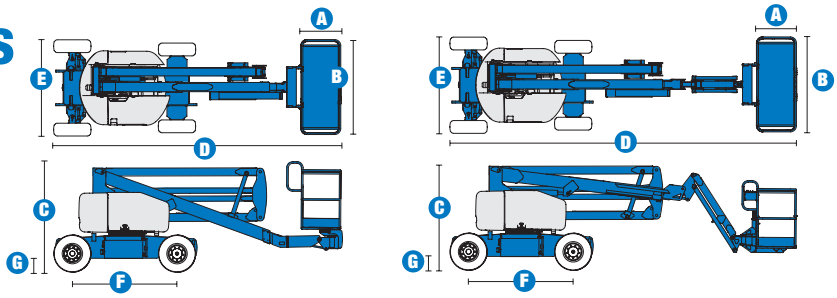
PLATAFORMAS ARTICULADAS AUTOPROPULSADAS ELECTRICAS

Z™-45/25 & Z™-45/25 J DC o Bi-Energy

Genie
A TEREX COMPANY

Especificaciones



MODELOS	Z™-45/25	Z™-45/25 J
DIMENSIONES		
Altura máxima de trabajo*	15,67 m	15,94 m
Altura máxima de la plataforma	13,87 m	13,94 m
Alcance máximo horizontal	7,62 m	7,65 m
Altura de la articulación del brazo (cesta)	7,04 m	7,24 m
A Longitud de la cesta	0,76 m	0,76 m
B Ancho de la cesta	1,83 m	1,83 m
C Altura – replegada	2,00 m	2,00 m
D Longitud – replegada	5,56 m	6,83 m
E Ancho	1,79 m	1,79 m
F Distancia entre ejes	2,03 m	2,03 m
G Altura libre sobre el suelo – centro	0,24 m	0,24 m
PRODUCTIVIDAD		
Capacidad de elevación	227 kg	227 kg
Rotación de la cesta	180°	160°
Rotación de la torreta	355° no continua	355° no continua
Voladizo posterior	cero	cero
Velocidad de traslación – replegada	4,8 km/h	4,8 km/h
Velocidad de traslación – elevada**	1,1 km/h	1,1 km/h
Pendiente superable***	30 %	30 %
Radio de giro – interior	1,83 m	1,83 m
Radio de giro – exterior	4,26 m	4,26 m
Controles	24 V DC Proporcionales	24 V DC Proporcionales
Neumáticos industriales rellenos de espuma	23x37 cm	23x37 cm
POTENCIA		
Fuente de alimentación – Modelo DC	48 V DC (8 baterías de 6V, 350 Ah)	
Fuente de alimentación – Modelo Bi-energy	48 V DC + Kubota Diesel 12 CV (8,9 kw) sobre generatriz	
Bomba de emergencia eléctrica	24 V DC	24 V DC
Capacidad del depósito hidráulico	30,3 L	30,3 L
Capacidad del sistema hidráulico	41,6 L	41,6 L
Capacidad del depósito de combustible – Bi	34,1 L	34,1 L
PESO**		
CE DC (neumáticos rellenos por aire/de espuma)	6 963 kg/7 310 kg	7 394 kg/7 741 kg
CE Bi (neumáticos rellenos por aire/de espuma)	7 190 kg/7 537 kg	7 620 kg/7 967 kg

CUMPLE CON LAS NORMAS CE EN 280/PB-10-611-03
(y los requerimientos del país donde se suministra la máquina)

DIAGRAMA DE TRABAJO Z™ 45/25 DC BI

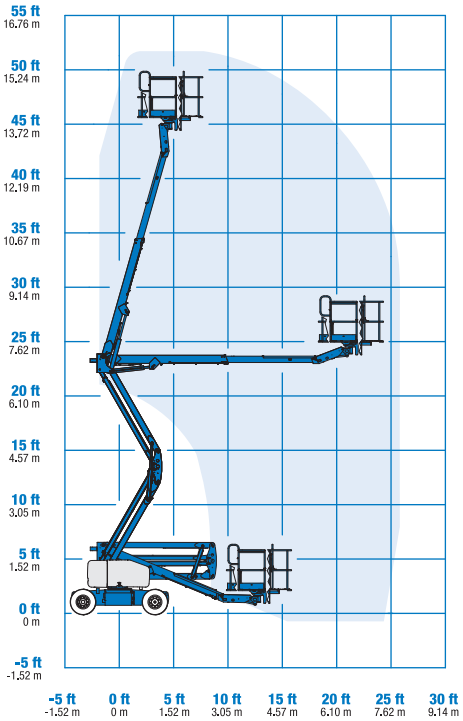
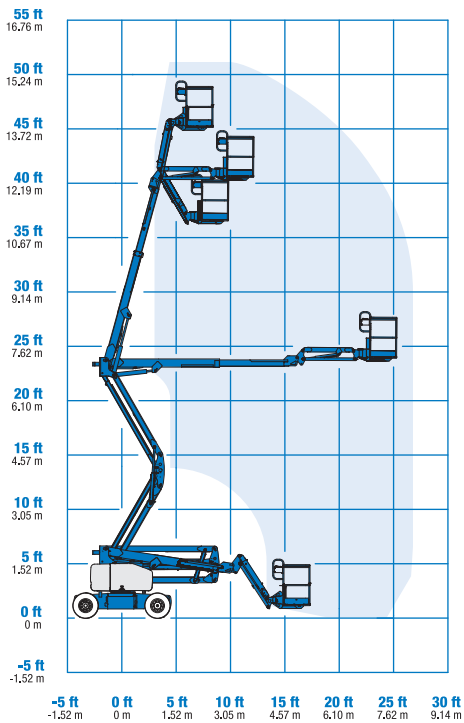


DIAGRAMA DE TRABAJO Z™-45/25 DC BI J



* Altura de trabajo = Altura de la plataforma + 2 m
** En modo elevación, la máquina está diseñada para operaciones en firme
*** Ver el manual del operario sobre la traslación en pendientes
**** El peso varía en función de las opciones y de los requerimientos del país

Genie
A TEREX COMPANY

PLATAFORMAS ARTICULADAS AUTOPROPULSADAS ELECTRICAS
Z™-45/25 & Z™-45/25 J DC o Bi-Energy

Características

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA O BI-ENERGY DE GRAN EFICACIA PARA USAR DURANTE TODO EL DÍA.

CESTAS

- Cesta de acero de 1,83m – estándar
- Cesta con puerta abatible – opción

ALIMENTACIÓN

- 48 V DC (8 baterías de 6 V, 350 Ah) – Modelo DC
- 48 V DC (8 baterías de 6 V, 350 Ah) + motor diesel Kubota 12V montado sobre generatriz – Modelo Bi-energy
- Cargador de baterías incorporado 25 A
- Indicador de carga de las baterías y interruptor por bajo voltaje
- Bomba de emergencia eléctrica 12 V

CONDUCCIÓN

- 4x2

NEUMÁTICOS

- Industriales rellenos de espuma – estándar
- Que no marcan el suelo rellenos de espuma – opción

ESPECIFICACIONES

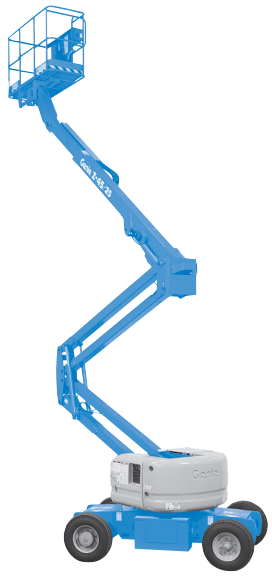
Z™-45/25 DC & Bi

- Altura de trabajo de 15,70m
- Alcance horizontal 7,62m
- Altura de la articulación del brazo de 7,03m
- Capacidad de elevación hasta 227kg

Z™-45/25 J DC & Bi

- Altura de trabajo de 15,80m
- Alcance horizontal 7,65m
- Altura de la articulación del brazo de 7,24m
- Capacidad de elevación hasta 227kg
- Equipada en estándar de un plumín de 1,52m con 135° de alcance de trabajo (78° por encima de la horizontal y hasta 57° por debajo)

- Controles completamente proporcionales
- Cesta con nivelación automática
- Interruptor de dirección integrado al joystick de traslación
- Sistema de validación de la traslación cuando la torreta está orientada
- Concepción del brazo doble paralelogramo
- Ausencia de voladizo posterior
- Rotación hidráulica de la cesta
- 355° de rotación hidráulica de la torreta
- Cableado AC en la cesta
- Bocina
- Alarma de descenso
- Alarma de inclinación
- Cuenta horas
- Sistema de sobrecarga - cumple con las directivas CE EN 280



OPCIONES Y ACCESORIOS

- Varias dimensiones de cestas con o sin puerta abatible
- Puerta abatible en la cesta
- Cesta con rejilla de protección (a media altura) y puerta abatible
- Cesta con protección anti rozaduras alrededor de la barandilla
- Toma de aire en la cesta
- Alarma de movimiento con luces intermitentes
- Aceite hidráulico biodegradable
- Aceite resistente de fuego
- Sistema de protección anti choque (sector aeronáutico)
- Bandeja de herramientas
- Compartimiento para lámparas fluorescentes
- Soporte para tubos (un par)
- Soporte para subir cristales
- Luces de trabajo en la cesta
- Cubierta de los controles de la cesta
- Kit para remolque
- Inversor AC/DC

Genie Europe
The Maltings
Wharf Road
Grantham NG31 6BH
UK
Tel +44 (0)1476 584333
Fax +44 (0)1476 584334

Genie Ibérica
C/ Gaià, 31 – Pol. Ind. Plà d'en Coll
08110 Montcada i Reixac
Barcelona
España
Tel: + 34 93 572 50 90
Fax: + 34 93 572 50 91

Distribuido por :

Data efectiva: Junio 2009. Las especificaciones de productos y los precios están sujetas a cambios sin previo aviso y obligación. Los dibujos y/o las fotografías de este folleto sólo aparecen con fines ilustrativos. Está imperativo consultar el manual del operario para instrucciones sobre el correcto uso de este equipo. El incumplimiento de las instrucciones del manual del operario correspondiente así como la actuación irresponsable de cualquier tipo por parte del operario, puede causar lesiones graves o la muerte. La única garantía que se aplica y que sirve de referencia al los productos Genie es nuestra garantía contractual validada por nuestros servicios técnicos. Ninguna otra garantía oral o escrita será valida. Los productos y servicios listados pueden ser marcas registradas o patentes o nombres registrados de Terex Corporation, Genie Industries, Inc. y/o de sus filiales en los EE.UU. y en otros países. Todos derechos reservados. Terex® es una marca comercial registrada de Terex Corporation en EE.UU. y en otros países. Genie® es una marca comercial registrada de Genie industries Inc. en EE.UU. y en otros países. Genie forma parte del grupo Terex.

0609 Ref B109361 SP