



+ Especificaciones

+ Características

+ Mando de control

+ Sistema ST Servo bomba

+ Opciones

+ Mercados

RESUMEN CARACTERÍSTICAS NOVA sT MÁQUINA DE INYECCIÓN SERVO HIDRÁULICA

MODELLOS NOVA sT

		TONELADAS DE CIERRE						
		180	250	330	400	500		
Unidades de inyección Euromap	6700					2950 - 4400	Capacidades de inyección grs PS	
	4250					1875 - 2930		
	2920			1260 - 2080	1260 - 2080	1260 - 2080		
	2100			800 - 1420	800 - 1420			
	1600		600 - 1090					
	850	340 - 601	340 - 601					
	670	268 - 455						
		570 x 460	630 x 530	720 x 600	810 x 680	930 x 800		
		ESPACIO ENTRE COLUMNAS H x V mm						



KAHAKAI



KAHAKAI

La inyectora ideal para insertos sin columnas

Mini dimensiones - Maxi prestaciones

+ Especificaciones

+ Características

+ Mando de control

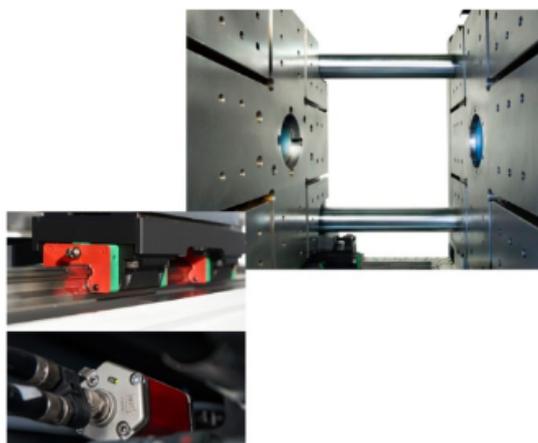
+ Sistema ST Servo bomba

+ Opciones

+ Mercados

UNIDAD DE CIERRE

- Rodillera de 5 puntos
- Platos según Euromap o SPI
- Columnas cromadas
- Platos sobre guías lineales
- Control de peso de molde
- Lubricación centralizada mediante bomba eléctrica
- Tres perfiles de velocidad de cierre de molde
- Tres perfiles de velocidad de apertura de moldes
- Apertura y cierre regulado por anillo cerrado mediante válvula proporcional
- Lectura digital de la posición en pantalla
- Autoajuste de la fuerza de cierre y del grosor del molde
- Pantalla de control digital
- Lectura de la fuerza de cierre en el monitor
- Dos perfiles velocidad del extracto
- Control de la fuerza del extractor
- Lectura digital de la posición del extractor en la pantalla
- Repetición de la extracción con control de velocidad y presión
- Extractor con control de velocidad proporcional, con sobre posición de movimientos en los modelos de ST 250 a ST 500 (Opcional en el modelo ST 180-850)
- Señal de retorno de extractor
- Múltiples y libres programaciones de martinets hidráulicos



UNIDAD DE INYECCIÓN

- Unidad de inyección con cilindro hidráulico en línea
- Unidad de inyección sobre guías lineales
- Fácil desmontaje del husillo para su cambio o limpieza
- Sistema de cambio rápido de plastificador
- Perfil estándar del husillo apto para la mayoría de los termoplásticos
- Cámara bi metálica
- Husillo nitrurado
- Alarma para temperaturas
- Perfiles de velocidad y presión de inyección
- Cambio a presión de mantenimiento mediante posición de husillo, presión hidráulica o tiempo
- Lectura digital de la posición del husillo en pantalla
- Velocidad de rotación del husillo ajustable
- Retardo en la rotación del husillo
- Perfiles ajustables de contra presión
- Lectura digital de la contra presión en pantalla
- Descompresión antes y después de la carrera del husillo
- Programa de intrusión
- Programa de auto purgación
- Torna de acero inoxidable



UNIDAD DE INYECCIÓN

- Unidad de inyección con cilindro hidráulico en línea
- Unidad de inyección sobre guías lineales
- Fácil desmontaje del husillo para su cambio o limpieza
- Sistema de cambio rápido de plastificador
- Perfil estándar del husillo apto para la mayoría de los termoplásticos
- Cámara bi metálica
- Husillo nitrurado
- Alarma para temperaturas
- Perfiles de velocidad y presión de inyección
- Cambio a presión de mantenimiento mediante posición de husillo, presión hidráulica o tiempo
- Lectura digital de la posición del husillo en pantalla
- Velocidad de rotación del husillo ajustable
- Retardo en la rotación del husillo
- Perfiles ajustables de contra presión
- Lectura digital de la contra presión en pantalla
- Descompresión antes y después de la carrera del husillo
- Programa de intrusión
- Programa de auto purgación
- Tolva de acero inoxidable



SISTEMA HIDRÁULICO

- Bomba de caudal fijo con servo motor y KEB drive con control P/Q (modelo sT180-850)
- Dos bombas con caudal fijo con servo motor y motor Baumuller con control P/Q (modelos desde sT250 hasta sT500)
- Sobre posición del extractor durante la apertura (modelos desde sT250 hasta sT500)
- Una segunda servo bomba opcional, la cual permite movimientos simultáneos y la operación de la válvula durante la inyección (modelo sT180—670)
- Una segunda servo bomba opcional que permite la actuación de la válvula durante la inyección (modelos desde sT250 hasta sT500)
- Lectura digital de la presión del circuito hidráulico en pantalla
- Visualización del nivel de aceite, temperatura y del filtro de bloqueo
- Sistema de control de la temperatura del aceite
- Refrigeración automática del agua mediante electroválvula
- Programa de precalentamiento del aceite
- Filtro de aceite en la bomba y/o circuito de retorno
- Intercambiador para la refrigeración del aceite
- Medidor de aceite



SISTEMA ELÉCTRICO

- Servo motor
- Botón de arranque con fusible
- Interruptor principal con conexión para prevenir la apertura del armario eléctrico cuando la prensa está activada
- Fusibles y relés estáticos que controlan la calefacción del plastificador
- Ventilador para la refrigeración del armario eléctrico
- Indicadores LED en válvulas solenoide
- Estándar eléctricos Euromap o UL



CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

- Caudalímetros con circuitos independientes con indicador de la temperatura del agua e indicación del caudal (un circuito se utiliza para la refrigeración del cuello de la máquina, los circuitos restantes son para la refrigeración del molde)

BASE

- Acceso a la descarga de piezas por tres partes
- Paneles aislantes del motor-bomba
- Orificios para anti vibradores
- Bandeja recogida aceite lubricante

SEGURIDADES

- Construido según normas de Machinery Directive 2006/42/CE y las posteriores modificaciones
- Todos los modelos están certificados por la European certification Organisation
- Los productos cumplen con las normas European Standard EN 201 y ANSI/SPI B15.1.1-2007
- Rejas de protección con conexión para parado de motor y bomba
- Monitorización del correcto funcionamiento de las seguridades hidráulicas y eléctricas
- Protección de boquilla Inter conectada



MOTUS MULTI-TOUCH CONTROLLER

La serie de máquinas NOVA está equipada con el Motus, el primer "verdadero" control Multi touch. Sus características son:

- Navegación Gesture innovadora con funciones "swipe, scroll y zoom"
- Joystick virtual para movimientos de los ejes basado en la navegación gesture (pendiente de patente)
- Moderno diseño, ligero, al estilo "Smartphone"
- Interface personalizable
- Secuenciador para crear ciclos especiales
- Funciones de búsqueda veloces para modificación y análisis de los parámetros, también en forma gráfica
- Nueva modalidad de funcionamiento en fases y en producción
- Función alarmas intuitiva, para una gestión más eficaz del problema
- Pantalla Multi-touch a color de 21.5", tecnología TFT LC con resolución 1920X1080
- Conexiones Power Link bus basada en la tecnología Ethernet a tiempo real
- Transmisión de datos segura, silenciosa y rápida, con una velocidad de comunicación de < 2 ms
- RFID (Radio-frequency identificación) para acceso externo

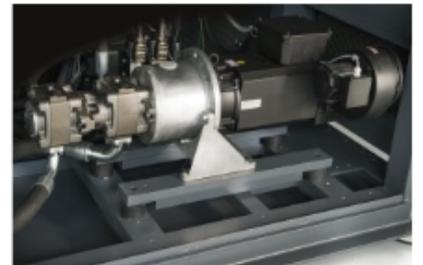


SISTEMA SERVO BOMBA

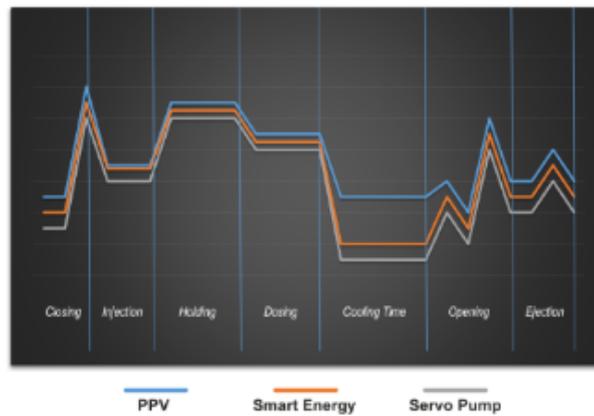
NOVA sT está equipado por un servo motor con bomba de caudal fijo, utilizando la última tecnología de los más famosos proveedores como Rexroth, KEB y Baumuller. Los beneficios de este sistema son varios y ofrecen una total eficacia, algunos de los más importantes son:

- Procesos mejorados que controlan la reducción de los descartes
- El bajo consumo implica un menor requerimiento de refrigeración
- Menos ruidosa creando así un mejor ambiente de trabajo
- Más duración del aceite, más duración de los componentes hidráulicos y menor mantenimiento

Estas mejoras combinan para obtener un proceso de producción más efectivo. Esto, combinado con un software de optimización energética de Negri Bossi, aporta al usuario una excelente eficacia energética, una reducción del consumo de energía y un proceso de manufacturación más económico.



Energy Consumption



(55) 2426 7102

www.kahakai.com

Av. Jardín 330
CDMX

