



Alambre de cobre para soldadura de envases metálicos

Quienes Somos

Estico es una empresa mexicana fundada en 1993, especializada en la fabricación de alambre de cobre desnudo para soldadura de envases metálicos. Con más de 30 años de experiencia, combinamos tradición, conocimiento técnico y mejora continua para ofrecer productos de calidad y un servicio confiable para la industria metalmecánica.

Información Técnica

Características Técnicas

Utilizamos alambre de cobre ETP en estado recocido, fabricado conforme a la norma **ASTM-B49**, con alta pureza y excelente desempeño en procesos de soldadura de envases metálicos.



- Cobre (Cu): 99.96%
- Oxígeno: 198 ppm ($\approx 0.0198\%$)
- Plomo: 1.7 ppm ($\approx 0.00017\%$)
- Estado: Recocido



Empaque

El alambre se suministra en jaulas tipo tonga (metálicas o de madera), disponibles en tres presentaciones:

- Tamaño chico: 500 kg aprox.
- Tamaño mediano: 1,000 kg aprox.
- Tamaño grande: 1,800 kg aprox.

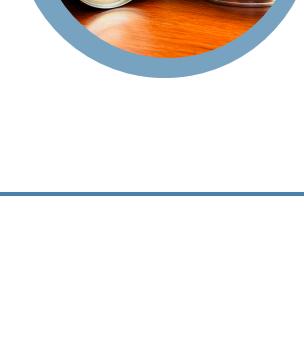


Aplicaciones

El alambre de cobre ETP que transformamos en Estico se utiliza en procesos de soldadura de envases metálicos, garantizando la hermeticidad, resistencia y calidad de la unión.

Este proceso se encuentra en la industria alimenticia, de bebidas, aerosoles, cosméticos, química e industrial.

Su pureza, ductilidad y precisión en el calibre aseguran un rendimiento óptimo en los equipos de soldadura.



Medidas (diámetro en mm)

- Principales diámetros: 1.25, 1.38 y 1.50
- Contamos con rango de fabricación de 1mm - 2mm bajo pedido.

Calidad e Innovación

En Estico, la calidad es un valor fundamental que guía cada etapa de nuestros procesos. Contamos con equipo de alta precisión y tecnología para medir la resistencia a la tracción, diámetro y elongación. Además, trabajamos constantemente en la mejora continua, incorporando tecnología de recocido continuo que nos permite ofrecer un producto más uniforme y confiable.

Nuestro compromiso se enfoca en optimizar procesos y controles de calidad para responder a las necesidades de nuestros clientes y a las exigencias de la industria.