

## CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Système de détection et de dissipation des fuites de réfrigérant pour une sécurité accrue
- Moteurs ECM (moteur à commutation électronique) multi-prises – toutes tailles
- Cinq réglages de vitesse disponibles pour couvrir une large gamme d'applications
- Serpentin à ailettes perforées, de grand diamètre et rainuré.
- Caissons de soufflerie et diffuseurs efficaces, silencieux et éprouvés
- Bacs à condensats robustes et drainables
- Innovations de conception visant à prévenir la condensation sur le caisson
- Isolation super épaisse R-4.2 avec pare-vapeur
- Caisson en acier galvanisé prépeint
- Conception conforme aux réglementations strictes sur les fuites d'air du caisson : moins de 2 % à 0,5 pouce CE, et moins de 1,4 % à 0,5 pouce CE selon la norme ASHRAE 193
- Unités multi-positions offrant une grande flexibilité d'installation
- Dispositifs de suspension horizontale intégrés au caisson
- Possibilité d'élément chauffant de 3 à 30 kW
- Connexions enfichables faciles pour l'installation des éléments chauffants
- Options d'entrée pour le raccordement du câblage haute et basse tension
- Raccords brasés étanches empêchant les fuites
- Le serpentin de la fournaise vient avec un piston ou une valve d'expansion thermostatique, ce qui assure un débit de réfrigérant plus constant.
- Garantie 10 ans pièces

