

ZOELLER[®]
PUMP COMPANY



Bombas y Sistemas

Utilidad/pedestal

Sumidero/efluente/achique

Aguas negras

Trituradoras y Sistemas

Productos especializados



Trusted. Tested. Tough.[™]

¿QUÉ DISTINGUE A LAS BOMBAS ZOELLER?

Desde 1939, Zoeller Company ha fabricado bombas de agua de muchos tipos. Desde bombas de pedestal al principio hasta bombas de gran potencia, sumergibles y que no se obstruyen en los últimos años; desde nuestro humilde comienzo en un taller en el sótano de August Zoeller hemos adquirido una invaluable experiencia en fabricación.

Con los años, uno de nuestros lemas más importantes ha sido: "Nos destacamos en 1,000 pequeñas cosas". De principio a fin, nos sentimos orgullosos de nuestros productos. Si tiene problemas con aguas residuales comerciales o residenciales, puede estar seguro de que Zoeller le ofrecerá las mejores soluciones. Nuestro compromiso con una calidad máxima le ofrece años de servicio y durabilidad con un receptivo y experto equipo de apoyo al producto solo a una llamada de distancia.

• FABRICAR ESTÁ EN NUESTRA SANGRE...

En lugar de implementar una mentalidad de "piezas de rompecabezas" y simplemente comprar componentes de otras fuentes y ensamblarlos, nosotros fabricamos la mayoría de nuestros productos de principio a fin, comprobando continuamente la calidad durante todo el proceso.

En Zoeller, la calidad es siempre el elemento más importante. Ante todo, la calidad es lo que nos ha hecho tener éxito y continúa impulsando las decisiones que tomamos. Un producto de calidad no puede ser fabricado con componentes de baja calidad. Al incorporar piezas moldeadas de alta calidad como materia prima, así como mecanizado y recubrimiento con pintura en polvo de las piezas en fábrica, estamos en condiciones de controlar la calidad de cada pieza e identificar cualquier defecto durante el proceso de fabricación. Cada pieza se somete a numerosos controles de calidad a lo largo del proceso para garantizar que es lo mejor de lo mejor.

• PRUEBAS EN FÁBRICA NO ES SOLO UNA FRASE DE MODA...

En lugar de ejecutar "auditorías" en un número calculado de bombas, todas las bombas sumergibles de Zoeller son probadas en fábrica al 100% bajo el agua antes de su envío. Cada bomba se somete a una prueba de fugas para garantizar que todas las juntas, sellos y superficies de contacto soportarán la presión. Después de la prueba de fugas a presión, la bomba se enciende y se opera bajo el agua para garantizar que puede lograr la capacidad de carga publicada y la velocidad de flujo especificada en el catálogo y las hojas de especificaciones. Esta prueba nos permite garantizar que la bomba funcionará desde que se saque de la caja y usted puede estar seguro de que su bomba Zoeller fue probada bajo el agua en cuanto a rendimiento eléctrico e hidráulico.

• GRAN GAMA DE LÍNEA DE PRODUCTOS...

Zoeller es su "ventanilla única" cuando se trata de sistemas de achique y aguas residuales. Ofrecemos todo, desde una pequeña bomba de sumidero de baja potencia hasta una bomba grande de 100 HP (74.6 kW) que no se obstruye. Desde baterías de respaldo, válvulas de retención, sistemas trituradores de aguas negras, pequeñas unidades residenciales preconfiguradas o grandes sistemas municipales preconfigurados, Zoeller puede ofrecerlo todo. La próxima vez que esté buscando un sistema de agua o aguas residuales, busque el único catálogo que necesitará... Zoeller Company!

Zoeller Company ofrece los mejores productos en cada nivel de precios. Busque estos indicadores para asegurarse de hacer la mejor elección según las necesidades de su proyecto específico:



PREMIUM

Disñadas con los mejores materiales y la tecnología más avanzada. Garantía de 5 años.



PROFESSIONAL

Tecnología comprobada de Zoeller. Presentes en toda la industria. Garantía de 3 años.



BUILDER

Calidad accesible para quienes les preocupa el costo. Garantía de 1 año.



Imágen y colorimetría con registro único en US.



42, 44, 46

Serie Floor Sucker

Ideales para uso intermitente, estas bombas pueden extraer agua hasta 3 mm (1/8 pulg.) de profundidad. Se utilizan un diseño de entrada con filtro inferior para reducir el mantenimiento y eliminar la obstrucción. La vida del motor se ha mejorado y ampliado por medio de un diseño eficiente en energía y cuerpo de la bomba con protección UV. La descarga de la bomba es totalmente adaptable a conexiones de manguera de jardín estándar y se proporciona una manija para facilitar su manejo.



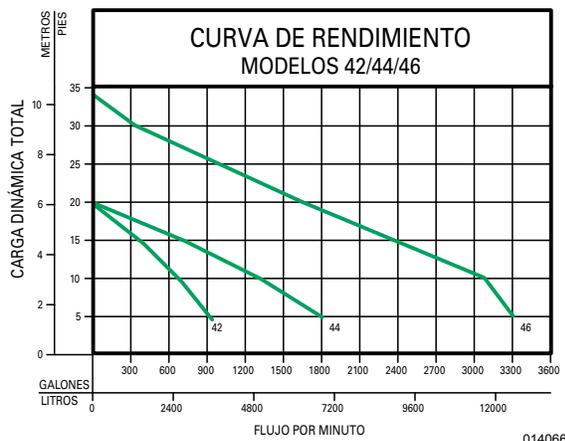
APLICACIONES:

- Transferencia general de agua
- Achique

ESPECIFICACIONES:

- Salida de manguera de jardín de 19 mm (3/4 pulg.)
- Motor con protección térmica
- LM44 es AUTOMÁTICA sin interruptor de flotador
- Cable de alimentación disponible en 3 o 6 m (9 o 20 pies)
- Sin aceite (modelos 42, 44)
- Temperatura nominal: 40 °C (104 °F)

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2773



311

Mighty Mover

Ideal para uso intermitente, esta bomba de transferencia portátil y ligera tiene un desempeño de alto nivel. Este tipo de bomba experimenta condiciones de funcionamiento en seco a menudo, por lo que la carcasa de metal y el impulsor de nylon (impulsor adicional incluido) de la bomba pueden superar en rendimiento a productos similares con carcasas de bomba de plástico. Incluye manguera de succión y placa de succión a distancia para mayor comodidad.



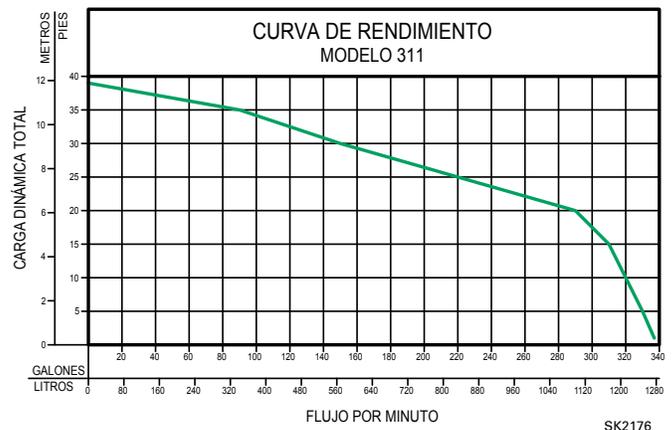
APLICACIONES:

- Transferencia general de agua
- Remoción de agua de los calentadores de agua
- Llenar las líneas de los radiadores de calefacción

ESPECIFICACIONES:

- Entrada y salida de manguera de jardín de 19 mm (3/4 pulg.)
- Incluye manguera de succión de 2 m (6 pies) y placa de succión a distancia
- Cable de alimentación disponible en 2 m (6 pies)
- Temperatura nominal: 54 °C (130 °F)

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2774



314

Water Mover

Al generar cerca de 345 kPa (50 PSI), esta es nuestra bomba de transferencia más potente. La resistente carcasa de la bomba de hierro fundido y el motor de escobillas de fácil mantenimiento garantizan un funcionamiento sin problemas. Para mayor comodidad, se incluye una manija de cebado de gran tamaño, por lo que no se necesitan herramientas. El cable de alimentación extra largo y el interruptor de encendido-apagado (on-off) montado en la bomba simplifican su operación.



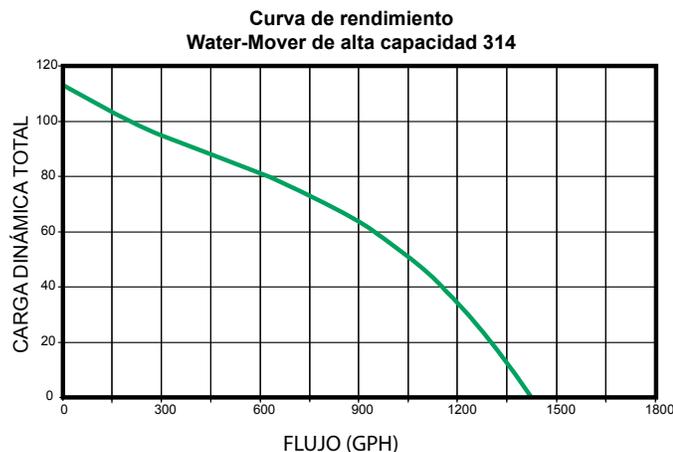
APLICACIONES:

- Transferencia general de agua
- Lavado a presión
- Llenar las líneas de los radiadores de calefacción

ESPECIFICACIONES:

- Entrada y salida de 3/4 pulg. NPT con adaptadores de bronce para mangueras de jardín libres de plomo
- Incluye rejilla de succión y un juego de escobillas adicional
- Cable de alimentación disponible en 6 m (20 pies)
- Temperatura nominal: 49 °C (120 °F)

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2775



IL0153

81, 82, 84

Old Faithful

Ideal para fosas de sumidero residenciales; estas bombas tipo columna incluyen un diseño de cubierta del motor por encima de la fosa. Un flotador ajustable permite que el usuario ajuste los puntos de encendido y apagado que más se ajusten a sus necesidades. El motor permanentemente lubricado tiene protección térmica para un funcionamiento silencioso y una vida más larga. El impulsor vórtex sin obstrucción y el filtro de entrada ayudan a eliminar los bloqueos causados por desechos como hojas y otras partículas pequeñas.



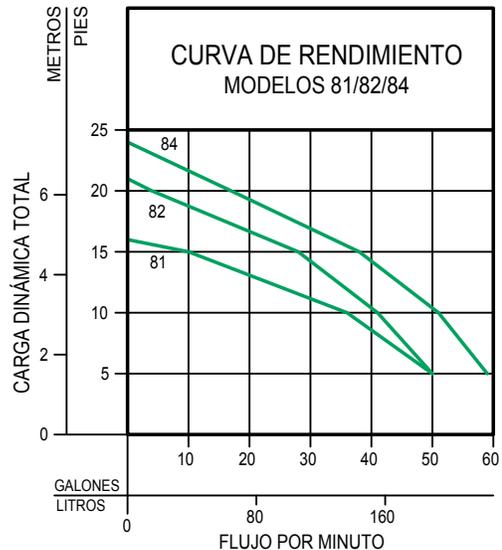
APLICACIONES:

- Nuevo sumidero y construcción residencial
- Fosas de sumidero

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. o 1-1/4 pulg. NPT
- La entrada superior elimina las condiciones de bloqueo por aire
- Flotador ajustable
- 81/82: base de termoplástico, 84: base de hierro fundido
- Temperatura nominal: 54 °C (130 °F)

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2776



014569

49

Water Ridd'r III

Esta bomba robusta y compacta se adapta a contenedores para agua de sumideros más pequeños. El interruptor de flotador ajustado en fábrica está configurado para maximizar el rango de la bomba al mismo tiempo que garantiza que el flotador no se boquee. La robusta base de la bomba previene que los desechos más grandes obstruyan la bomba y evita que la bomba se mueva dentro de la fosa.



APLICACIONES:

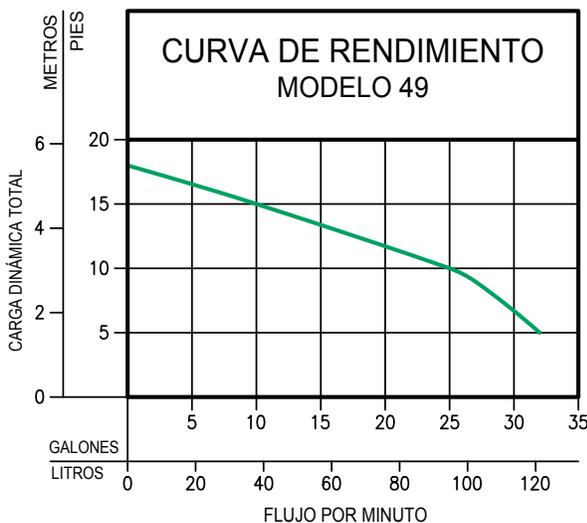
- Sumidero residencial
- Sumidero de nueva construcción



ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- Flotador mecánico
- Cable de alimentación disponible en 3 m (9 pies)
- Permite pasar sólidos de 9 mm (3/8 pulg.)

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2777



73, 75

Serie Builder

Los modelos 73 y 75 ofrecen una calidad accesible para quienes les preocupa el costo. Estos modelos de bomba sumergible están diseñados para uso en aplicaciones de achique residenciales o comerciales ligeras y se pueden usar para transferir agua subterránea o aguas efluentes. La bomba incluye una carcasa del motor de hierro fundido con un acabado esmaltado horneado resistente a la corrosión y está diseñada para proporcionar una gran disipación del calor del motor, garantizando una larga vida útil.



APLICACIONES:

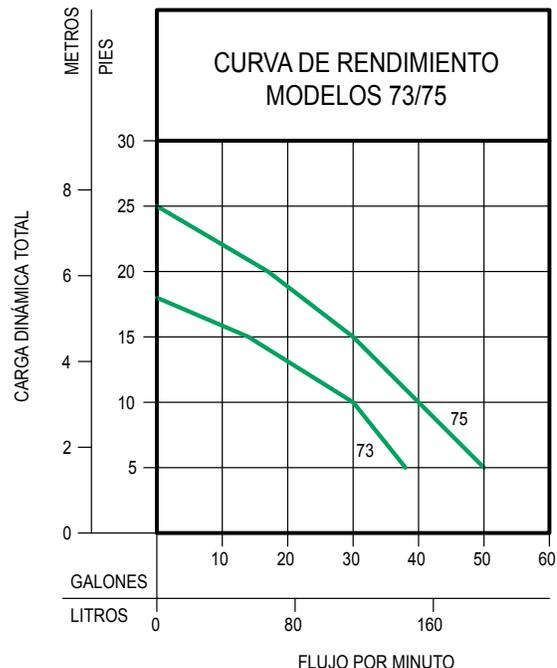
- Transferencia de agua
- Sistemas de sumidero y achique
- Nuevo sumidero y construcción residencial



ESPECIFICACIONES:

- 1/3 HP (Modelo 73) y 1/2 HP (Modelo 75)
- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- Disponible en automática o no automática
- Motor con protección térmica
- Cable de alimentación disponible en 3 m (9 pies)
- Permite pasar sólidos de 9 mm (3/8 pulg.)

Para obtener más información, consulte las fichas técnicas FM2897_Sa, FM2849



SUMIDERO, EFLUENTE

53[®], 55, 57, 59, 98

Mighty-Mate/Flow-Mate

Considerada una de las bombas de sumidero más populares de América. Esta robusta familia de bombas de sumidero es conocida por su confiabilidad, durabilidad y rendimiento. Disponible con interruptor integral de flotador de acción rápida, de 2 polos. El cuerpo de hierro fundido que disipa el calor con acabado con recubrimiento epóxico pulverizado proporciona el máximo rendimiento de bombeo en las condiciones más extremas. Con el diseño de funcionamiento en frío de Zoeller, el motor hermético en aceite y el impulsor vórtex sin obstrucción redundan en un producto duradero y libre de problemas.



SUMIDERO, EFLUENTE

APLICACIONES:

- Transferencia de agua
- Sistemas de sumidero y efluentes
- Comercial ligera
- Nuevo sumidero y construcción residencial

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- 3/10 HP (53[®], 55, 57, 59), 1/2 HP (98)
- Disponible en automática o no automática
- Permite pasar sólidos esféricos de 12 mm (1/2 pulg.)
- Base de termoplástico o hierro fundido
- Impulsor de termoplástico o hierro fundido
- Construcción de bronce disponible (series 55/59)

Para obtener más información, consulte las fichas técnicas FM2778_Sa, FM2779_Sa



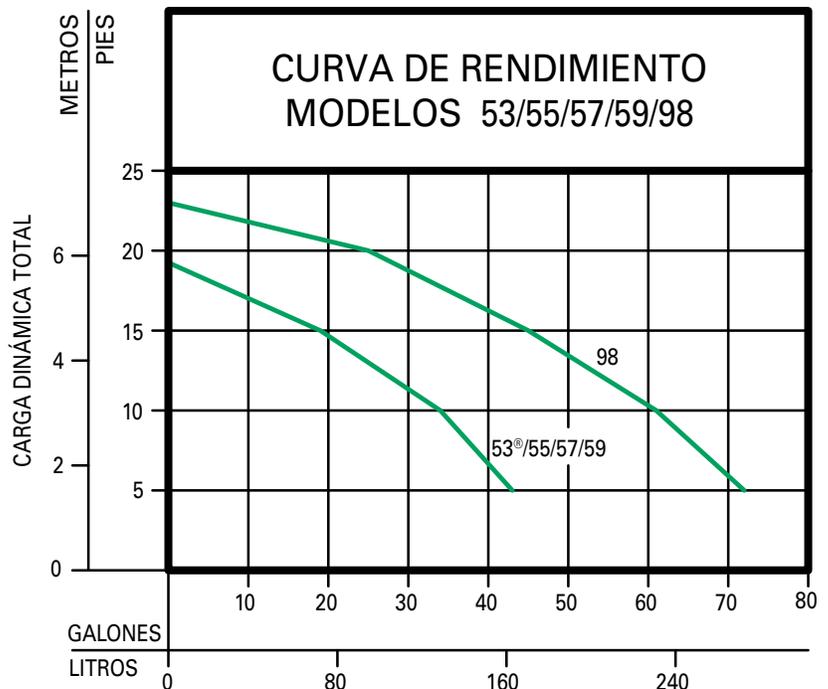
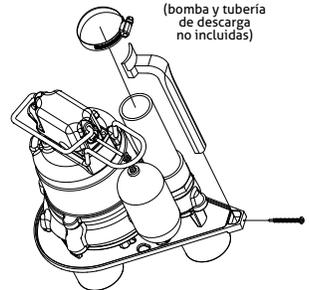
Modelo no automático con enchufe en tándem

TARIMA DE BOMBA OPCIONAL* N/P 10-2421

- Reduce la posibilidad de obstrucción por suciedad
- Reemplaza el uso de rocas o ladrillos bajo la bomba
- Hecho de ABS duradero y no corrosivo
- Sube la bomba 5 cm (2 pulg.) respecto al fondo del contenedor para agua
- Posibilita elevar la entrada si se adicionan secciones de tubería de PVC de DN40 o DN50 (1-1/2 o 2 pulg.)
- Se sujeta firmemente a la bomba
- Puede utilizarse para sumidero, achique y efluentes

NOTA: Asegúrese de que el flotador no tenga obstrucciones
*Se adapta a las series 49, 50, 63, 70, 95, 98, 130, 140 y 150.

"Fácil de instalar"
(bomba y tubería de descarga no incluidas)



FLUJO POR MINUTO

152655

63

Serie Premium

Estas bombas de sumidero de calidad superior están diseñadas con los mejores materiales y la tecnología más avanzada. Basado en la bomba de sumidero serie 50, considerada una de las bombas de sumidero más populares de América, este producto ofrece tecnología de interruptor avanzada para una mayor duración del interruptor.



El modelo está fabricado con el mismo hierro fundido que disipa el calor y un acabado con recubrimiento epóxico pulverizado para proporcionar el máximo rendimiento de bombeo en las condiciones más extremas. Con el diseño de funcionamiento en frío de Zoeller, el motor hermético en aceite y el impulsor vórtex sin obstrucción redundan en un producto duradero y libre de problemas. El cable de alimentación para servicio pesado también incluye un enchufe iluminado con LED.



APLICACIONES:

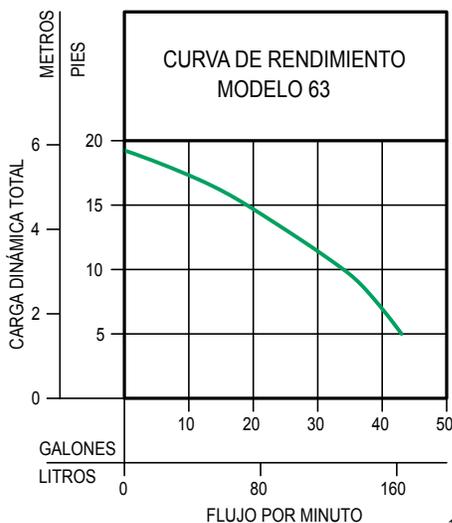
- Transferencia de agua
- Sistemas de sumidero
- Comercial ligera
- Nuevo sumidero y construcción residencial



ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- 3/10 HP
- Permite pasar sólidos esféricos de 12 mm (1/2 pulg.)
- Enchufe iluminado con LED
- Disponible en automática solamente
- Tecnología avanzada de interruptor
- Fuelle de brazo de interruptor de Viton y cable de alimentación de servicio pesado
- Impulsor de vórtex que no se obstruye de hierro fundido
- Base de hierro fundido

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2899



152655

95

Serie Premium

La bomba de sumidero de calidad superior modelo 95 está diseñada con los mejores materiales y la tecnología más avanzada. Basado en la bomba de sumidero serie 98, considerada una de las bombas de sumidero más populares de América, este producto ofrece tecnología de interruptor avanzada para una mayor duración del interruptor. La bomba de sumidero de calidad superior también ofrece un rendimiento 10% mayor (lpm/gpm y CDT/TDH) que el modelo 98.



El modelo está fabricado con el mismo hierro fundido que disipa el calor y un acabado con recubrimiento epóxico pulverizado para proporcionar el máximo rendimiento de bombeo en las condiciones más extremas. Con el diseño de funcionamiento en frío de Zoeller, el motor hermético en aceite y el impulsor vórtex sin obstrucción redundan en un producto duradero y libre de problemas. El cable de alimentación para servicio pesado también incluye un enchufe iluminado con LED.



APLICACIONES:

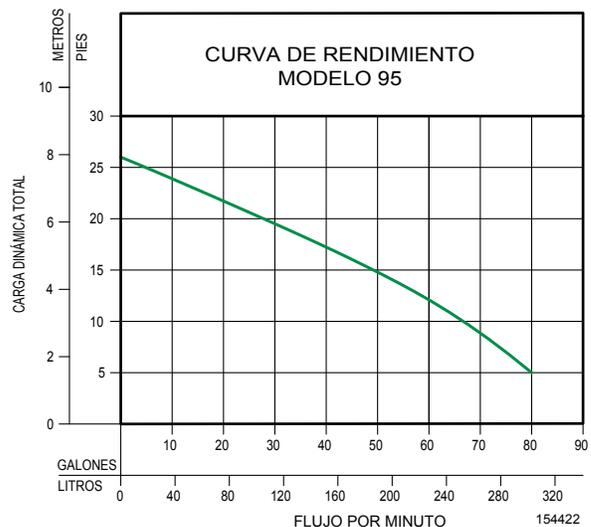
- Transferencia de agua
- Sistemas de sumidero
- Comercial ligera
- Nuevo sumidero y construcción residencial



ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- 1/2 HP
- Permite pasar sólidos esféricos de 12 mm (1/2 pulg.)
- Enchufe iluminado con LED
- Disponible en automática solamente
- Tecnología avanzada de interruptor
- Fuelle de brazo de interruptor de Viton y cable de alimentación de servicio pesado
- Impulsor de vórtex que no se obstruye
- Base de hierro fundido

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2985



154422

SUMIDERO, EFLENTE

137, 139, 140, 145

Flow-Mate

En aplicaciones de achique de carga alta o de efluentes donde el rendimiento del bombeo es sumamente importante, esta robusta familia de bombas es conocida por su confiabilidad, durabilidad y rendimiento. Estas bombas están adaptadas especialmente para ambientes hostiles. El diseño anticorrosivo y de funcionamiento en frío de Zoeller, junto con el acabado con recubrimiento epóxico pulverizado redundan en un producto duradero y libre de problemas.



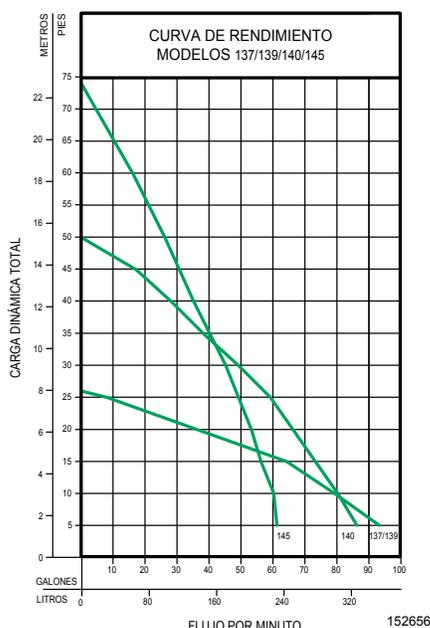
APLICACIONES:

- Aplicaciones STEP o in situ
- Transferencia de agua
- Achique comercial ligero

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- 1/2 HP a 1 HP
- Disponible en automática o no automática
- Modelos 137, 139, 140: impulsor vórtex que permite pasar sólidos esféricos de 12 mm (1/2 pulg.)
- Modelo 145: impulsor vórtex que permite pasar sólidos esféricos de 19 mm (3/4 pulg.)
- Construcción de bronce disponible (serie 139)
- Disponible en alta carga (serie 145)
- Hay versiones disponibles con doble sello del eje para mayor protección en los modelos 140/145

Para obtener más información, consulte las fichas técnicas FM2782, FM2783_Sa



151, 152, 153

Dose-Mate

Esta es nuestra línea de bombas para efluentes con el crecimiento más rápido. La serie 150 es un verdadero caballo de batalla, diseñada para su confiabilidad bajo condiciones extremas en un ambiente de efluentes. Las curvas de las bombas serie 150 cubren una amplia gama de aplicaciones. Están muy bien adaptadas para aplicaciones con tubería de baja presión (LPP) y sistemas de flujo STEP mejorados. El diseño anticorrosivo y de funcionamiento en frío de Zoeller, junto con el acabado con recubrimiento epóxico pulverizado, el motor hermético en aceite y el impulsor vórtex sin obstrucción redundan en un producto duradero y libre de problemas.



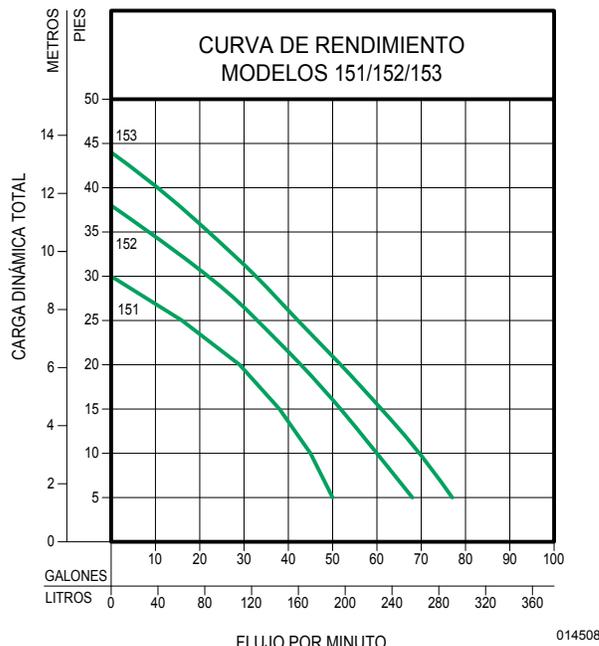
APLICACIONES:

- Aplicaciones STEP o in situ
- Achique comercial ligero

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- 3/10 HP a 1/2 HP
- Disponible en no automático o con un interruptor mecánico en tándem de nivel variable
- Impulsor vórtex de termoplástico que permite pasar sólidos esféricos de 12 mm (1/2 pulg.)

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2784



161, 163, 165

Flow-Mate

La construcción para servicio pesado con rodamientos de gran tamaño y el impulsor vórtex balanceado en bronce y sin obstrucción permiten que estas bombas hagan frente a las cargas más altas y flujos máximos. Están muy bien adaptadas para aplicaciones con tubería de baja presión (LPP) y sistemas de flujo STEP mejorados. Usando el diseño de funcionamiento en frío de Zoeller, agregamos aletas a estas bombas, bajando las temperaturas de funcionamiento. El acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado y el motor lleno de aceite redundan en un producto duradero y libre de problemas.



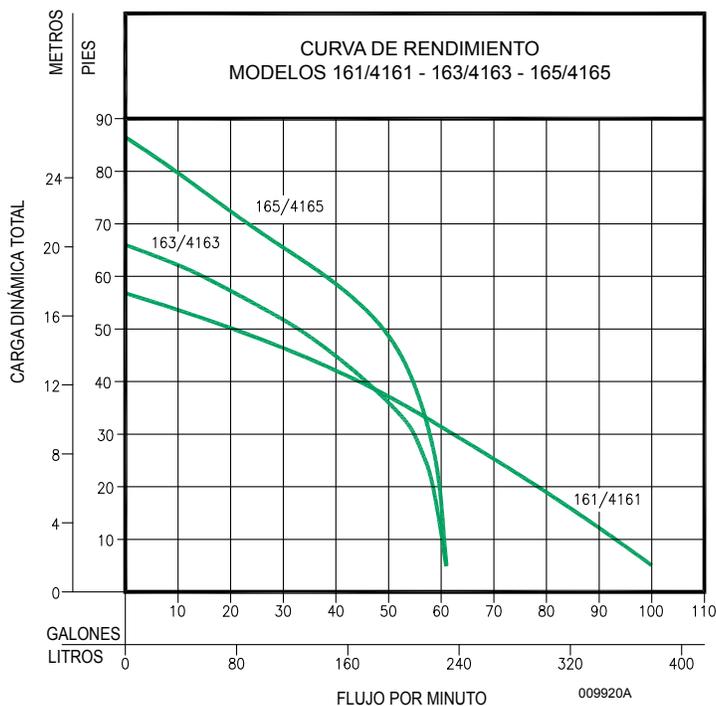
APLICACIONES:

- Aplicaciones in situ y en fosas sépticas
- Sistemas de flujo STEP mejorados
- Achique comercial
- Sumidero/achique

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT (Disponible con brida emperrada de 2 o 3 pulg. NPT)
- 1/2 HP a 1 HP
- Disponible en automática o no automática
- Impulsor vórtex de bronce que permite pasar sólidos esféricos de 19 mm (3/4 pulg.)
- Ambientes peligrosos a prueba de explosión disponible (automática y no automática)
- Hay disponibles versiones con doble sello del eje para mayor protección
- Motor con protección térmica

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2785_Sa



SUMIDERO, EFLUENTE



Modelos a prueba de explosión disponibles

185, 186, 188, 189, 191

Flow-Mate

La construcción para servicio pesado con rodamientos de gran tamaño y el impulsor vórtex balanceado en bronce y sin obstrucción permiten que esta serie de bombas haga frente a las cargas más altas y flujos máximos. Están muy bien adaptadas para aplicaciones con tubería de baja presión (LPP) y sistemas de flujo STEP mejorados. Usando el diseño de funcionamiento en frío de Zoeller, agregamos aletas a estas bombas, bajando las temperaturas de funcionamiento. El acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado y el motor lleno de aceite redundan en un producto duradero y libre de problemas.



APLICACIONES:

- Aplicaciones in situ de carga alta o en fosas sépticas
- Sistemas de flujo STEP mejorados
- Achique comercial

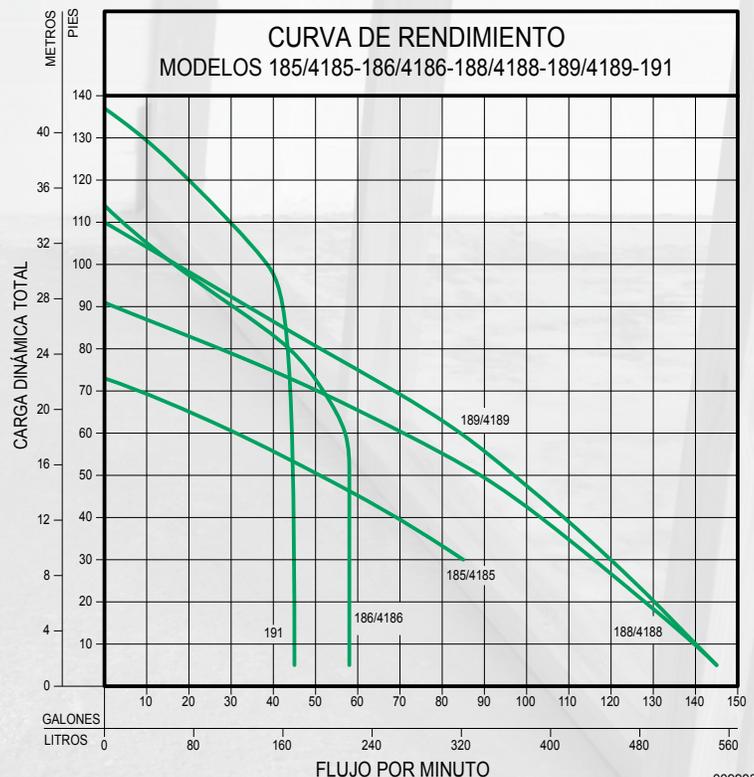
ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT (disponible con brida empernada de 2 o 3 pulg. NPT)
- 1 HP a 2 HP
- Disponible en automática o no automática
- Impulsor vórtex de bronce que permite pasar sólidos esféricos de 19 mm (3/4 pulg.)
- Modelo 191 permite pasar sólidos esféricos de 16 mm (5/8 pulg.)
- Ambientes peligrosos a prueba de explosión disponible (automática y no automática)
- Hay disponibles versiones con sello del eje doble para mayor protección
- Motor con protección térmica

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2786



Modelos a prueba de explosión disponibles



009903

Serie Builder

El modelo 212 ofrece calidad accesible para quienes les preocupa el costo. La bomba sumergible está diseñada para uso en aplicaciones residenciales o comerciales ligeras de aguas negras y se puede usar para transferir agua subterránea, efluentes o aguas negras. La bomba incluye una carcasa del motor de hierro fundido con un acabado esmaltado horneado resistente a la corrosión y está diseñada para proporcionar una gran disipación del calor del motor, garantizando una larga vida útil.



APLICACIONES:

- Aguas negras residenciales
- Transferencia de agua y achique
- Construcción nueva

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 2 pulg. NPT
- 1/2 HP
- Impulsor vórtex de termoplástico que permite pasar sólidos esféricos de 50 mm (2 pulg.)

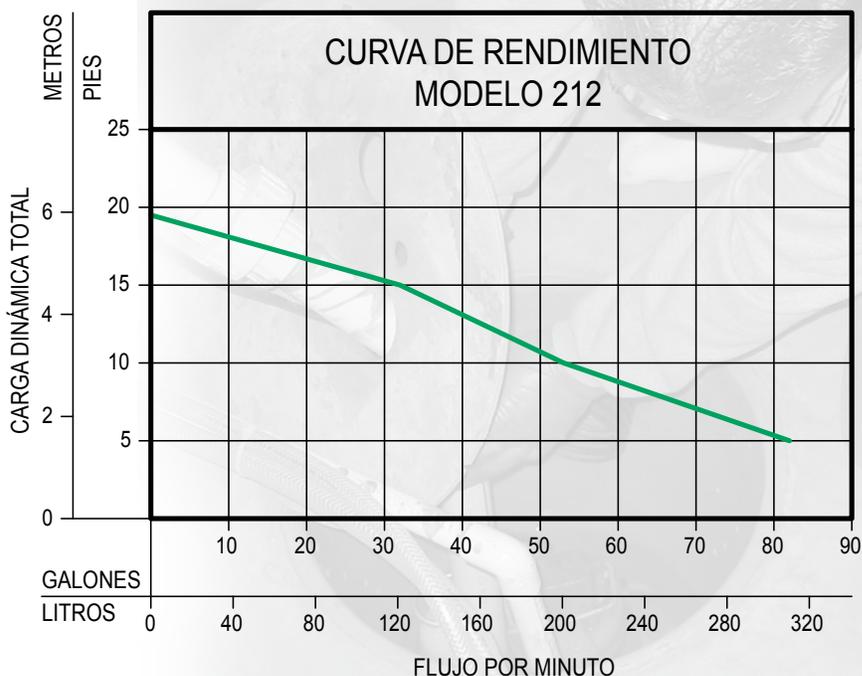
Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2850



El producto posiblemente no sea igual al que se muestra.

AGUAS NEGRAS / ACHIQUE

Para información completa del producto, visita a zoellerpumps.com



264, 266, 267, 270

Waste-Mate

Considerado como uno de los eyectores de aguas negras más populares de América, esta robusta familia de bombas de sumidero es conocida por su confiabilidad, durabilidad y rendimiento. Estas bombas cuentan con una eficacia probada en la industria y están construidas en hierro fundido con equipo de acero inoxidable. Viene con un interruptor de flotador integral de acción rápida de 2 polos. El cuerpo de hierro fundido que disipa el calor con acabado con recubrimiento epóxico pulverizado proporciona el máximo rendimiento de bombeo en las condiciones más extremas. El diseño de funcionamiento en frío, el motor hermético en aceite y el impulsor vórtex sin obstrucción redundan en un producto duradero y libre de problemas.



APLICACIONES:

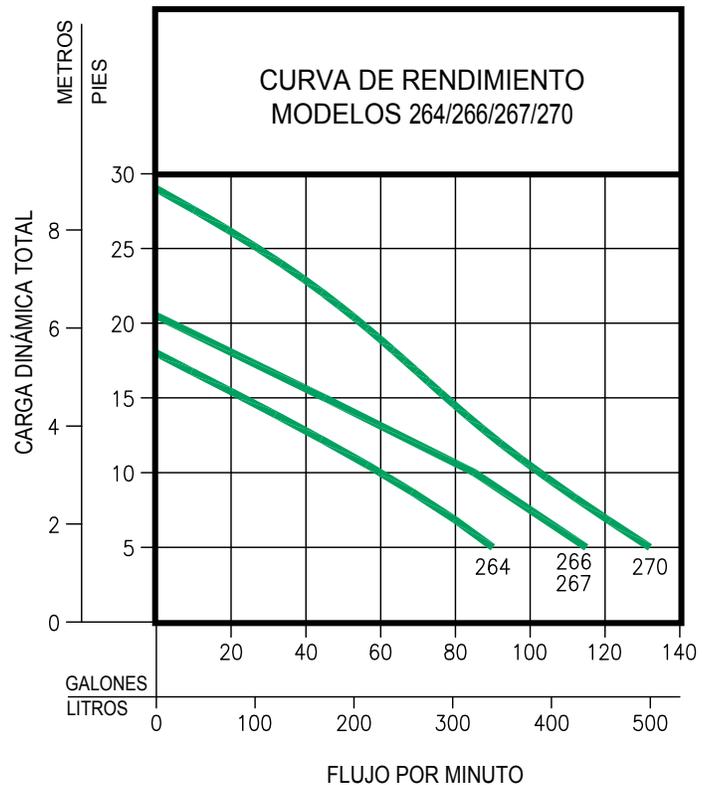
- Aplicaciones residenciales y comerciales ligeras de aguas negras y achique
- Construcción nueva
- Aguas residuales / estaciones elevadores

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 2 pulg. NPT
- 4/10 HP a 1 HP
- Disponible en automática o no automática
- Modelo 270: Impulsor vórtex de termoplástico que permite pasar sólidos esféricos de 50 mm (2 pulg.) modelos 266 y 267: disponible en hierro fundido
- Los modelos 266 y 267 están disponibles en voltaje trifásico

Para obtener más información, consulte las fichas técnicas FM2788, FM2789, FM2790

Para información completa del producto, visita a zoellerpumps.com



282, 284

Waste-Mate

La construcción para servicio pesado, los rodamientos de gran tamaño y los impulsores vórtex balanceados y sin obstrucción permiten que estas bombas hagan frente a las cargas más altas y flujos máximos. Usando el diseño de funcionamiento en frío de Zoeller, agregamos aletas a estas bombas, bajando las temperaturas de funcionamiento. El acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado y el motor lleno de aceite redundan en un producto duradero y libre de problemas.



292, 293, 294, 295

Waste-Mate

La construcción para servicio pesado, los rodamientos de gran tamaño y los impulsores vórtex balanceados y sin obstrucción permiten que estas bombas hagan frente a las cargas más altas y flujos máximos. Usando el diseño de funcionamiento en frío de Zoeller, agregamos aletas a estas bombas, bajando las temperaturas de funcionamiento. El acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado y el motor lleno de aceite redundan en un producto duradero y libre de problemas.



APLICACIONES:

- Aguas negras y achique comerciales
- Aguas residuales
- Estaciones elevadores

ESPECIFICACIONES:

- Descarga vertical de 2 o 3 pulg. NPT con brida
- 1/2 HP y 1 HP
- Disponible en automática o no automática
- Impulsor vórtex de hierro fundido que permite pasar sólidos esféricos de 50 mm (2 pulg.)
- Motor con protección térmica
- Ambientes peligrosos a prueba de explosión disponible (automática y no automática)
- Hay disponibles versiones con sello del eje doble para mayor protección

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2791

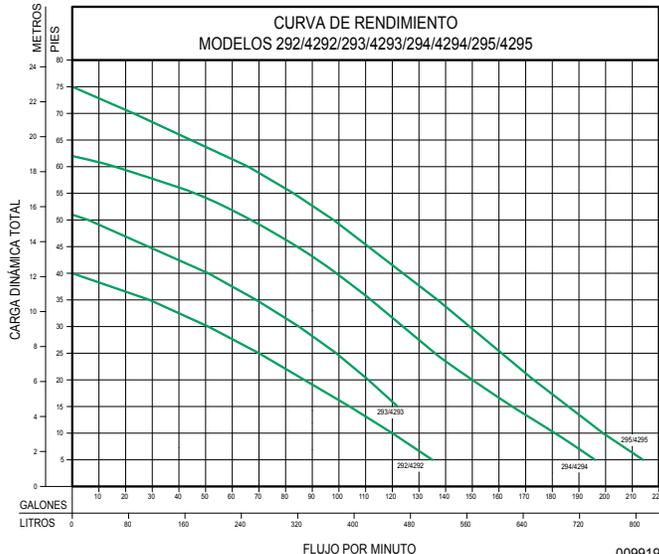
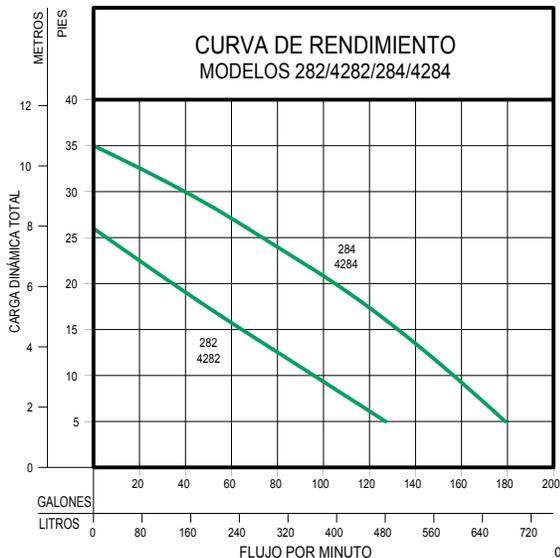
APLICACIONES:

- Aguas negras y achique comerciales
- Aguas residuales
- Estaciones elevadores

ESPECIFICACIONES:

- Descarga vertical de 2 o 3 pulg. NPT con brida
- 1/2 HP a 2 HP
- Disponible en automática o no automática
- Impulsor vórtex de hierro fundido que permite pasar sólidos esféricos de 50 mm (2 pulg.)
- Motor con protección térmica
- Ambientes peligrosos a prueba de explosión disponible (automática y no automática)
- Hay disponibles versiones con sello del eje doble para mayor protección

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2792



AGUAS NEGRAS / ACHIQUE

404, 405

Waste-Mate

Diseñadas para manejar sólidos grandes y altas tasas de flujo, estas bombas son ideales para retirar agua rápidamente, al igual que residuos crudos. Adecuados para estacionamientos y transferencia de aguas pluviales; los rodamientos de gran tamaño y los impulsores vórtex balanceados sin obstrucción permiten que estas bombas cumplan con las aplicaciones más exigentes. Usando nuestro diseño de funcionamiento en frío, agregamos aletas a estas bombas, bajando las temperaturas de funcionamiento. El acabado anticorrosivo con recubrimiento epóxico pulverizado y el motor lleno de aceite redundan en un producto duradero y libre de problemas. Hay sistemas de riel disponibles para facilitar la instalación y remoción.



611, 621, 631, 641, 651, 661

Sewage Waste

Diseñadas para aplicaciones comerciales grandes e industriales, estas bombas utilizan impulsores de hierro dúctil con paletas extendidas para mejorar la eficiencia y el rendimiento. El diseño del sello en tándem proporciona protección adicional contra los abrasivos encontrados normalmente en aplicaciones exigentes. Las aletas de enfriamiento, que no se encuentran comúnmente en este tipo de bombas, disminuyen las temperaturas de operación, proporcionando una mayor vida útil al motor y a los rodamientos. Hay sistemas de riel disponibles para facilitar la instalación y remoción.



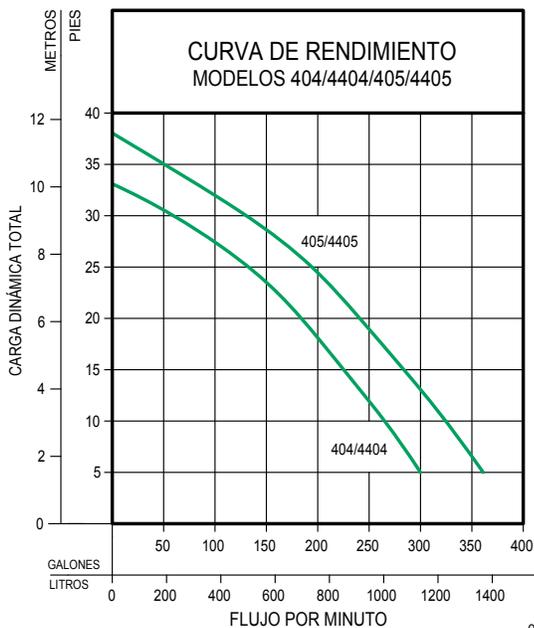
APLICACIONES:

- Achique de alta capacidad
- Aguas negras comerciales
- Remoción de aguas pluviales

ESPECIFICACIONES:

- Descarga con brida ANSI de 4 pulg.
- 2 y 3 HP
- Impulsor vórtex de hierro fundido que permite pasar sólidos esféricos de 76 mm (3 pulg.)
- Hay versiones para ambientes peligrosos a prueba de explosión y no automáticos también disponibles.
- Hay disponibles versiones con sello del eje doble para mayor protección
- Motor con protección térmica

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2793



012116

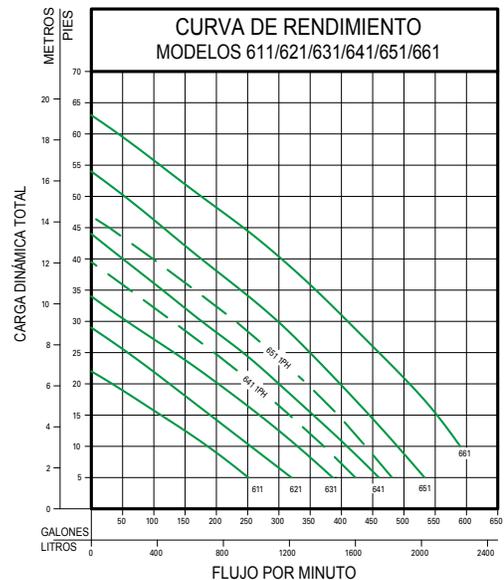
APLICACIONES:

- Aguas residuales industriales y comerciales
- Remoción de aguas pluviales
- Estaciones elevadoras industriales

ESPECIFICACIONES:

- Descarga vertical de 3 pulg. NPT o con brida ANSI de 3 o 4 pulg.
- 1 HP a 7-1/2 HP
- Capacidad para sólidos esféricos de 64 mm (2-1/2 pulg.) con impulsor semiabierto de dos paletas en hierro fundido
- Hay versiones para ambientes peligrosos a prueba de explosión y no automáticos también disponibles.
- Hay versiones con sello del eje doble para mayor protección disponibles

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2794



013859

915



Paquete de bomba trituradora

Siendo la única bomba trituradora de 115 V y 1/2 HP de la industria, le hace frente a las aplicaciones más exigentes en las que las bombas de aguas negras tradicionales fallan. Este sistema listo para el trabajo utiliza nuestro innovador cortador Tri-Slice®. El cortador Tri-Slice® de acero inoxidable requiere poco o ningún mantenimiento. El sistema integrado de lavado y el deflector evitan que los desechos obstruyan el funcionamiento del flotador. Pequeña pero a la vez potente, esta eficiente bomba de 7 A maneja la mayoría de desechos, incluyendo: calcetines, mezclilla, toallas higiénicas, pañales, etc. El sistema viene 100% pre-ensamblado para facilitar la instalación.

Para más paquetes de bombas trituradoras con 803/805/807, consulte FM2819.

Patente nos. de EEUU 9,004,381; 8,562,287



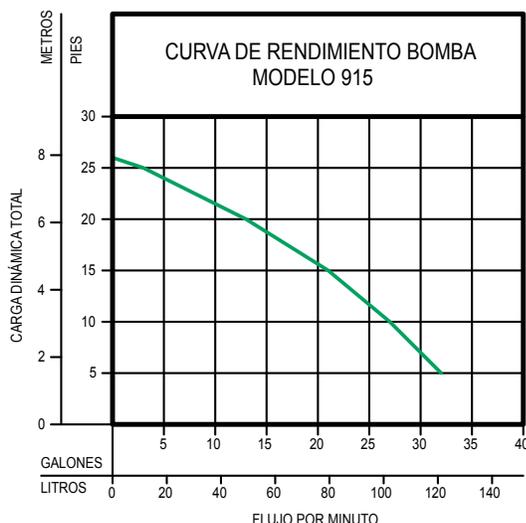
APLICACIONES:

- Aguas residuales residenciales
- La expulsión de aguas negras de 50 mm (2 pulg.) se adapta la mayoría de contenedores para agua existentes
- Comercial ligera

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/4 pulg. (descarga superior)
- Motor de 1/2 HP, 115 V
- Carcasa del motor de hierro fundido con recubrimiento epóxico horneado
- Incluye alarma de interiores de alto nivel de agua y válvula de retención "silenciosa" de 3.2 cm (1-1/4 pulg.)
- Disponible como contenedor para agua en espuma de polietileno estructural de 46 cm x 76 cm (18 pulg. x 30 pulg.) o de polietileno de 61 cm x 61 cm (24 pulg. x 24 pulg.)
- El carro de acero inoxidable proporciona un deflector de entrada para menor obstrucción
- Motor con protección térmica

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2795



151790

803, 805, 807



Bombas trituradoras

Serie de bombas trituradoras de potencia fraccional. Primera trituradora automática integrada del mundo. Serie de trituradoras completamente de hierro fundido para aplicaciones residenciales difíciles en las que los eyectores fallan. Maneja los materiales "desechables" de toda la casa. Trituradoras de 115/230 voltios para uso residencial sin los costos de las trituradoras comerciales.



Patente nos. de EEUU 8,562,287

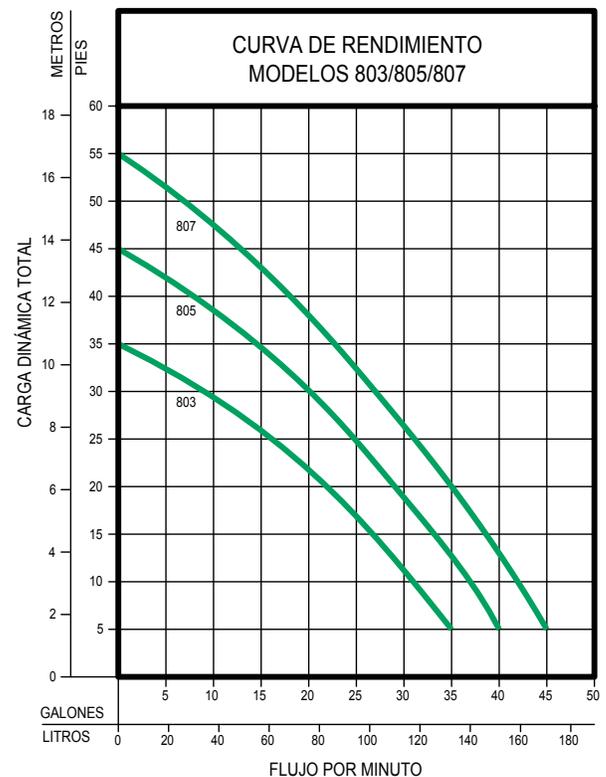
APLICACIONES:

- Aguas residuales residenciales
- Comercial ligera

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/4 pulg.
- 803 - 1/2 HP, 805 - 3/4 HP, 807 - 1 HP
- Construcción de hierro fundido
- En aceite para una óptima disipación del calor
- Motor con protección térmica

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2882_Sa



153604

810, 815

THE SHARK Series

Bomba trituradora de cavidad progresiva

Diseñadas para sistemas de alcantarillado de alta presión, nuestras bombas trituradoras de cavidad progresiva serie Shark® ofrecen una capacidad de carga de hasta 73 m (240 pies). Fabricadas en hierro fundido resistente a la corrosión con un acabado con recubrimiento epóxico pulverizado y equipo de acero inoxidable, estas bombas son fabricadas para proporcionar años de servicio confiable. El motor en aceite con protección térmica y las aletas externas de refrigeración permiten que la bomba funcione con menos calor. La válvula interna de descarga de presión protege el motor y los componentes hidráulicos de los picos extremos en la presión del alcantarillado. El cortador con forma de estrella en acero inoxidable templado ofrece una acción de corte tipo tijera para evitar prácticamente que el material se atasque o se enrede alrededor de la cuchilla.



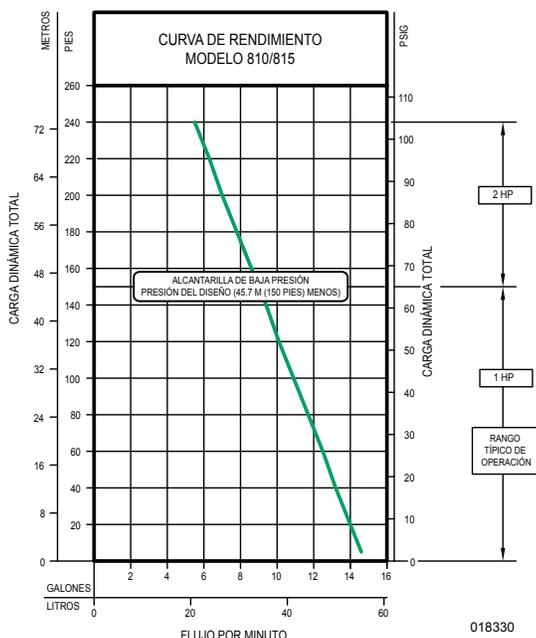
APLICACIONES:

- Remoción de aguas negras residenciales para sistemas de aguas negras a presión
- Sistemas de evacuación de aguas negras a presión

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/4 pulg. NPT
- 1 y 2 HP
- Cortador y placa cortadora de acero inoxidable endurecido Rockwell C55-60

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2796



932

THE SHARK Series

Trituradora simplex de repuesto

La bomba trituradora de cavidad progresiva de repuesto se adapta fácilmente a la mayoría de los sistemas de la competencia. El motor en aceite de alta eficiencia, herméticamente sellado y con diseño de funcionamiento en frío junto con el cortador de acero inoxidable templado garantizan una larga vida útil y un mantenimiento mínimo.

La unidad viene completamente ensamblada con válvula de retención, válvula antisifón, válvula de descarga de presión, acoplamiento de tuberías de desconexión rápida y enchufe eléctrico. Incluye alarma de nivel alto para mayor comodidad.



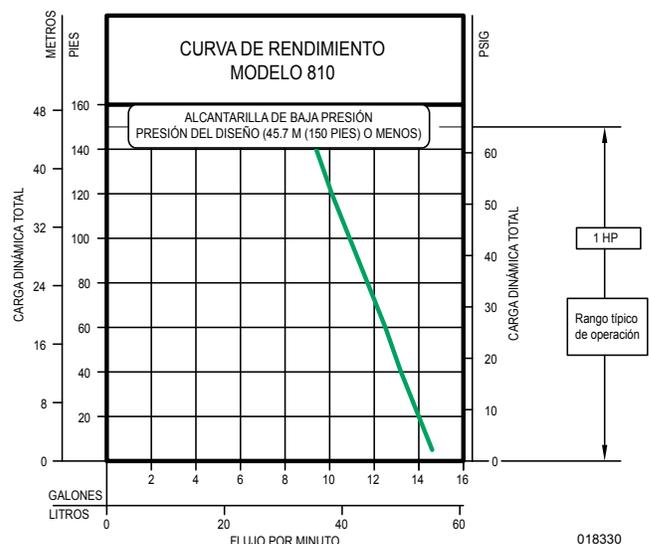
APLICACIONES:

- Se adapta a sistemas trituradores de cavidad progresiva existentes
- Sistemas de evacuación de aguas negras a presión

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/4 pulg. NPT
- Se atornilla a los sistemas existentes de bomba trituradora de cavidad progresiva
- Cortador y placa cortadora de acero inoxidable 440C endurecido Rockwell C55-60

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2465



818, 819, 820

THE SHARK Series Bombas trituradoras 1.0, 1.5, y 2.0 HP

Esta bomba está fabricada en hierro fundido resistente a la corrosión con un acabado con recubrimiento epóxico pulverizado y equipo de acero inoxidable. El cortador Tri-Slice® en acero inoxidable templado ofrece una acción de corte tipo tijera que ayuda a evitar que el material se enrede alrededor de la cuchilla. El motor en aceite con protección térmica y las aletas externas de refrigeración permiten que la bomba funcione con menos calor. Disponible en configuraciones monofásicas y trifásicas.

Patente nos, de EEUU 8,562,287



Cortador de alta torsión de dos hojas Tri-Slice®



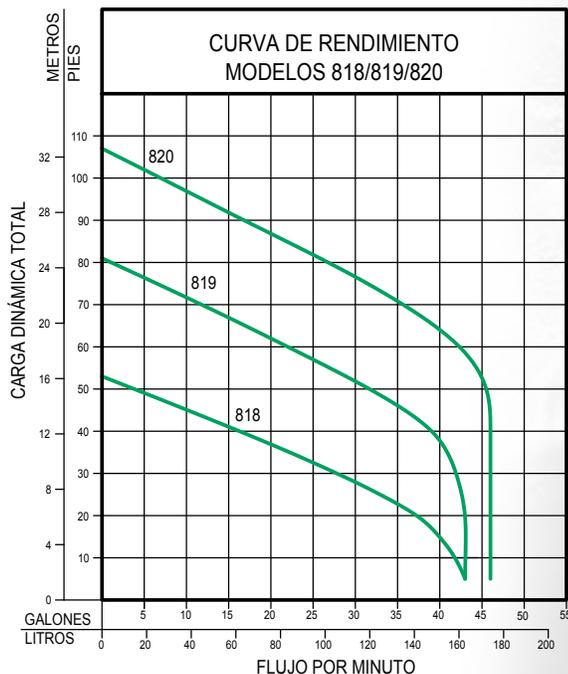
APLICACIONES:

- Aplicaciones residenciales y comerciales ligeras de aguas negras para trituradoras
- Sistemas de evacuación de aguas negras a presión

ESPECIFICACIONES:

- Cortador de alta torsión de dos hojas Tri-Slice®
- La acción de corte tipo tijera tritura los sólidos a 5 mm (7/32 pulg.) o menos
- Descarga de 1-1/4 pulg. NPT
- Cortador y placa cortadora de acero inoxidable 440C endurecido Rockwell C55-60
- Impulsor vórtex

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2798_Sa



154108

840, 841, 842

THE SHARK Series Bombas trituradoras con inversión de 5 HP, carga alta

Fabricadas en hierro fundido resistente a la corrosión con un acabado con recubrimiento epóxico pulverizado y equipo de acero inoxidable, estas bombas son fabricadas para proporcionar años de servicio confiable. El motor en aceite con protección térmica y las aletas externas de refrigeración permiten que la bomba funcione con menos calor que la mayoría. El cortador 440 C con forma de estrella en acero inoxidable templado ofrece una acción de corte tipo tijera que ayuda a evitar que el material se enrede alrededor de la cuchilla. La 840 Shark® (excluye 841/842) ofrece el único impulsor automático con inversión de la industria y un conjunto de cortador que prácticamente duplica la vida útil de las bombas trituradoras ordinarias.



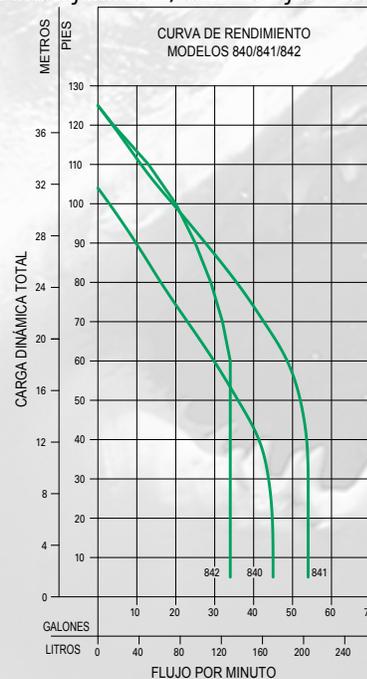
APLICACIONES:

- Aplicaciones residenciales y comerciales de aguas negras para trituradoras
- Sistemas de evacuación de aguas negras a presión

ESPECIFICACIONES:

- Sello del eje doble para mayor protección
- Detector de humedad y protección de temperatura
- Descarga de 1-1/4 pulg. NPT
- El cortador con forma de estrella de REVERSIÓN AUTOMÁTICA modelo 840 ayuda a eliminar la obstrucción
- 440 C cortador y placa cortadora de acero inoxidable endurecido Rockwell C55-60
- Impulsor vórtex
- Ambientes peligrosos a prueba de explosión disponible

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2799



016532

BOMBAS TRITURADORAS

Serie QLS

QLS SERIES™

PREFABRICATED LIFT STATIONS WITH Z-RAIL® TECHNOLOGY

Los paquetes preconfigurados completos de trituradoras son ensamblados en fábrica para una instalación más fácil y rápida en el lugar de trabajo. La tecnología Z-Rail® de Zoeller con codos y soportes de hierro dúctil con recubrimiento epóxico pulverizado ofrece una vida útil más larga y mayor confiabilidad. El sistema de dos rieles brinda mayor soporte y estabilidad mientras levanta y baja las bombas en comparación con los sistemas de un solo riel. Incluye una amplia variedad de diámetros y profundidad de contenedores de agua para adaptarse a casi cualquier tarea. Las variedades de tapas incluyen escotillas de fibra de vidrio sólida y acero o aluminio.

Sistema Z-Rail®

Los soportes superiores del riel guía y la sección de desconexión están hechos de hierro dúctil con recubrimiento epóxico pulverizado, lo que brinda mayor resistencia. Los rieles guía dobles añaden estabilidad, lo que asegura que la bomba no girará durante la instalación o la extracción.

Contenedor para agua

Zoeller Company ofrece muchas opciones diferentes de contenedores para agua y cubiertas para muchísimos proyectos de recolección de aguas residuales. Tamaños de los contenedores de agua de 60.9 cm x 121.9 cm (24 pulg. x 48 pulg.) a 121.9 cm x 304.8 cm (48 pulg. x 120 pulg.) para la mayoría de las aplicaciones. Sistemas personalizados disponibles.

Cubierta del contenedor para agua

Cubiertas de las escotillas de fibra de vidrio sólida, de aluminio y de acero disponibles para paquetes de Serie QLS™.

Válvula de bola de tres vías

Los sistemas Serie QLS™ utilizan una válvula de bola de 3 vías en las configuraciones dúplex. La válvula se coloca para que los proveedores de servicios puedan aislar fácilmente las bombas sin ingresar al contenedor para agua.

Derivación del sello de tubería

Se suministra un sello de tubería de 10 cm (4 pulg.) como derivación de entrada conveniente instalada en el campo.

Dispositivo antiflotación

Los contenedores de agua Serie QLS™ vienen con un collarín antiflotación para resistir la flotabilidad en ubicaciones con aguas subterráneas altas.

Conexión de descarga fuelle flexible

Un sello de descarga estable, flexible se mantiene hermético a pesar de las presiones externas debido al asentamiento de la tubería.

Tubería de PVC Cédula 80

La tubería de descarga de PVC cédula 80 ofrece mayor soporte y confiabilidad con sus paredes más gruesas y una mayor clasificación nominal de la presión.

Estaciones elevadoras prediseñadas

¡Zoeller ofrece una línea completa de estaciones elevadoras pre-embaladas utilizando bombas de sumidero, de efluentes, de aguas negras o trituradoras!

Utilizando de todo, desde una pequeña bomba de 1/2 HP hasta una bomba grande sin obstrucción de 7-1/2 HP, Zoeller prefabricará cualquier estación elevadora como un sistema diseñado producido en fábrica. La preocupación de dar seguimiento a la compatibilidad del producto queda eliminada, y se garantiza al contratista que los componentes de cada sistema funcionarán correctamente uno con el otro y que se simplificará la instalación.



Qwik Jon[®] Ultima

Sistema extracción de aguas negras

Con múltiples configuraciones de los modelos, este sistema proporciona la flexibilidad de instalar un baño en casi cualquier lugar. Siendo una solución inteligente para la remoción de aguas negras donde el flujo por gravedad es un problema; este sistema compacto viene pre-ensamblado para una fácil instalación y bajo costo. Sin necesidad de destruir o elevar el piso, el tanque del triturador puede ser instalado de forma independiente o detrás de la pared. Esta serie está diseñada con convenientes entradas auxiliares con capacidad para un inodoro, lavamanos, bañera y/o ducha en un sótano, cabaña, cuarto de herramientas, vivienda vacacional, etc.

Un poderoso motor de 1/2 HP ofrece casi el doble de la carga negativa de la competencia principal. Al utilizar tecnología de triturado en lugar de un macerador, este sistema está diseñado para no necesitar limpieza y para permanecer libre de mantenimiento durante la vida útil del sistema. Un conjunto de cortador de acero templado que nunca se desafilan, realiza más de 70,000 cortes por minuto.



*Modelo 1.28 solamente



Patente nos. de EEUU 7,203,976;
8,562,287; 9,352,327
Patente nos. de Canada 2,512,023;



APLICACIONES:

- Le permite agregar un baño en lugares previamente sin tuberías

ESPECIFICACIONES:

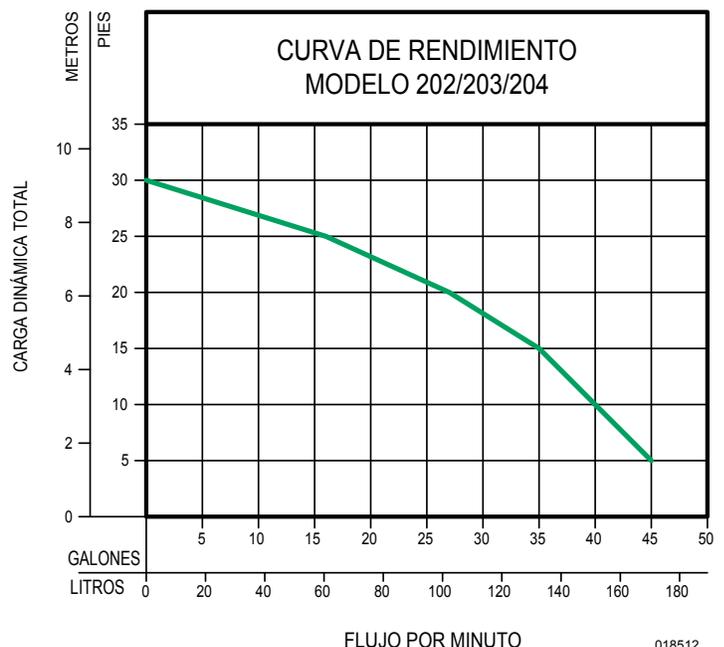
- Descarga de 1 pulg. NPT (se puede reducir a 3/4 pulg.)
- La descarga puede ser orientada en cualquier dirección
- Taza de altura cómoda, conforme ADA
- Disponible con descarga de mano derecha o izquierda
- Motor con protección térmica
- Disponible para 4.85 litros (1.28 galones) por descarga
- Modelos disponibles para inodoro con descarga trasera incluyendo presión asistida

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2800



Modelo 204 para la ducha solamente

Sistemas económicos de aguas negras concebidos para instalación independiente o empotrada.



OTROS PRODUCTOS

Bomba de Drenaje



Sistema extracción de agua

Este es nuestro sistema de recolección de agua más versátil. No hay necesidad de cavar un sumidero o desviar las tuberías de drenaje. Este sistema compacto incluye todo lo necesario para eliminar el agua de zonas sin desagües por gravedad. Excelente para fregaderos, tinas de lavado o para la eliminación de condensado. No hay filtros de entrada que limpiar y los sencillos conectores de compresión hacen que las instalaciones sean rápidas y sin problemas. Como bono adicional, la trampa en P puede estar situada en el interior del tanque, si es necesario.



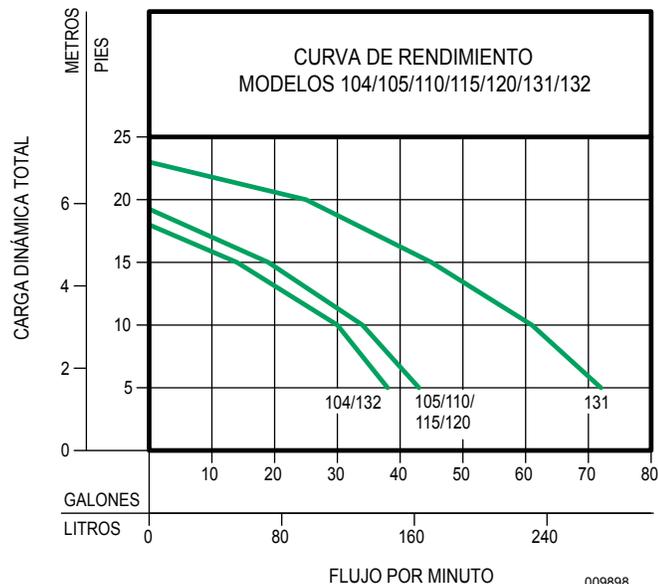
APLICACIONES:

- Debajo de bares
- Salones de belleza
- Fregaderos de trabajo
- Tinas de lavar

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT con ventilación roscada de 1-1/2 pulg.
- Contenedor para agua de polietileno con capacidad de 19 litros (5 galones)
- Incluye válvula de retención de 1-1/2 pulg.
- Modelo 132 disponible completamente preconfigurado

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2801



Cámara sanitaria



Protección contra humedad y moho

Este sistema ha sido diseñado específicamente para espacios reducidos o restringidos. Elimine el agua estancada de zonas sin drenaje adecuado en interiores o exteriores. Evita la acumulación de humedad, hongos y malos olores que se encuentran comúnmente en cámaras sanitarias residenciales. El contenedor para agua perforado y la tapa sólida evitan que los desechos grandes entren en el pozo, eliminando el mantenimiento.



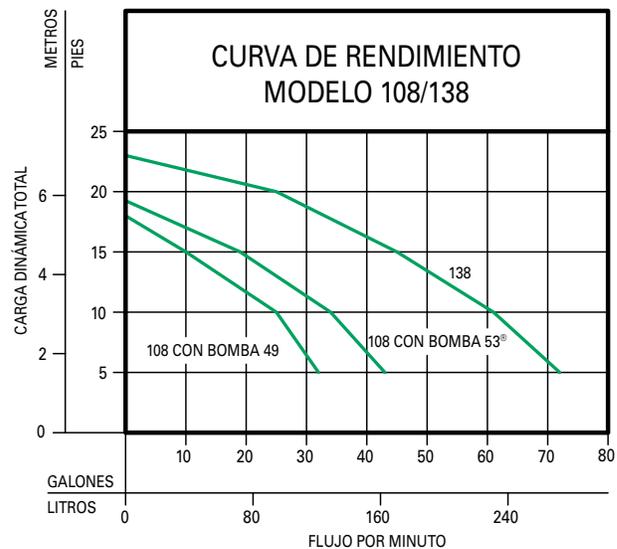
APLICACIONES:

- Achique en cámaras sanitarias
- Achique bajo casas móviles

EL SISTEMA INCLUYE:

- Bomba automática
- Manguera de 7 m (24 pies)
- Conjunto de tanque
- Válvula de retención

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2802



Sistemas de reserva Zoeller

Bomba de sumidero pedestal de reserva

Este es nuestro sistema de bomba de respaldo más potente. Con más de 25 años de rendimiento comprobado en el campo, el Aquanot® es la solución probada para protección adicional en caso que falle la bomba principal por cualquier motivo. Un motor de 12 V para servicio pesado con un interruptor de flotador con contacto positivo descarga agua tan rápido como muchas bombas principales. El cargador electrónico totalmente automático de 28 A, reconocido por UL, monitorea y mantiene el sistema en disposición máxima. La alarma de alto nivel de agua, el pedestal y eje de acero inoxidable y la carcasa anticorrosiva de la bomba se suman a las características de este sistema.



Bomba 585



Cargador de 28 A



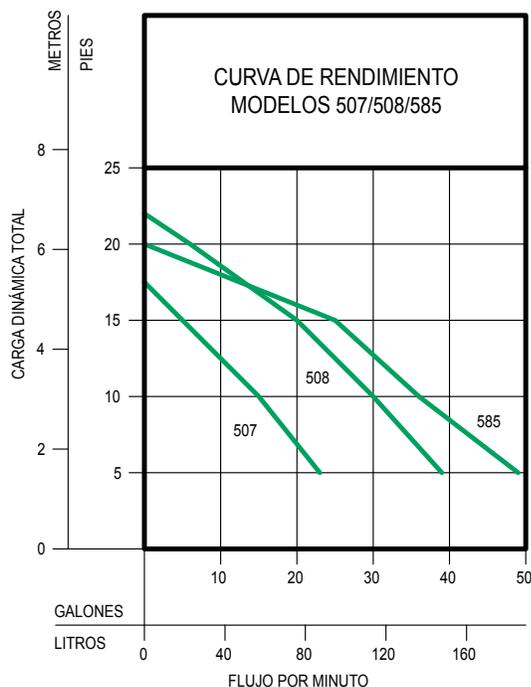
APLICACIONES:

- Bombeo continuo durante interrupciones del servicio eléctrico

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- Incluye cargador de 28 A
- Flotador ajustable

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2806



153352

Bomba de sumidero auxiliar de 12 V CC



La Serie Aquanot® (Modelo 508) de alto rendimiento ofrece una protección adicional cuando una bomba principal de CA se apaga debido a una interrupción del servicio eléctrico u otro problema eléctrico. Un sistema automático, reconocido por UL, con cargador/controlador de 10 A y protección contra agotamiento y sobrecarga de la batería maximiza la vida útil de la batería y proporciona más de 7 horas de bombeo continuo. Todas las tuberías, válvulas y conectores necesarios están incluidos para transformar su sistema existente en un sistema completo de bomba de sumidero de CA/CC. La alarma, la luz indicadora y el sistema de advertencia garantizan tranquilidad al propietario de la vivienda.

La serie Basement Sentry® (Modelo 507) aún está disponible para aplicaciones que no requieren rendimiento más alto de la bomba. Convierta este producto en un dispositivo conectado usando la nube de Z Control®. Supervise los contactos secos para recibir notificaciones por correo electrónico, texto y push.

* No se incluye la bomba de sumidero eléctrica principal
Patente nos. de EEUU D740329



APLICACIONES:

- Bombeo continuo durante interrupciones del servicio eléctrico

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT incluye las válvulas de retención
- Incluye todos conectores necesarios para la instalación

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2804_Sa



Basement Sentry®
(Modelo 507) ilustrado

OTROS PRODUCTOS

Aquanot® Active 508

Bomba con batería de reserva



Este sistema de bomba de sumidero comienza a funcionar cuando se interrumpe la fuente principal de energía, o la bomba principal no cumple con su función. El potente controlador Active Smart con autodiagnóstico supera los problemas causados por inactividad y fallas del sistema. Se conecta por Internet con la nueva plataforma Z Control® para que los usuarios puedan supervisar y controlar el equipo de manera remota y constante a través de la aplicación móvil o la interfaz web Z Control®. También puede recibir correos electrónicos, mensajes de texto y notificaciones "push" sobre el estado del sistema.

Patente nos. de EEUU D740329



APLICACIONES:

- Bombeo continuo durante cortes de energía o fallas de la bomba principal

ESPECIFICACIONES:

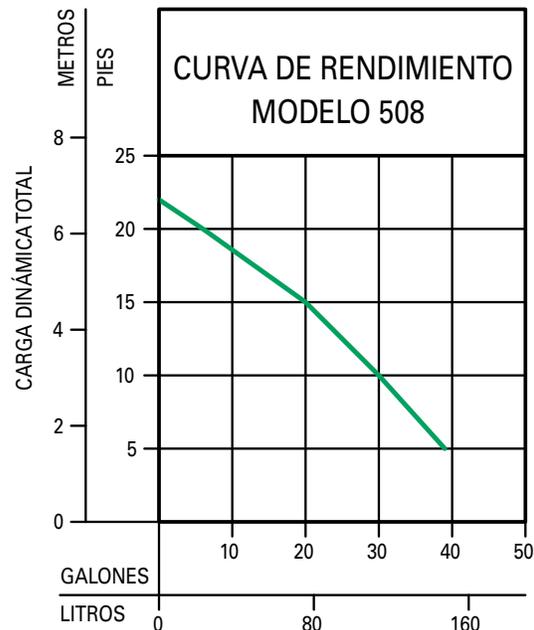
- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT
- Válvulas de retención integradas
- Incluye bomba de 508 CC, controlador activo, portal de Z Control®, interruptor vertical operativo, interruptor reed de nivel de agua alto, caja de batería, conectores y más.

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2926_Sa

Cuenta gratis Z Control® a
www.ZControlCloud.com



Busca: "Z Control"



FLUJO POR MINUTO 152944
152944

Sistemas de reserva Zoeller

Bomba de sumidero respaldado de 12 V pre-ensamblado



Ahorre tiempo y dinero con nuestra bomba de sumidero de mayor venta y nuestra bomba de respaldo empaquetadas juntas. Viene completa con alarma, luz indicadora y sistema de advertencia. Un sistema automático, reconocido por UL, con cargador/controlador de 10 A maximiza la vida útil de la batería y proporciona más de 7 horas de bombeo continuo. La protección contra agotamiento y sobrecarga de la batería le proporciona tranquilidad.

Paquetes pre-ensamblados con bomba de sumidero primaria o de reserva disponible para la Serie Aquanot® (Modelo 508) y Basement Sentry® (Modelo 507) donde no requieren rendimiento más alto de la bomba. Convierta este producto en un dispositivo conectado usando la nube de Z Control®. Supervise los contactos secos para recibir notificaciones por correo electrónico, texto y push.



APLICACIONES:

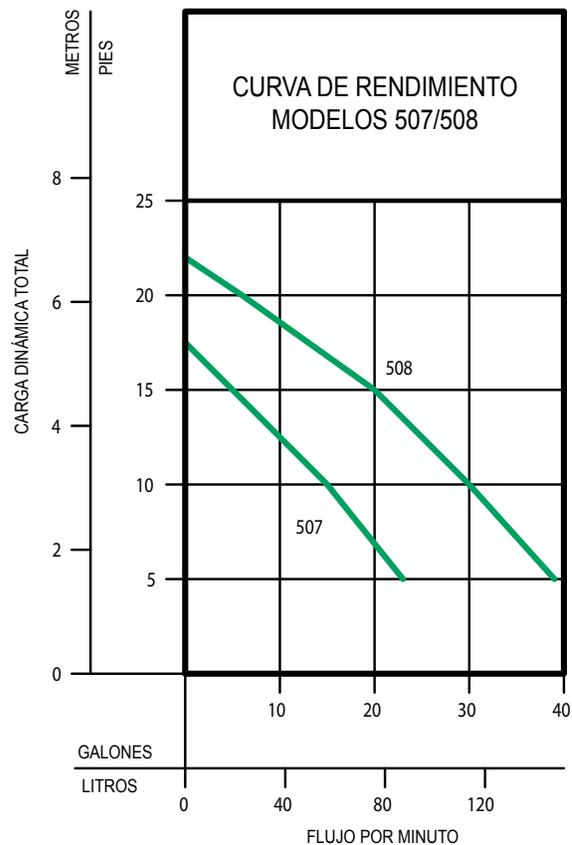
- Bombeo continuo durante interrupciones del servicio eléctrico

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg. NPT con válvula de retención en línea
- Viene completamente pre-ensamblado - listo para instalar
- Incluye "la bomba de sumidero favorita de América"

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2803_Sa

Para información completa del producto, visita a zoellerpumps.com



153036

Sistemas de reserva Zoeller

Sistema de reserva de bomba de sumidero de emergencia propulsado por agua



Mantenga su sótano seco con la Home Guard® Max. Sin necesidad de electricidad ni baterías para operar, esta bomba automáticamente toma el relevo cuando es necesario durante una interrupción del servicio eléctrico. Requiere de la presión de agua municipal para funcionar correctamente. No hay necesidad de preocuparse por un exceso de consumo de agua. Como sistema de respaldo, solo utiliza agua cuando se activa. Viene totalmente ensamblado para una instalación rápida, fácil y sin problemas. El reducido espacio que ocupa posibilita su instalación incluso en las fosas de sumidero más pequeñas. Unidades disponibles con alarma de alto nivel de agua.

* No se incluye la bomba de sumidero eléctrica principal

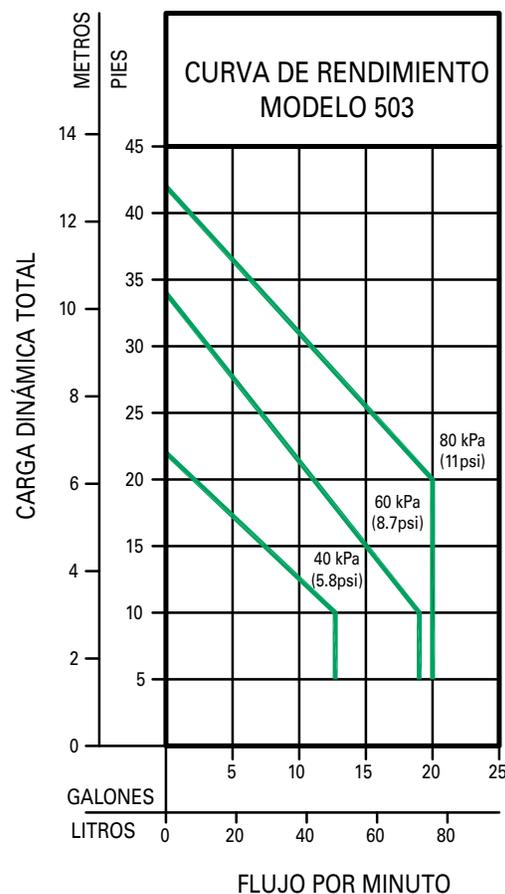
APLICACIONES:

- Bombeo continuo durante interrupciones del servicio eléctrico con la presión de agua urbana

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 1-1/2 pulg.
- Estructura de PVC
- Opera hasta 80 kPa (psi)
- Disponible con alarma de alto nivel de agua
- Modelo de bajo perfil disponible, 17.8 cm (7 pulg.) más bajo que el modelo estándar

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2805_Sa



Sistema anti-incrustación

Serie 109 SRS

Este sistema pre-ensamblado está diseñado para satisfacer las necesidades de descarga de los calentadores de agua sin tanque. Una manga de filtro reusable recoge la suciedad extraída del sistema de tuberías. Una resistente bomba sumergible de 1/6 HP en aire y líneas de descarga trenzadas de acero inoxidable de 19 mm (3/4 pulg) garantizan calidad y confiabilidad para muchos años de funcionamiento sin problemas. Recomendado por profesionales trabajo tras trabajo, este sistema es una herramienta ideal y económica para contratistas de plomería que instalan y dan mantenimiento a sistemas de calentadores de agua sin tanque.



Patente pendiente

SRS® SCALE REMOVAL SYSTEM

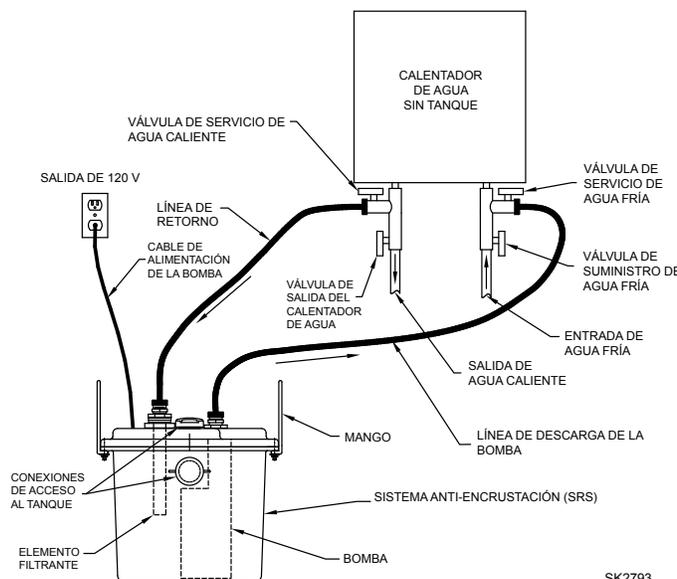
APLICACIONES:

- Elimina los depósitos en las tuberías de los calentadores de agua sin tanques

SISTEMA INCLUYE:

- Bomba de 1/6 HP
- Mangueras trenzadas de acero inoxidable
- Tanque de polietileno con tapa sellada
- Conectores

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2807



SK2793

Condensado

Modelo 521 bomba de condensado multiuso



El interruptor de seguridad incorporado apaga automáticamente el sistema en el caso de un fallo. Ganchos colgantes, patas con amortiguación de vibraciones y entradas múltiples permiten flexibilidad de instalación y un funcionamiento silencioso. Se proporciona un depósito de gran tamaño, reduciendo los arranques de la bomba para una mayor vida útil del sistema.

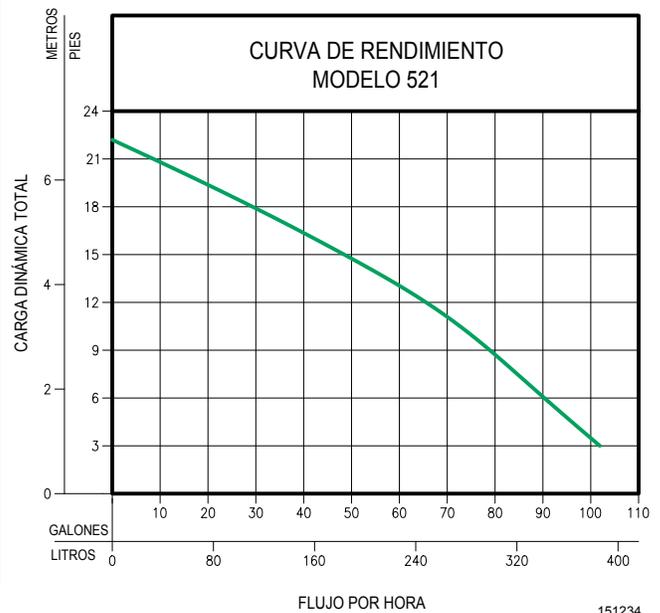
APLICACIONES:

- Elimina automáticamente la condensación de una variedad de sistemas, así como aparatos de aire acondicionado, deshumidificadores y sistemas de refrigeración.

SISTEMA INCLUYE:

- Válvula de retención integrada
- Interruptor de seguridad y luces indicadoras de alarma
- Depósito de gran tamaño

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2808



OTROS PRODUCTOS

Sistemas Oil Guard®

Diseñados para reconocer la diferencia entre el agua y el aceite, estos sistemas ayudan a proteger el medio ambiente y los equipos de la dispersión de aceites y/o hidrocarburos tan solo bombeando agua. Son perfectos para fosas sumidero de elevadores, bóvedas de transformadores u otras aplicaciones en donde es necesario eliminar agua que contiene aceite. Verificado independientemente por OnSpeX, div. de la CSA, el Oil Guard® incluye uno de cuatro modelos de bombas, un interruptor de bomba Oil Smart® y una alarma. Hay múltiples funciones y opciones disponibles, incluyendo una caja panel de alarma NEMA-4X, alarmas sonoras y con luz y contactos secos. Convierta este producto en un dispositivo conectado usando la nube de Z Control®. Supervise los contactos secos para recibir notificaciones por correo electrónico, texto y "push".



APLICACIONES:

- Bóvedas elevadoras
- Bóvedas de transformadores
- Cascos de barcos

ESPECIFICACIONES:

- El panel de alarma NEMA 4X incluye contactos secos para alarma a distancia
- Los sistemas elevadores requieren un mínimo de 189 lpm (50 gpm) y un cable de bomba de máximo 2 m (6 pies)
- Sistemas personalizados disponibles

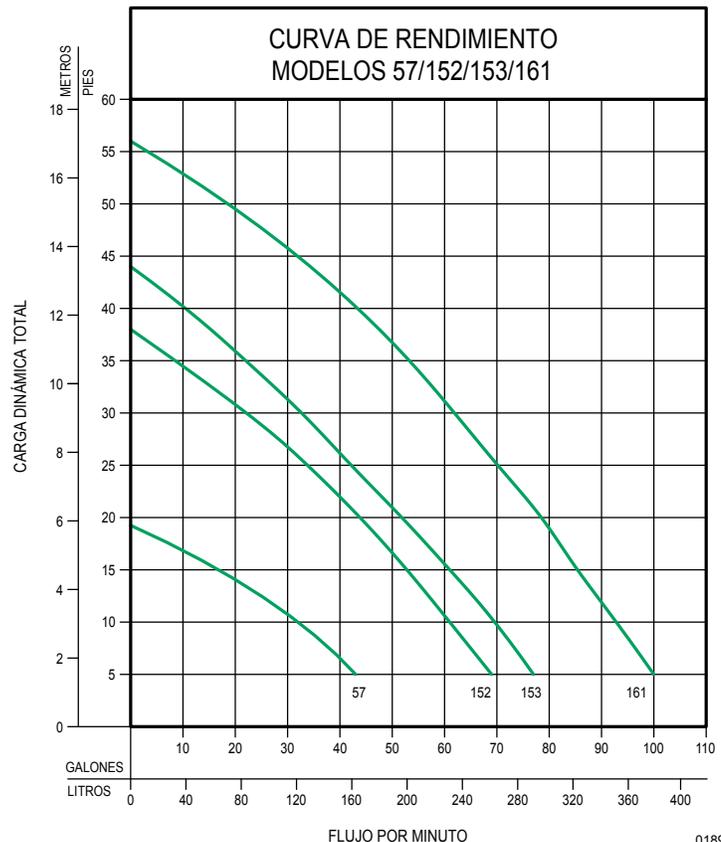
Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2809

Para información completa del producto, visita a zoellerpumps.com



10-2149
Tablero Simplex

10-2150
Tablero Dúplex



Sistemas 912

Paquetes preconfigurados y pre-ensamblados de aguas negras Simplex (listos/ensamblados)

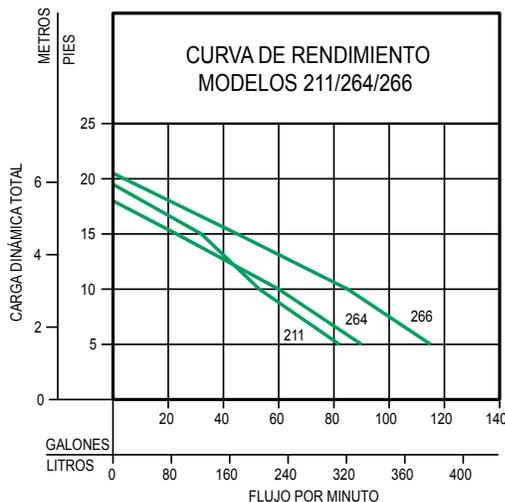


- Más opciones, instalación más fácil y entrega más rápida
- Reduce el trabajo y los errores de instalación
- Bomba de manejo de sólidos de 50 mm (2 pulg.)
- Tubería de descarga de PVC de DN50 (2 pulg.), 76 cm (30 pulg.) de largo en 46 x 76 cm (18 x 30 pulg.), 61 cm (24 pulg.) de largo en 61 x 61 cm (24 x 24 pulg.) y 91 cm (36 pulg.) de largo en 61 x 91 cm (24 x 36 pulg.)
- Contenedores para agua: estructura de polietileno, poliespuma o fibra de vidrio con tapas de polietileno o de acero macizo y buje con sello de tubería de 10.2 cm (4 pulg.), buje de PVC de 10.2 cm (4 pulg.) (de lujo) o buje de hierro fundido de 10.2 cm (4 pulg.) en Sistemas de Códigos L.A.
- Opciones de válvula de retención: 30-0151, 30-0020, 30-0021, 30-0101 o 30-0103 (no se incluyen)
- Hay sistemas con alarmas y flotador de alarma preinstalados.
- Los sistemas de calidad superior (premium) para interiores tienen una tapa dividida para facilitar la inspección de la bomba, topes de torsión y un dispositivo antiflotación.
- Los sistemas de descarga lateral están clasificados para soterrado en exteriores: tapa de espuma rígida de polietileno estructural y contenedor para agua con descarga lateral de 2 pulg.
- Orificio de ventilación de 5 mm (3/16 pulg.) taladrado

Sistemas de aguas negras Simplex de 61 x 61 cm (24 x 24 pulg.)



Para obtener más información consulte la ficha técnica FM2811



Bombas para Altas Temperaturas

Esta serie de bombas sumergibles está diseñada para uso en aplicaciones residenciales o comerciales de achique y se puede usar para transferir agua subterránea o aguas residuales. Estas duraderas bombas de hierro fundido incluyen un acabado con recubrimiento epóxico pulverizado para prevenir la corrosión y están diseñadas para garantizar el cumplimiento de las especificaciones mediante el uso de piezas para alta temperatura, evaluadas para contacto continuo a 93 °C (200 °F). Disponibles en diferentes modelos y rendimientos. ¡Cada bomba se ha comprobado al 100% para garantizar calidad y confiabilidad durante años de rendimiento sin problemas! Esta atención al detalle es una característica inherente de todos los modelos de esta serie de bombas, convirtiéndolas en una de las más confiables de la industria.



APLICACIONES:

- Lavanderías comerciales
- Aplicación de purga de calderas
- Instalaciones de mantenimiento

ESPECIFICACIONES:

- Serie 2000 evaluada para uso no continuo hasta 93 °C (200 °F)
- Serie 3000 evaluada para uso continuo hasta 93 °C (200 °F)
- Descarga de 1-1/2 pulg. a 3 pulg. NPT
- 3/10 HP a 1/2 HP
- Disponible en automática o no automática

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2811



Modelo 2057

Agricultura

Modelos 4290 y 4291 bombas de alta carga para agricultura

Esta serie de bombas sumergibles de aguas negras se ha diseñado para su uso en aplicaciones agrícolas, sistemas de recirculación de lagunas y sistemas de fosa de sumidero. Estas duraderas bombas de hierro fundido incluyen un acabado con recubrimiento epóxico pulverizado para prevenir la corrosión y una carcasa del motor en aceite herméticamente sellada que proporciona una gran disipación del calor y evita que la bomba se sobrecaliente. El diseño de impulsor vórtex reduce el riesgo de obstrucción y proporciona una gran capacidad para el paso de sólidos. Hay pontones y flotadores disponibles.



APLICACIONES:

- Específicamente diseñadas para utilización en lagunas o sumideros
- Agricultura
- Industria de agrícola

ESPECIFICACIONES:

- Descarga de 2 pulg. NPT (disponible con brida empernada de 3 pulg. NPT)
- 1/2 HP a 1 HP
- Disponible en automática o no automática
- Impulsor vórtex de bronce que permite pasar sólidos esféricos de 38 mm (1-1/2 pulg.)
- Doble sello del eje de carburo de silicio/carburo de silicio para mayor protección

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2812

Para información
completa del
producto, visita a
zoellerpumps.com



010652

Aeración/Fuentes

Modelo 370

Esta bomba de aeración y de fuentes añade un centro de atención único y valor a su propiedad. El motor ecológico enfriado por agua elimina el riesgo de contaminación del ambiente y de estanques. La bomba de servicio continuo opera en 1.5 m (5 pies) o más de agua y airea hasta 22,276 litros (4,900 galones) de agua por hora. Produce una fuente de agua de hasta 5 m (15 pies) de altura e incluye tres diseños fácilmente intercambiables. El sistema de flotación incorpora un flotador de polietileno resistente a los rayos UV y argollas de anclaje.

APLICACIONES:

- Campos de golf
- Subdivisiones
- Complejos de oficinas
- Reduce los mosquitos
- Ayuda a eliminar agua estancada

ESPECIFICACIONES:

- Pre-ensamblado con cable de alimentación protegido GFCI de 30 m (100 pies)

Para obtener más información, consulte la ficha técnica FM2813



Cañón de luz



Lotiforme



Trompeta de agua

Especificaciones Técnicas

UTILIDAD, PEDESTAL

Vea páginas 3, 4

Modelo	HP	Descarga (pulg.)	Voltaje	Fase	Funcionamiento	Longitud estándar del cable (m)	Ancho (cm)	Altura (cm)	Peso (kg)	Litros por minuto (lpm) en función de la altura (m)						Límite de Operación (m)
										1.5 m	3.0 m	4.6 m	6.1 m	7.6 m	9.1 m	
42	1/6	1	115	1	No Auto	2.7	15.2	24.1	3.3	57	42	23	-	-	-	6
44 / LM44	1/4	1	115	1	No Auto	2.7	15.2	29.9	3.4/3.9	114	83	45	-	-	-	6
46	1/2	1	115	1	No Auto	2.7	20.3	36.8	7.2	208	178	140	95	19	-	10
311	1/2	manguera	115	1	No Auto	1.8	-	-	3.5	Caudal máximo con altura de interrupción 0.3 m 21.19 lpm						12
314	1/2	manguera	115	1	No Auto	2.7	-	-	7.7	79	76	72	-	-	-	7
81	1/3	1-1/4	115	1	Auto	2.3	24.3	79.4	6.8	15	11	3	-	-	-	5
82	1/3	1-1/2	115	1	Auto	2.3	24.3	80.6	8.6	16	12	4	-	-	-	5
84	1/2	1-1/2	115	1	Auto	2.3	24.3	82.6	10.2	18	16	12	5	-	-	7

SUMIDERO, EFLUENTE, ACHIQUE

Vea páginas 5-10

Modelo	HP	Descarga (pulg.)	Voltaje	Fase	Funcionamiento	Opción de doble sello	Longitud estándar del cable (m)	Ancho (cm)	Altura* (cm)	Litros por minuto (lpm) en función de la altura (m)												Límite de Operación (m)	
										1.5 m	3.0 m	4.6 m	6.1 m	7.6 m	9.1 m	10.7 m	12.2 m	15.2 m	18.3 m	21.3 m	24.4 m		
49	1/4	1-1/2	115	1	Auto		2.7	20.6	26.7	121	95	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5
53 ^o , 55, 57, 59	1/3	1-1/2	115, 230	1	Auto / No Auto		2.7	25.6	25.8	163	129	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
63	3/10	1-1/2	115	1	Auto		3.0	25.6	25.6	163	129	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
73	1/3	1-1/2	115	1	Auto		2.7	20.6	27.9	144	114	53	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5
75	1/2	1-1/2	115	1	Auto		3.0	20.6	31.4	189	151	114	64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
95	1/2	1-1/2	115	1	Auto		4.6	25.7	30.5	302	257	189	106	19	-	-	-	-	-	-	-	-	8
98	1/2	1-1/2	115, 230	1	Auto / No Auto		4.6	25.7	30.5	273	231	170	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
137, 139	1/2	1-1/2	115, 230, 200-208, 460	1, 3	Auto / No Auto		3.0	31.1	32.4	352	299	242	136	30	-	-	-	-	-	-	-	-	8
140	1	1-1/2	115, 230	1	No Auto	P	6.1	25.9	31.5	326	303	276	250	223	185	144	106	-	-	-	-	-	15
145	1/2	1-1/2	115	1	No Auto	P	6.1	25.9	31.5	231	227	212	201	185	170	132	98	61	-	-	-	-	23
										1.5 m	3.0 m	4.6 m	6.1 m	7.6 m	9.1 m	12.2 m	15.2 m	18.3 m	21.3 m	24.4 m	27.4 m		
151	1/3	1-1/2	115, 230	1	Auto / No Auto		6.1	27.9	41.9	189	170	144	110	61	-	-	-	-	-	-	-	-	9
152	1/4	1-1/2	115, 230	1	Auto / No Auto		6.1	27.9	41.9	261	231	201	167	129	87	-	-	-	-	-	-	-	12
153	1/2	1-1/2	115, 230	1	Auto / No Auto		6.1	27.9	41.9	291	265	231	197	159	125	83	42	-	-	-	-	-	13
161	1/2	1-1/2, 2, 3	115, 230, 200-208, 460	1, 3	Auto / No Auto	P	6.1	32.4	47.1	379	352	325	299	269	235	170	76	-	-	-	-	-	17
163	1/2	1-1/2, 2, 3	115, 230, 200-208, 460	1, 3	Auto / No Auto	P	6.1	32.4	47.1	231	227	227	223	216	208	174	125	57	-	-	-	-	20
165	1	1-1/2, 2, 3	230, 200-208, 460, 575	1, 3	Auto / No Auto	P	6.1	32.4	47.1	231	229	228	227	223	220	208	189	148	85	38	-	-	26
										1.5 m	3.0 m	6.1 m	9.1 m	12.2 m	15.2 m	18.3 m	21.3 m	24.4 m	27.4 m	30.5 m	33.5 m		
185	1	1-1/2, 2, 3	230, 200-208, 460, 575	1, 3	Auto / No Auto	P	6.1	32.4	47.1	-	-	-	322	265	193	121	34	-	-	-	-	-	22
186	1-1/2	1-1/2, 2, 3	230, 460	1, 3	Auto / No Auto	P	6.1	32.4	47.1	220	220	220	220	220	220	220	197	170	115	61	15	35	
188	1-1/2	1-1/2, 2, 3	230, 200-208, 460, 575	1, 3	Auto / No Auto	P	6.1	32.4	47.1	549	530	485	439	392	341	269	193	106	8	-	-	-	28
189	2	1-1/2, 2, 3	230, 200-208, 460, 575	1, 3	Auto / No Auto	P	6.1	32.4	47.1	549	530	494	454	413	367	322	261	193	129	64	-	-	34
										1.5 m	3.0 m	6.1 m	9.1 m	12.2 m	18.3 m	24.4 m	27.4 m	30.5 m	33.5 m	36.6 m	39.6 m		
191	2	1-1/2, 2, 3	230	1	No Auto		6.1	32.4	47.1	170	170	170	170	170	170	170	170	151	114	76	38	42	

* Unidades con sello sencillo

NOTAS:

• Modelos BN/BE disponibles con interruptor de flotador de nivel variable con enchufe en tándem

• Hay disponibles versiones con doble sello del eje en las series 140, 160 y 180.

Especificaciones Técnicas

Veá páginas 10-14

AGUAS NEGRAS y ACHIQUÉ

Modelo	HP	Descarga (pulg.)	Voltaje	Fase	Funcionamiento	Opción de doble sello	Longitud estándar del cable (m)	Ancho (cm)	Altura* (cm)	Litros por minuto (lpm) en función de la altura (m)											Límite de Operación	
										1.5 m	3.0 m	4.6 m	6.1 m	7.6 m	9.1 m	12.2 m	15.2 m	18.3 m	21.3 m	24.4 m		27.4 m
212	1/2	2	115	1/2	Auto		3.0	25.1	40.3	310	200	121	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
264	1/4	2	115, 230	1	Auto / No Auto		4.5	33.4	37.5	341	227	87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5
266, 267	1/2	2	115, 200-208, 230, 460	1, 3	Auto / No Auto		3.0 / 4.5	33.4	36.3	485	337	189	38	-	-	-	-	-	-	-	-	7
270	1	2	115, 230	1	No Auto	P	6.1	33.2	38.1	500	382	291	212	110	-	-	-	-	-	-	-	9
282	1/2	2, 3	115, 200, 230, 460	1, 3	Auto / No Auto	P	3.0 / 4.5	34.4	47.8	481	363	242	129	23	-	-	-	-	-	-	-	8
284	1	2, 3	200, 230, 460	1, 3	No Auto	P	3.0 / 4.5	34.4	47.8	678	594	503	401	276	159	-	-	-	-	-	-	11
292	1/2	2, 3	115	1	Auto / No Auto	P	6.1	32.7	47.1	530	469	409	344	284	212	38	-	-	-	-	-	13
293	1	2, 3	200, 230, 460, 575	1, 3	Auto / No Auto	P	6.1	32.7	47.1	-	-	447	409	363	310	182	-	-	-	-	-	15
294	1-1/2	2, 3	200, 230, 460, 575	1, 3	Auto / No Auto	P	6.1	32.7	47.1	742	647	625	568	515	458	356	220	49	-	-	-	19
295	2	2, 3	200, 230, 460, 575	1, 3	Auto / No Auto	P	6.1	32.7	47.1	810	753	697	636	583	530	435	337	223	87	-	-	23
										1.5 m	3.0 m	4.6 m	6.1 m	7.6 m	9.1 m	10.6 m	12.2 m	13.7 m	15.2 m	16.7 m	18.3 m	
404	2	4	200-208, 230, 460, 575	1, 3	No Auto	P	6.1	41.0	66.0	1136	1003	848	697	507	227	-	-	-	-	-	-	10
405	3	4	200, 230, 460, 575	1, 3	No Auto	P	6.1	32.4	47.1	1367	1234	1075	912	746	507	189	-	-	-	-	-	12
611	1	3, 4	200, 230, 460, 575	1, 3	No Auto	Estándar	7.6	44.6	74.3	965	719	416	132	-	-	-	-	-	-	-	-	7
621	1-1/2	3, 4	200, 230, 460, 575	1, 3	No Auto	Estándar	7.6	44.6	74.3	1287	1049	814	541	273	-	-	-	-	-	-	-	9
631	2	3, 4	200, 230, 460, 575	1, 3	No Auto	Estándar	7.6	44.6	74.3	1457	1249	1041	833	568	303	-	-	-	-	-	-	11
641	3	3, 4	200, 230, 460, 575	1, 3	No Auto	Estándar	7.6	44.6	74.3	1817	1628	1438	1230	1022	787	541	273	-	-	-	-	13
651	5	3, 4	200, 230, 460, 575	1	No Auto	Estándar	7.6	44.6	74.3	2177	2018	1855	1666	1476	1268	1060	833	568	303	-	-	17
661	7 1/2	3, 4	200, 230, 460, 575	3	No Auto	Estándar	7.6	44.6	74.3	-	2271	2120	1949	1798	1628	1450	1249	1060	833	568	322	20

* Unidades con sello sencillo

Veá páginas 14-17

BOMBAS TRITURADORAS

Modelo	HP	Descarga (pulg.)	Voltaje	Fase	Funcionamiento	Longitud estándar del cable (m)	Ancho (cm)	Altura* (cm)	Litros por minuto (lpm) en función de la altura (m)														Límite de Operación (m)
									3.0 m	9.1 m	15.2 m	21.3 m	27.4 m	33.5 m	39.6 m	45.7 m	51.8 m	57.9 m	64.0 m	67.1 m	73.2 m		
810	1	1-1/4	230	1	No Auto	6.1	38.7	56.8	58	54	50	47	44	40	36	33	-	-	-	-	-	-	45.7
815	2	1-1/4	230	1	No Auto	6.1	38.7	56.8	58	54	50	47	44	40	36	33	30	26	22	19	15		73.2
									1.5 m	3.0 m	6.1 m	9.1 m	12.2 m	15.2 m	18.3 m	21.3 m	24.4 m	27.4 m	30.5 m	33.5 m	36.6 m	Límite de Operación (m)	
803	1/2	1-1/4	115/230	1	Auto, No Auto	4.6	25.9	35.8	132	117	83	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.7
805	3/4	1-1/4	115/230	1	Auto, No Auto	4.6	25.9	35.8	151	140	109	75	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.7
807	1	1-1/4	115/230	1	Auto, No Auto	4.6	25.9	35.8	170	158	132	102	68	26	-	-	-	-	-	-	-	-	16.8
818	1	1-1/4	115, 230, 200	1	Auto, No Auto	6.1	29.5	47.3	162	158	140	106	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16.2
819	1-1/2	1-1/4	230, 200	1	Auto, No Auto	6.1	29.5	47.3	162	162	162	158	147	121	83	45	-	-	-	-	-	-	24.7
820	2	1-1/4	230	1	Auto / No Auto	6.1	29.5	47.3	174	174	174	174	174	174	174	163	136	102	63	26	-	-	32.6
840	2	1-1/4	200, 230, 460, 575	1, 3	No Auto	6.1	29.6	61.5	170	170	170	167	159	136	114	87	61	38	11	-	-	-	31.6
841	3	1-1/4	200, 230, 460, 575	1, 3	No Auto	6.1	33.5	55.9	204	204	204	204	204	197	185	163	136	106	72	42	15		38
842	2	1-1/4	200, 230, 460, 575	1, 3	No Auto	6.1	29.7	60.3	129	129	129	129	129	129	129	129	121	110	95	76	49	15	38.1
915	1/2	1-1/4	115	1	Auto	4.6	Contenedor de 46 x 76		121	102	49	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.9

* Unidades con sello sencillo

NOTAS:

- Modelos BN/BE disponibles con interruptor de flotador de nivel variable con enchufe en tándem
- Hay disponibles versiones con doble sello del eje en las series 280, 290, 400 y 600.

Especificaciones Técnicas

SUMERGIBLES PARA AMBIENTES PELIGROSOS

Veá FM2856

Modelo	HP	Descarga (pulg.)	Voltaje	Fase	Funcionamiento	Longitud estándar del cable (m)	Ancho (cm)	Altura (cm)	Litros por minuto (lpm) en función de la altura (m)												Límite de Operación
									3.0 m	4.6 m	6.1 m	7.6 m	9.1 m	12.2 m	15.2 m	18.3 m	21.3 m	24.4 m	27.4 m		
X161	1/2	1-1/2, 2, 3	115, 200-208, 230, 460	1, 3	Auto / No Auto	6.1	33.8	55.9	379	352	322	299	265	235	170	76	-	-	-	-	17
X163	1/2	1-1/2, 2, 3	115, 200-208, 230, 460	1, 3	Auto / No Auto	6.1	33.8	55.9	231	231	227	223	216	208	174	125	57	-	-	-	20
X165	1	1-1/2, 2, 3	200-208, 230, 460, 575	1, 3	Auto / No Auto	6.1	33.8	55.9	231	231	231	227	223	220	208	189	148	87	38	-	26
									1.5 m	3.0 m	6.1 m	9.1 m	12.2 m	15.2 m	18.3 m	21.3 m	24.4 m	27.4 m	30.5 m	33.5 m	
X185	2	1-1/2, 2, 3	200-208, 230, 460, 575	1, 3	Auto / No Auto	6.1	33.5	55.9	-	-	-	322	265	193	121	34	-	-	-	-	22
X186	1-1/2	1-1/2, 2, 3	230, 460	1, 3	Auto / No Auto	6.1	33.5	55.9	220	220	220	220	220	220	220	197	170	115	61	15	35
X188	1-1/2	1-1/2, 2, 3	200-208, 230, 460, 575	1, 3	Auto / No Auto	6.1	33.5	55.9	549	530	485	439	392	341	269	193	106	8	-	-	28
X189	2	1-1/2, 2, 3	200-208, 230, 460, 575	1, 3	Auto / No Auto	6.1	33.5	55.9	549	530	494	454	413	367	322	261	193	129	64	-	34
									3.0 m	6.1 m	12.2 m	15.2 m	18.3 m	21.3 m	24.4 m	27.4 m	30.5 m	33.5 m	36.6 m	39.6 m	
X191	2	1-1/2, 2, 3	230	1	Auto / No Auto	6.1	33.5	55.9	170	170	170	170	170	170	170	170	151	114	76	38	42
									1.5 m	3.0 m	4.6 m	6.1 m	7.6 m	9.1 m	10.6 m	13.7 m	15.2 m	16.7 m	18.3 m	19.8 m	
X282	1/2	2, 3	115, 200, 230, 460	1, 3	Auto / No Auto	6.1	34.4	56.5	481	363	242	129	23	-	-	-	-	-	-	-	8
X284	1	2, 3	200, 230, 460	1, 3	Auto / No Auto	6.1	34.4	56.5	678	594	503	401	276	159	-	-	-	-	-	-	11
									1.5 m	3.0 m	4.6 m	6.1 m	7.6 m	9.1 m	12.2 m	15.2 m	18.3 m	21.3 m	24.4 m	27.4 m	
X292	1/2	2, 3	115	1	Auto / No Auto	6.1	33.8	55.9	530	469	409	344	284	212	38	-	-	-	-	-	13
X293	1	2, 3	200, 230, 460, 575	1, 3	Auto / No Auto	6.1	33.8	55.9	0	0	447	409	363	310	182	-	-	-	-	-	15
X294	1-1/2	2, 3	200, 230, 460, 575	1, 3	Auto / No Auto	6.1	33.8	55.9	742	685	625	568	515	458	356	220	49	-	-	-	19
X295	2	2, 3	200, 230, 460, 575	1, 3	Auto / No Auto	6.1	33.8	55.9	810	753	697	636	583	530	435	337	223	87	-	-	23
									1.5 m	3.0 m	4.6 m	6.1 m	7.6 m	9.1 m	10.6 m	12.2 m	15.2 m	18.3 m	21.3 m	24.4 m	
X404	2	4	200, 230, 460, 575	1, 3	No Auto	6.1	41.0	65.9	1136	1003	848	697	507	227	-	-	-	-	-	-	10
X405	3	4	200, 230, 460, 575	1, 3	No Auto	6.1	41.0	65.9	1367	1234	1075	912	746	507	189	-	-	-	-	-	12
									1.5 m	3.0 m	4.6 m	6.1 m	7.6 m	9.1 m	10.6 m	12.2 m	13.7 m	15.2 m	16.8 m	18.3 m	
X611	1	3, 4	200, 230, 460, 575	1, 3	No Auto	7.6	44.6	84.5	965	719	416	132	-	-	-	-	-	-	-	-	7
X621	1-1/2	3, 4	200, 230, 460, 575	1, 3	No Auto	7.6	44.6	84.5	1287	1049	814	541	273	-	-	-	-	-	-	-	9
X631	2	3, 4	200, 230, 460, 575	1, 3	No Auto	7.6	44.6	84.5	1457	1249	1041	833	568	303	-	-	-	-	-	-	11
X641	3	3, 4	200, 230, 460, 575	1, 3	No Auto	7.6	44.6	84.5	1817	1628	1438	1230	1022	787	541	273	-	-	-	-	13
X651	5	3, 4	200, 230, 460, 575	1, 3	No Auto	7.6	44.6	84.5	2177	2018	1855	1666	1476	1268	1060	833	568	303	-	-	17
X661	7-1/2	3, 4	200, 230, 460, 575	3	No Auto	7.6	44.6	84.5	-	2271	2120	1949	1798	1628	1450	1249	1060	833	568	322	20
									1.5 m	3.0 m	4.6 m	6.1 m	7.6 m	9.1 m	10.6 m	12.2 m	15.2 m	18.3 m	21.3 m	24.3 m	
X840	2	1-1/4"	230, 200, 460, 575	1, 3	No Auto	6.1	29.6	61.5	170.3	170.3		170.3		166.6		159	136.3	113.6	87.1	60.6	393.7
X841	2	1-1/4"	230, 200, 460, 575	1, 3	No Auto	6.1	33.5	55.9	223.3	223.3		223.3		223.3		223.3	223.3	215.8	181.7	151.4	473.2
X842	2	1-1/4"	230, 200, 460, 575	1, 3	No Auto	6.1	29.7	60.3	128.7	128.7		128.7		128.7		128.7	128.7	128.7	121.1	109.8	473.2

Otros productos Zoeller...

Vea FM2819

SISTEMAS PRE-ENSAMBLADOS

Modelo	Bombas disponibles	Voltaje	Dimensiones disponibles	Válvula de retención incluida	Presentación
Sistemas Simplex					
910	264, 267	115, 230	46 cm x 76 cm	Hierro fundido o PVC de 2 pulg.	No ensamblado
912	211, 264, 266	115, 230	46 cm x 76 cm, 61 cm x 61 cm, 61 cm x 76 cm	No incluye	Preensamblado
Sistema Dúplex					
910	264, 267	115, 230	76 cm x 91 cm	Tri-Check® de 2 pulg.	No ensamblado
Sistema para Aguas Negras					
912	211, 264, 266	115, 230	61 cm x 61 cm	No incluye	Preensamblado
Sistemas de Trituración					
915	801, 803, 805, 807	115, 230	46 cm x 76 cm, 61 cm x 61 cm	Incluye	Preensamblado
922	820, 840	230 / 1-F - 460 / 3-F	61 cm x 91 cm, 91 cm x 244 cm	Incluye	Preensamblado
932	810	230 / 1-F	61 cm x 91 cm, 91 cm x 244 cm	Incluye	Preensamblado



Sistemas dúplex



Sistemas preconfigurados



Sistemas trituradores

Vea FM2487

SISTEMAS PARA AGUA POTABLE

Bombas sumergibles Serie A de 10 cm (4 pulg.), acero inoxidable / hierro fundido

Con modelos para hogares pequeños, cabañas, aplicaciones de uso ligero de agua así como residencias corrientes, esta serie de bombas de acero inoxidable provee una operación económica y callada (vea FM2489).

Bombas de chorro de hierro fundido para pozos profundos y poco profundos

Una serie de bombas de chorro diseñadas para proveer presión de agua urbana para un estilo de vida rural y moderna (vea FM2487).

Bombas de riego

Provee hasta 333 lpm (88 gpm) para mover un gran volumen de agua con rapidez. Construcción para tareas pesadas (vea FM2487).

Bombas centrífugas

Bombas de varias etapas para agua potable en aplicaciones de alta carga. Diseñadas para aplicaciones de elevación de presión, circulación de agua, sistemas de enfriamiento, equipo de lavandería y transferencia de agua (vea FM2487).



Para información completa del producto, visita a zoellerpumps.com

Otros productos Zoeller . . .

ACCESORIOS y CONTROLES

Vea FM2819

SmartPak® Plus

El SmartPak® Plus de Zoeller es un sistema alternador para uso residencial. El sistema permite instalar dos bombas automáticas monofásicas de hasta 0.5 HP, 115 V, 12 amperes, y alternar su uso, lo que extiende la vida de las bombas. Su diseño especial permite usarlo en lugares húmedos como sótanos, y su alternancia hace que cada una de las bombas se use de manera equitativa, sin cronómetros. La alarma integrada suena automáticamente si una de las bombas falla y hace que la segunda bomba entre en funcionamiento durante la falla. (Vea FM1663_Sa).

Paneles de control y alarmas

Zoeller ofrece una línea completa de controles y alarmas diseñados específicamente para nuestras bombas y sistemas de bombas. Desde las alarmas para interiores más básicas hasta los paneles a la medida más avanzados, nos adaptamos prácticamente a cualquier especificación. Las características de los paneles simplex y dúplex estándares incluyen capacidades de funcionamiento manual y automático, alarma de nivel de agua alto y contactos de monitoreo remoto tanto en carcasas para interiores como para exteriores. Los flotadores de detección de nivel están incluidos en la mayoría de los paneles y alarmas como valor agregado.

Paneles de control eléctricos usados en aplicaciones Simplex y Dúplex que requieren más de lo que un interruptor de flotador integral o adicional preconfigurado puede proporcionar. Las características básicas en la mayoría de las unidades incluyen carcasa resistente a todo tipo de clima, sistema de alarmas incorporado con capacidades remotas y anulación manual del funcionamiento. Los paneles con circuitos de seguridad intrínseca están disponibles para su uso con bombas nominales a prueba de explosión en áreas peligrosas (ver FM1596, FM0486 y FM1705)

Interruptores de flotador

Zoeller cuenta con una línea completa que ofrece bombas e interruptores de control para aplicaciones de bombeo en cualquier sentido. Los equipos están fabricados con PVC y policarbonato y vienen en varias dimensiones. Contamos con modelos mecánicos y de mercurio con certificación UL (vea FM0526_Sa y FM0477_Sa).

Válvulas de retención

Las válvulas de retención Zoeller son calladas, eficientes y confiables.

Para aplicaciones residenciales y comerciales, hay una válvula Zoeller adecuada incluso de válvulas silenciosas, combinaciones de válvulas de bola, para altas temperaturas, entre otras. Nuestra válvula residencial más popular N/P 30-0181 cuenta con sapo interno. Nuestra válvula de retención roscada de hierro fundido dura hasta 35 m (115 pies) de carga dinámica (vea FM0217).

Las válvulas unichек de "paso completo" de Zoeller tienen acoples dobles de neopreno para adaptarse a cualquier abrazadera o tornillo de acero inoxidable. Ahorran tiempo de instalación y son fáciles de instalar. No necesitan tubería con cuerda. Cuentan con un sapo abatible más ancho, para evitar la fatiga de la bisagra. Pueden instalarse en una línea horizontal o vertical. Disponibles en hierro fundido o PVC.

Válvulas Tri-Check® y la combinación "combos"

Las válvulas de retención Tri-Check® de paso completo y "Combo" de Zoeller cuentan acoples con cuerda que permiten que la bomba se desmonte sin afectar la tubería de descarga. Esto ahorra tiempo y dinero y facilita su instalación. El empaque y el sapo de neopreno hacen peso gracias a las placas de soporte y los remaches de acero inoxidable y pueden instalarse en tuberías verticales u horizontales (vea FM0217).

Flood Alert®

Lo último en tecnología de sensores de alarma para bajos niveles de agua. Los sensores de acero inoxidable detectan niveles de agua de hasta 0.8 mm (1/32 pulg.) Funciona con 3 pilas tamaño AAA y cuenta con alerta de bajo nivel de carga de las baterías (vea FM1617_Sa).

Sistema de alarma y control de bomba Qwik-Box

Qwik-Box es una caja de conexión diseñada para facilitar el montaje de las bombas y sistemas de alarma empleados en aplicaciones de aguas residuales, fosas sépticas, drenajes o cárcamos, que requieran una conexión fuera del inmueble. Qwik-Box elimina la necesidad de instalar una caja de conexión dentro de las fosas sépticas (vea FM1420).

Montajes con conductos y cajas de conexión pre-cableadas

Los montajes con conductos pre-cableados de Zoeller simplifican la parte eléctrica de cualquier trabajo de bombeo. En vez de dedicar medio día a la parte eléctrica para levantar la estación, ahora sólo se necesitan unos cuantos minutos. Zoeller ha creado conduits y cajas de conexión flexibles y herméticas para ayudar a hacer el trabajo rápida y eficientemente (vea FM2080 y FM1597).

Sistemas de desconexión y riel

Sistemas de desconexión y riel para bombas de drenaje de aguas residuales y bombas trituradoras, pueden instalarse en el campo, fábricas, depósitos y tanques de concreto o fibra de vidrio. Los rieles guía dirigen la bomba desde y hasta el codo con base (vea FM0787).



SmartPak® Plus



Paneles de control



Interruptores del flotador



Válvula "Unichек"



Válvulas de retención de paso total



Flood Alert®



Sistemas de Alarma



Qwik-Box



Sistemas de rieles



ACERCA DE LA FAMILIA DE SOLUCIONES PARA AGUA DE ZOELLER

Fundado en 1939, Zoeller Company es el fabricante profesional e independiente más antiguo de bombas en América del Norte. Con sede en Louisville, Kentucky, EE.UU., Zoeller cuenta con más de 800 empleados alrededor del mundo y un total de 55,741.8 metros cuadrados (600,000 pies cuadrados) de instalaciones de fabricación desde nuestras siete operaciones en América del Norte y Asia.

Durante más de setenta años, Zoeller Company se ha establecido como un líder innovador en equipos de bombeo y sistemas de tratamiento de agua por medio de investigación y desarrollo continuos. La calidad de nuestros productos es demostrada por la catalogación de UL, CSA, CE y NSF, así como el continuo crecimiento en todo Estados Unidos, Canadá, México y más de 40 otros países alrededor del mundo. La compañía también se ha ampliado para incluir cuatro marcas que se han convertido en la base de Zoeller.



La línea de productos originales de Zoeller ahora reside en Zoeller Pump Company, la cual ofrece una amplia gama de bombas sumergibles desde potencia fraccional hasta 7-1/2 HP para aplicaciones residenciales y comerciales de sumideros, efluentes, achique y triturado.



Flint & Walling, fundada en 1866 en Kendallville, Indiana, EE.UU., es la única compañía de bombas en los EE.UU. que fabrica su propio motor para bombas a chorro y centrífugas. Esta línea de productos se especializa en bombas para pozos profundos que van desde 1.1 m³/h (5 gpm) hasta 227 m³/h (1000 gpm), así como bombas centrífugas, a chorro, elevadoras de presión y sumergibles de hasta 7-1/2 HP.



Fundado en el 1952, Wolf Pump es un fabricante de bombas turbinas sumergibles ubicado en Abernathy, Texas. Actualmente, Wolf produce bombas de 10 a 20 cm (4 a 8 pulg.) con capacidades de 132 a 3,785 lpm (35 a 1,000 gpm). Estas bombas son conocidas para su eficiencia y durabilidad en las aplicaciones exigentes con agua incluso de riego, provisiones de agua municipal, achique, producción vaquería, minería, industrias de óleo y gas, y acuicultura, entre otros.



Zoeller Engineered Products ofrece productos para aplicaciones de remoción de aguas pluviales, estaciones de aguas negras y ambientes peligrosos para mercados residenciales, comerciales y municipales.

Disponibles desde 1/2 BHP hasta 100 BHP, cada bomba es personalizada en su diseño, fabricación e instalación de acuerdo con las necesidades de aplicación exactas.



Clarus Environmental ofrece productos, soluciones y servicios ambientales sostenibles para la recogida, tratamiento y dispersión de las aguas residuales residenciales y comunitarias. Esta línea se especializa en bombas in situ, alcantarillas a presión, procesos de tratamiento biológicos y mecánicos, desinfección y descarga de agua potable.



FM0532S
0718
Reemplaza
0817



3649 Cane Run Road • Louisville, KY 40211 • 502-778-2731 • 1-800-928-7867 • zoellerpumps.com