



Imprimante epoxy bicomponente que no contiene disolventes, de uso general sobre soportes cementicios y concreto, incluso sobre superficies con humedad (según norma EN 13578)

## **DESCRIPCIÓN**

MasterTop® P 622 es un imprimante epoxy bicomponente de baja viscosidad y que no contiene disolventes (100% sólidos)

#### **RENDIMIENTO**

El consumo de MasterTop® P 622 como imprimante es de entre 0.3 - 0.5 kg/m² dependiendo del grado de carga, condiciones y porosidad del soporte. Se recomienda una segunda aplicación de entre 0.2 - 0.4 kg/m² de MasterTop® P 622 para soportes muy absorbentes y con el fin de mejorar la protección frente a humedad ascendente.

Sobre la imprimación fresca, aplicar MasterTop® F 5 en un consumo de aprox. 1 kg/m² aplicando uniformemente y sin exceso.

Estos consumos son aproximados y dependen en gran medida de la rugosidad y absorción del soporte. El consumo exacto debe ser determinado para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

## **PRESENTACIÓN**

MasterTop® P 622 se suministra en kits de 17.2 kg y en formatos bidón de 210 kg para la Parte A y de 180 kg para la parte B.

### **COLORES**

Incoloro, transparente

### **USOS RECOMENDADOS**

MasterTop® P 622 está diseñado para uso en interior y exterior como imprimante sobre soportes minerales, tales como el concreto y mortero. Es posible utilizarlo como imprimación espatulada añadiendo MasterTop® F 1 en una proporción desde 1:05 hasta 1:2. MasterTop® P 622 puede aplicarse sobre concreto mojado y sobre

recrecidos cementicios con una humedad residual elevada conforme a la norma EN 13578 (ensayo disponible). Además, cumple con los requerimientos de las normativas competentes en cuanto al efecto de la humedad ascendente y puede ser aplicado sobre soportes en contacto con el terreno si existe una barrera impermeable correctamente instalada y está intacta.

## **CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS**

- Baja viscosidad
- Bajas emisiones
- Fácil de aplicar
- Excelente capacidad de penetración
- Sella poro y capilaridad
- Excelente adhesión al soporte, incluso húmedos

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Cualquier tipo de soporte (nuevos y viejos) deben encontrarse estructuralmente sanos, secos y exentos de partículas sueltas y deleznables, así como sustancias que impodan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos y otros contaminantes. La textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es necesario realizar al inicio de estos trabajos un tratamiento de fresado, granallado o desbastado. No es aconsejable la preparación del soporte mediante lijado.

Después de la preapración del soporte, la resistencia a la tracción del soporte debe ser superior a 1.5 MPa (ensayo de pull-off) y el contenido de humedad residual del soporte debe de ser inferior al 4% (en condiciones normales, equivalente a un concreto a 28 días). Los correspondientes sistemas de impermeabilización y barrera de vapor del soporte deben estar correctamente instalados y mantener su función a lo largo del tiempo.





Imprimante epoxy bicomponente que no contiene disolventes, de uso general sobre soportes cementicios y concreto, incluso sobre superficies con humedad (según norma EN 13578)

## MÉTODO DE APLICACIÓN

MasterTop® P 622 se suministra en envases pre dosificados con la relación de mezcla exacta y listos para su empleo. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Antes de efectuar el mezclado, la temperatura de ambos componentes debe encontrarse entre 15 y 25°C. Verter por completo la parte B dentro del envase de la parte A. No mezclar manualmente. Mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos. Pasar por los laterales y el fondo del envase durante varias veces para asegurar un mezclado completo. Mantener el agitador sumergido en la mezcla para evitar la introducción de aire en la misma. Después de un mezclado adecuado hasta obtener una mezcla homogénea, verter las partes A y B mezcladas en un recipiente limpio y remezclar durante al menos 1 min.

MasterTop® P 622 debe ser aplicado cuando la temperatura ambiental sea constante o se encuentre decreciendo con el fin de disminuir el riesgo de formación de burbujas por la ascensión del aire del concreto - mortero.

Después del mezclado, MasterTop® P 622 se aplica sobre el soporte previamente preparado, mediante espatulado o rastrilla de goma y acabado con rodillo de pelo corto. Se recomienda el espolvoreo de MasterTop® F 5 sobre la imprimación fresca para mejorar la adhesión de las capas poseteriores. El tiempo de curado del material se encuentra influenciado por la temperatura del ambiente, material y del soporte. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se ralentizan; el tiempo de trabajabilidad y el tiempo abierto se prolongan, así como los tiempos de curado. Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas por lo que consecuentemente, los plazos se reducen. Para un completo curado, la temperatura durante la aplicación,

así como la temperatura del material y soporte no deben caer por debajo del umbral mínimo.

Después de la aplicación el material debe ser protegido del contacto directo con agua durante aprox. 24 hrs a 20°C. Dentro de este periodo, el contacto con agua puede causar eflorescencias y/o pegajosidad superficial que deben ser eliminados en caso de aparición. La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío durante la aplicación y al menos, durante las primeras 24 horas desde la aplicación (a 15°C).

## LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo isopropanol

#### **ALMACENAMIENTO**

Almacenar en envases originales en un lugar seco y a una temperatura entre 15 y 25°C. No exponer a la luz solar directa y evitar que la temperatura caiga por debajo del rango mencionado para prevenir la cristalización. Para consultar la vida útil máxima e estas condiciones, véase la etiqueta.

## DIRECTIVA EUROPEA 2004/42 (DIRECTIVA DECOPAINT)

Este producto cumple con la Directiva 2004/42/EG de la UE (Directiva Deco-Paint) y no supera el límite máximo permitido de COV (Fase 2, 2010). De conformidad con la directiva (UE) 2004/42, el contenido máximo permitido de compuestos orgánicos volátiles (COV) para la categoría de productos IIA / j tipo sb es 500 g/l (Límite: Fase 2, 2010). El contenido de COV para MasterTop® P 622 es <500 g/l (del producto listo para su uso)





Imprimante epoxy bicomponente que no contiene disolventes, de uso general sobre soportes cementicios y concreto, incluso sobre superficies con humedad (según norma EN 13578)

### **ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES**

Una vez endurecido, MasterTop® P 622 no es peligroso desde el punto de vista fisiológico. Deberán adoptarse las siguientes medidas de precaución al trabajar con el material: Llebar guantes de seguridad, gafas protectoras y ropa de protección. Evitar el contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos, consultar a un médico. Evitar la inhalación de los gases. No comer, fumar ni trabajar cerca de una llama descubierta mientras se trabaja con el producto.

Para más información sobre las advertencias de peligro y de seguridad, los reglamentos relativos al transporte y la gestión de residuos, consultar la hoja de datos de seguridad del producto correspondiente.

Deben respetarse los reglamentos de la asociación de comercio local y/u otras autoridades, que regulan la seguridad e higiene de los trabajadores que manejan resinas epoxy.

### **SEGURIDAD**

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La HDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de BASF. Derrame, Fuga, Fuego, Exposición o Accidente LLAMAR AL SETIQ DIA Y NOCHE 01-800-00-214-00 55-59-15-88 (D.F.) MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS! PARA USO PROFESIONAL. NO PARA LA VENTA O SO POR EL PÚBLICO EN GENERAL.

MasterTop® P 622

EN 13813;2002 EN 13813: SR-B1, 5 -AR1-IR4 Revestimiento de resina sintética para uso en interiores

Comportamiento al fuego	Efl SR
Emisión de sustancias corrosivas	
	NPD
	AR 1
	B 1.5
Resistencia al impacto >	- IR 4
	NPD
	NPD
	NPD
	NPD

NPD= Prestación no determinada.

Resultados determinados en el sistema MasterTop® 1325

Master Builders Solutions de BASF





Imprimante epoxy bicomponente que no contiene disolventes, de uso general sobre soportes cementicios y concreto, incluso sobre superficies con humedad (según norma EN 13578)

### Datos técnicos

Relación de mezcla			En peso	En peso
Densidad	Parte A	a 20°C	g/cm³	1.12
	Parte B			1.03
	Mezcla			1.07
Viscosidad	Parte A	a 20°C mPa.s	mPa.s	600
	Parte B			380
	Mezcla			490
Pot Life (Conjunto 117.2 kg)		a 12°C	Min	60
		a 23°C		30
		a 30°C		15
Tiempo para reaplicación		a 10°C	h	min. 24 max. 48
		a 23°C		min. 7 max. 36
	a 30°C			min. 3 max 24
Curado total		a 10°C	d	5
		a 23°C		3
		a 30°C		2
Temperatura ambiental y del soporte permisible		°C	min. 8 max. 30	
Humedad relativa máxima permisible		a 10°C	0/	75
murriedad relativa ma	axima permisible	a > 23°C	%	85

## Datos técnicos del material curado\*

Dureza Shore D	tras 7 días		80
Resistencia a la compresión	tras 28 días	n/mm²	81
Resistencia a tracción	tras 7 días	n/mm²	28

Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados





Imprimante epoxy bicomponente que no contiene disolventes, de uso general sobre soportes cementicios y concreto, incluso sobre superficies con humedad (según norma EN 13578)

## NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

BASF garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoia Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de BASF. BASF NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso de el precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de BASF. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. BASF NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL. INCIDENTAL. CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO.

El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aguí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.

© BASF Corporation 2019 - 07t/19 ® Marca registrada de BASF en muchos países

**BASF Corporation** Construction Chemicals BASE México www.master-builders-solutions.basf.com.mx

Tel: +56-2-27994300 www.master-builders-solutions.basf.cl BASF Centroamérica (Costa Rica & Panamá)

Tel: 507 301 0970 com

Tel: 018000522273 o +57 1 6342099 www.master-builders-solutions.basf.com.co

BASF Caribe (Puerto Rico)

www master-builders-solutions caribbean hasf com

Tel: +511 219-0630

www.master-builders-solutions.basf.com.pe