique más de 4.9 kg/m<sup>2</sup> (1 lb/ft<sup>2</sup>) en una pasada. Se recomienda espolvorear con una distribuidora de endurecedor en polvo automática, como el método más eficiente, económico y preciso para la aplicación.
2. Después de que el endurecedor de la primera aplicación absorba la humedad de la losa, flote la superficie con una allanadora mecánica de 2400 a 3000 mm (8 a 10 lb/ft<sup>2</sup>) con zapatas de flotado, o con flotadora de madera, pulido perpendicular en relación al enrasado. (se prefiere el uso de una aplanadora mecánica con discos de madera porque tienden a abrir la losa en lugar de cerrarla, lo que podría atrapar agua bajo la capa del endurecedor en polvo). Para mantener la planeidad, evite sacudir la manivela del flotado.
3. Cuando la losa pueda soportar el peso del aplicador, sin dejar depresiones mayores a 3 a 6 mm (1/8 a ¼ in), flote la superficie con una flotadora mecánica manual con discos cambiables. Rectifique los bordes a mano con llana de madera. Profile o pula nuevamente las superficies en ambas direcciones para lograr la planeidad deseada.
4. Sin demora, aplique el resto del producto. Nuevamente enrase una superficie con una llana mecánica. Profile, si fuera necesario. Si fuera necesario pula nuevamente. Si desea enrase, seguido de un vehículo de acabado.

**NOTA.** No use allanadora mecánica para incorporar el endurecedor en polvo a la base de concreto, sin embargo, puede ser usado para el enrasado final para lograr pisos más planos. Enrase los bordes a mano con una llana de madera, llana dentada. El uso de llanas de aluminio puede causar decoloración.

## ALLANADO

1. Según sea apropiado haga 2 – 3 allanados mecánicos. Deje la superficie recién preparada sin trabajar hasta que haya perdido su brillo y pueda soportar el peso del aplicador y de una allanadora mecánica. En este momento haga el primer allanado de la superficie.
2. En la primera pasada, mantenga las zapatas lo más planas posibles sin perforar la superficie.
3. En la medida que la superficie vaya endureciendo, alce las zapatas para obtener el deseado acabado de la superficie. Remueva todas las marcas y huecos en la última operación de pulido.

**NOTA.** Toda la humedad utilizada para incorporar el material del endurecedor superficial deberá venir de la losa. Bajo ninguna circunstancia deberá aplicarse agua para ayudar en la incorporación del endurecedor superficial. Bajo las condiciones de secado rápido o severo, se podrá utilizar el reductor de evaporación MasterKure ER 50, u otros materiales aprobados específicamente por BASF, rociados al endurecedor superficial de acuerdo con las instrucciones de aplicación del endurecedor superficial para prevenir la pérdida rápida de humedad. El mal uso de estos materiales puede afectar el color y desempeño del endurecedor superficial.

## CURADO

1. Cuando se termine el allanado final, y cuando la superficie esté sin rugosidad, aplique una membrana de curado de la familia MasterKure.
2. Después que el compuesto de curado seque, proteja la superficie cubriéndola con papel resistente de construcción.
3. Mantenga los pisos cubiertos y libres de tráfico y carga por un período mínimo de 10 días después de la terminación.
4. Durante el proceso de curado, mantenga la temperatura ambiente a una temperatura mínima de 10°C (50°F) o superior.
5. No cure con agua o rociado, ni polietileno.
6. Para cumplir con requerimientos de COV en los pisos coloridos contacte a su representante BASF para obtener recomendaciones sobre el curado.

## JUNTAS

### OPCIÓN 1: JUNTA DE RELLENO SEMI RÍGIDA EPÓXICA

1. Después de un mínimo de 90 días\*, instale un relleno de juntas semi rígido epóxico (consulte a su representante local para recomendaciones), en juntas de control no dinámicas y juntas de construcción cortadas con sierra. Aplique el relleno de junta siguiendo las instrucciones del fabricante.

\*Por favor consulte la norma ACI 302R-96, capítulo 9.10. Posponga la aplicación de la junta de relleno lo más que pueda, para dar tiempo a que la losa cure totalmente. Un curado adecuado reducirá la separación entre la losa y la junta de relleno

### OPCIÓN 2: JUNTAS CON BLINDAJE DE ACERO

1. Remueva el concreto de las juntas, mientras que el concreto esté todavía fresco. Remueva el concreto de la línea de la junta a una profundidad de 13 mm (1/2 in), y rejunte al nivel de la superficie dejando una cuña de 102 mm (4 in) de ancho.
2. Mezcle MasterTop 200 con suficiente agua para formar un mortero casi seco. Flote la superficie a mano donde haya sido retirado el concreto, aplicando suficiente pasta de mortero para asegurar una adhesión integral al concreto.
3. Inmediatamente aplique el mortero de MasterTop 200 en la junta preparada, luego enrase el área nuevamente para obtener un nivel uniforme. Use 2.0 kg (4.5 lb) por pie lineal, lo que equivale a 1 kg (2.25 lb) por pie para cada lado de la junta.

## PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Los pisos coloridos de MasterTop 200 requieren cuidados adicionales durante la construcción. Los pisos recién construidos deben ser protegidos de manchas o daños hasta que la estructura esté lista para entrar en servicio. Muchos factores, como las condiciones de la obra y los métodos de aplicación, pueden afectar el tono, color y apariencia del piso de concreto colorido
- Consulte las secciones adecuadas del informe 302 del Comité del ACI "Guía para la construcción de pisos y pavimentos de concreto" para acabados uniformes con endurecedores en polvo coloridos
- Almacene los productos en un lugar seco. No use el material si el embalaje estuviera dañado
- No aplique sobre concreto que contenga cloruro de calcio, o concreto que contenga agregados contaminados con sal o agua salada
- No instale sobre concreto que contenga más del 3% de contenido de aire, según medición ASTM C 138, ASTM C 173 o ASTM C 231
- Si se hubieran formado ampollas en el proceso de acabado, aplane las paletas de allanado inmediatamente. Allane nuevamente para "abrir" la losa y retrabaje las áreas afectadas a mano con la llana
- Se recomienda el uso de llanas manuales de madera o compuestas de fibras para la aplicación de MasterTop 200
- Para limpiar los pisos MasterTop use solamente soluciones con pH alto
- No utilice en áreas donde la superficie de los pisos estará regularmente expuesta a agua estancada
- No es recomendado para aplicaciones en estaciones de bomberos
- Antes de comenzar la obra solicite una reunión con su representante local de BASF para discutir los aspectos específicos de la aplicación del endurecedor en polvo, incluyendo diseño de la mezcla. Factores como el cemento, tamaño y granulometría del agregado, aditivos y otros, pueden afectar el tiempo de fraguado y la incorporación del endurecedor en polvo en la losa
- Antes de iniciar la aplicación, los contratistas deberían hacer una muestra de campo de 3 x 3 m (10 x 10 ft), usando los mismos productos y métodos aprobados por el dueño y arquitecto en la obra
- Esta Ficha Técnica describe cómo aplicar eficientemente el endurecedor en polvo MasterTop 200. Sin embargo, los resultados ideales de éste o cualquier producto de construcción, dependen en alto grado de la experiencia del contratista, las condiciones del ambiente, equipo adecuado, procedimientos de trabajo y aplicación, curado adecuado y otros factores
- Proteja este producto de la intemperie durante la aplicación. Si fuera posible vacíe los pisos de concreto bajo un techo. Las condiciones de la obra que influyen en el secado de la superficie y tiempo de fraguado del concreto también afectan el tiempo de aplicación del endurecedor, en los procedimientos de acabado, y en la reflectividad de la losa
- Se debe proporcionar una ventilación adecuada. Un área sin ventilación, expuesta a gases de calefacciones y fluidos de equipos, pueden causar la carbonatación de la superficie de los pisos. Esto resulta en una superficie débil y potencialmente polvorienta
- El control del tiempo es esencial para la aplicación de este producto. Siga los procedimientos en los tiempos recomendados
- Para asegurar un rendimiento consistente y adecuado a través de toda la aplicación, coloque los sacos del material alrededor del perímetro de la losa
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF son para hacer recomendaciones técnicas y no para supervisar o proporcionar control de calidad de la obra

\*A partir del 1° de enero de 2014, MasterPlate 200 pasa a ser MasterTop 200 como parte de la marca Master Builders Solutions.

© BASF Corporation 2014 - 01/14 © Marca registrada de BASF en muchos países