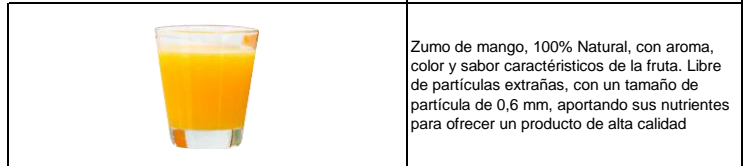
	<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA PRODUCTO TERMINADO</b>	Código	POP-022
	<b>PROCEDIMIENTO OPERACIONAL ESTÁNDAR DE DISEÑO Y DESARROLLO</b>	Versión	001
Fecha de Creación		3-abr-2019	
Fecha de modificación		31-oct.-2019	
		Página	1 de 1

## ZUMO DE MANGO

CÓDIGO: **MC05MG04**

REGISTRO SANITARIO N° **RSA-007754-2019**



PESO DEL PRODUCTO		
	ESTABLECIDO	TOLERANCIA
Unitario (Kg)	5	0.2

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE		
	RANGO	
Almacenamiento °C	2	42
Transporte °C	2	42
Vida útil	18	meses

1) Manténgase el producto en un lugar fresco y seco.  
2) Después de abierto consumir en el menor tiempo posible. Refrigérese después de abierto si lo desea para una mayor conservación

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO EMPACADO	
Peso Bruto (Kg)	5,49
Peso Neto (Kg)	5
Unidades por caja	4
Dimensiones Caja Master (largo x ancho x alto) (mm)	400x332x286
Dimensiones Caja Dispensadora (largo x ancho x alto) (mm)	188x156x256
Cajas por tendido	9
Número de niveles	4
Peso Estibado (kg)	#N/D

EMPAQUE PRIMARIO
Bag in Box - Bolsa con seis barreras en polietileno, poliamida y foil de aluminio

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICA		
ITEM	MÁXIMO	MIN
Grados Brix	20,00	12,50
Acidez	0,50	0,30
Tamaño de partícula (mm)	0,60	0,50

CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS		
ITEM	LÍMITES DE ACEPTACIÓN	
	m	M
Microorganismos aerobios y anaerobios (UFC/g)	0	0
Resolución 3929 de 2013. Prueba de esterilidad comercial: No presenta crecimiento bacteriano. Grupo Empresarial La Estrella S.A.S., cuenta con alta tecnología para realizar el proceso de envasado, lo que permite garantizar la asepsia e inocuidad del producto. Asimismo, previo a la etapa de esterilización, se realiza un exhaustivo control de calidad donde se garantiza que la maquinaria esté libre de riesgos químicos, físicos y biológicos, gracias a nuestro control de ATP, elementos de aseo aprobados por la FDA y los controles de los APPCC en todas las etapas del proceso		

COMPOSICIÓN
<b>Zumo de Mango Magdalena 100% Natural</b>

	DOSIFICACIÓN		
	7 onzas/200 ml	9 onzas/250 ml	11 onzas/310 ml
ZUMO (ml)	66	83	103
AGUA/LECHE (ml)	134	167	207
RENDIMIENTO /N° DE VASOS	75	60	48

ELABORADO POR: S Jaime Andrés Figueroa

REVISADO POR: Elizabeth Martinez

APROBADO POR: Brian Martinez

Fabricado por: Grupo Empresarial la Estrella SAS. Parque Industrial Gran Sabana Bodega 27. Vereda Tibitó - Tocancipá - Cundinamarca  
[www.laestrellage.com](http://www.laestrellage.com)