

Asansör Kabin Kapıları / Elevator Car Doors



Kramer Kapılar

Folding Type Car Doors



Discover
the potential

Kullanıcı El Kitabı

User Manual

Rev. No	Tarih / Date	Rev. Özeti / Summary of revision
-	03.11.2021	Aslı <i>The Original</i>

İmalatçı Firma: Çağın Asansör İmalat Ltd. Şti.

Merkez Ofis: İvedik OSB, Hasemek San. Sitesi, 1465.Sk., No:17, Ostim/ANKARA

Tel: 0(312) 394 29 78

Fabrika: Akçaören Mah. Akçaören Kümeevleri, No:257 Sincan/ANKARA

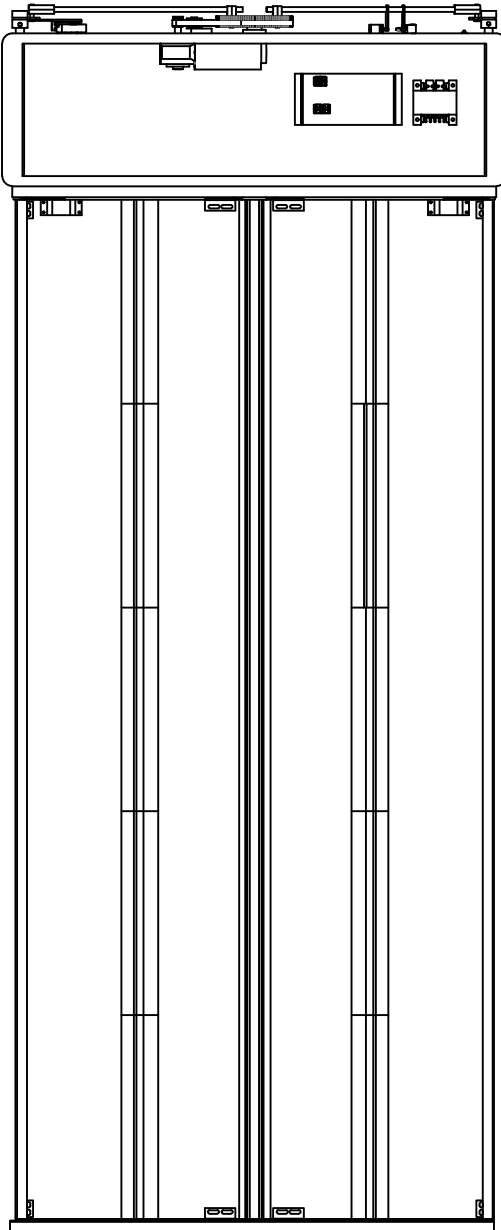
Tel: 0(312) 299 33 14



TAM OTOMATİK KATLANIR TİP (KRAMER) KABİN KAPISI

Asansör kazalarının büyük bir kısmı, asansör hareket halindeyken kabin içerisindeki yolcunun bir uzvunun kapıda sıkışmasıyla yaşanmaktadır. Bu durum özellikle eski asansörlerde kabin kapısı olmamasından kaynaklanmakta ve ciddi yaralanmalara, hatta can kayıplarına sebep olabilmektedir. 'Asansör İç Emniyet Kapısı' olarak da bilinen Katlamalı Tip (Kramer) kapılar; kabin içi emniyeti sağlamak amacıyla özellikle eski yapılarda, modernizasyon çalışmalarında kullanılabilir.

Paneller, boydan boya bir menteşe sistemi ile birbirlerine bağlanır. Kapı köşesindeki panel, alttan ve üstten yataklanmış bir mil sayesinde 90 derece döndürülerek, kapının açılıp kapanması sağlanır. Yataklanmış mile hareketi kapı mekanizmasında bulunan motor vermektedir.



Genel Özellikler:

Montajı kolayca yapılabilir.

Mekanizma üzerindeki parçaların montajı fabrikada yapılmış olarak gönderilir.

Çalışma ayarları ve kontrolü fabrikada yapılır.

220 V AC ve LIR voltajı ile çalışır.

Elektronik kontrol ve ayar yapılabilir.

Elektronik sıkışma kontrolü vardır; fiziksel bir engelde otomatik geri açılabilme özelliğine sahiptir.

Akü ve fotosel çıkışı vardır.

24V DC motorla çalışır.

Mekanik açılma yapılabilir.

Sınıf A1 DKP 1.5 mm sac ve 304 kalite çelik paslanmaz kaplanarak imal edilmektedir. Talebe göre farklı türlerde kaplama yapılabilir.

Ses ve titreşime karşı desteklenmiştir.

Elektrik kesintilerinde 12V DC akü takviyesiyle otomatik olarak açılabilir.

Programlanabilir micro işlemcili kart kullanılmaktadır.

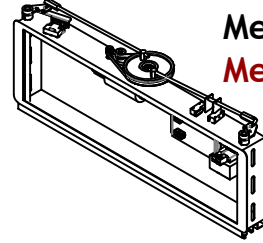
Açma ve kapama hızları ayarlanabilmektedir.

Tek sinyal (kapama sinyali) ile çalışabilmektedir.

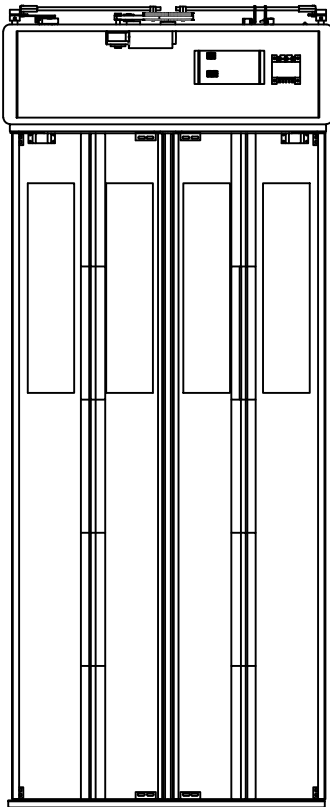
Kontak tipi NO / NC (Normalde Açık / Normalde Kapalı) olarak ayarlanabilmektedir.

Paslanmaz eşik ve cam panel opsiyonu bulunmaktadır.

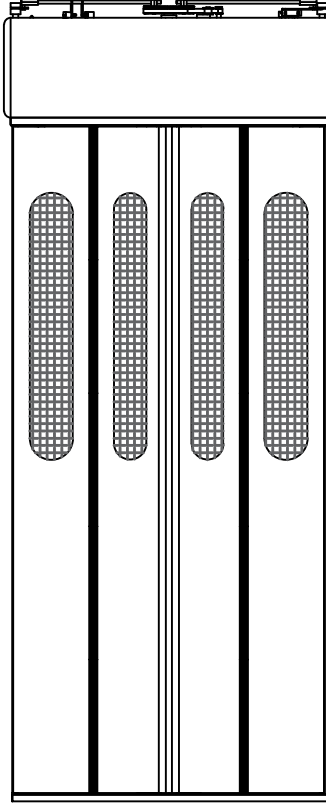
Mekanizma üstten görünüş
Mechanism



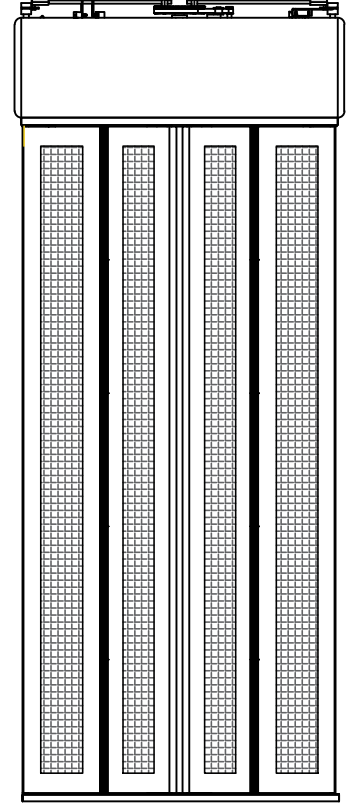
Mekanizma
Mechanism



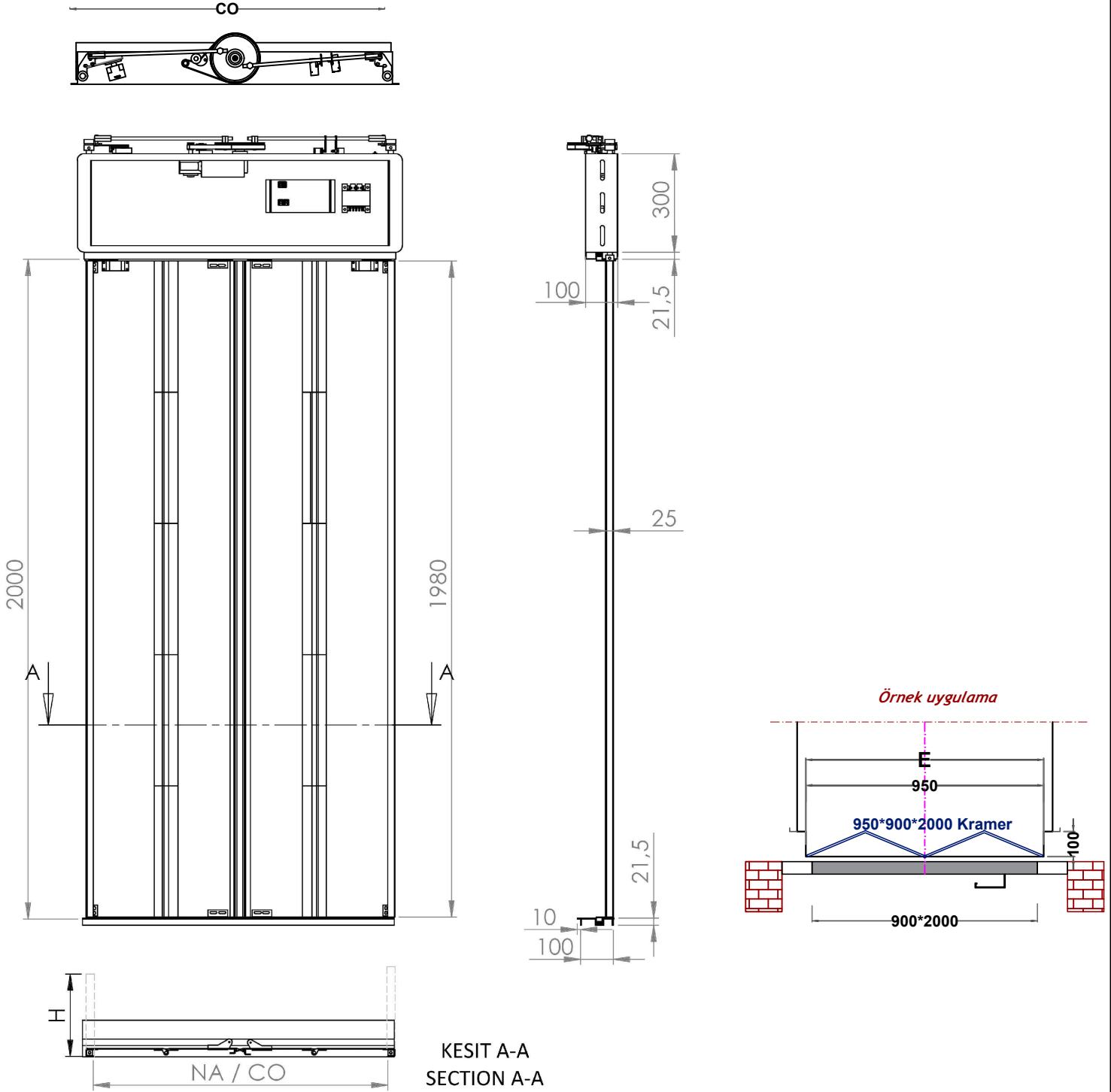
Kısa çerçeveli



Kısa oval çerçeveli

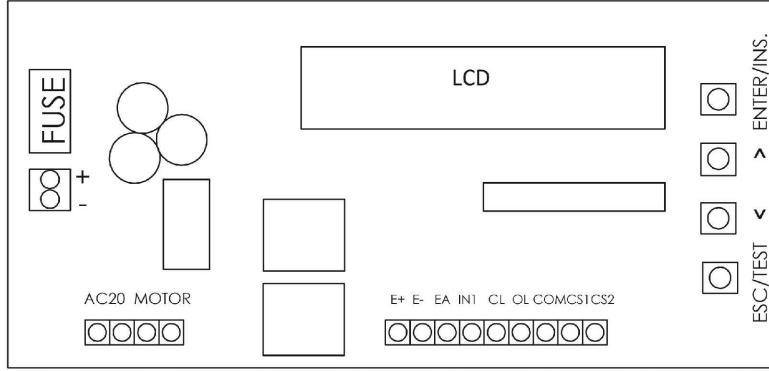


Uzun çerçeveli



	650*600	700*650	750*700	800*750	850*800	900*850	950*900	1000*950	1050*1000	1100*1050	1150*1100
NA/CO	580	630	680	730	780	830	880	930	980	1030	1090
E	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150
H	176	188	200	213	224	238	250	263	275	288	300

CO: Clear Opening (Net Giriş Açıklığı); CH: Clear High (Net Giriş Yüksekliği);
E: Entrance Opening (Kabin Giriş Genişliği), H: Single Panel Width (Tek Panel Genişliği)



Ac 20	Trafo Girişi, 60W 0-20V
MOTOR	24V DC Motor
E+	Enkoder(+)
EA	Enkoder A Kanalı
IN1	
E-	Enkoder(-)
CL	Kapama Limit(No Kontak)
OL	Açma Limit(No kontak)
COM	Limit Ortağı
CS1-CS2	48-190 V DC Pompa Gerilimi (220V AC ile de beslenebilir.)

KULLANIM BİLGİLERİ

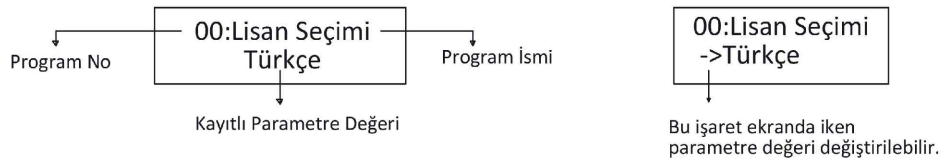
- İlk elektrik geldiğinde kapı herhangi bir limit switchini görmüyorsa önce kapı kapatılır. 3sn. beklenir P18'deki kayıtlı tanıtma hızı miktarı ile tekrar açılır. Bu kurtarıcı sistemli asansörler için yapılmıştır.
- LCD ekranın üst satırı kapının durum bilgilerini gösterir. ALT satırın dol tarafında kapıya uygulanan hız miktarı ($V_m = XX$), sağ tarafında kapının pozisyon bilgisi (Pulse Sayısı, $p=XXXX$) gösterilir.
- Kart üzerindeki ENTER/ INS. Tuşuna basılarak kapı revizyon konumuna alınır bu konumda motor üzerine herhangi bir güç uygulanmaz. Operatörün kapının mekanik ayarlarını enerjiyi kesmeden yapmasını sağlar. Ayrıca motordan gelen enkoder bilgisi gösterilir.
- Kart üzerindeki ESC/TEST butonuna basılarak, CS1-CS2 kapı kapama sinyali varmış gibi kapı test edilebilir.

REVİZYON KONUMU TUŞ TANIMLARI

ENTER/INS. YUKARI	= Bu tuşa 2 sn. basılı tutularak programlama konumuna geçilir.
AŞAĞI(TEACH)	= Bu tuşa basıldığında LCD ekranda 5 sn. süresince toplam çalışma sayısı gösterilir.
ESC/TEST	= Bu tuşa basıldığında kapının TANITMA işlemi başlatılır. Kapı önce tanıtma hızında kapanır. Daha sonra tanıtma hızında açılır ve sayılan enkoder değeri kayıt edilir.
	= Bu tuşa basıldığında REVİZYON konumundan çıkılır ve kapı tanıtma hızında kendini geriye açarak kapama sinyalini beklemeye başlar.

PROGRAMLAMA (Ver:1.01)

CRP-0102 kartının programına giriş için önce, ENTER butonuna basılarak REVİZYON moduna alınır. Bu konumda iken tekrar ENTER butonuna basılı tutularak programlama başlatılır.



AŞAĞI ve YUKARI butonları ile istenilen programlar seçilebilir.

programlama modundan çıkmak için ana menüde ESC butonuna basılır, LCD ekranda 'Programlama ÇIKIŞ' görülür. ENTER butonuna basıldığında programlama modundan çıkılır, ESC butonuna basılırsa işlem yapılan son menüye tekrar dönülür.

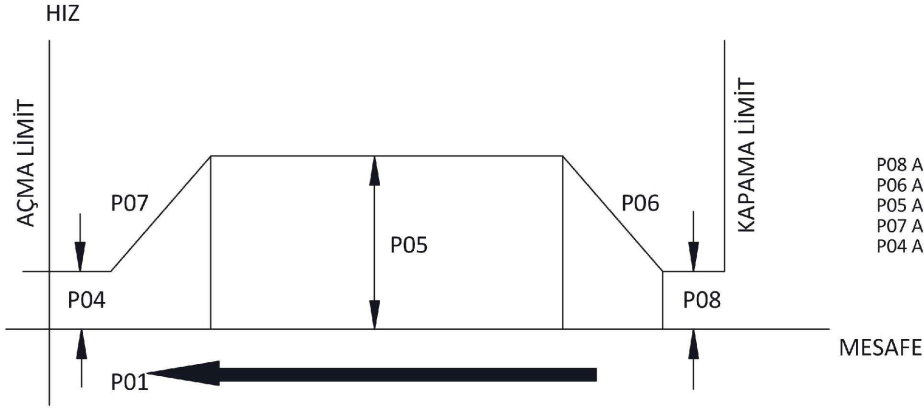
Ana menüde ENTER tuşuna basılarak gösterilen program başlatılır.

Eğer program parametrelili ise LCD ekranda alt satırın en başında bir ok işareti belirir. AŞAĞI ve YUKARI butonları ile parametre değeri değiştirilebilir. ENTER butonuna basıldığında o değer kayıt edilip menüye dönülür. ESC butonuna basılırsa daha önce kayıt edilmiş olan değer korunup menüye dönülür.

Program	Fabrika Ayarları	Parametreler / Açıklamalar
00:Lisan Seçimi	Turkce	Turkce-England
01:Ac.YavasNokta	40	00-99 (Kapı açarken yavaşlama bölgesine gireceği nokta. Değer 00 iken kapı daha geride , değer 99 iken kapı daha ileride yavaşlamaya başlar.)
02:Ac.Baski Sev.	30	20-99 (Baskı algılama süresi = Deger x 0.01 s)
03:Ac.DenemeSayi	05	03-10 (Kapı açarken sıkışmada deneme sayısı)
04:Ac.Dusuk Hiz	16	15 -40 (Açmada düşük miktarı)
05:Ac.Yüksek Hiz	45	40-70 (Açmada yüksek hız miktarı)
06:Ac.Hizlanma	07	01-10 (Açama da hızlanma rampası ayarı)
07:Ac.Yavaşlama	05	01-10 (Açmada Yavaşlama rampası ayarı)
08:Ac.kalkis.hiz	18	15-25 (Açma kalkış hızı miktarı)
09:AcikTutmaGucu	06	15-25 (Açıkta tutma gücü)
10:kapamaYav.Nokta	50	00-99 (Kapı kaparken yavaşlama bölgesine gireceği nokta. Değer 00 iken kapı daha geride, değer 99 iken kapı daha ileride yavaşlamaya başlar)
11:KapaBaskiSev.	30	20-99 (Baskı algılama süresi = Deger x 0.01s)
12:Kapa Hizlanma	20	15-40 (Kapamada düşük hiz miktarı)
13:KapaYuksekHiz	55	40-70 (Kapamada yüksek hiz miktarı)
14:Kapa Hizlanma	06	01-10 (Kapamada hizlanma rampası ayarı)
15:Kapa Yavaslam	04	01-10 (Kapamada yavaşlama rampası ayarı)
16:KapaKalkisHiz	18	15-25 (Kapamada kalkış hızı miktarı)
17:KapaTutmaGucu	06	10-30 (kapamada tutma gücü)
18:Tanitma Hizi	20	20-40 (Tanıtma hızı miktarı)
19:demo Calisma	Iptal	Iptal 01s-30s (Değer iptal iken demo yoktur. Seçilen saniye değeri, kadar açmada ve kapamada, kapının sürekli çalışması sağlanır.)
99:Fabrika Ayari		

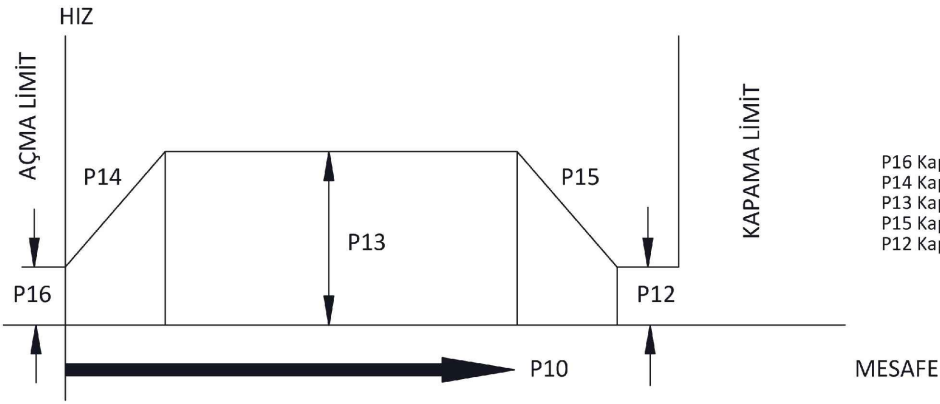
SEYİR EĞRİLERİ

AÇMA



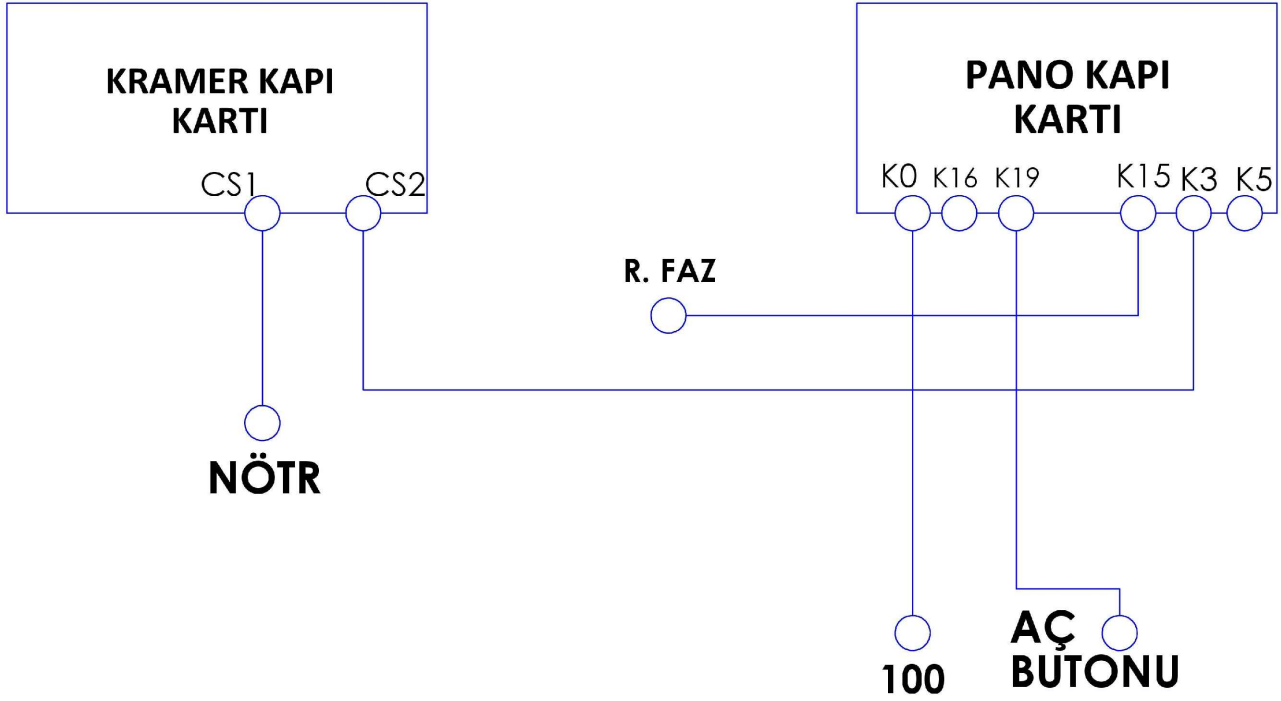
P08 Açarken kalkış hızı
P06 Açarken hızlanma rampası
P05 Açarken yüksek hız
P07 Açarken yavaşlama rampası
P04 Açarken düşük hız

KAPATMA

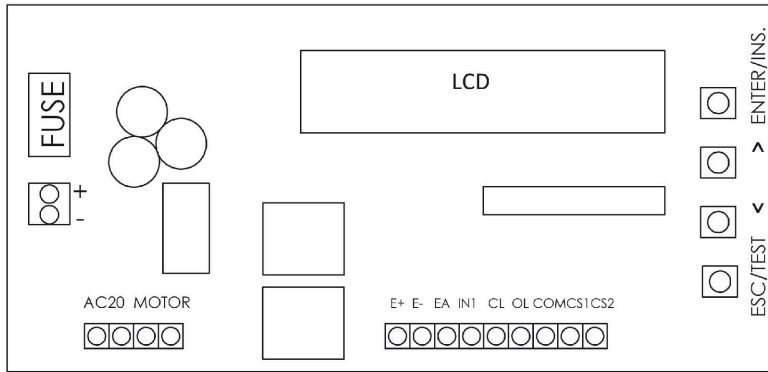


P16 Kapatırken kalkış hızı
P14 Kapatırken hızlanma rampası
P13 Kapatırken yüksek hız
P15 Kapatırken yavaşlama rampası
P12 Kapatırken düşük hız

KRAMER KAPI 'AÇMA BUTONU' BAĞLANTISI



KRAMER KAPININ ŞEKİLDEKİ GİBİ ÇALIŞTIRILABİLMESİ İÇİN KUMANDA PANOSUNDA KAPI KARTININ OLMASI MECBURİDİR. KAPI KARTI DEVREYE KAPININ AÇILMASI YÖNÜNDE KOMUT VERMEKTEDİR.



Ac 20	Transformator Input, 60W 0-20V
MOTOR	24V DC Motor
E+	Encoder(+)
EA	Encoder A Channel
IN1	
E-	Encoder(-)
CL	Close Limit(No Contact)
OL	Open Limit(No Contact)
COM	Limit Common
CS1-CS2	48-190 V DC Cam Voltage (Supplied by 220V AC)

USAGE MANUAL

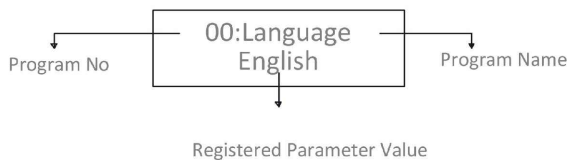
- When the first power on, if the door doesn't detect any limit switch, the door is closed first. It is waited 3 sec. and opening again with the teaching speed that is saved in P18. This is for the lifts with rescue system.
- Upper line of LCD screen shows the position information. Left side of the bottom line shows the speed that is applied to the door ($V_m=XX$), and right side shows the door position information (Pulse Number, $P=XXXX$)
- By pressing ENTER/INS. on the board, door is taken to the inspection mode. On this position, no power is applied to the motor. So, operator can do the mechanical adjustments without cutting the power off. And also encoder information coming from the motor can be shown.
- By pressing ESC/TEST on the board, the door can be tested as like CS1-CS2 door close signal are exist.

INSPECTION MODE KEYPAD DEFINITION

- ENTER/INS. = By pressing this button for 2 sec. door is taken to the inspection mode.
- UP = When pressing this button, total run number is screen on LCD during 5 sec.
- DOWN(TEACH) = By pressin this button, the TEACH operation of the door is started. The door is closed with teaching speed first then opened with teaching speed and encoder value that is counted is saved.
- ESC/TEST = When pressed this button, INSPECTION mode is ended. Then the door is opened back with teaching speed itself and started to wait the close signal.

PROGRAMMING (Ver : 1:01)

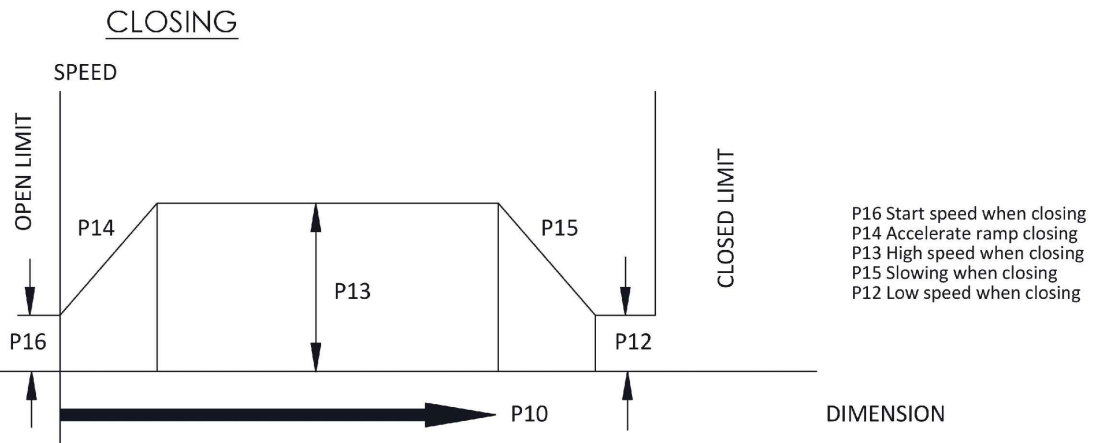
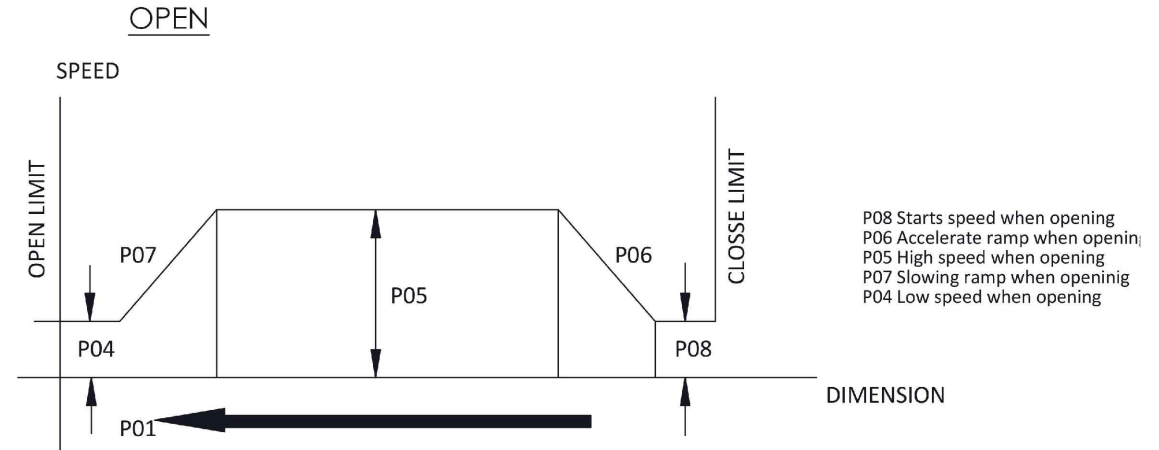
To enter CRP 01 - 02 card program, first the card is taken to the inspection mode by pressing ENTER/INS. button. On this position, by pressing ENTER/INS. again, programming mode starts.



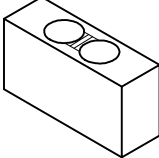
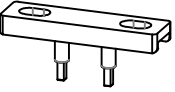
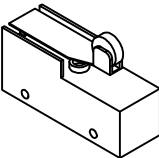
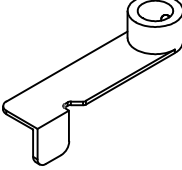
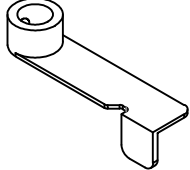



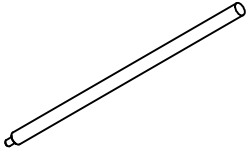
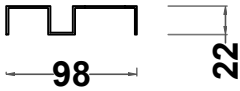
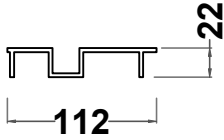

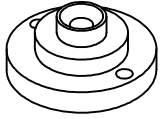
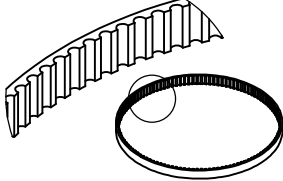
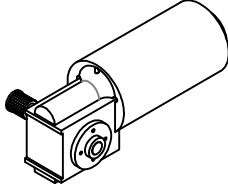
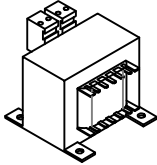
When this sign is on screen
Parameter value can be changed.

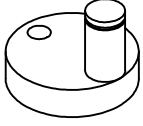

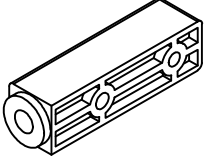
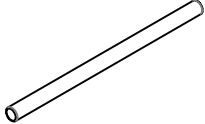
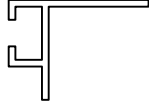

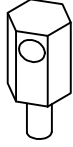
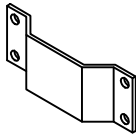
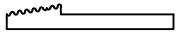
- * Required programs can be chosen with UP and DOWN buttons.
- * To exit the program, it is pressed ESC/TEST button and 'Exit Program' is screened on LCD. By preessing ENTER/INS button, it is exit the program mode. If it is pressed ESC/TEST, it is turned back to the last processing menu again.
- * By pressing ENTER/INS. buton in the main menu, the program on the screen is started.
- * If the program has a parameter, an arrow sign is screened on the bottom side of the LCD.Parameter value can be changed with UP and DOWN buttons. By pressing ENTER/INS. button, that value is saved and turned back to the main menu.

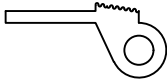
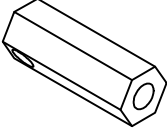
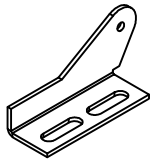
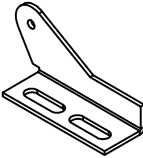
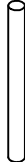
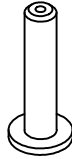
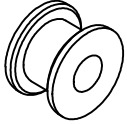
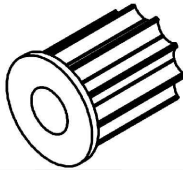
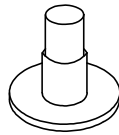
Program	Factory Set	Parameter / Explanation
00:Language	English	Turkce-English
01:Open Slow Zone	40	00-99 (Entering point to slowing zone whn opening. If the value is 00 the door starts to slowing back, if the value is 99 the door starts to slowing front)
02:Op.Press Level	30	20-99 (Pressure Detect time = Value x 0.01 s)
03:Op.Try Number	05	03-10 (Trying number when getting jammed at opening)
04:Op.Low Speed	16	15-40 (Low speed when opening)
05:Op.High Speed	45	40-70 (High speed when opening)
06:Op.Accelerate	07	01-10 (Adjustment of accelerate ramp when opening)
07:Op.Slowing	05	01-10 (Adjustment of slowing ramp when opening)
08:Op.Start Speed	18	15-25 (Start speed when opening)
09:Op.Hold Power	06	15-25 (Hold Power at opening)
10:Clo.Slow Zone	50	00-99 (Entering point to slowing zone when closing. If the value is 00 the door starts to slowing back, if the value is 99 the door starts to slowing front)
11:Clo.Press Level	30	20-99 (Pressure detect time = Value x 0.01s)
12:Clo.Low Speed	20	15-40 (Low speed when closing)
13:Clo.High Speed	55	40-70 (High speed when closing)
14:Clo.Accelerate	06	01-10 (Adjustments of accelerate ramp when closing)
15:Clo.Slowing	04	01-10 (Adjustment of slowing ramp when closing)
16:Clo.Start Speed	18	15-25 (Start speed when closing)
17:Clo.Hold Power	06	10-30 (Hold power at closing)
18:Teaching Speed	20	20-40 (Teaching speed)
19:Demo Mode	Passive	lptal 01s-30s (If the value is passive there is no demo working. It proves the door working with waiting at opening and closing during the selected second time without detecting door cam signal)
99:Factory Set.		

TRAVEL CURVED LINES

	Mekanizma üst hareket parçası (SOL) Mechanism top transaction part	CF-01
	Mekanizma üst hareket parçası (SAĞ) Mechanism top transaction part	CF-02
	Dişi fiş-kontak Female plug contact	CF-03
	Erkek fiş-kontak Male plug contact	CF-04
	Kontak anahtar aparatı Key switch part	CF-05
	Mekanizma alt hareket parçası Mechanism lower transaction part	CF-06
	Mekanizma alt hareket parçası Mechanism lower transaction part	CF-07
	Mil plastiği Shaft plastic	CF-08

	Mil Shaft	CF-09
	Üst alüminyum eşik Aluminium Sill (top)	CF-10
	Alüminyum eşik (alt) Aluminium Sill (bottom)	CF-11
	Redüktör kasnağı Reduction pulley	CF-12
	Redüktör kasnağı sabitlemesi Reduction pulley support	CF-13
	Dişli kayış Toothed belt	CF-14
	Tahrik Motoru Driver Motor	CF-15
	Şebeke Transformatörü Power Transformer	CF-16

	Egzantrik kayış gergi parçası Eccentric belt stretchers part	CF-17
	Panel makarası Panel pulley	CF-18
	Sabitleyici plastik Stabilizing plastic	CF-19
	Ayar tiji Adjusting tij	CF-20
	Fital Kızağı Sled	CF-21
	Fital Fuse	CF-22
	Kasnak tij bağlantısı Hoop connector	CF-23
	Panel köprüsü Panel bridge	CF-24
	Düz menteşe Flat hing	CF-25

	Yuvarlak menteşe Round hing	CF-26
	Tij başlığı Drive arm pivot	CF-27
	Paten sabitleyici (sol) Complete door bottom guide support	CF-28
	Paten sabitleyici (sağ) Complete door bottom guide support	CF-29
	Menteşe birleştirici mil Spindle	CF-30
	Panel birleştiren plastik Plastic panel joinder	CF-31
	Kayış gergi makarası Belt strecher pulley	CF-32
	Dişli Motor Kasnağı Gear Engine Pulley	CF-33
	Rulman Tutucu Bearing Holder	CF-34



Discover
the potential

Kramer Kapılar

Folding Type Car Doors

Teknik Servis Sorumlusu: Sadık YAMAN

İrtibat No: 0(554) 982 48 59

Kapı ya da kart arızası durumlarında, kapının ayarları ile oynanmamalı; ilk önce mutlaka Teknik Servis Sorumlusu ile irtibata geçilmelidir. Aksi halde, malzeme değişimi talep edilmesi durumunda -garanti süresi içerisinde de olsa- değişim yapılmayacaktır.



www.caginasansor.com

İmalatçı Firma: Çağın Asansör İmalat Ltd. Şti.

Merkez Ofis: İvedik OSB, Hasemek San. Sitesi, 1465.Sk., No:17, Ostim/ANKARA

Tel: 0(312) 394 29 78

Fabrika (Factory): Akçaören Mah. Akçaören Kümeevleri No:257 Sincan/ANKARA

Tel: 0(312) 299 33 14



turbotelevator.com



www.crippaelevator.com