

### Ficha Técnica do Algodão em Pluma

#### Característica Especificação/Valor Típico

- **Composição Química:** Aproximadamente 94% de celulose, 1,3% proteínas, 0,3% açúcares e 4,4% de outras substâncias (ceras, pectinas, etc.).
- **Densidade Média:** Cerca de 250 a 450 kg/m<sup>3</sup> (em fardos prensados).
- **Cor:** Varia do branco ao branco amarelado, com a refletância e o grau de amarelo sendo indicadores de qualidade.
- **Comprimento da Fibra:** Variável (curta, média, longa, extralonga), sendo um fator chave na classificação. Fibras longas, como as do algodão Pima, são consideradas mais nobres.
- **Resistência:** Medida em gf/tex, varia de média a alta, sendo um indicador da durabilidade do fio e tecido produzidos.
- **Maturidade:** Depende do preenchimento da parede secundária da fibra com celulose, o que influencia a qualidade tecnológica final.
- **Uniformidade:** Mede a variação no comprimento das fibras. Um índice de fibra curta baixo é desejável para melhor qualidade.
- **Higroscopicidade:** Altamente hidrofílico, com excelente capacidade de absorção de umidade e suor.
- **Pureza Produto:** beneficiado, com sementes e impurezas pesadas removidas, chegando em condições ideais para a fiação.

### Cotton Lint Technical Data Sheet

#### Characteristic Specification/Typical Value

- Chemical Composition: Approximately 94% cellulose, 1.3% protein, 0.3% sugars, and 4.4% other substances (waxes, pectins, etc.).
- Average Density: Approximately 250 to 450 kg/m<sup>3</sup> (in pressed bales).
- Color: Varies from white to yellowish-white, with reflectance and degree of yellow being indicators of quality.
- Fiber Length: Variable (short, medium, long, extra-long), being a key factor in classification. Long fibers, such as those of Pima cotton, are considered more noble.
- Resistance: Measured in gf/tex, varies from medium to high, being an indicator of the durability of the yarn and fabric produced.
- Maturity: Depends on the filling of the secondary wall of the fiber with cellulose, which influences the final technological quality.
- Uniformity: Measures the variation in fiber length. A low short fiber index is desirable for better quality.
- Hygroscopicity: Highly hydrophilic, with excellent moisture and sweat absorption capacity.
- Product Purity: Processed, with seeds and heavy impurities removed, arriving in ideal conditions for spinning.

