abdf INDUSTRIAL



SISTEMAS DE REFRIGERACION
DRY COOLERS ADIABATICOS

Configuramos nuestros equipos a tus necesidades de capacidad, espacio y rendimiento. Integración eficiente y confiable para optimizar tu proceso industrial.





- Capacidad de Enfriamiento: Desde 5 hasta 649 kW
- Caudal de Aire: De 2,828 a 263,503 m³/h
- Nivel de Ruido: De 31 a 69 dB(A) (medido a 10 m)
- Diseño a la Medida: Free Coolers y Dry Coolers 100% personalizados según tus necesidades.
- Intercambiadores de calor sometidos a pruebas de presión a 30 bar para garantizar máxima estanqueidad.
- Ventiladores de flujo independiente



SISTEMA COMPLETO LISTO PARA TRABAJAR.

Diseños desarrollados para maximizar la transferencia de calor buscando la mayor eficiencia.

Ingeniería Respaldada y calculada para la industria.

Circuitos de alto flujo que evitan el estrangulamiento en el serpentín, garantizando una circulación impecable con un consumo mínimo de energía.





GRUNDFOS

wilo

BOMBA DE RECIRCULACIÓN

Equipamos nuestros sistemas con bombas Grundfos, Wilo u otras marcas reconocidas, adaptándonos a las especificaciones y preferencias necesarias

PANELES EVAPORATIVOS

Paneles de pvc o papel
*pvc con recubrimiento de rayón (opción)





TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE AGUA DE ACERO INOXIDALE

Diseñado para adaptarse a las necesidades de cada proyecto, con capacidades personalizadas que garantizan un funcionamiento eficiente, confiable y listo para integrarse a su proceso.

CONTACTANOS

hola@abdf.mx

+52 442 167 3999

abdf.mx

Anillo Vial II #10,271, Nave 7, Cumbres de Conín, El Marqués, Querétaro, México, C.P. 76246

