



We create chemistry

PRODUCT DATA

9 09 67 23 Pisos  
de Resina

## Ucrete® MF

Recubrimiento autonivelante de muy altas prestaciones

### Descripción

Ucrete® MF es una tecnología única de resina de poliuretano de muy altas prestaciones con excepcional resistencia a ataques químicos.

Ucrete® MF proporciona un acabado de protección con textura lisa, adecuado para aplicaciones en entornos predominantemente secos.

Su superficie densa e impermeable proporciona un acabado ideal para aplicaciones en la industria de alimentos, farmacéutica y manufacturera, incluyendo hospitales y almacenes, laboratorios, zonas de procesamiento y almacenes donde se requiera piso industrial robusto de larga duración.

Los sistemas de pisos industriales Ucrete® han sido ampliamente colocados desde 1969 en la industria durante más de cuarenta años; y muchos de estos pisos continúan en servicio hasta el día de hoy\*.

### Consumo

Espesor de 4 mm: 8 – 10 kg/m<sup>2</sup>

Espesor de 6 mm: 12 – 14 kg/m<sup>2</sup>

### Color

Ucrete® MF está disponible en 8 colores: Rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul y verde/marrón.

Los sistemas Ucrete® han sido formulados para proporcionar una elevada resistencia al impacto y a la temperatura. Debe tenerse en cuenta que en zonas de exposición directa con los rayos UV, los pisos industriales suelen tornar en un color amarillo siendo este fenómeno más evidente con los colores claros.

### Vida Útil

Ver etiqueta del envase

### Características

- Resistencia a la temperatura
- No contaminante
- Resistencia química
- Calidad del aire
- Resistencia al impacto
- Permeabilidad
- Resistencia al deslizamiento
- Tolerancia a la humedad del soporte
- Calidad del soporte

### Almacenamiento

Todos los componentes de Ucrete® MF deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la luz solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 a +30°C. Los componentes 1 y 2 deben de ser protegidos de temperaturas de congelamiento.

### Usos recomendados

- Industria agroalimentaria
- Industria química
- Industria farmacéutica

### Resistencia química

Ucrete® MF ofrece una excepcional resistencia a un amplio número de agentes químicos agresivos. Por ejemplo, Ucrete es resistente a derrames de los siguientes tipos de productos químicos comúnmente utilizados:

- La mayor parte de los ácidos orgánicos diluidos y concentrados tales como: ácido acético, ácido láctico, ácido oleico y ácido cítrico tal y como frecuentemente se encuentran en la industria agroalimentaria.
- Ácidos minerales diluidos: clorhídrico, nítrico, fosfórico y sulfúrico
- Alkalís diluidos y concentrados, incluyendo el hidróxido de sodio al 50% de concentración.

- Grasas animales y aceites vegetales, así como esencias y potenciadores de sabor de azúcares.
- Aceites minerales, keroseno, gasolina y líquido de frenos.
- Un amplio rango de disolventes orgánicos incluyendo el metanol, xileno, éter y disolventes colorados.

**Nota:** Con algunos productos químicos, pueden aparecer manchas o decoloraciones dependiendo de la naturaleza del derrame y de los procedimientos de limpieza empleados.

Se encuentra disponible una tabla de resistencias químicas ampliada. Para información detallada, consultar previamente a su representante local BASF.

### Resistencia al impacto

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo Ucrete® MF es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer delaminaciones superficiales, las rupturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete®.

### Resistencia al deslizamiento

La superficie de Ucrete® MF posee un coeficiente de fricción determinado según EN 13036 Parte 4 utilizando una goma 4S sobre superficie húmeda de:

Ucrete® MF 35

La superficie de Ucrete® MF se clasifica según la norma DIN 51130 como:

Ucrete® MFR 10 V-

La resistencia al deslizamiento óptima sólo puede ser mantenida mediante una limpieza regular.

### Limpieza

Los sistemas de pisos industriales Ucrete® están certificados para utilizarse en instalaciones que operan con el sistema de seguridad alimenticia HACCP.

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto

\*Una Lista de Casos de Éxito se encuentra disponible en la página web: [www.master-builders-solutions.basf.com.mx](http://www.master-builders-solutions.basf.com.mx)

## Datos Técnicos

### Resistencia a la temperatura

El revestimiento Ucrete® MF en 4mm es totalmente resistente a derrames y vertidos hasta los 70°C. Adecuado para temperaturas de congelación de hasta -15°C-

### No Contaminante

Ucrete® MF es libre de solventes y no contaminante según lo ensayado por *Campden & Choreywood Food Research Association*.

## Datos Técnicos

Características	Unidades	Valores
Densidad (BS 6319: Parte 5)	Kg/m <sup>3</sup>	1970
Resistencia a la compresión (EN13892-2)	MPa	48 – 53
Resistencia a la tracción (EN 13892-2)	MPa	9
Resistencia a flexión (ISO 178)	MPa	18 – 21
Módulo de compresión (BS 6319: Parte 6)	MPa	3250 – 4000
Capacidad de adherencia al concreto (EN13892-8)	-	Hasta el fallo del concreto
Coefficiente de expansión térmica (ASTM C 531: Parte 4.05)	°C <sup>-1</sup>	3.6 x 10 <sup>-5</sup>
Ensayo al fuego: EN 13501: Parte 1	-	B <sub>s</sub> s1

Muestras curadas durante 28 días a 20°C. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

del piso, conservando la apariencia y reduciendo la tendencia a retener suciedad.

### Permeabilidad

Ucrete® MF muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2.

### Tolerancia

Los sistemas Ucrete® son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del concreto, o bien sobre concreto viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de imprimaciones (uso de primer).

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo. En cualquier caso, deberá existir una barrera de vapor correctamente instalada y operativa bajo la solera.

### Tiempo de curado

En condiciones normales, los pisos industriales Ucrete® MF pueden ser puestos en servicio a las 24 horas desde su puesta en obra.

### Para mejores resultados

- Utilizar siempre mezclas completas. No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a utilizar sobre los recubrimientos Ucrete.

### Especificación

Revestimiento de PU autonivelante de muy altas prestaciones Ucrete® MF de BASF Constructions Chemicals instalado en 4 – 6 mm según las instrucciones del fabricante.

### Calidad en el aire

Ucrete ha sido distinguido con el sello de oro *Air Confort Gold* tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que Ucrete® es un producto extremadamente limpio sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

### Calidad del soporte

Los soportes de concreto deberán encontrarse visiblemente secos y poseer una resistencia a tracción superior a 1.5 MPa.

Para más información, consultar el Manual de Pisos Industriales Ucrete®.

### Seguridad

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La HDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de BASF. **Derrame, Fuga, Fuego, Exposición o Accidente LLAMAR AL SETIQUÍ DIA Y NOCHE 01-800-00-214-00 55-59-15-88 (D.F.) MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS! PARA USO PROFESIONAL. NO PARA LA VENTA O USO POR EL PÚBLICO EN GENERAL.**

## Notificación de Garantía Limitada

BASF garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de BASF. BASF NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso de el precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de BASF. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. BASF NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO.

El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.

© BASF Corporation 2017 - 11/17 ® Marca registrada de BASF en muchos países

**BASF Corporation**  
 Construction Chemicals

**BASF Mexico**  
 Tel: 01800 062 1532  
[www.master-builders-solutions.basf.com.mx](http://www.master-builders-solutions.basf.com.mx)

**BASF Chile**  
 Tel: +56-2-27994300  
[www.master-builders-solutions.basf.cl](http://www.master-builders-solutions.basf.cl)

**BASF Centroamérica (Costa Rica & Panamá)**  
 Tel: 506-2440-9110  
 Tel: 507 301 0970  
[www.master-builders-solutions.centroamerica.basf.com](http://www.master-builders-solutions.centroamerica.basf.com)

**BASF Colombia**  
 Tel: 018000522273 o +57 1 6342099  
[www.master-builders-solutions.basf.com.co](http://www.master-builders-solutions.basf.com.co)

**BASF Caribe (Puerto Rico)**  
 Tel: 1-787-258-2737  
[www.master-builders-solutions.caribbean.basf.com](http://www.master-builders-solutions.caribbean.basf.com)

**BASF Perú**  
 Tel: +511 219-0630  
[www.master-builders-solutions.basf.com.pe](http://www.master-builders-solutions.basf.com.pe)