



Instituto Latinoamericano para el Desarrollo
de Competencias Personales y
Organizacionales S.A. de C.V. REG STPS ICO
100118-TWO-0013.

"IMPULSANDO LAS CAPACIDADES DEL FUTURO"



redconocer
de prestadores de servicios
Centro de Evaluación

LEARN MANUFACTURING

**SE OTORGA
DIPLOMA Y
CONSTANCIA
STPS POR 40
HORAS DE
ESTUDIO**

BENEFICIOS

El participante identificará herramientas de Manufactura Esbelta, como: Seis, Sigma, Mapa de Valor, SMED (Cambios Rápidos), 5 S's, Control Visual, KANBAN (Control de Inventarios), KAIZEN (Mejora Continua), TPM (mantenimiento Productivo Total), Single Piece Flow (Flujo Continuo), Mantenimiento Autónomo, Justo a Tiempo y Poka Yoke (Cero Defectos), a efecto de potencializar su aplicación en su empresa.



a) En línea autoestudio	\$ 8,500+IVA	Descuentos entre el 10 al 20 % por grupos de 5 o más participantes en el mismo curso Descuentos del 15% para exalumnos.
b) En línea tutorado	\$ 10,500+IVA	
c) Presencial 100 %	\$ 15,500 +IVA	

TEMARIO

1 INTRODUCCIÓN AL LEAN MANUFACTURING

- 1.1 Antecedentes de Lean Manufacturing
- 1.2 4 Principios del Toyota Production System (TPS)
- 1.3 Metodología del Pensamiento Esbelto

2 5'SYFÁBRICAVISUAL

- 2.1 Dinámica 5's

3 ESTABLECIMIENTO DE PROCESOS

- 3.1 FLEXIBLES Heijunka Celdas demanufactura y Layout Kanban, SMED, ECRS

4 ESTABLECIMIENTO DE PROCESOS

- 4.1 CONFIABLES Jidoka, Andón, Poka Yoke

5 ONEPIECE FLOW

- 5.1 Producción en lotes con un sistema desbalanceado
- 5.2 Producción de pieza a pieza con un sistema desbalanceado
- 5.3 Cálculo de Takt Time
- 5.4 Producción en lotes con un sistema balanceado
- 5.5 Producción de pieza a pieza con un sistema balanceado
- 5.6 Taller Evaluar el Impacto en la Productividad Sistema Justo a Tiempo (JIT)

6 MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL

- 6.1 Introducción
- 6.2 6 grandes pérdidas demanufactura
- 6.3 Efectividad global del equipo
- 6.4 Mantenimiento autónomo
- 6.5 Mantenimiento preventivo
- 6.6 Mantenimiento productivo total
- 6.7 Implementación

7 VALUE STREAMMAPPING

- 7.1 Identificación y Eliminación de Desperdicios
- 7.2 Práctica en piso: Análisis de la cadena de valor actual
- 7.3 Mapeo de flujo de Valor
- 7.4 Modelo de implementación
- 7.5 Casos de implementación

8 LEAN OFFICE

- 8.1 Introducción

9 FACTOR HUMANO

- 9.1 Estrategia de comunicación
- 9.2 Estrategia para el involucramiento de personal
- 9.3 Proceso de construcción de equipos de trabajo
- 9.4 Entrenamiento requerido para apoyar la implementación
- 9.5 Entrenamiento multi-funcional
- 9.6 Desarrollo de "liderazgo de valor agregado"

10 CULTURA DE TRABAJO

- 10.1 Mejoramiento continuo (Kaizen) Solución de Problemas PDCA
- 10.2 Tipos de Kaizen
- 10.3 Equipos de trabajo Empowerment

11 SEIS SIGMA

- 11.1 Introducción a 6 sigma, beneficios
- 11.2 Metodología
- 11.3 Fases de 6 sigma y su aplicación en proyectos
- 11.4 Definición Medición Análisis y Mejora Continua



**AV. COL. DEL VALLE
137, COL.
INSURGENTES SAN
BORJA, ALC. BENITO
JUÁREZ, C.P. 03100,
CDMX**



**5556112070
5555634394**



**DEPOSITAR EN BANOORTE EN LA
CTA.0647461886 A NOMBRE DE: ILECC
CONSULTORIA SA DE CV O MEDIANTE
TRANSFERENCIA BANCARIA:
CLABE INTERBANCARIA
072180006474618860**



**ENVÍE INSCRIPCIÓN Y
FICHA DE DEPÓSITO**

**AL E-MAIL:
IIECC.CONTACTO@GMAIL.COM
O CONTACTO@ILECC.COM.MX
MÁS CURSOS EN
WWW.ILECC.COM.MX**