

L U B R I C A N T E S

# MAXTER FORCE



LUBRICANTES

**GASOLINA**

*IGUAL DE PODEROSOS*



# FORCE

## GASOLINA

**AHORRA  
COMBUSTIBLE\***



### MAXTER FORCE 10W-30 Synthetic Blend SP

Maxter FORCE 10W-30 Synthetic Blend API SP satisfacen los exigentes requisitos de desempeño para motores a gasolina de última tecnología, turbocargados, de inyección directa (TGDI) que protege contra la preignición a bajas velocidades (LSPI), protección contra desgaste de la cadena de tiempo, protección mejorada ante las altas temperatura de pistones, turbos, tren de válvulas, economía de combustible protección del sistema de control de emisiones.



### BENEFICIOS

- ▶ Máxima protección contra la preignición a bajas velocidades (LSPI - Low Speed Preignition) en motores a gasolina modernos, especialmente a los motores a gasolina turbocargados con inyección directa de combustible (TGDI), que requieren un lubricante de la más alta tecnología para ayudar a protegerlos del fenómeno de la preignición a baja velocidad (LSPI).
- ▶ Óptima protección antidesgaste: Los motores modernos están diseñados para trabajar a más altas temperaturas, con sistemas más compactos y mayores cargas que exigen mayor protección del lubricante contra el desgaste, incluyendo requisitos antidesgaste para la cadena de repartición manteniendo su flexibilidad y evitando se extense porque afectaría válvulas, Además, requisitos antidesgaste en los componentes del tren de válvulas.
- ▶ La tecnología antidesgaste con Molibdeno MOLY LIQUIDO garantiza la película protectora adecuada que necesitan tanto los motores a gasolina modernos como todos los demás anteriores diseños.
- ▶ Satisface requisitos especificación ILSAC aceites economizadores de combustible grado SAE 10W-30.



### NIVEL DE CALIDAD

Maxter FORCE 10W-30 Synthetic Blend API SP ILSAC GF-6 API SP reemplaza y puede aplicarse en API SN PLUS, SN, SM, SL y anteriores.

También Recomendado para motores a gasolina convertidos o dedicados a Gas Natural, GLP, entre otros.

Motores de Motos 4T No integrados a embrague y caja de cambios



### PRESENTACIONES



1/4



1 Gal



15/55 Gal



# FORCE

## GASOLINA

**MOLY LÍQUIDO  
PARA MÁXIMO  
DESEMPEÑO\***



### MAXTER FORCE 20W-50 SP

Maxter FORCE 20W-50 SP satisfacen los exigentes requisitos de desempeño para motores a gasolina de toda tecnología, donde se requiere SAE 20W-50 protección contra desgaste de la cadena de tiempo, protección mejorada ante las altas temperatura de pistones, tren de válvulas, protección protegen los convertidores catalíticos/sistema de control de emisiones.



### BENEFICIOS

- ▶ Máxima protección contra la preignición a bajas velocidades (LSPI - Low Speed Preignition) en motores a gasolina modernos, especialmente a los motores a gasolina turbocargados con inyección directa de combustible (TGDI), que requieren un lubricante de la más alta tecnología para ayudar a protegerlos del fenómeno de la preignición a baja velocidad (LSPI).
- ▶ Óptima protección antidesgaste: Los motores modernos están diseñados para trabajar a más altas temperaturas, con sistemas más compactos y mayores cargas que exigen mayor protección del lubricante contra el desgaste, incluyendo requisitos antidesgaste para la cadena de repartición manteniendo su flexibilidad y evitando se extense porque afectaría válvulas, Además, requisitos antidesgaste en los componentes del tren de válvulas.
- ▶ La tecnología antidesgaste con Molibdeno MOLY LIQUIDO garantiza la película protectora adecuada que necesitan tanto los motores a gasolina modernos como todos los demás anteriores diseños.



### NIVEL DE CALIDAD

Maxter FORCE 20W-50 API SP reemplaza y puede aplicarse en API SN PLUS, SN, SM, SL y anteriores. También Recomendado para motores a gasolina convertidos o dedicados a Gas Natural, GLP, entre otros. Motores de Motos 4T No integrados a embrague y caja de cambios.



### PRESENTACIONES



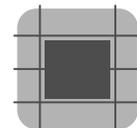
1/4



1 Gal



15/55 Gal



260 Gal



☎ 316 271 2167

🌐 [www.lubricantesmaxter.com](http://www.lubricantesmaxter.com)

📱 @ Lubricantes Maxter

✉ [servicioalclientemcp@arintia.com](mailto:servicioalclientemcp@arintia.com)

📍 Planta de Lubricantes Mineroil Km. 4 Chimitá Bucaramanga, Santander.

LUBRICANTES  
**MAXTER**

L U B R I C A N T E S

**MAXTER**



**LUBRICANTES**

**DIESEL**

**IGUAL DE PODEROSOS**



# Lubricantes para servicio pesado

## DIESEL

**MAYOR  
POTENCIA  
POR MÁS  
TIEMPO\***



### MAXTER 15W-40 AVANZADO API CK-4/SN

Maxter 15W-40 AVANZADO API CK-4/SN Aceite -Low Saps (Sulphur Ashless Phosphorous Sulphur) para todo tipo de motor Diesel turboalimentado de severo desempeño; formulado en básicos Grupo II y balanceado paquete de aditivos de los más importantes proveedores de tecnología que le confiere confieren al producto un excelente desempeño en los más exigentes requerimientos de fabricantes de motores OEMs, en cuanto a protección contra el desgaste, limpieza y dispersión del hollín, neutralización de ácidos corrosivos de la combustión, control de la oxidación del aceite para cambios extendidos, en todo tipo de aplicación proporcionando extensa vida útil del motor en severas condiciones normales de desempeño del equipo.



### BENEFICIOS

- ▶ Adecuada Tecnología TBN, detergente que otorga limpieza de superficies lubricadas y dispersancia que evita la acumulación de hollín y demás residuos de la combustión manteniéndolos en fina suspensión para ser retenidos en los filtros, evitando el incremento de viscosidad, otorgando buen flujo del aceite permitiendo mayores tiempos de servicio con un aceite más limpio, lo que se ve reflejado en mayor durabilidad para el motor.
- ▶ TBN y contenidos de cenizas - Low SAPs-, desarrollados para control y neutralización los ácidos de la combustión para evitar la corrosión de las piezas, y de acuerdo con las características de bajo Azufre de los combustibles Diesel de Hoy día; protegiendo los componentes de los sistemas de tratamiento de gases de escape, sistemas EGR, de los modernos motores.



### NIVEL DE CALIDAD

Clasificación API: CK-4. Satisface los niveles: CJ-4, CI-4 PLUS, CI-4. ACEA E9-12; Cummins CES 20086, 20081; MACK EOS 4.5, 4, EO-0 premium plus; CAT ECF-3, ECF-2; Detroit Diesel DDC PGOS 93K222, 218; Volvo VDS-4.5, VDS 4, VDS 3; Daimler MB 228.3 and 228.31; Renault RLD-4, RLD 3 Ford WSS-M2C171-F1; MAN 3275-1; MTU Type 2.1

Aplicación dual para motores a Gasolina donde se recomienda API: SN/SM/SL y anteriores.s modernos motores.



### PRESENTACIONES



1/4



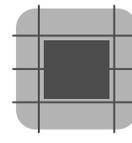
1 Gal



5 Gal



15/55 Gal



260 Gal

\*Bajo condiciones normales de operación, buen estado mecánico y apropiado mantenimiento del motor.



# Lubricantes para servicio pesado

## DIESEL

**MAYOR  
POTENCIA  
POR MÁS  
TIEMPO \***



### MAXTER 10W-40 AVANZADO PRO API CK-4/SN Synthetic Blend

Maxter 10W-40 AVANZADO PRO CK-4/SN Synthetic Blend Aceite semisintético -Low Saps (Sulphur Ashless Phosphorous Sulphur) para todo tipo de motor Diesel turboalimentado de severo desempeño; formulado en básicos Grupo II y grupo III y balanceado paquete de aditivos de los más importantes proveedores de tecnología que le confiere confieren al producto un excelente desempeño en los más exigentes requerimientos de fabricantes de motores OEMs, en cuanto a protección contra el desgaste, limpieza y dispersión del hollín, neutralización de ácidos corrosivos de la combustión, control de la oxidación del aceite para cambios extendidos, en todo tipo de aplicación proporcionando extensa vida útil del motor en severas condiciones normales de desempeño del equipo.



### BENEFICIOS

► Adecuada Tecnología TBN, detergente que otorga limpieza de superficies lubricadas y dispersancia que evita la acumulación de hollín y demás residuos de la combustión manteniéndolos en fina suspensión para ser retenidos en los filtros, evitando el incremento de viscosidad, otorgando buen flujo del aceite permitiendo mayores tiempos de servicio con un aceite más limpio, lo que se ve reflejado en mayor durabilidad para el motor.

TBN y contenidos de cenizas - Low SAPs-, desarrollados para control y neutralización los ácidos de la combustión para evitar la corrosión de las piezas, y de acuerdo con las características de bajo Azufre de los combustibles Diesel de Hoy día; protegiendo los componentes de los sistemas de tratamiento de gases de escape, sistemas EGR, de los modernos motores.



### NIVEL DE CALIDAD

Maxter 10W-40 AVANZADO CK-4/SN Synthetic Blend excede requisitos de API CK-4/CJ-4/CI-4+/CI-4/CF/SN, ACEA E9-16, Caterpillar ECF-3, ECF-2; Cummins CES 20086, 20081; , Detroit Diesel Detroit Diesel DDC PGOS 93K222, 218 Mack EOS 4.5, EO-O Premium Plus, Daimler MB 228.31 Y 228.3 Deutz DQC III-10 LA and III-18 LA, MAN M3575, MTU Type 2.1, Renault RLD-4, and Volvo VDS-4.5. Ford WSS-M2C171-F1.

Aplicación dual para motores a Gasolina donde se recomiende API SN/SM/SL. API anteriores.



### PRESENTACIONES



1/4



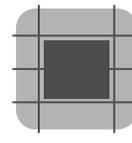
1 Gal



5 Gal



15/55 Gal



260 Gal

\*Bajo condiciones normales de operación, buen estado mecánico y apropiado mantenimiento del motor.



# Lubricantes para servicio pesado

## DIESEL

**15.000**  
KILÓMETROS  
DE RENDIMIENTO\*



### MAXTER 15W-40 PROGRESA API CI-4 PLUS / SL

Lubricante especializado, desarrollado para intervalos de servicio superiores a 15.000 kilómetros, que brinda una superior protección del motor bajo las más extremas condiciones de operación, en equipos pesados diesel como: tractomulas, buses, camiones, equipo fuera de carretera (Off - road), flotas mixtas (diesel/gasolina) y equipo agrícola.



### BENEFICIOS

- ▶ Efectivo control de depósitos manteniendo el motor más limpio que mantiene efectiva película lubricante en las superficies protegidas.
- ▶ Efectiva protección del motor en el arranque en frío aun en condiciones de alto contenido de hollín en el lubricante.
- ▶ Superior desempeño a altas temperaturas de operación garantizando la suficiente película lubricante en partes críticas del motor.
- ▶ Superior resistencia contra la oxidación y nitración de la combustión.
- ▶ Superior desempeño contra la espuma permitiendo una óptima respuesta en los sistemas hidráulicos de los inyectores de combustible.



### NIVEL DE CALIDAD

Clasificación API: CI-4 Plus/SL, Satisface los niveles: CI-4, CH-4,CF-4,CF Y SJ

Volvo VDS-3, Daimler Chrysler MB 228.3, Caterpillar ECF-2, ACEA E7-12, MAN M3275, MTU Category 2, Mack EO-N, Renault RLD-2, Detroit Diesel DDC 93K214, Cummins CES 20078, Global DH-1, Jaso DHD-1. Caterpillar 1R, Caterpillar C13, Cummins ISM, Mack T12, Mack T8-E, Mack T10A, Engine Oil Aeration test (ASTM RR: D02-1379), GM 6.5 Roller Follower Test, OM646, OM501 LA, Mitsubishi 4D34T4, 160 hrs JASO M354-1999.



### PRESENTACIONES



1/4



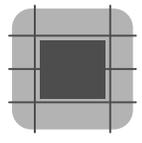
1 Gal



5 Gal



15/55 Gal



260 Gal

\*Bajo condiciones normales de operación, buen estado mecánico y apropiado mantenimiento del motor.



# Lubricantes para servicio pesado

## DIESEL

PROTECCIÓN AL MOTOR\*



### MAXTER 15W-40 MULTÍGRADO API CI-4 / SL

Maxter 15W-40 Multigrado CI-4 es un lubricante con tecnología de punta para los modernos motores, donde el sistema EXHAUST GAS RECIRCULATION (EGR) es usado, además de los motores diesel cuatro tiempos en general y a gasolina.

Maxter 15W-40 Multigrado CI-4 supera los últimos requerimientos de los fabricantes de equipos originales (OEM), cuyos avances están enfocados al control de emisiones con el nuevo sistema EGR y ahorro energético.

La tecnología del Maxter 15W-40 Multigrado CI-4 supera los ensayos de desempeño establecidos bajo los criterios del código de prácticas (ACC code), de los fabricantes de aditivos (CMA) en bases lubricantes importadas.



### BENEFICIOS

- ▶ Alto desempeño contra el incremento de viscosidad por hollín por efecto del EGR, asegurando un buen flujo de aceite en el motor.
- ▶ Óptima protección contra el desgaste por la mayor relación de hollín y desgaste corrosivo por la acción de EGR.
- ▶ Mayor poder detergente y dispersante asegurando una completa limpieza del motor, evitando la formación de depósitos.
- ▶ Efectiva protección del motor en el arranque en frío.
- ▶ Efectiva protección contra el desgaste, corrosión y herrumbre.



### NIVEL DE CALIDAD

Clasificación API CI-4/SL, satisface los niveles API CH-4, CG-4, CF-4, CF y SJ. ACEA A3/ B4-10, ACEA E7-16, MB-228.3, Cummins CES 20078, Volvo VDS-3, Caterpillar ECF-1, MAN M3275, MTU category 2, Mack EO-M Plus/EO-M/EO-N, Deutz III-05, Detroit Diésel DDC 93K215, Renault Trucks RLD-2, Global DHD-1, Jaso DH-1. Allison C-4.



### PRESENTACIONES



1/4



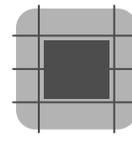
1 Gal



5 Gal



15/55 Gal



260 Gal

\*Bajo condiciones normales de operación, buen estado mecánico y apropiado mantenimiento del motor.



# Lubricantes para servicio pesado

## DIESEL

PROTECCIÓN AL MOTOR\*



### MAXTER 15W-40 MULTIGRADO API CF-4

Maxter 15W-40 Multigrado CF-4, generación de aceites especializados para motores de combustión interna diesel. Está formulado con bases parafínicas altamente refinadas y un nivel adecuado de aditivos que le confiere las propiedades necesarias para garantizar mayor protección en los motores diesel y a gasolina.



### BENEFICIOS

- ▶ Prolonga la vida útil del motor.
- ▶ Mantiene limpio el motor, evitando la formación de depósitos a altas y bajas temperaturas.
- ▶ Contribuye a la protección contra el desgaste, corrosión y herrumbre.
- ▶ Su característica de aceite multigrado le da mayor estabilidad a la viscosidad con los cambios de temperatura.
- ▶ Contribuye a la lubricación en el arranque frío.
- ▶ Resistencia a la oxidación y control a la formación de espuma.
- ▶ Poder detergente mantiene limpio el motor del hollín de la combustión dispersándolo en el aceite para buena filtración manteniendo correctamente la lubricación.
- ▶ TBN adecuado que neutraliza los ácidos de la combustión, Nitración, Azufre, reduciendo su efecto en la corrosión.



### NIVEL DE CALIDAD

Clasificación API: CF-4/SG

Satisface las pruebas CAT 1K, ALLISON C-3, CRC-L-38, IID, IIE VE, CUMMINS NTC400, MACK T6 Y T7.



### PRESENTACIONES



1/4



1 Gal



5 Gal



5 Gal



15/55 Gal

\*Bajo condiciones normales de operación, buen estado mecánico y apropiado mantenimiento del motor.



Lubricantes para  
**servicio pesado**

**DIESEL**

**MENOR  
CONSUMO  
DE ACEITE\***



**MAXTER 25W-50 GRUESO API CF / SG**

Maxter 25W-50 Grueso API CF/SG, cuenta con tecnología especializada en lubricantes para motores diesel y a gasolina con alto kilometraje que están consumiendo aceite. Está desarrollado con un paquete de aditivos que proveen toda la protección requerida para el motor, además posee agentes de hinchamiento de sellos que permiten disminuir las fugas por empaques y retenedores, disminuyendo la contaminación ambiental.



**BENEFICIOS**

- ▶ Protección efectiva de sellos y empaques reduciendo fugas de aceite.
- ▶ Posee una alta viscosidad que mejora el sellado entre el pistón y camisas, manteniendo la compresión en el sistema.
- ▶ Prolonga el tiempo de servicio del motor.
- ▶ Mejor desempeño de lubricación en el arranque en frío que un aceite monógrado.
- ▶ Contribuye con un buen estado mecánico y con el mantenimiento del motor.



**NIVEL DE CALIDAD**

Clasificación API CF, API SG. Multigrado SAE 25W-50.



**PRESENTACIONES**



1/4



1 Gal



5 Gal



15/55 Gal

\*Bajo condiciones normales de operación, buen estado mecánico y apropiado mantenimiento del motor.



Lubricantes para  
**servicio pesado**

**DIESEL**

**PROTECCIÓN  
AL MOTOR\***



## MAXTER 40 MONÓGRADO API CF

Maxter 40 Monógrado API CF, es un lubricante que reúne los requisitos de servicio exigidos por los principales fabricantes de motores diésel y a gasolina.

Está elaborado con bases parafínicas y un seleccionado paquete de aditivos que aseguran excelente protección y vida útil de los equipos automotores en severas condiciones de trabajo.



## BENEFICIOS

Contribuye al control de lodos, depósitos, lacas y barnices a bajas y altas temperaturas, asegurando una completa limpieza del motor.

- ▶ Protección contra el desgaste, corrosión y herrumbre.
- ▶ Efectiva protección del motor en el arranque en frío aun en condiciones de alto contenido de hollín en el lubricante.



## NIVEL DE CALIDAD

Clasificación API CF, CF-2. Satisface los niveles CD, SG.

Satisface las pruebas de motores CRCL-38, CAT 1M-PC, DD 6V92TA. (Diésel dos tiempos).



## PRESENTACIONES



1/4



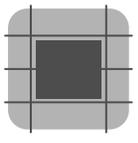
1 Gal



5 Gal



55 Gal



260 Gal

\*Bajo condiciones normales de operación, buen estado mecánico y apropiado mantenimiento del motor.



# Lubricantes para servicio pesado

## DIESEL

PROTECCIÓN  
AL MOTOR\*



### MAXTER 50 MONÓGRADO API CF

Maxter 50 Monógrado API CF, es un lubricante que reúne los requisitos de servicio exigidos por los principales fabricantes de motores diésel y a gasolina.

Está elaborado con bases parafínicas y un seleccionado paquete de aditivos que aseguran excelente protección y vida útil de los equipos automotores en severas condiciones de trabajo.



### BENEFICIOS

Contribuye al control de lodos, depósitos, lacas y barnices a bajas y altas temperaturas, asegurando una completa limpieza del motor.

- ▶ Protección contra el desgaste, corrosión y herrumbre.
- ▶ Efectiva protección del motor en el arranque en frío aun en condiciones de alto contenido de hollín en el lubricante.



### NIVEL DE CALIDAD

Clasificación API CF, CF-2. Satisface los niveles CD, SG.

Satisface las pruebas de motores CRCL-38, CAT 1M-PC, DD 6V92TA. (Diésel dos tiempos).



### PRESENTACIONES



1/4



1 Gal



5 Gal



5 Gal



55 Gal

\*Bajo condiciones normales de operación, buen estado mecánico y apropiado mantenimiento del motor.



© 316 271 2167

🌐 [www.lubricantesmaxter.com](http://www.lubricantesmaxter.com)

📱 @ Lubricantes Maxter

✉ [servicioalclientemcp@arintia.com](mailto:servicioalclientemcp@arintia.com)

📍 Planta de Lubricantes Mineroil Km. 4 Chimitá Bucaramanga, Santander.

LUBRICANTES  
**MAXTER**

L U B R I C A N T E S  
**MAXTER**



LUBRICANTES

**HIDRÁULICO**

**IGUAL DE PODEROSOS**



# HIDRÁULICO



## MAXTER HIDRAULICO AW ISO 68

Maxter Hidráulico AW ISO 68 es un aceite de alto desempeño que satisface todos los requerimientos de los fabricantes de sistemas hidráulicos, equipos de remoción de tierras, mineros, agrícolas, grúas, montacargas y equipo industrial en general donde se requiera un aceite hidráulico HM, HL, Antidesgaste AW.



## BENEFICIOS

- ▶ Óptimo desempeño en la transmisión de potencia hidráulica.
- ▶ Óptima protección antidesgaste. FZG > 12 etapas en grados ISO 68,100,150, 220.
- ▶ Efectiva propiedad antiespumante que evita pérdida de potencia, desgastes por cavitación.
- ▶ Efectivo control a la corrosión y herrumbre.
- ▶ Satisface estabilidad a la oxidación del aceite > 5000hrs método TOST ASTM D943.
- ▶ Alta estabilidad térmica e hidrolítica.
- ▶ Adecuada filtrabilidad y compatibilidad con los sellos de sistema.
- ▶ Excelente demulsibilidad.



## NIVEL DE CALIDAD

Satisface los requerimientos de ASTM D-6158 (HH; HL; HM); Eaton brochure 694 (Vickers 35VQ35A) M-2950-S, I-286-S3, DIN 51524, parte 2, Parker (Denison) HF-2, HF-1, HF-0, MAG (fives Cincinnati Milacron) P-68, P-69, P-70 (HM), AIST 126, 127 (U.S. Steel), ISO 11158 (HH, HL, HM) ASTM D6158, SAE MS 1004 (HM), BOSCHREXROTH RE 90220, JCMAS P041 HK, ANSI AGMA 9005-E02-R0, SEB (German Steel Industry) 181222, Genera Motors LS-2, AFNOR: NFE 48-690 (seco), NFE 48-691 (húmedo), requerimiento de filtrabilidad, NFE 48-603



## PRESENTACIONES



1/4



1 Gal



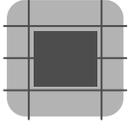
5 Gal



5 Gal



55 Gal



260 Gal



# HIDRÁULICO



## MAXTER HIDRAULICO ISO 68 HVHP

El aceite MAXTER HIDRAULICO ISO 68 HVHP formulación Libre de Zinc, Ashless, paquete de aditivos de la más alta especificación para superar los más exigentes requisitos de desempeño de aceites hidráulicos que operan a altas temperaturas requiriendo mantener la viscosidad mediante aditivos de Alto índice de Viscosidad resistentes al cizallamiento bajo condiciones de muy alta presión en la transmisión de alta potencia hidráulica, con efectiva protección antidesgaste, alta estabilidad térmica y resistencia a la oxidación del aceite para prolongados cambios extendidos.



## BENEFICIOS

- ▶ Formulado para transmisión de alta potencia hidráulica HP, manteniendo su viscosidad en amplios rangos de temperaturas fundamental en el desempeño y protección de las bombas y demás componentes del sistema.
- ▶ Satisface la estabilidad al corte Shear Stability.
- ▶ Óptima protección antidesgaste. FZG > 12 SEB181222.
- ▶ Efectiva capacidad antiespumante en la evacuación de aire atrapado.
- ▶ Efectivo control a la corrosión y herrumbre.
- ▶ Alta estabilidad térmica e hidrolítica evitando formación de depósitos, barnices, lodos.
- ▶ Asegura alta filtrabilidad y compatibilidad con los sellos de sistema.
- ▶ Excelente demulsibilidad.



## NIVEL DE CALIDAD

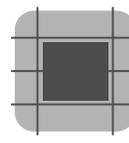
La formulación del Aceite MAXTER HIDRAULICO ISO 68 HVHP se recomienda donde requiere especificaciones: Denison HF-0, HF-1, HF-2; Cincinnati Machine P-68, P-69, P-70; DIN 51524, part 2 and 3 (HLP, HVLP); ISO 6743/4 (HM, HV); ISO 11158 (HM, HV); AFNOR NF E 48-603 (HM, HV); SS 155434; SEB 181 222; U.S. Steel 126, 127 and 136 VDMA 24318 Eaton E-FDGN-TB002-E.



## PRESENTACIONES



55 Gal



260 Gal



# HIDRÁULICO



## MAXTER HIDRAULICO AW ISO 32, 46, 100

El aceite MAXTER HIDRAULICO AW de alto desempeño, calidad premium, que supera todos los requerimientos de los fabricantes de sistemas hidráulicos. Está desarrollado con bases lubricantes parafínicas altamente refinadas Grupo II y un balanceado paquete de aditivos de avanzada tecnología que le confieren gran resistencia contra la oxidación, rápida acción antiespumante y efectiva protección antidesgaste de los equipos que trabajan en condiciones severas de operación, rápida acción antiespumante y protección antiherrumbre.



## BENEFICIOS

- ▶ Óptima protección antidesgaste. FZG > 12 etapas en grados ISO 68,100,150, 220.
- ▶ Efectiva propiedad antiespumante que evita pérdida de potencia, desgastes por cavitación.
- ▶ Efectivo control a la corrosión y herrumbre.
- ▶ Satisface la estabilidad a la oxidación del aceite > 5000hrs método TOST ASTM D943.
- ▶ Alta estabilidad térmica e hidrolítica.
- ▶ Adecuada filtrabilidad y compatibilidad con los sellos de sistema.
- ▶ Excelente demulsibilidad.



## NIVEL DE CALIDAD

La formulación del Aceite MAXTER HIDRÁULICO AW se recomienda para usos en sistemas hidráulicos con requerimientos de especificaciones:

Satisface los requerimientos de ASTM D-6158-18( HH; HL; HM); Eaton brochure 694 (Vickers 35VQ35A) M-2950-S, I-286-S3, DIN 51524, parte 2, Parker (Denison) HF-2, HF-1, HF-0, MAG (fives Cincinnati Milacron) P-68, P-69, P-70 (HM), AIST 126,127 (U.S. Steel), ISO 11158 (HH, HL, HM), ASTM D6158, SAE MS 1004 (HM), BOSCHREXROTH RE 90220, JCMAS P041 HK, ANSI AGMA 9005-E02-R0, SEB (German Steel Industry) 181222, General Motors LS-2, AFNOR: NFE 48-690 (seco), NFE 48-691 ( húmedo ), requerimiento de filtrabilidad, NFE 48-603.

Tecnología compatible con aceites hidráulicos equivalentes.



## PRESENTACIONES



5 Gal



55 Gal



© 316 271 2167

🌐 [www.lubricantesmaxter.com](http://www.lubricantesmaxter.com)

📱 @ Lubricantes Maxter

✉ [servicioalclientemcp@arintia.com](mailto:servicioalclientemcp@arintia.com)

📍 Planta de Lubricantes Mineroil Km. 4 Chimitá Bucaramanga, Santander.

LUBRICANTES  
**MAXTER**

L U B R I C A N T E S

**MAXTER**



**LUBRICANTES**

**TRANSMISIONES**

***IGUAL DE PODEROSOS***



# TRANSMISIONES



## MAXTER ATF DEXRON III H

MAXTER ATF DEXRON III H es un aceite lubricante diseñado para transmisiones automáticas de todo tipo de vehículos donde es requerido un DEXRON III H, FORD MERCON y anteriores que operen en servicio extendido, fabricado con bases de alta calidad y aditivos de alta tecnología, para proporcionar las características adecuadas de fricción para cambios suaves y silenciosos en las transmisiones automáticas controladas electrónicamente.



## BENEFICIOS

- ▶ Eficiente transmisión de potencia, efectiva estabilidad a la fricción otorgando cambios suaves debido a sus modificadores de fricción en las diferentes temperaturas de operación.
- ▶ Viscosidad estable debido a su alto índice de viscosidad con buena fluidez a bajas temperaturas y manteniendo adecuada viscosidad en las altas temperaturas de desempeño de la transmisión.
- ▶ Excelente resistencia a la oxidación y estabilidad térmica alargando los períodos de servicio, manteniendo las transmisiones limpias, reduciendo formación de lodos que interfiere en la lubricación.
- ▶ Tecnologías de aditivos inhibidores de corrosión y herrumbre que protegen ante posibles desgastes corrosivos.
- ▶ Control a la formación de espuma que se puede generar aire atrapado durante el batimiento del aceite en su desempeño que puede afectar el embragado, y generar desgaste por cavitación en las superficies lubricadas.



## NIVEL DE CALIDAD

Satisface los requerimientos: GM Dexron III H III G y anteriores; DEXRON IIE, IID, satisface donde se requiere un tipo TASA (Tipo A Sufijo A), FORD MERCON, ALLISON C-4.

Nuestro proveedor de aditivos y formulación sustenta desempeño para requerimiento Allison TES 228(C-4) y test performance de sello TES 389.

Para aceites ATF /CVT F range, consultar al área técnica.



## PRESENTACIONES



1/4



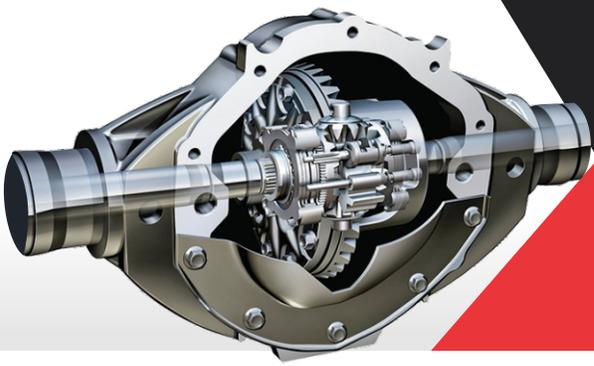
1 Gal



5 Gal



15/55 Gal



# DIFERENCIALES



## MAXTER DIFERENCIALES 140 API GL-5

Maxter Diferenciales 140, SAE 140, API GL-5, aceite lubricante para diferenciales de vehículos y equipos Off-highway, está desarrollado a partir de bases parafínicas altamente refinadas y aditivos de extrema presión (EP), tecnología de azufre y fósforo que proporciona la suficiente protección en aquellos mecanismos de engranajes de trabajo pesado.



## BENEFICIOS

- ▶ Segura protección de extrema presión en sistemas de engranajes que operan bajo condiciones de alta carga.
- ▶ Tecnología de extrema presión no corrosiva a los componentes de cobre y bronce.
- ▶ Alta resistencia contra la oxidación del aceite protege contra la formación de herrumbre.
- ▶ Disminuye la formación de espuma, garantizando una homogénea película lubricante.



## NIVEL DE CALIDAD

Nivel API: GL-5. ZF TE-ML 07 A. ZF TE-ML 08



## PRESENTACIONES



1/4



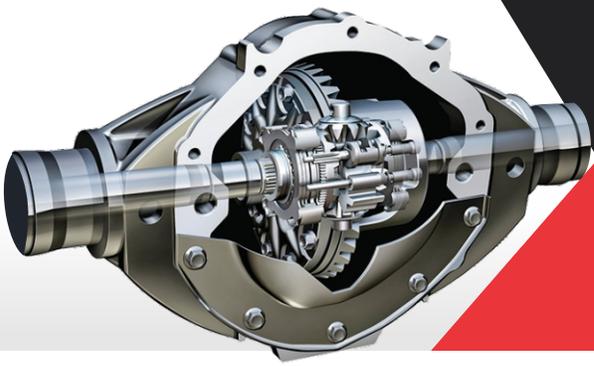
1 Gal



5 Gal



55 Gal



# DIFERENCIALES



## MAXTER DIFERENCIALES 85W-140 API GL-5 (GEAR)

MAXTER 85W-140 API GL-5 formulado en básicos y aditivos de los más importantes proveedores de tecnología para cumplir requerimientos de especificaciones de fabricantes de hipoidales speed-corona del conjunto de engranajes de las diferenciales.

Tecnología con protección extrema presión, neutra a corrosión de aleaciones de cobre, buena propiedad antiespumante y multigrado que mantiene respuesta de película lubricantes de diferentes temperaturas de operación.



## BENEFICIOS

- ▶ Tecnología de extrema presión, para protección anti-desgaste requeridas en las condiciones de carga severa baja velocidad, impacto, alta velocidad baja carga, arranque y pare en el desempeño de los engranajes.
- ▶ Resistencia a la oxidación o deterioro del aceite en condiciones normales de operación para cambios extendidos – requisito de desempeño MAN 342 M2.
- ▶ Protección anti-corrosiva en los metales aleados de cobre entre otros.
- ▶ Alto desempeño en tendencia y estabilidad a la formación de espuma y desaireación, reduciendo el atrapamiento de aire por el batimiento del aceite, que ocasionaría desgaste por cavitación, pitting o picados en la superficie y erosión del metal de las partes lubricadas.
- ▶ Evita formación de lodos o depósitos por su estabilidad térmica durante el tiempo de servicio del aceite, tecnología desarrollada para la protección del material de los elastómeros de sellos, retenedores, o-rings y empaquetaduras.



## NIVEL DE CALIDAD

API GL-5. MAN 342 M2; ZF TE-ML12E



## PRESENTACIONES



1/4



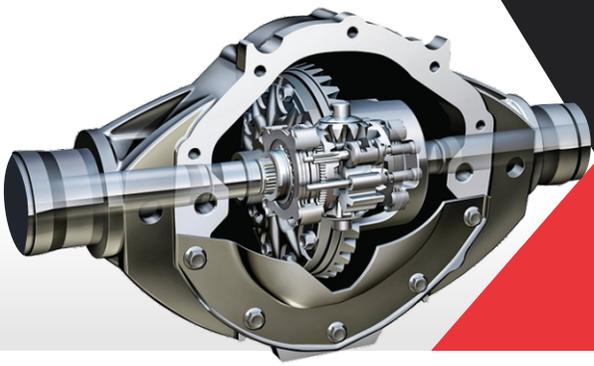
1 Gal



5 Gal



15/55 Gal



# DIFERENCIALES



## MAXTER DIFERENCIALES 85W-140 API GL-5/MT-1

MAXTER Diferenciales 85W140, API GL-5/MT-1, máximo desarrollo en aceites lubricantes para diferenciales de vehículos, su mejorada tecnología en aditivos de extrema presión (EP) asegura una efectiva protección de las piezas bajo operaciones de trabajo pesado. Los aditivos dispersantes mantienen los componentes limpios evitando la formación de depósitos.

El bajo punto de fluidez del Maxter Diferenciales 85W140 permite un efectivo desempeño a bajas temperaturas durante el arranque en frío, garantizando una adecuada película lubricante.



## BENEFICIOS

Efectiva protección de extrema presión y antidesgaste de los sistemas de engranajes que operan bajo condiciones de altas cargas.

- ▶ Evita la formación de espuma garantizando una homogénea película lubricante.
- ▶ Excelente estabilidad térmica y resistencia a la oxidación, previniendo la formación de depósitos y corrosión de las partes a altas temperaturas.
- ▶ Superior compatibilidad con los componentes de sellos, excediendo los requerimientos API MT-1 y MACK GO-J.
- ▶ Sus aditivos dispersantes mantienen el sistema limpio, de acuerdo con los nuevos requerimientos API MT-1.



## NIVEL DE CALIDAD

- ▶ Nivel de servicio API GL-5, API MT-1.
- ▶ Satisface los requerimientos MAN, Meritor, entre otros.
- ▶ Scania STO 1.0, ZF TE ML-07A & ML-08, MACK GO-J y las exigencias de los principales fabricantes de equipos.
- ▶ Satisface SAE J2360.



## PRESENTACIONES



1/4



1 Gal



5 Gal



15/55 Gal



# TRANSMISIONES



## MAXTER TRANSMISIONES 80W-90 API GL-5 (GEAR)

MAXTER GEAR formulado en básicos y aditivos de los más importantes proveedores de tecnología para cumplir requerimientos de especificaciones de fabricantes de cajas de engranajes automotrices, transmisiones Manuales (no sincronizadas) y de maquinaria off-highway, y en diferenciales y cajas de transferencia donde usa 80W-90. Tecnología con protección extrema presión, neutra a corrosión de aleaciones de cobre, propiedad antiespumante y multigrado que mantiene respuesta de película lubricantes de diferentes temperaturas de operación.



## BENEFICIOS

- ▶ Tecnología de extrema presión, para protección anti-desgaste requeridas en las condiciones de carga severa baja velocidad, impacto, alta velocidad baja carga, arranque y pare en el desempeño y los engranajes.
- ▶ Resistencia a la oxidación o deterioro del aceite en condiciones normales de operación para cambios extendidos – requisito de desempeño MAN 342 M2.
- ▶ Protección anti-corrosiva en los metales aleados de cobre entre otros.
- ▶ Alto desempeño en tendencia y estabilidad a la formación de espuma y desaireación, reduciendo el atrapamiento de aire por el batimiento del aceite, que ocasionaría desgaste por cavitación, pitting o picados en la superficie y erosión del metal de las partes lubricadas.
- ▶ Evita formación de lodos o depósitos por su estabilidad térmica durante el tiempo de servicio del aceite, tecnología desarrollada para la protección del material de los elastómeros de sellos, retenedores, o-rings, empaquetaduras.



## NIVEL DE CALIDAD

API GL-5. MAN 342 M2; ZF TE-ML12E.



## PRESENTACIONES



1/4



1 Gal



5 Gal



15/55 Gal



# TRANSMISIONES



## MAXTER TRANSMISIONES 80W-90 API GL-5 / MT-1

Maxter Transmisiones 80W90, API GL-5/MT-1, máximo requerimiento actual en aceites lubricantes para transmisiones manuales y diferenciales de vehículos, superando las últimas exigencias de desempeño en transmisiones manuales no sincronizadas de trabajo pesado, como son los nuevos requerimientos API MT-1.

Su mejorada tecnología en aditivos de extrema presión (EP) asegura una efectiva protección de las piezas en operaciones de trabajo pesado. Los aditivos dispersantes mantienen los componentes limpios evitando la formación de depósitos.



## BENEFICIOS

Efectiva protección de extrema presión y antidesgaste de los sistemas de engranajes que operan bajo condiciones de altas cargas.

- ▶ Evita la formación de espuma garantizando una homogénea película lubricante.
- ▶ Excelente estabilidad térmica y resistencia a la oxidación, previniendo la formación de depósitos y corrosión de las partes a altas temperaturas.
- ▶ Superior compatibilidad con los componentes de sellos, excediendo los requerimientos API MT-1 y MACK GO-J.
- ▶ Sus aditivos dispersantes mantienen el sistema limpio, de acuerdo con los nuevos requerimientos API MT-1.



## NIVEL DE CALIDAD

Nivel de servicio API GL-5, API MT-1.

- ▶ Satisface los requerimientos MAN 342 M-1, MAN 342 M-2, Meritor 0-76D (80W-90), NATO 0-226, Ford WSP-M2C197A (80W-90), Scania STO 1.0, ZF TE ML-07A & ML-08, MACK GO-J y las exigencias de los principales fabricantes de equipos.
- ▶ Satisface SAE J2360.



## PRESENTACIONES



1/4



1 Gal



5 Gal



15/55 Gal



# TRANSMISIONES



## MAXTER TD-04 TRANSMISIONES 10W, 30, 50

MAXTER TD-04 TRANSMISIONES es un lubricante premium desarrollado con bases lubricantes parafínicas altamente refinadas y un paquete de aditivos que le confiere las propiedades exigidas por los fabricantes para el óptimo desempeño en transmisiones de potencia PTF, Sistemas hidráulicos, entre otros: equipos minería, construcción, agrícola equipo fuera de carretera (Off-Highway) y transmisiones manuales de equipo carga y transporte de trabajo pesado. Los aditivos dispersantes mantienen los componentes limpios evitando la formación de depósitos.



## BENEFICIOS

- ▶ Balanceada respuesta de fricción y protección antidesgaste en componentes de fricción metálicos y no metálicos.
- ▶ Alta estabilidad de las propiedades requeridas de fricción en cualquier condición de operación durante los intervalos de servicio recomendados.
- ▶ Alto desempeño en embragues y frenos de discos húmedos, eliminando el ruido excesivo durante el frenado.
- ▶ Alta protección antidesgaste en engranajes de planetarios, mandos finales y cojinetes que operan con altas cargas en equipos fuera de carretera.
- ▶ Total compatibilidad con elastómeros de O-rings y sellos previniendo las fugas
- ▶ Alta protección contra la herrumbre y corrosión en los diferentes componentes del sistema.
- ▶ Buena resistencia contra la oxidación (deterioro) del aceite a altas temperaturas de operación.
- ▶ Alta estabilidad y a la tendencia en la formulación de espuma ante el batimiento del aceite.



## NIVEL DE CALIDAD

Satisface los requerimientos de los fabricantes de equipos: CATERPILLAR TO-4, TO-4M; ALLISON C-4., Friction CAT VC 70, VICKERS 35 VQ 35 ( SAE 10W ), Komatsu KES 07.868.1 Servotransmisiones, Mandos Finales, Sistemas Hidráulicos (SAE 10W). Komatsu Dresser ZF TE-ML-03C; ZF TE-ML-07F. MT-1 (powershift Transmission) SAE 50.

Satisface los niveles de servicio API: CF, CF-2. ensayos de motor: Detroit Diesel 6V92TA, Cat 1M-P, CRC-L-38.



## PRESENTACIONES



5 Gal



55 Gal



☎ 316 271 2167

🌐 [www.lubricantesmaxter.com](http://www.lubricantesmaxter.com)

📱📷📺 Lubricantes Maxter

@ [servicioalclientemcp@arintia.com](mailto:servicioalclientemcp@arintia.com)

📍 Planta de Lubricantes Mineroil Km. 4 Chimitá Bucaramanga, Santander.

LUBRICANTES  
**MAXTER**

L U B R I C A N T E S

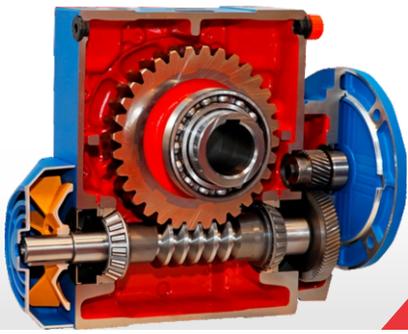
**MAXTER**



LUBRICANTES

**INDUSTRIALES**

***IGUAL DE PODEROSOS***



# ENGRANAJES INDUSTRIALES



## MAXTER ENGRANAJES EP 150, 220, 320, 460, 680

Engranajes EP, son lubricantes de alto desempeño desarrollados para cumplir con todos los requerimientos de lubricación de engranajes industriales donde las condiciones de altas cargas, película límite y lubricación Elastohidrodinámica EHL son una constante.

Está formulado a partir de bases parafínicas y aditivos de extrema presión del tipo azufre-fósforo, que garantizan la suficiente película en todas aquellas condiciones extremas de operaciones evitando el contacto metal-metal, con tecnología no corrosiva a las aleaciones de cobre y bronce y buena propiedad antiespumante.



## BENEFICIOS

- ▶ Efectiva protección de extrema presión y antidesgaste.
- ▶ Alta resistencia contra la oxidación, prolongando los intervalos de lubricación.
- ▶ Protege contra la herrumbre.
- ▶ Rápida acción antiespumante.
- ▶ Buena separación del agua y estabilidad hidrolítica.
- ▶ Tecnología de extrema presión no corrosiva contra los componentes del sistema.



## NIVEL DE CALIDAD

Satisface los requerimientos de ANSI/AGMA 9005 D94, AGMA 250.04, US Steel 224, Cincinnati AISE 224, DIN 51517 Part3 CLP requisito FAG FE 8; David Brown S1.53.101(E) AGMA 9005-E02.



## PRESENTACIONES



5 Gal



55 Gal

# MINERO INDUSTRIAL



## MAXTER HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS

El aceite MAXTER HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS, es elaborado con bases lubricantes refinadas parafínicas de alta calidad a las cuales se les ha incorporado aditivos rigurosamente seleccionados. Ofrece un balance óptimo de adhesividad y proveen una excelente protección contra la herrumbre, adicionalmente poseen aditivos de extrema presión que garantizan larga vida útil de una gran variedad de herramientas y equipos impulsados por aire comprimido que trabajan en condiciones severas de operación, tanto en la superficie como en el subsuelo y en medios secos o húmedos.



## BENEFICIOS

- ▶ Gran adhesividad que permite al aceite permanecer en las superficies y elementos en movimiento rápido de las herramientas, con una considerable reducción en el consumo del lubricante y una operación eficaz del equipo.
- ▶ Alta protección contra el desgaste del acero y bronce bajo cargas pesadas sostenidas o cargas de impacto.
- ▶ Controla la formación de depósitos, herrumbre y corrosión bajo condiciones ambientales severas.
- ▶ Emulsiona rápidamente el agua, posee propiedades antiespumantes.
- ▶ Evita el desgaste de las piezas lubricadas y reduce la fricción entre las piezas.



## PRESENTACIONES



5 Gal



55 Gal



© 316 271 2167

🌐 [www.lubricantesmaxter.com](http://www.lubricantesmaxter.com)

📱 📷 📺 Lubricantes Maxter

@ [servicioalclientemcp@arintia.com](mailto:servicioalclientemcp@arintia.com)

📍 Planta de Lubricantes Mineroil Km. 4 Chimitá Bucaramanga, Santander.

LUBRICANTES  
**MAXTER**