

Herramienta y equipo para electro fusión

Herramientas y equipos Ritmo para la unión de tuberías de polietileno (PE).

¿Qué ofrecemos?

Contamos con una línea completa de herramientas y equipos Ritmo, una marca reconocida internacionalmente por su innovación, precisión y confiabilidad en la unión de tuberías de polietileno (PE).

Nuestra gama

Nuestra gama incluye alineadores, biseladoras, prensas, herramientas Turbo y soldadoras Electra, diseñados para facilitar cada etapa del proceso de instalación, garantizando un trabajo seguro, eficiente y con resultados de alta calidad.

¿Por qué elegir Ritmo?

- **Máxima precisión:** Equipos diseñados para lograr un alineamiento y preparación óptimos de la tubería, reduciendo errores durante la instalación.
- **Calidad profesional:** Fabricados con materiales de alta resistencia para soportar las condiciones más exigentes en obra.
- **Mayor productividad:** Herramientas ergonómicas y de fácil operación que permiten reducir tiempos de trabajo y optimizar los procesos.
- **Soldaduras confiables:** Los equipos de electro fusión Electra ofrecen un control preciso del proceso para obtener uniones seguras, resistentes y de larga vida útil.
- **Respaldo internacional:** Ritmo es una marca con amplia trayectoria y reconocimiento mundial en soluciones para la instalación y unión de tuberías plásticas.

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it



SERIE RASPADORES - RTC

Los raspadores RTC 160 RTC, 315 y RTC 710 son herramientas profesionales, prácticas y cómodas Patentadas por Ritmo, esenciales para la preparación de los tubos y conexiones de polietileno que deben ser soldados con accesorios electro-soldables.

La preparación, llamada raspado es necesaria para eliminar la capa de oxidación creada en la superficie del tubo debido a la acción de los agentes atmosféricos y rayos ultravioleta (UV); si dicho estrato de oxido no es eliminado, puede comprometer total o parcialmente la soldadura. Entre las características de diseño, los raspadores cuentan con un dispositivo que permite mantener constante el espesor de la viruta extraída, aún ante la presencia de deformación del tubo y la capacidad de regular la amplitud de la superficie a raspar, con relación a la profundidad de la inserción del accesorio electro-soldable.

Los tres modelos se suministran completos con extensiones para cubrir todos los diámetros de trabajo, cuchilla de repuesto, una caja transporte en plástico, llave-volante de fijación, destornillador y una cutter de servicio.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Kit de Extensiones (no es necesario en RTC 710)
- Cuchillas de repuesto
- Llave-volante (RTC 315)
- Caja de transporte
- Destornillador y cutter de servicio

RASPADORES MANUALES

Herramientas manuales utilizadas con el mismo principio que los raspadores RTC/PS. El raspador manual cuenta con una práctica empuñadura de plástico y una cuchilla. Rango de trabajo max Ø 63 mm (2")



Raspadores manuales



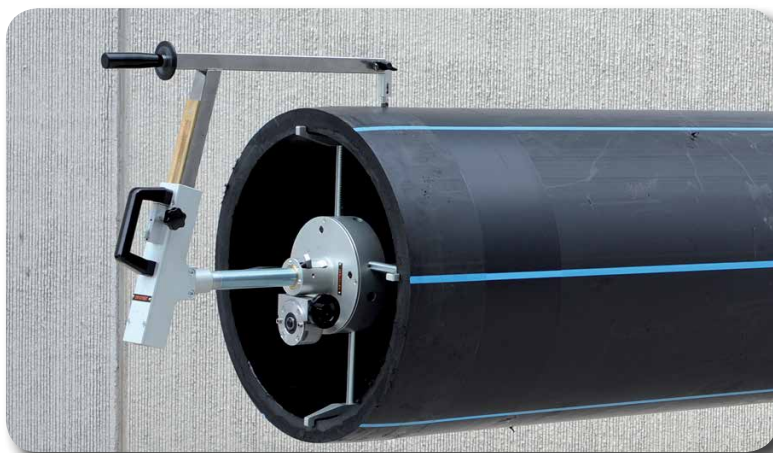
ve el video



RTC 160



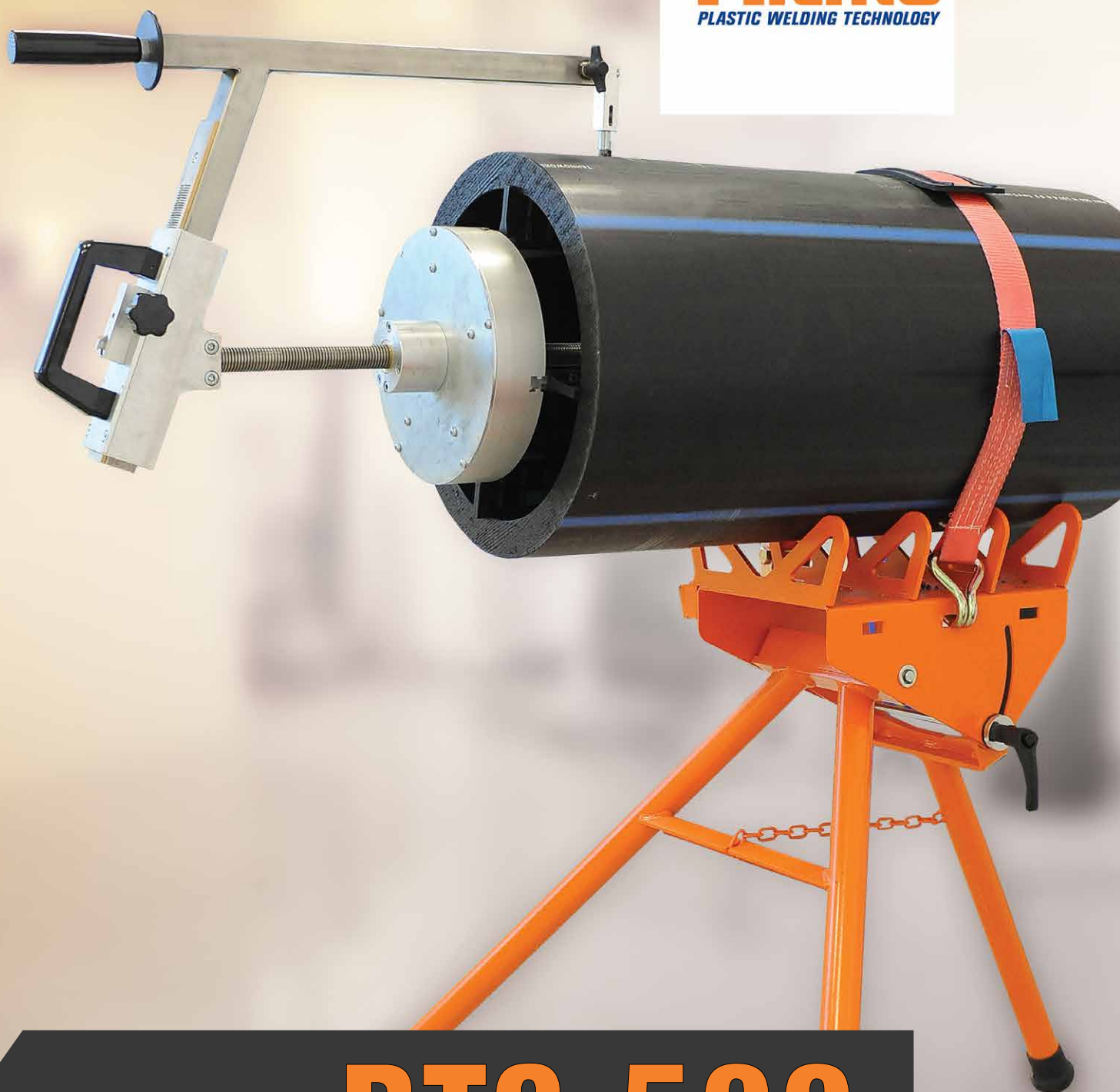
RTC 315



RTC 710

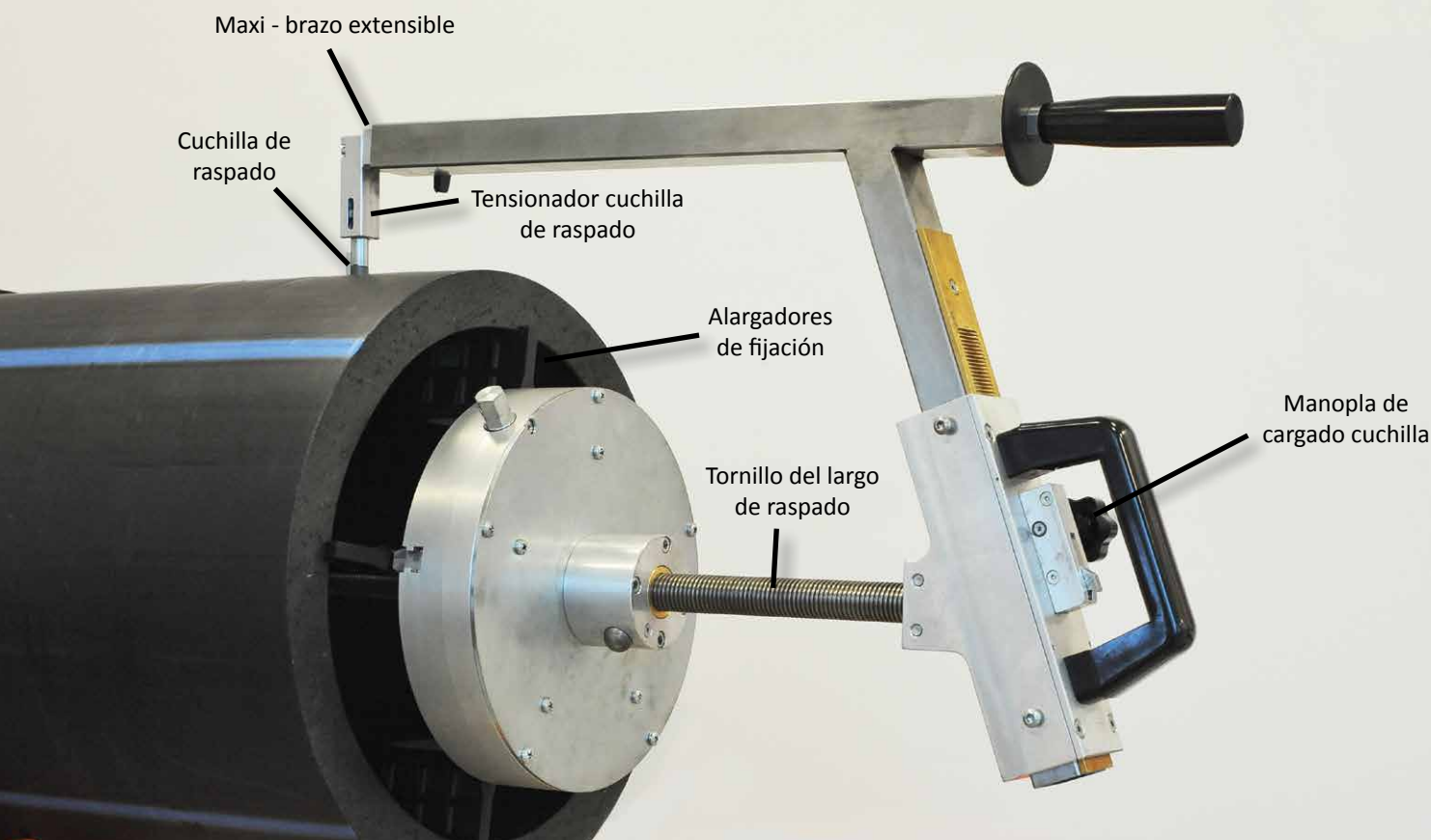
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	RTC 160	RTC 315	RTC 710
Rango de trabajo	Ø 50 ÷ 160 mm	Ø 75 ÷ 315 mm	Ø 355 ÷ 710 mm
EXTERNO	2" IPS ÷ 6" IPS	3" IPS ÷ 12" IPS	14" IPS ÷ 28" IPS
INTERNO	Ø 38 ÷ 154 mm (1.5" x 6")	Ø 58 ÷ 300 mm (2.2" x 11.8")	Ø 290 ÷ 675 mm (11.4" x 26.5")
Raspado máximo	114 mm 4.5"	137 mm; 5.4"	530 mm; 28.7"
Dimensión max	380 x 120 x 250 mm 14.9" x 4.7" x 9.8"	510 x 310 x 410 mm 20" x 12.2" x 16.1"	825 x 805 x 695 mm 32.5" x 31.7" x 27.3"
Dimensión caja de transporte	390 x 210 x 135 mm 15.3" x 8.3" x 5.3"	230 x 500 x 270 mm 9" x 19.7" x 16.1"	800 x 580 x 350 mm 31.5" x 22.8" x 13.8"
Peso RTC	2,50 Kg (5.5 lb)	4,50 Kg (9.9 lb)	16 Kg (35.8")
Peso composición estándar	5,65 Kg (12,5 lb)	7,5 Kg (16.5 lb)	28 Kg (61.7 lb)



RTC 500

EL RASPADO EN BUENAS MANOS



LA FLUIDEZ DEL TRABAJO

RTC 500 es la elección del Profesional que quiere calidad en el procedimiento de raspado. Derivado de la fusión de los modelos RTC 315 y RTC 710 el raspador es fiable, versátil y con campo de trabajo amplio: desde $\varnothing$ 180 mm a 500 mm.

La rotación fluida es, desde siempre, un valor anadido de los raspadores RTC. Cuanto más suben los diámetros de trabajo, más se aprecia esta característica.

Un tensionador permite una viruta de calidad con espesor siempre constante aun ante la presencia de deformación y ovalización del tubo. El brazo con cuchilla es telescópico y "hace" RTC 500 "MAXI". Esta extensión del largo de raspado hasta 465 mm permite extraer la viruta hasta el largo total del manguito eléctrico.

Confiar en la calidad de los raspadores RTC es desde siempre ...la decisión correcta!

**ELIMINA
LA CAPA DE
OXIDACION**

* Según Estandard

- ISO 11922-1
- DVS 2207-1
- DVS 2207-11
- UNI 12201-2
- ASTM D3035
- PIPA : POP001

**PERFECTO
TAMBIEN
PARA TUBOS
OVALADOS***

**1
PREPARACIÓN
RAPIDA**

**2
RASPADO
VELOZ**

**3
EJECUCION
PERFECTA**

**MAXI
RASPA EL
LARGO ENTERO
DEL MANGUITO**

MAXI + 170 mm

465 mm = 295 + 170 mm

Ventajas RTC 500

- 1 - Fácil de instalar – no te puedes equivocar
- 2 - Ahorra tiempo en preparación y fijación
- 3 - Movimiento fluido y constante
- 4 - Desarrollado para garantizar durante años un raspado de calidad

VELOCIDAD, PRECISION!

**TODO
EN
ORDEN**

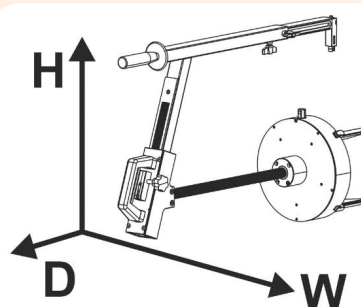


El maletín de transporte facilita los desplazamientos al tener ruedas integradas.

En su interior un mullido a medida mantiene en orden el raspador, los alargadores de fijación y las herramientas en dotación

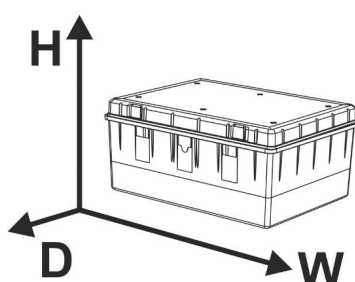
CARACTERÍSTICAS TECNICAS

Rango de trabajo OD - Diámetro externo	Ø 180 ÷ 500 mm; 8" IPS ÷ 20" IPS
Rango de trabajo ID - Diámetro interno	Ø 110 ÷ 485 mm; 4.3" ÷ 19.1"
Materiales	PE, PP PARA OTROS MATERIALES CONTACTA CON RITMO S.P.A.
Largo máximo de raspado	465 mm - 18.3"
Dimensión máxima raspador	780 x 500 x 250 mm 31" x 20" x 10"
Dimensión maletín de transporte	480 x 280 x 750 mm 19" x 11" x 30"
Maletín de transporte	Plástico rígido resistente a los golpes
Peso raspador	14 Kg; 31 lb
Peso maletín de transporte	10 Kg; 22 lb



**14 Kg
31 lbs**

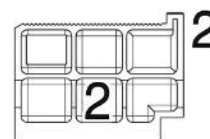
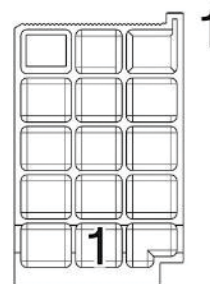
H: 500mm, 20in
W: 250mm, 10in
D: 780mm, 31in



**10 Kg
22 lbs**

H: 280mm, 11in
W: 750mm, 30in
D: 480mm, 19in

Rango de trabajo ID Diámetro interno - sin alargadores	Ø 110 ÷ 315 mm 4.3" ÷ 12.4"
Rango de trabajo ID Diámetro interno con alargador N° 1	Ø 355 ÷ 485 mm 14" ÷ 19.1"
Rango de trabajo ID Diámetro interno con alargador N° 2	Ø 230 ÷ 354 mm 9" ÷ 13.9"



Alargadores
de fijación

Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo.

Ed. 06-2023

RITMO S.P.A

Via A Volta, 35/37 - Bressio di Teolo (Padova) Italy

Ph. + 39 049 9901888 Fax +39 049 9901993 - info@ritmo.it - www.ritmo.it



ELEKTRA M

Soldadora polivalente que se caracteriza por su peso reducido y las elevadas prestaciones. Disponible con alimentación en 230 V o 110 V para manguitos electrosoldables 8 ÷ 48 V hasta Ø 315* (version en 230 V) o 500* mm (version en 110 V) para redes de tubería en presión de PE, PP, PP-R. Está compuesta por:

- Carcasa en tecnopolimero de alta resistencia contra los golpes.
- Sistema de protección Defender contra el polvo y la lluvia.
- Mango de transporte con función enrolla cable.
- Memoria interna capaz de registrar más de 4000 soldaduras
- Report de soldadura descargable en una memoria externa a través del puerto USB directamente en formato PDF, CSV, BIN. Para el formato BIN es necesario el Software Ritmo Transfer. A través del puerto USB es posible actualizar el firmware de la soldadora o conectar una impresora ESC-POS para un report inmediato en papel.
- Display grafico LCD de 2,4".
- Panel de control intuitivo y menù personalizable con 20 idiomas.
- Conectores universales a 90° Ø 4.0 - 4.7 mm que no necesitan adaptadores para soldar.
- Escaner de lectura del código de barras que inserta en automático los parametros de soldadura ISO 13950. Su tecnologia laser permite una lectura mejorada en caso de fuertes contrastes/reflejos. Sigue siendo posible insertar los valores de soldadura manualmente a través del menù de navegación: tensión/tiempo de soldadura, o código numérico ligado al código de barras.
- Trazabilidad: ISO 12176-3 Operador; ISO 12176-4 Manguito/Tubo
- Modulo GPS integrado para geolocalización (opcional)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores 90°
Universales
4-4,7 mm



Laser escaner



Raspador
Manual



Caja de
Transporte

OPCIONAL



Software
Ritmo Transfer

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**ALTAS
PRESTACIONES**

REPORT PDF

**ESTABLE CON LOS
GENERADORES**

* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos. Verificar con el productor del manguito la potencia y el tiempo de soldadura necesario.

** Potencia al 60% Duty Cycle

Modelo	ELEKTRA M
Rango de trabajo *	20 ÷ 500 mm 110 V* 20 ÷ 315 mm 230 V*
Materiales	PE, PP, PP-R
Tensión de soldadura	8 ÷ 48 V
Alimentación	110 V ±15% Monofásica 50/60 Hz 230 V ± 15% Monofásica 50/60 H
Absorción **	2200 W (110 V) 2300 W (230 V)
Pico de corriente	80 A (110 V) 100 A (230 V)
Corriente soldadura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	60 A
Modos operativos	ISO 13950 Código de barras Manual (numérico, tensión/tiempo)
Conexiones	USB para memoria externa E impresora ESC-POS
Memoria	4000 ciclos
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisión de la sonda externa	± 1° C
Trazabilidad	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado de Protección	IP 54
Idiomas	20
Dimensiones cuerpo soldadora	246 x 390 x 240 mm
Dimensiones maleta de transporte	290 x 445 x 295 mm
Peso solo soldadora	6,55 Kg
Peso soldadora (con cables soldadura, alimenta- ción, y escaner)	9,2 Kg
Generador recomendado para rango de trabajo completo	5,5 ÷ 6 kVA



PANORAMICA GAMA ELEKTRA

	ELEKTRA S	ELEKTRA M	ELEKTRA XL	ELEKTRA LIGHT	ELEKTRA 315	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
Rango de trabajo * 110 V	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 12 IPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	-	20 ÷ 125/160* ½" IPS ÷ 6" IPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 10" DIPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	-
Rango de trabajo * 230 V	20 ÷ 200* ½" IPS ÷ 6" DIPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 12" IPS*	20 ÷ 1600* ½" IPS - 63" IPS*	20 ÷ 125/160* ½" IPS ÷ 6" IPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 10" DIPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	20 ÷ 1600* ½" IPS - 63" IPS*
GPS	opcional	opcional	opcional	-	-	opcional	opcional
Compensación Automática Temperatura (a través de lectura código de barras)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Chequeo constante ciclo de soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lectura código de barras con escaner (ISO 13950)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Impostación manual parametros soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Report soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Conexiones	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A	Adattatore DB9M-USB	Adattatore DB9M-USB	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A
Report formatos ficheros disponibles	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
Memoria	4000 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos	325 ciclos	500 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos
Alarma acustica	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Reconocimiento errores	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de Fusión	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de enfriamiento	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Conectores	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm
Temperatura ambiente de trabajo	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (14° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (14° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)
Alimentación (Vac)	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Pico de corriente	60 A (110 V) 70 A (230 V)	80 A (110 V) 100 A (230 V)	120 A	60 A	100 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
Tensión de soldadura ***	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V o 8 ÷ 80 V *	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
Absorción **	1700W (110 V) ** 1800 W (230 V)**	2200W (110 V) ** 2300 W (230 V)**	3500 W (230 V)**	1300 W**	2600 W (110 V)** 2600 W (230 V)**	3100 W (110 V) ** 3100 W (230 V) **	3500 W **
Generador recomendado	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA
Grado de protección	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Fusible de protección	✓	IP 54	IP 54	✓	✓	✓	✓
Display	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 2,4"	Línea única LCD	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 6,5"	Gráfico LCD 6,5"
Dimensiones soldadora	246x390x240mm 7.9"x15.3"x9.4"	246x390x240mm 7.9"x15.3"x9.4"	246x390x240mm 7.9"x15.3"x9.4"	200x250x210mm 7.9"x9.8"x8.3"	263x240x300mm 10.3"x9.4"x1.8"	255x270x385mm 10"x10.6"x15.1"	255x270x385mm 10"x10.6"x15.1"
Dimensiones maleta de transporte	290x445x295mm 11.4"x17.5"x11.6"	290x445x295mm 11.4"x17.5"x11.6"	290x445x295mm 11.4"x17.5"x11.6"	-	405x285x340mm 16"x11.2"x13.4"	410x290x485mm 16.1"x11.4"x19.1"	410x290x485mm 16.1"x11.4"x19.1"
Peso solo soldadora	8,4 Kg (18.5 lb)	9,2 Kg (20.2 lb)	9,4 Kg (20.7 lb)	~ 7 Kg (15.4 lb)	~ 16 Kg (35.3 lb)	~ 18 Kg (39.6 lb)	~ 20 Kg (44 lb)
Peso caja de transporte	4.3 Kg (9.4 lb)	4.3 Kg (9.4 lb)	4.3 Kg (9.4 lb)	-	3.9 Kg (8.6 lb)	4.8 Kg (10.5 lb)	4.8 Kg (10.5 lb)
Trazabilidad ISO	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	-	12176 - 4 (solo manguito)	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4

* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos / fitting. Verificar con el productor del manguito / fitting la potencia y el tiempo de soldadura necesario

** Potencia al 60% Duty Cycle

*** Elektra XL disponible en dos versiones: para manguitos / fittings electrosoldables 8 ÷ 48 V, o 8 ÷ 80 V.

ELECTRO FUSION RITMO, UN SISTEMA COMPLETO PARA TRABAJAR CORRECTAMENTE

BISELADORAS



Hasta
Ø 315 mm

ALINEADORES



Hasta
Ø 500 mm

RASPADORES DE TUBOS



Hasta
Ø 710 mm

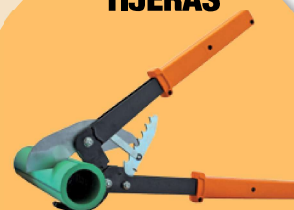
SOPORTE TUBOS



Hasta
Ø 400 mm

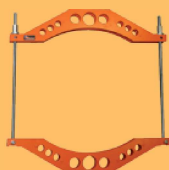


TIJERAS



Hasta
Ø 75 mm

REDONDEADORES



Hasta
Ø 800 mm

CORTA TUBOS



Hasta
Ø 315 mm

PINZADORES



Hasta
Ø 200 mm



ELEKTRA XL

Soldadora polivalente que se caracteriza por su peso reducido y las elevadas prestaciones. La soldadora es capaz de soldar maguitos electrosoldables hasta Ø 1600* mm para redes de tubería en presión de PE, PP, PP-R. Disponible con alimentación en 230 V y para manguitos electrosoldables* 8 ÷ 48 V o 8 ÷ 80 V. Está compuesta por:

- Carcasa en tecnopolimero de alta resistencia contra los golpes.
- Sistema de protección Defender contra el polvo y la lluvia.
- Mango de transporte con función enrolla cable.
- Memoria interna capaz de registrar más de 4000 soldaduras
- Report de soldadura descargable en una memoria externa a través del puerto USB directamente en formato PDF, CSV, BIN. Para el formato BIN es necesario el Software Ritmo Transfer. A través del puerto USB es posible actualizar el firmware de la soldadora o conectar una impresora ESC-POS para un report inmediato en papel.
- Display grafico LCD de 2,4".
- Panel de control intuitivo y menù personalizable con 20 idiomas.
- Conectores universales a 90° Ø 4.0 - 4.7 mm que no necesitan adaptadores para soldar.
- Escaner de lectura del código de barras que inserta en automático los parametros de soldadura ISO 13950. Su tecnologia laser permite una lectura mejorada en caso de fuertes contrastes/reflejos. Sigue siendo posible insertar los valores de soldadura manualmente a través del menù de navegación: tensión/tiempo de soldadura, o código numérico ligado al código de barras.
- Trazabilidad: ISO 12176-3 Operador; ISO 12176-4 Manguito/Tubo
- Modulo GPS integrado para geolocalización (opcional)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores 90°
Universales
4-4,7 mm



Laser escaner



Raspador
Manual



Caja de
Transporte

OPCIONAL



Software
Ritmo Transfer

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**ALTAS
PRESTACIONES**

REPORT PDF

**ESTABLE CON LOS
GENERADORES**

* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos. Verificar con el productor del manguito la potencia y el tiempo de soldadura necesario.

** Potencia al 60% Duty Cycle

Modelo	ELEKTRA XL
Rango de trabajo *	20 ÷ 1600 mm
Materiales	PE, PP, PP-R
Tensión de soldadura *	8 ÷ 48 V o 8 ÷ 80 V
Alimentación	230 V ± 15% Monofásica 50/60 Hz
Absorción **	3500 W (230 V)
Pico de corriente	120 A (230 V)
Corriente soldadura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	95 A
Modos operativos	ISO 13950 Código de barras Manual (numérico, tensión/tiempo)
Conexiones	USB para memoria externa E impresora ESC-POS
Memoria	4000 ciclos
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisión de la sonda externa	± 1° C
Trazabilidad	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado de Protección	IP 54
Idiomas	20
Dimensiones cuerpo soldadora	246 x 390 x 240 mm
Dimensiones maleta de transporte	290 x 445 x 295 mm
Peso solo soldadora	6,75 Kg
Peso soldadora (con cables soldadura, alimenta- ción, y escaner)	9,4 Kg
Generador recomendado para rango de trabajo completo	6,5 ÷ 7 kVA



PANORAMICA GAMA ELEKTRA

	ELEKTRA S	ELEKTRA M	ELEKTRA XL	ELEKTRA LIGHT	ELEKTRA 315	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
Rango de trabajo * 110 V	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 12 IPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	-	20 ÷ 125/160* ½" IPS ÷ 6" IPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 10" DIPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	-
Rango de trabajo * 230 V	20 ÷ 200* ½" IPS ÷ 6" DIPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 12" IPS*	20 ÷ 1600* ½" IPS - 63" IPS*	20 ÷ 125/160* ½" IPS ÷ 6" IPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 10" DIPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	20 ÷ 1600* ½" IPS - 63" IPS*
GPS	opcional	opcional	opcional	-	-	opcional	opcional
Compensación Automática Temperatura (a través de lectura código de barras)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Chequeo constante ciclo de soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lectura código de barras con escaner (ISO 13950)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Impostación manual parametros soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Report soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Conexiones	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A	Adattatore DB9M-USB	Adattatore DB9M-USB	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A
Report formatos ficheros disponibles	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
Memoria	4000 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos	325 ciclos	500 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos
Alarma acustica	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Reconocimiento errores	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de Fusión	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de enfriamiento	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Conectores	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm
Temperatura ambiente de trabajo	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (14° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (14° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)
Alimentación (Vac)	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Pico de corriente	60 A (110 V) 70 A (230 V)	80 A (110 V) 100 A (230 V)	120 A	60 A	100 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
Tensión de soldadura ***	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V o 8 ÷ 80 V *	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
Absorción **	1700W (110 V) ** 1800 W (230 V)**	2200W (110 V) ** 2300 W (230 V)**	3500 W (230 V)**	1300 W**	2600 W (110 V) ** 2600 W (230 V)**	3100 W (110 V) ** 3100 W (230 V) **	3500 W **
Generador recomendado	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA
Grado de protección	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Fusible de protección	✓	IP 54	IP 54	✓	✓	✓	✓
Display	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 2,4"	Línea única LCD	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 6,5"	Gráfico LCD 6,5"
Dimensiones soldadora	246x390x240mm 7.9"x15.3"x9.4"	246x390x240mm 7.9"x15.3"x9.4"	246x390x240mm 7.9"x15.3"x9.4"	200x250x210mm 7.9"x9.8"x8.3"	263x240x300mm 10.3"x9.4"x1.8"	255x270x385mm 10"x10.6"x15.1"	255x270x385mm 10"x10.6"x15.1"
Dimensiones maleta de transporte	290x445x295mm 11.4"x17.5"x11.6"	290x445x295mm 11.4"x17.5"x11.6"	290x445x295mm 11.4"x17.5"x11.6"	-	405x285x340mm 16"x11.2"x13.4"	410x290x485mm 16.1"x11.4"x19.1"	410x290x485mm 16.1"x11.4"x19.1"
Peso solo soldadora	8,4 Kg (18.5 lb)	9,2 Kg (20.2 lb)	9,4 Kg (20.7 lb)	~ 7 Kg (15.4 lb)	~ 16 Kg (35.3 lb)	~ 18 Kg (39.6 lb)	~ 20 Kg (44 lb)
Peso caja de transporte	4.3 Kg (9.4 lb)	4.3 Kg (9.4 lb)	4.3 Kg (9.4 lb)	-	3.9 Kg (8.6 lb)	4.8 Kg (10.5 lb)	4.8 Kg (10.5 lb)
Trazabilidad ISO	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	-	12176 - 4 (solo manguito)	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4

* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos / fitting. Verificar con el productor del manguito / fitting la potencia y el tiempo de soldadura necesario

** Potencia al 60% Duty Cycle

*** Elektra XL disponible en dos versiones: para manguitos / fittings electrosoldables 8 ÷ 48 V, o 8 ÷ 80 V.

ELECTRO FUSION RITMO, UN SISTEMA COMPLETO PARA TRABAJAR CORRECTAMENTE

BISELADORAS



Hasta
Ø 315 mm

ALINEADORES



Hasta
Ø 500 mm

RASPADORES DE TUBOS



Hasta
Ø 710 mm

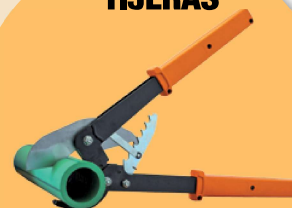
SOPORTE TUBOS



Hasta
Ø 400 mm

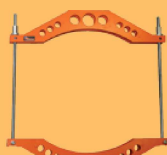


TIJERAS



Hasta
Ø 75 mm

REDONDEADORES



Hasta
Ø 800 mm

CORTA TUBOS



Hasta
Ø 315 mm

PINZADORES



Hasta
Ø 200 mm



ELEKTRA S

Soldadora polivalente que se caracteriza por su peso reducido y las elevadas prestaciones. Disponible con alimentación en 230 V o 110 V para manguitos electrosoldables 8 ÷ 48 V hasta Ø 200* (version en 230 V) y 315* mm (version en 110 V) para redes de tubería en presión de PE, PP, PP-R. Está compuesta por:

- Carcasa en tecnopolimero de alta resistencia contra los golpes.
- Sistema de protección Defender contra el polvo y la lluvia.
- Mango de transporte con función enrolla cable.
- Memoria interna capaz de registrar más de 4000 soldaduras
- Report de soldadura descargable en una memoria externa a través del puerto USB directamente en formato PDF, CSV, BIN. Para el formato BIN es necesario el Software Ritmo Transfer. A través del puerto USB es posible actualizar el firmware de la soldadora o conectar una impresora ESC-POS para un report inmediato en papel.
- Display grafico LCD de 2,4".
- Panel de control intuitivo y menù personalizable con 20 idiomas.
- Conectores universales a 90° Ø 4.0 - 4.7 mm que no necesitan adaptadores para soldar.
- Escaner de lectura del código de barras que inserta en automático los parametros de soldadura ISO 13950. Su tecnologia laser permite una lectura mejorada en caso de fuertes contrastes/reflejos. Sigue siendo posible insertar los valores de soldadura manualmente a través del menù de navegación: tensión/tiempo de soldadura, o código numérico ligado al código de barras.
- Trazabilidad: ISO 12176-3 Operador; ISO 12176-4 Manguito/Tubo
- Modulo GPS integrado para geolocalización (opcional)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores 90°
Universales
4-4,7 mm



Laser escaner



Raspador
Manual



Caja de
Transporte

OPCIONAL



Software
Ritmo Transfer

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLUS

**ALTAS
PRESTACIONES**

REPORT PDF

**ESTABLE CON LOS
GENERADORES**

* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos. Verificar con el productor del manguito la potencia y el tiempo de soldadura necesario.

** Potencia al 60% Duty Cycle

Modelo	ELEKTRA S
Rango de trabajo *	20 ÷ 315 mm 110 V* 20 ÷ 200 mm 230 V*
Materiales	PE, PP, PP-R
Tensión de soldadura	8 ÷ 48 V
Alimentación	110 V ±15% Monofásica 50/60 Hz 230 V ± 15% Monofásica 50/60 Hz
Absorción **	1700 W (110 V) 1800 W (230 V)
Pico de corriente	60 A (110 V) 70 A (230 V)
Corriente soldadura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	45 A
Modos operativos	ISO 13950 Código de barras Manual (numérico, tensión/tiempo)
Conexiones	USB para memoria externa E impresora ESC-POS
Memoria	4000 ciclos
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisión de la sonda externa	± 1° C
Trazabilidad	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado de Protección	IP 54
Idiomas	20
Dimensiones cuerpo soldadora	246 x 390 x 240 mm
Dimensiones maleta de transporte	290 x 445 x 295 mm
Peso solo soldadora	5,75 Kg
Peso soldadora (con cables soldadura, alimentación, y escaner)	8,4 Kg
Generador recomendado para rango de trabajo completo	3,5 ÷ 4 kVA



PANORAMICA GAMA ELEKTRA

	ELEKTRA S	ELEKTRA M	ELEKTRA XL	ELEKTRA LIGHT	ELEKTRA 315	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
Rango de trabajo * 110 V	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 12 IPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	-	20 ÷ 125/160* ½" IPS ÷ 6" IPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 10" DIPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	-
Rango de trabajo * 230 V	20 ÷ 200* ½" IPS ÷ 6" DIPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 12" IPS*	20 ÷ 1600* ½" IPS - 63" IPS*	20 ÷ 125/160* ½" IPS ÷ 6" IPS*	20 ÷ 315* ½" IPS ÷ 10" DIPS*	20 ÷ 500* ½" IPS ÷ 20" IPS*	20 ÷ 1600* ½" IPS - 63" IPS*
GPS	opcional	opcional	opcional	-	-	opcional	opcional
Compensación Automática Temperatura (a través de lectura código de barras)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Chequeo constante ciclo de soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lectura código de barras con escaner (ISO 13950)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Impostación manual parametros soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Report soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Conexiones	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A	Adattatore DB9M-USB	Adattatore DB9M-USB	USB puerto Tipo A	USB puerto Tipo A
Report formatos ficheros disponibles	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
Memoria	4000 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos	325 ciclos	500 ciclos	4000 ciclos	4000 ciclos
Alarma acustica	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Reconocimiento errores	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de Fusión	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tiempo de enfriamiento	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Conectores	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm	90° universales 4.00 - 4,7 mm
Temperatura ambiente de trabajo	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (14° ÷ 122° F)	-10° ÷ 50° C (14° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)	-20° ÷ 50° C (-4° ÷ 122° F)
Alimentación (Vac)	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	110 V o 230 V	230 V
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Pico de corriente	60 A (110 V) 70 A (230 V)	80 A (110 V) 100 A (230 V)	120 A	60 A	100 A	100 A (110 V) 120 A (230 V)	120 A
Tensión de soldadura ***	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V o 8 ÷ 80 V *	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V
Absorción **	1700W (110 V) ** 1800 W (230 V)**	2200W (110 V) ** 2300 W (230 V)**	3500 W (230 V)**	1300 W**	2600 W (110 V) ** 2600 W (230 V)**	3100 W (110 V) ** 3100 W (230 V) **	3500 W **
Generador recomendado	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA
Grado de protección	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Fusible de protección	✓	IP 54	IP 54	✓	✓	✓	✓
Display	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 2,4"	Línea única LCD	Gráfico LCD 2,4"	Gráfico LCD 6,5"	Gráfico LCD 6,5"
Dimensiones soldadora	246x390x240mm 7.9"x15.3"x9.4"	246x390x240mm 7.9"x15.3"x9.4"	246x390x240mm 7.9"x15.3"x9.4"	200x250x210mm 7.9"x9.8"x8.3"	263x240x300mm 10.3"x9.4"x1.8"	255x270x385mm 10"x10.6"x15.1"	255x270x385mm 10"x10.6"x15.1"
Dimensiones maleta de transporte	290x445x295mm 11.4"x17.5"x11.6"	290x445x295mm 11.4"x17.5"x11.6"	290x445x295mm 11.4"x17.5"x11.6"	-	405x285x340mm 16"x11.2"x13.4"	410x290x485mm 16.1"x11.4"x19.1"	410x290x485mm 16.1"x11.4"x19.1"
Peso solo soldadora	8,4 Kg (18.5 lb)	9,2 Kg (20.2 lb)	9,4 Kg (20.7 lb)	~ 7 Kg (15.4 lb)	~ 16 Kg (35.3 lb)	~ 18 Kg (39.6 lb)	~ 20 Kg (44 lb)
Peso caja de transporte	4.3 Kg (9.4 lb)	4.3 Kg (9.4 lb)	4.3 Kg (9.4 lb)	-	3.9 Kg (8.6 lb)	4.8 Kg (10.5 lb)	4.8 Kg (10.5 lb)
Trazabilidad ISO	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4	-	12176 - 4 (solo manguito)	12176 - 3 12176 - 4	12176 - 3 12176 - 4

* El rango de trabajo podría variar según la marca de los manguitos / fitting. Verificar con el productor del manguito / fitting la potencia y el tiempo de soldadura necesario

** Potencia al 60% Duty Cycle

*** Elektra XL disponible en dos versiones: para manguitos / fittings electrosoldables 8 ÷ 48 V, o 8 ÷ 80 V.

ELECTRO FUSION RITMO, UN SISTEMA COMPLETO PARA TRABAJAR CORRECTAMENTE

BISELADORAS



Hasta
Ø 315 mm

ALINEADORES



Hasta
Ø 500 mm

RASPADORES DE TUBOS



Hasta
Ø 710 mm

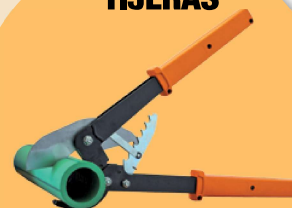
SOPORTE TUBOS



Hasta
Ø 400 mm

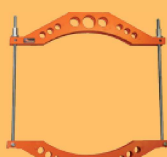


TIJERAS



Hasta
Ø 75 mm

REDONDEADORES



Hasta
Ø 800 mm

CORTA TUBOS



Hasta
Ø 315 mm

PINZADORES



Hasta
Ø 200 mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

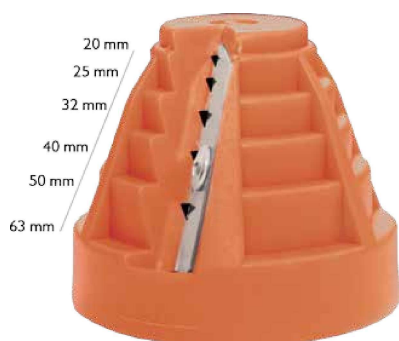
CHAMFERING

Herramientas profesionales, aptas para biselar las extremidades de tubos de material plástico, que deben ser insertados en accesorios electrosoldables o en polifusiones por socket

MODELO	Rango de trabajo mm	Rango de trabajo pulgada	Materiales
SME 20	Ø 20 mm	-	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 25	Ø 25 mm	-	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 32	Ø 32 mm	-	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 40	Ø 40 mm	-	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME ½" CTS	-	½" CTS	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME ¾" IPS	-	¾" IPS	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 1" IPS	-	1" IPS	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 1 ¼" IPS	-	1 ¼" IPS	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 1 ½" IPS	-	1 ½" IPS	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
SME 2" IPS	-	2" IPS	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF

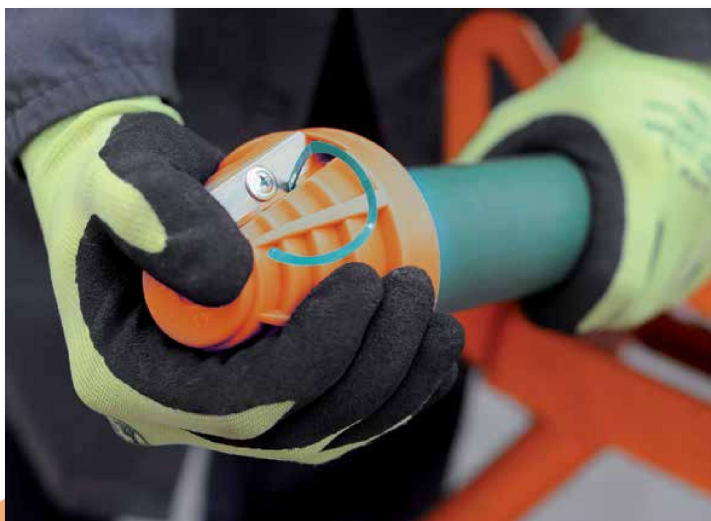
MAYA 20-63

MAYA 20-63 herramientas para biselar las extremidades de tubos de material plástico, que deben ser insertados en accesorios electrosoldables o en polifusiones por socket. Rango de trabajo da 20 a 63 mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	20 ÷ 63 mm
Dimensión	60 x 80 mm 2.6" x 3.1"
Peso	90 gr (0,2 lb)



BISELADORAS

SME 1 - SME 2 PLUS

Herramientas profesionales, aptas para biselar las extremidades de tubos de material plástico, que deben ser insertados en accesorios electrosoldables o en polifusiones por socket, hasta Ø 315 mm (10" IPS). SME 1 está hecho de plástico; SME 2 PLUS en aleación especial de aluminio.

La forma especial de las cuchillas y el revestimiento antiadherente (PTFE) de las paredes, permiten una fácil y rápida preparación del tubo.

SME 1 E SME 2 PLUS Se utilizan con tubos de HDPE, PP, PB, PVDF, PVC



SME 2 PLUS

SME 1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	SME 1	SME 2 PLUS
Rango de trabajo	Ø 32 ÷ 160 mm; 1" IPS ÷ 5" IPS	Ø 40 ÷ 315 mm; 1 ¼" IPS ÷ 10" IPS
Materiales	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF	HDPE, PB, PP, PVC, PVDF
Espesor	max 10 mm; 0.4"	max 35 mm; 1.3"
Dimensión	76 x 107 x 240 mm 3" x 4,2" x 9,4"	128 x 235 x 310 mm 5" x 9" x 12"
Peso	0,8 Kg (1.4 lb)	1,50 Kg (3.3 lb)

HOLDER

Mango de polifusión para tubos de 2"



COLD RING

Herramienta utilizada para bloquear - agarrar - redondear la tubería a soldar correctamente en el punto deseado



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Rango de trabajo
Cold Ring 20	Ø 20 mm
Cold Ring 25	Ø 25 mm
Cold Ring 32	Ø 32 mm
Cold Ring 40	Ø 40 mm
Cold Ring 50	Ø 50 mm
Cold Ring 63	Ø 63 mm
Cold Ring 1/2" CTS	Ø 1/2" CTS
Cold Ring 1" CTS	Ø 1" CTS
Cold Ring 1/2" IPS	Ø 1/2" IPS
Cold Ring 3/4" IPS	Ø 3/4" IPS
Cold Ring 1" IPS	Ø 1" IPS
Cold Ring 1 1/4" IPS	Ø 1 1/4" IPS
Cold Ring 1 1/2" IPS	Ø 1 1/2" IPS
Cold Ring 2" IPS	Ø 2" IPS

KELA 16-63

ALINEADOR UNIVERSAL



Alineador universal compacto para trabajar en obra con tubos, manguitos y collarines de derivación. La especial geometría de las mordazas permite fijar en línea, a 45° y 90°.

Kela está dotado de serie con dos tipologías de plaquetas: anchas y estrechas a configurar según el uso.

Las plaquetas anchas se utilizan para fijar en línea y, debido a su amplia superficie garantizan un alineamiento y agarre mejor. Las plaquetas finas están recomendadas para fijar a 45° y 90°, para optimizar las reducidas dimensiones del alineador en espacios limitados, como por ejemplo para los collarines o tomas en carga.

El rango de trabajo es fácilmente configurable gracias al desbloqueo y rotación de las plaquetas polivalentes.

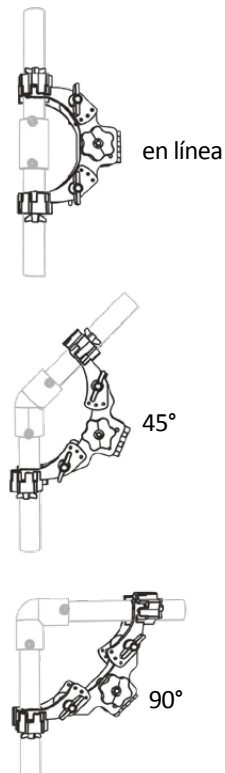
Kela está dotado de una bolsa de transporte y está disponible en:

versión métrica con rango de trabajo $\varnothing 16 \div 63$ mm;

en Pulgadas CTS: $\varnothing \frac{1}{2}'' \div 2''$ CTS

en Pulgadas IPS: $\varnothing \frac{1}{2}'' \div 2''$ IPS

Posibilidades de trabajo



CARACTERISTICAS TECNICAS

Rango de trabajo	Métrico: 16 ÷ 63 mm CTS: $\frac{1}{2}'' \div 2''$ IPS: $\frac{1}{2}'' \div 2''$
Tipos de anclajes	en línea, 45°, 90°
Peso	1,4 Kg
Peso con bolsa	2 Kg
Dimensiones mínimas Kela	206 x 155 x 104 mm
Dimensiones máximas Kela	298 x 126 x 153 mm
Dimensiones bolsa	400 x 180 x 130 mm



Plaquetas anchas para un mejor bloqueo



www.ritmo.it

RITMO S.P.A

Via A Volta, 35/37 - Bressio di Teolo (Padova) Italy Ph. + 39 049 9901888 Fax +39 049 9901993 - info@ritmo.it



ALINEADOR UNIVERSAL 63

ALINEADOR UNIVERSAL 63 está fabricado en aleación especial de aluminio y se caracteriza por una articulación central con posiciones fijas de 45° y 90° grados, cuatro mordazas especiales auto-centrantes que permiten la soldadura de accesorios con reducciones. La posibilidad de desmontar la guía extraíble, también permite su uso en las soldaduras de derivaciones fijas con collar. Provisto con llave de servicio y bolsa de transporte.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Alineador completo de cuatro mordazas, bolsa de transporte y llaves de servicio

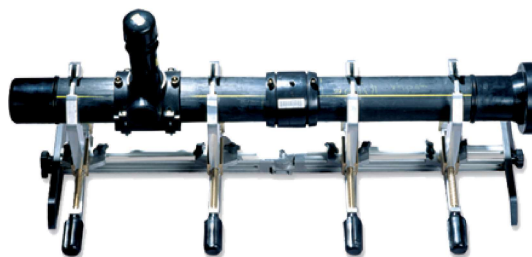
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Rango de trabajo	Ø 20 ÷ 63 mm (1/2" IPS ÷ 2" IPS)
Dimensión max	en línea recta 600 x 160 x 116 mm 22.6" x 6.3" x 4.6"
Dimensión bolsa de transporte	440 x 190 x 140 mm; 17.3" x 7.5" x 5.5"
Peso alineadores	3,40 Kg (7,5 lb)
Peso bolsa de transporte	0,50 Kg (1.1 lb)
Peso composición estándar	3,90 Kg (8.6 lb)

ALINEADOR UNIVERSAL 160 LIGHT

ALINEADOR UNIVERSAL 160 herramienta profesional indispensable para mantener los tubos firmes y alineados, durante una fusión con accesorios electro-soldables Ø 63 ÷ 160 mm (2" IPS - 6" IPS). El Alineador Universal 160 Light está construido casi en su totalidad con una aleación especial de aluminio y tiene un sistema de mordazas universales, que no requieren de ninguna reducción: tales mordazas son de enganche rápido lo cual permite liberar y extraer velozmente el tubo después de la soldadura. Está equipado con una articulación central para posiciones fijas a 45° y 90° y con la simple adición de otro eje, suministrado bajo pedido, se cuenta con la posibilidad de posicionar tuberías con derivaciones en T.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Alineador completo con cuatro mordazas, llaves de servicio, bolsa de transporte o cajón de transporte en madera

ACCESORIOS OPCIONALES

- Tercer eje completo con dos mordazas (para soldaduras en T)

Rango de trabajo	Ø 63 ÷ 160 mm; 2" IPS ÷ 6" IPS
Dimensión max	en línea recta 980 x 430 x 260 mm 38.5" x 16.9" x 10.2"
Peso sin tercer eje	9 Kg (19.8 lb)
Peso bolsa de transporte	1,50 Kg (3.3 lb)
Peso caja de transporte	14 Kg (30,8 lb)

ALINEADOR ECO 20 - 63

ALINEADOR ECO 20-63 se compone de dos ejes de aluminio sobre el que se montan mordazas de auto-centrado de acero.

Las mordazas, pueden deslizarse fácilmente a través de toda la longitud de los ejes.

Una placa de posicionamiento permite realizar soldaduras en línea, 30°, 45°, 90° y T con diámetros entre 20 y 63 mm ($\frac{1}{2}$ " IPS ÷ 2" IPS).

La fijación de las tuberías se realiza a través de bridas de plástico (incluidas) con cierre y abertura rápida.

El alineador es versátil y fácil de usar



PATENTADO:
ITALY - MODELLO DI UTILITA'
N° 202015000029036

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 20 ÷ 63 mm - $\frac{1}{2}$ " IPS ÷ 2" IPS
Dimensión max	640 x 120 x 83 mm; 25.2" x 4.7" x 3.3"
Peso	3 Kg (6.6 lb)

ALINEADOR ECO 63 - 180

ALINEADOR ECO 63-180 es una herramienta profesional imprescindible para el posicionamiento y sujeción de los tubos durante la fase de soldadura de accesorios por electrofusión, a partir de Ø 63 a Ø 180 mm (2" IPS ÷ 6" DIPS). El alineador, construido íntegramente en acero, esta compuesto por una placa central de posicionamiento en la que se montan los brazos soporte de fijación para los tubos. La placa de posicionamiento dispone de 4 puntos de trabajo que posibilitan soldar en ángulos de 30°, 45° y 90°, en línea o derivaciones laterales T.

Los brazos soporte cuentan con: mordazas en forma de V que agilizan la carga/descarga de los tubos durante la fase de preparación y una guía central de desplazamiento que permite el movimiento y reubicación de las mordazas, facilitando el trabajo en obra, característica especialmente útil en espacios reducidos. Las mordazas están equipadas con sistema de bloqueo de tubos a través de correas de trinquete.

El alineador se vende en dos configuraciones: con dos o tres brazos (esta última configuración se requiere para soldar uniones en T)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

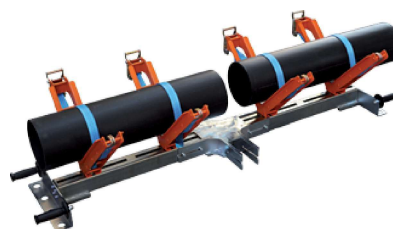
Rango de trabajo	Ø 63 ÷ 180 mm; 2" IPS ÷ 6" DIPS
Dimensión max trabajando 2 brazos	915 x 140 x 130 mm 36" x 5.5" x 5.1"
trabajando 3 brazos	915 x 575 x 130 mm 36" x 22.6" x 5.1"
Peso 2 brazos	7,5 Kg (16.5 lb)
Peso 3 brazos	10 Kg (22 lb)

ALINEADOR 125 - 500

ALINEADOR UNIVERSAL 125-500 es una herramienta profesional imprescindible para el posicionamiento y sujeción de los tubos durante la fase de soldadura de accesorios por electrofusión, a partir de Ø 125 a Ø 500 mm (4" IPS ÷ 20" IPS)

El alineador, construido íntegramente en acero, esta compuesto por una placa central de posicionamiento en la que se montan los brazos soporte de fijación para los tubos. La placa de posicionamiento dispone de 4 puntos de trabajo que posibilitan soldar en ángulos de 45° y 90°, en línea o derivaciones laterales T.

Los brazos soporte cuentan con: mordazas en forma de V que agilizan la carga/descarga de los tubos durante la fase de preparación y una guía central de desplazamiento que permite el movimiento y reubicación de las mordazas, facilitando el trabajo en obra, característica especialmente útil en espacios reducidos. Las mordazas están equipadas con sistema de bloqueo de tubos a través de correas de trinquete. Prácticas empuñaduras laterales, garantizan un fácil desplazamiento y posicionamiento del alineador, tanto en las fases de preparación como durante la soldadura. El alineador se vende en dos configuraciones: con dos o tres brazos (esta última configuración se requiere para soldar uniones en T).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 125 ÷ 500 mm; 4" IPS ÷ 20" IPS
Dimensión max trabajando 2 brazos	1815 x 610 x 410 mm 71.5" x 24" x 16.1"
trabajando 3 brazos	1815 x 1230 x 410 mm 71.5" x 48.4" x 16.1"
Peso 2 brazos	38 Kg (83.8 lb)
Peso 3 brazos	52 Kg (114.6 lb)



ELEKTRA LIGHT

ELEKTRA LIGHT es la soldadora “polivalente” para la fusión de accesorios electrosoldables a baja tensión (8 a 48 V), utilizables para el transporte de gas, agua y otros líquidos bajo presión (HDPE, PP, PP-R) que cumple con las normas de soldadura nacionales e internacionales.

Elektra Light es liviana y fácil de transportar, dispone de una memoria que registra 325 ciclos de soldadura con la posibilidad de descargar datos Informe PDF a través del adaptador USB-DB9M (opcional) a una memoria USB o a una impresora serial. Sistema de lectura de código de barras por medio de scanner.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Conectores
universal
Ø 4.0 - 4.7 mm



Laser scanner



Raspador
manual

ACCESORIOS OPCIONALES



Software
Ritmo Transfer



Adaptador
DB9M-USB

* El rango de trabajo puede variar dependiendo de la marca de accesorios. Verifique la potencia requerida y el tiempo de soldadura con el fabricante del accesorio

** Potencia al 60% Duty Cycle



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo *	20 ÷ 125/160 mm; ½" IPS ÷ 4"/6" IPS
Materiales	HDPE, PP, PP-R
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia absorbida **	1300 W
Corriente de pico	60 A
Corriente soldadura 60% Duty Cycle	23 A
Memoria	325 ciclos
Grado de proteccion	IP 54
Peso	~ 7 Kg (15.4 lb)
Dimensión	200 x 250 x 210 mm; 7.9" x 9.8" x 8.3"
Idiomas	19
Generador recomendado para rango de trabajo completo	3,5 ÷ 4 kVA

ELECTRO FUSION RITMO, UN SISTEMA COMPLETO PARA TRABAJAR CORRECTAMENTE

BISELADORAS



Hasta
Ø 315 mm

ALINEADORES



Hasta
Ø 500 mm

RASPADORES DE TUBOS



Hasta
Ø 710 mm

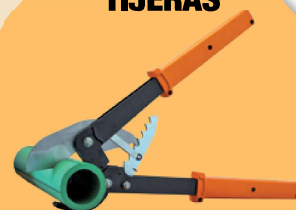
SOPORTE TUBOS



Hasta
Ø 400 mm

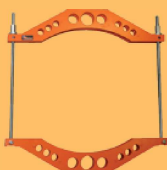


TIJERAS



Hasta
Ø 75 mm

REDONDEADORES



Hasta
Ø 800 mm

CORTA TUBOS



Hasta
Ø 315 mm

PINZADORES



Hasta
Ø 200 mm

SQUEEZER 63

SQUEEZER 63 es un instrumento para prensar el tubo manual o mecánicamente. Práctico y rápido de aplicar, el SQUEEZER se utiliza en operaciones a realizar en obra con el fin de interrumpir el flujo de gas o agua en las tuberías de polietileno de Ø 16 to 63 mm / SDR 11 - SDR 17.

La acción de estrangulamiento se produce a través de una barra cilíndrica móvil y de otra opuesta fácilmente desmontables para permitir la inserción de la tubería.

Dos placas especiales con 4 posiciones, ubicadas a los lados de la barra móvil, garantizan la compresión del tubo con total seguridad, en todos los diámetros previstos en el campo de trabajo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 16 ÷ 63 mm SDR 11 SDR 17
Operación	Manual
Dimensión	325 x 70 x 330 mm 12.8" x 2.7" x 13"
Peso	5,3 Kg (11.7 lb)



SQUEEZER 63 - 200 HIDRÁULICO

SQUEEZER 63-200 HIDRÁULICO es un prensatubos potente e indispensable en las intervenciones de obra sobre tubos de polietileno para el transporte de agua o gas de Ø 63 a 200 mm y con SDR 11, SDR 17. El prensatubos interrumpe el flujo en la línea garantizando un trabajo manteniendo la seguridad. La acción de prensado se obtiene por medio de un pistón hidráulico accionado manualmente por el operador mediante una palanca de bombeo. La fuerza producida actúa sobre dos barras cilíndricas que estrangulan el tubo hasta interrumpir el paso del flujo.

Fabricado en acero, el Squeezer 63-200 HIDRÁULICO está dotado de dos asas de transporte. A los lados se sitúan dos barras metálicas con funciones de seguridad, que garantizan el cierre en caso de golpes accidentales o pérdidas de presión. Además de la palanca de bombeo, el equipamiento incluye los "topes" para SDR 11 y SDR 17, configurables en base a los diámetros de los tubos con los que se trabaja

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	Ø 63 ÷ 200 mm SDR 11 SDR 17
Operación	Hidráulico
Dimensión	476 x 165 x 722 mm 18.7" x 6.5" x 28.4"
Peso	45 Kg (99 lb)





TURBO 180 - Tubo PE

TURBO 16 ÷ 180 **NUEVAS** **POSIBILIDADES**



UNICOS, SIMPLE!

**PATENTE
RITMO**

Raspadores desarrollados para trabajar en obra, en espacios reducidos y para reducir sensiblemente los tiempos de ejecución. El sistema giratorio permite un raspado rápido, preciso, sin marcas y rebabas en los tubos de plástico. TURBO es una herramienta patentada RITMO.

Con la llegada de los nuevos modelos, la gama se extiende hasta el diámetro 180 mm. Cada herramienta raspa su valor nominal. Los modelos desde el diámetro 16 hasta 63 mm se fabrican en metal y son capaces de enderezar un corte de tubo que se hizo de forma inadecuada y, por supuesto, el raspado; los modelos desde el diámetro 75 hasta el 180 mm, 3" IPS y 4" IPS están fabricados en tecnopolímeros y ejecutan el raspado. Cada herramienta está dotada de un selector de profundidad fácilmente regulable, que garantiza un posicionamiento fácil y exacto.

Están disponibles también versiones en pulgadas hasta $\varnothing \frac{1}{2}$ " CTS ÷ 4" IPS y versiones JIS 20 y 25. Los raspadores TURBO se utilizan fácilmente con un destornillador profesional a batería.

Recomendaciones de uso

- 1 - Llevar equipo de protección (gafas, guantes)
- 2 - Gire manualmente el selector de profundidad
- 3 - Utilice un destornillador de 18 V (recomendado)
- 4 - Sujete firmemente con las dos manos
- 5 - Raspar con velocidad moderada y continua

PRECISOS

RAPIDOS

**FACILES
DE USAR**



TURBO 125 - Tubo PP-R

AHORRA TIEMPO UTILIZA UN TURBO

TEST DE VELOCIDAD

TURBO 180

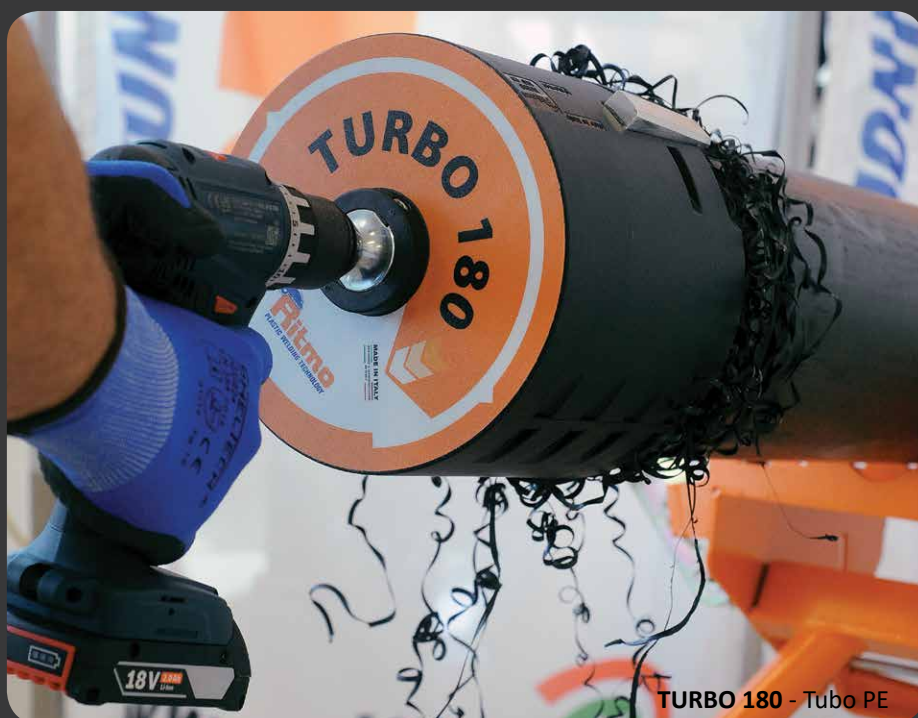
Tubo PE y PP* Ø 180 mm
Raspado de 125 mm
Tiempo: aprox 40"

TURBO 160

Tubo PE y PP* Ø 160 mm
Raspado de 125 mm
Tiempo: aprox 25"

TURBO 125

Tubo PE y PP Ø 125 mm
Raspado de 100 mm
Tiempo: aprox 20"



TURBO 180 - Tubo PE

* Tubos de PP y PP-R Póngase en contacto con Ritmo para obtener más información

ESPECIFICACIONES TECNICAS

NUEVOS MODELOS

Ø 75 ÷ 180 mm

La herramienta hace el raspado



Tubo
por raspar

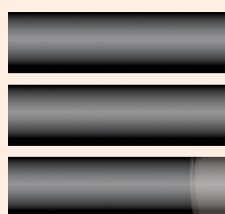
1- Tubo
raspado

MODELOS METRICOS	Código artículo	Rango de trabajo	E s p e s o r Tubo min	Largo del raspado max	Peso
TURBO 75	99890069	Ø 75 mm	4,5mm	90 mm	0,9 Kg
TURBO 90	99890071	Ø 90 mm	5,4mm	99 mm	1 Kg
TURBO 110	99890072	Ø 110 mm	6,6mm	100 mm	1,2 Kg
TURBO 125	99890073	Ø 125 mm	7,4 mm	100 mm	1,3 Kg
TURBO 160	99890077	Ø 160 mm	9,4 mm	125 mm	1,7 Kg
TURBO 180	99890076	Ø 180 mm	10,6 mm	125 mm	1,9 Kg
MODELOS PULGADAS					
TURBO 3" IPS	99890074	Ø 3" IPS	0.18" ÷ 0.43"	3.7"	1 Kg
TURBO 4" IPS	99890075	Ø 4" IPS	0.23" ÷ 0.57"	3.9"	1,2 Kg

DOBLE FUNCION

Ø 16 ÷ 63 mm

La herramienta es capaz de enderezar un corte de tubo que se hizo de forma inadecuada y, por supuesto, el raspado del tubo.



Tubo
mal cortado

1 - Tubo
fresado

2 - Tubo
raspado

MODELOS METRICOS	Código artículo	Rango de trabajo	E s p e s o r Tubo min ÷ max	Largo del raspado max	Peso
TURBO 16	99890012	Ø 16 mm	1,5 ÷ 2,28mm	43 mm	0,4 Kg
TURBO 20	99890000	Ø 20 mm	2,3 ÷ 3,8mm	45 mm	0,4 Kg
TURBO 25	99890001	Ø 25 mm	2,3 ÷ 5,3 mm	45 mm	0,5 Kg
TURBO 32	99890002	Ø 32 mm	2,3 ÷ 6,8mm	45 mm	0,6 Kg
TURBO 40	99890003	Ø 40 mm	2,3 ÷ 8,3 mm	55 mm	0,8 Kg
TURBO 45	99890067	Ø 45 mm	2,6 ÷ 9mm	55 mm	0,8 Kg
TURBO 50	99890004	Ø 50 mm	2,3 ÷ 10,3mm	55 mm	1 Kg
TURBO 63	99890005	Ø 63 mm	2,3 ÷ 13,3mm	55 mm	1,3 Kg
MODELOS JIS					
TURBO 20	99890013	Ø 27 mm	3,7 ÷ 4,3 mm	52 mm	0,5 Kg
TURBO 25	99890014	Ø 34 mm	2,3 ÷ 6,8 mm	55 mm	0,6 Kg
MODELOS PULGADAS					
TURBO ½" CTS	99890012	Ø ½" CTS	0.06" ÷ 0.09"	1.77"	0,4 Kg
TURBO ¾" CTS	99890022	Ø ¾" CTS	0.064" ÷ 0.146"	1.77"	0,4 Kg
TURBO 1" CTS	99890021	Ø 1" CTS	0.08" ÷ 0.188"	1.77"	0,5 Kg
TURBO ½" IPS	99890006	Ø ½" IPS	0.09" ÷ 0.17"	1.77"	0,4 Kg
TURBO ¾" IPS	99890007	Ø ¾" IPS	0.09" ÷ 0.20"	1.77"	0,5 Kg
TURBO 1" IPS	99890008	Ø 1" IPS	0.09" ÷ 0.26"	1.77"	0,6 Kg
TURBO 1¼" IPS	99890009	Ø 1¼" IPS	0.09" ÷ 0.33"	2.17"	0,9 Kg
TURBO 1½" IPS	99890010	Ø 1½" IPS	0.09" ÷ 0.38"	2.17"	1Kg
TURBO 2" IPS	99890011	Ø 2" IPS	0.09" ÷ 0.47"	2.17"	1,3 Kg

Cada herramienta se vende con su bolsa de protección. Para los modelos desde 20 a 63 mm está disponible una maleta de transporte cómo opcional.

RITMO S.P.A

Via A Volta, 35/37 - Bressio di Teolo (Padova) Italy
Ph. + 39 049 9901888 - info@ritmo.it - www.ritmo.it