



CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Industrial Combustion — Distribuidor Autorizado

Quemadores Comerciales e Industriales de Alto Rendimiento

◆ 350K BTU – 100 MMBTU/hr

◆ Ultra Low-NOx

◆ Gas · Aceite · Dual Fuel

◆ Soporte en México

Contenido del Catálogo

01 Quemadores Comerciales
Serie E, M, V, Q

02 Quemadores Industriales
Serie D, S1, XL, MTH, NT, SBR

03 Accesorios y Modernizaciones
Bombas, amortiguadores, upgrades

04 Información de Contacto
Distribuidor México

Industrial Combustion es un fabricante líder de quemadores diseñados para aplicaciones comerciales, industriales e institucionales. Sus productos ofrecen máxima eficiencia, bajo mantenimiento y ahorro energético. ThermiCo es su Distribuidor Autorizado en México, con inventario disponible y soporte técnico especializado en toda la República.

Capacidad	350,000 BTU/hr hasta 100 MMBTU/hr
Aplicaciones	Calderas, calentadores, hornos, kilns, secadores
Combustibles	Gas natural, propano, aceite #2-#6, doble combustible
Tecnología	Ultra Low-NOx, FGR, control linkageless, modulación
Soporte México	Distribuidor autorizado con inventario y servicio técnico

01

Quemadores Comerciales

La línea comercial de Industrial Combustion está diseñada para calderas de sección de hierro fundido, firetube y watertube. Ofrecen operación silenciosa, bajo consumo eléctrico y capacidades de hasta 16.8 MMBTU/hr.

Serie Q — Quemador Forced Draft Comercial

Eficiencia y simplicidad operativa · Linkageless estándar

COMERCIAL

El Serie Q está diseñado alrededor de la eficiencia y simplicidad operativa. Es un quemador ultra silencioso y compacto con alta eficiencia, ideal para casi cualquier aplicación comercial.

- Sistema linkageless estándar para control óptimo
- Modulación DC Pulse Width — control completo sin dampers de aire
- Diseño de carcasa cerrada con cubierta abisagrada para fácil acceso
- Ventilador con paletas aerodinámicas — menor HP y operación silenciosa
- Perfecto para calderas cast iron, firebox, watertube y firetube

Capacidad	350,000 BTU/hr – 2.5 MMBTU/hr
Combustible	Gas natural, propano
Aplicaciones	Calderas comerciales, oven, furnace

Serie V — Forced Draft Dual Combustible Comercial

Turndown hasta 10:1 · Baja emisión de NOx

DUAL FUEL

Los quemadores Serie V cuentan con un diseño aerodinámico de damper de aire que permite ajustes precisos de aire/combustible para máxima eficiencia. Ofrecen turndown de hasta 10:1 en gas natural.

- Damper de aire aerodinámico para ajuste preciso aire/combustible
- Turndown hasta 10:1 en gas natural (con parallel positioning)
- Baja emisión de NOx con turndown hasta 5:1
- Opciones: gas natural, propano, aceite #2, dual fuel
- Para calderas firetube, watertube y cast iron

Capacidad estándar	1.3 – 16.8 MMBTU/hr
Capacidad Low NOx	1.3 – 14.7 MMBTU/hr
Combustible	Gas natural, propano, aceite #2, gas/aceite

Serie E — Quemador de Alta Eficiencia

Reduce ciclos on/off · Bajo consumo de HP

ALTA EFICIENCIA

Los quemadores Serie E proporcionan mayor eficiencia en la caldera reduciendo los ciclos de encendido/apagado. Utilizan un diseño de cabeza de disparo de baja caída de presión y bajo requerimiento de HP en el motor del ventilador.

- Reduce ciclos on/off — mayor eficiencia de caldera
- Bajo requerimiento de HP en motor del ventilador
- Diseño de cabeza de disparo con baja caída de presión
- Ahorro energético en operación continua
- Ideal para aplicaciones comerciales de alta demanda

Tipo	Alta eficiencia, forced draft
Combustible	Gas natural, aceite, dual fuel

Serie M — Forced Draft Dual Combustible Comercial

Operación confiable · Superior eficiencia global

FORCED DRAFT

El quemador Serie M con diseño forced draft permite una operación confiable y sin problemas, con superior eficiencia en calderas, calentadores, hornos, kilns y secadores en todo el mundo.

- Diseño forced draft comprobado en aplicaciones globales
- Operación libre de problemas con superior eficiencia
- Dual fuel: gas y aceite sin costosos cambios de equipo
- Opciones de gas natural, propano y aceite #2-#6
- Adecuado para calderas, hornos, kilns y secadores

Tipo	Forced draft, dual fuel
Aplicaciones	Calderas, calentadores, hornos, kilns, secadores

02

Quemadores Industriales

La línea industrial cubre aplicaciones de alta demanda desde calderas de proceso hasta hornos, kilns y sistemas de fluido térmico. Capacidades desde 3.4 hasta 100 MMBTU/hr con opciones estándar y Ultra Low-NOx.

Serie D — Quemador Forced Draft Industrial

Hasta 42 MMBTU/hr · Presiones de horno hasta 4" WC

INDUSTRIAL

El diseño forced draft de la Serie D permite operación sin problemas y eficiencia superior en una amplia gama de aplicaciones. Comprobado en calderas, calentadores, hornos, kilns y secadores con opciones de combustible flexible.

- Gas natural, propano, aceite atomizado por aire #2–#6, dual fuel
- Opera contra presiones de horno de hasta 4" WC
- Sistema de atomización de aceite de baja presión con compresor rotativo
- Opción DLG: combinación gas natural y aceite #2

Capacidad estándar	4.2 – 42 MMBTU/hr
Capacidad Low NOx	3.4 – 42 MMBTU/hr
Combustible	Gas natural, propano, aceite #2–#6, combinación
Presión de horno	Hasta 4" W.C.

Serie S1 — Quemador Forced Draft Industrial

Construcción robusta · Condiciones industriales severas

INDUSTRIAL

Los quemadores Serie S1 utilizan un diseño verdaderamente forced draft para entregar capacidades nominales contra una amplia gama de presiones de horno. Robustos y versátiles para las condiciones más exigentes de proceso industrial.

- Diseño forced draft para amplia gama de presiones de horno
- Construcción robusta para condiciones industriales severas
- Opciones de gas natural, propano y aceite
- Adecuado para calderas watertube y firetube de alta presión

Tipo	Forced draft industrial
Combustible	Gas natural, propano, aceite
Aplicaciones	Calderas de alta presión, proceso industrial

Serie XL — Quemador Forced Draft Gran Capacidad

Sistema único de medición de aire · Alta demanda continua

GRAN CAPACIDAD

Los quemadores Serie XL cuentan con un sistema único y preciso de medición de aire que permite ajustes exactos de aire/combustible para máxima eficiencia. Diseñados para las aplicaciones industriales de mayor demanda.

- Sistema único de medición de aire para precisión máxima
- Ajuste preciso de relación aire/combustible
- Diseñado para aplicaciones de alta capacidad y demanda continua
- Opciones gas y dual fuel disponibles

Tipo	Forced draft, gran capacidad
Orientación	Horizontal / vertical
Aplicaciones	Calderas industriales de alta capacidad, procesos continuos

Serie MTH — Quemador Low NOx para Proceso

Fluido térmico y aceite caliente · Bajas emisiones

LOW NOx

El quemador MTH está diseñado específicamente para aplicaciones de calentamiento de proceso como sistemas de fluido térmico y aceite caliente. Combina bajas emisiones con la eficiencia requerida para operación continua.

- Diseñado para sistemas de fluido térmico y aceite caliente
- Bajas emisiones NOx para cumplimiento normativo
- Construcción para operación continua en proceso
- Opciones gas natural y dual fuel

Tipo	Ultra Low-NOx, proceso
Aplicaciones	Fluido térmico, aceite caliente, calentamiento de proceso

Serie NT — Quemador Ultra Low-NOx

Menos de 9 ppm NOx · Sin mallas de combustión complejas

ULTRA LOW NOx

La Serie NT es un quemador Ultra Low-NOx capaz de menos de 9 ppm NOx sin necesidad de mallas de combustión superficial complicadas. Simplifica el cumplimiento de las normativas de emisiones más estrictas del mercado.

- Menos de 9 ppm NOx sin superficie de combustión compleja
- Disponible como gas solo o dual fuel
- Cumple normativas de emisiones más estrictas del mercado
- Diseño simplificado para facilidad de mantenimiento
- Ideal para zonas con regulaciones ambientales rigurosas en México

Emisiones	Sub 9 ppm NOx
Combustible	Gas natural (solo) o dual fuel
Ventaja	Sin FGR ni mallas complejas requeridas

SBR-30 — Quemador Low NOx para Calderas

Menos de 30 ppm NOx sin FGR · Grandes calderas industriales

LOW NOx

El quemador SBR-30 es capaz de menos de 30 ppm NOx sin recirculación de gases de combustión (FGR), ideal donde se requieren bajas emisiones con alta eficiencia. Tecnología probada para grandes calderas industriales.

- Menos de 30 ppm NOx sin FGR — tecnología probada
- Alta eficiencia combinada con bajas emisiones
- Disponible en gas natural para grandes calderas industriales

Capacidad	16.8 – 54.6 MMBTU/hr
Emisiones	< 30 ppm NOx sin FGR
Combustible	Gas natural

SBR-5 — Quemador Ultra Low-NOx

Menos de 5 ppm NOx con FGR · Solución más avanzada de la línea

ULTRA LOW NOx

El quemador SBR-5 alcanza menos de 5 ppm NOx con FGR, siendo la solución más avanzada de la línea Industrial Combustion para aplicaciones donde los requerimientos de emisiones son extremadamente estrictos.

- Menos de 5 ppm NOx con FGR — el más bajo de la línea
- Para zonas con las regulaciones de emisiones más estrictas
- Máxima tecnología de reducción NOx disponible

Capacidad	10.5 – 42 MMBTU/hr
Emisiones	< 5 ppm NOx con FGR
Combustible	Gas natural

03

Accesorios y Modernizaciones

Complementa y optimiza tu sistema de combustión con los accesorios y kits de modernización de Industrial Combustion, diseñados para maximizar el retorno de inversión y reducir costos operativos.

Modernizaciones y Actualizaciones de Quemadores

Hasta 10% de ahorro energético · Compatible con quemadores IC y otras marcas

UPGRADE

Descubre cómo las modernizaciones pueden ahorrar energía y reducir costos con control preciso de la relación combustible-aire. La actualización desde sistemas de punto único puede generar ahorro de energía significativo.

- Hasta 10% de ahorro de energía con control preciso aire/combustible
- Actualización desde sistemas de punto único a control moderno
- Eficiencia de combustión consistente en todo el rango de disparo
- Compatible con quemadores IC existentes y de otras marcas (retrofit)
- Reduce costos operativos y emisiones simultáneamente

Ahorro energético	Hasta 10%
Compatibilidad	Quemadores IC y retrofit de otras marcas

Sistemas de Bomba y Calentador de Aceite

Simplex y Duplex · Aceite #2 hasta #6

ACCESORIO

Los sistemas Simplex y Duplex de bomba de aceite están diseñados para suministrar aceite combustible No. 2 hasta No. 6 a cualquier operación que requiera suministro continuo. Tecnología comprobada en instalaciones industriales exigentes.

- Tecnología Simplex y Duplex disponible
- Compatible con aceite combustible #2 hasta #6
- Diseño para suministro continuo y confiable
- Calentadores integrados para aceite pesado de alta viscosidad
- Ideal como complemento de quemadores duales Serie D y M

Combustible	Aceite No. 2 – No. 6
Tipo	Simplex y Duplex

Amortiguador de Chimenea (Stack Damper)

Control de tiro · Reducción de pérdidas en standby

CONTROL

El Stack Damper de Industrial Combustion está diseñado para controlar el tiro de la chimenea. Puede utilizarse como sistema on/off o junto con el IC Sequence Draft System para control automático completo.

- Control preciso del tiro de chimenea
- Reduce pérdidas de caldera en modo standby
- Puede operar como on/off o con control secuencial IC
- Integración con IC Sequence Draft System
- Ahorro energético durante períodos de no-disparo

Función	Control de tiro de chimenea
Modos	On/Off o control secuencial
Beneficio	Reduce pérdidas standby de caldera

04

Contacto — Distribuidor México

Como distribuidor autorizado de Industrial Combustion en México, contamos con inventario disponible, soporte técnico especializado y la capacidad de atender sus necesidades en todo el país.

FABRICANTE — Industrial Combustion	DISTRIBUIDOR AUTORIZADO — México
Empresa	Dirección
Industrial Combustion (Cleaver-Brooks)	Santiago de Querétaro, QRO México
Dirección	Email
351 - 21st Street, Monroe, WI 53566, USA	info@thermi-co.com
Teléfono	Sitio web
+1 608.325.3141	www.thermi-co.com
Fax	Cobertura
+1 608.325.4379	República Mexicana
Email	Servicios
info@ind-comb.com	Venta, instalación, refacciones, soporte técnico
Sitio web	
www.ind-comb.com	

Nota legal: Este catálogo ha sido preparado por ThermiCo, distribuidor autorizado de Industrial Combustion para México. Las especificaciones técnicas pueden cambiar sin previo aviso. Consulte siempre la documentación técnica oficial para información actualizada. © Industrial Combustion / Cleaver-Brooks. Todos los derechos reservados.