



ZYNTHIA-E



Consumo de agua Ultra Pura, sin desperdicios, a la medida, y en el momento que lo requiera.

La serie **ZYNTHIA-E** de unidades de Osmosis Inversa – Desionización, es una excelente opción cuando no se dispone de una fuente de agua permanente, se obtiene a través de carro tanques, o simplemente el consumo requerido no es continuo o muy bajo.

Evita la necesidad de tener que almacenar el agua, con los riesgos de contaminación que ello conlleva. Combina las tecnologías de Osmosis Inversa y desionización en un solo proceso.

Cuenta con Garantía de fábrica por 5 años.

Teniendo en cuenta que el agua de rechazo (agua que contiene todas las sales y minerales) queda disponible en el reservorio de carga del equipo, ésta puede ser empleada en el riego diario de plantas, garantizando así un crecimiento y floración sostenidos a través del tiempo. De hecho, como el agua de desecho además es filtrada, puede ser apta para consumo humano, ya que al contener todos los minerales que se han retirado al agua, tiene la característica de ser **ALCALINA**.

Con la garantía de una inversión liberada en corto plazo,

- Unidad que ofrece agua ULTRA PURA (química y bacteriológicamente), en un solo proceso.
- Ocupa poco espacio.
- Supera ampliamente a las unidades convencionales de Osmosis, tanto en precio, presentación y funcionalidad, como en mantenimiento y garantía.

Garantía en la obtención de agua ULTRA PURA de excelente calidad, a bajo precio.

Características del agua procesada	
Flujo de Operación hora:	8 – 10 L/h.
Rendimiento Total:	1.000 L
Conductividad:	0,0 a 0,5 $\mu S/cm$
Contenido de bacterias:	CFU/ml <1
Contenido de partículas (TDS):	< 1
Cloruros (ppm):	< 1
Dureza (ppm de $CaCo_3$):	0
pH:	5,5 - 6,0
Sílice:	0



Características Técnicas

Sólidos de entrada (máx) ppm:	50
Dureza de entrada (máx) ppm:	40
Bomba rotativa de paletas:	Silenciosa
Alimentación eléctrica:	110 - 115 V AC. 50/60Hz
Adaptador eléctrico:	24 VDC - 20 W
Dimensiones en cm:	41.5 x 25 x 38
Peso en Kg:	10

Condiciones para su correcto funcionamiento

El sitio de instalación del equipo, debe contar con un desagüe por efectos de algún derramamiento de agua.

El agua de suministro de este equipo debe ser agua tratada previamente, evitando que la presencia de sólidos obstruya prematuramente sus componentes.

Para su instalación y puesta en marcha, se debe contar con una toma de corriente regulada a 110 V AC.

Si fuese necesaria la instalación de algún componente extraordinario, este no deberá ser de, ni contener componentes de hierro, debido a que el proceso de oxidación produce daños irreversibles.

Si el agua de suministro contiene una concentración superior a 1,2 ppm de cloro total, se recomienda la instalación de un filtro de clorador de carbón activo previo. No requiere de instalación hidráulica.

No se debe alimentar el equipo con agua caliente ($T > 40^{\circ}\text{C}$)

Todos los trabajos de mampostería y obras civiles y/o eléctricas, deben ser realizados, con anticipación al proceso de instalación.



¡Y lo más importante!

Usted tiene 2 opciones de adquirir uno de los nuevos miembros de la familia:

✓ **Compra.**

✓ **Alquiler**

Solicite informes en:

infocomercial@moraequipos.com

O Encuéntrelos en:

www.moraequipos.com

WhatsApp: 3202193192

(solo mensajes)

- Si el agua de suministro contiene una concentración de TDS superior a 80 ppm.
- Hay presencia de lodos o turbiedad superiores a 3 NTUs
- La concentración de Nitratos es superior a 100 ppm, y Sulfatos superior a 250 ppm.
- Se observan elevadas concentraciones de Hierro y Manganeseo (medidas en el agua de rechazo mayor a 1 ppm).



Bajo ninguna circunstancia, el equipo debe instalarse a la intemperie, ni tumbado o inclinado, o cerca de una fuente de calor.



Debe reportar Hipercloraciones prolongadas en el tiempo



**Buscamos la excelencia,
con tecnología**

