



CATÁLOGO 2024

Soluciones
en Abrasivos®



Los grandes logros nacen de corazones, manos y mentes unidas; es por ello, que en **Grupo Austromex** continuamos trabajando cada día con esfuerzo, dedicación y compromiso para ofrecerle una gran variedad de productos seguros, innovadores y de la más alta calidad. A través de un excelente servicio y atención personalizada, buscamos la entera satisfacción de nuestros clientes y usuarios.

Dentro de nuestro **Catálogo de Existencias 2024** encontrará información técnica para optimizar el uso de los productos, así como más de **200** partidas nuevas que ponemos a su disposición sumando casi **3000** claves.

Nos mantenemos como un grupo de empresas sólidas, modernas e innovadoras, con miras a un futuro exitoso, que garantice el desarrollo de tecnologías eficientes y amigables con el medio ambiente, ofreciendo como siempre: **Soluciones en Abrasivos**.

VISIÓN

Ser una empresa mexicana de excelencia, reconocida a nivel mundial.



MISIÓN

Mejorar continuamente nuestros procesos, productos y servicios a nuestros clientes.



VALORES

- Satisfacción del cliente
- Mejora continua
- Innovación
- Integridad
- Trabajo en equipo
- Compromiso
- Sustentabilidad



No olvide visitarnos en nuestras Redes Sociales:



www.austromex.com.mx



Grupo Austromex



Grupo Austromex



Grupo Austromex



Grupo Austromex



Grupo Austromex

ÍNDICE GENERAL

Abrasivos Sólidos	7
Productos de Lija	71
Abrasivos No Tejidos	126
Pulido y Limpieza	150
Rectificado Automotriz	159
Estética Automotriz	167
Productos de Diamante	179
Cepillos de Alambre	221
Herramientas de Metal Duro	245
Carros de Carga	261
Máquinas	265
Accesorios	279

ABRASIVOS SEGUROS



THE SYMBOL OF SAFETY



oSa son las siglas de la
Organización para la Seguridad
de los Abrasivos

Garantía de
alta **Calidad** y
Seguridad en
abrasivos



Aseguramos al usuario
que **nuestros productos**
de corte y desbaste son
consistentemente
seguros y han sido
fabricados con los más
altos estándares de
calidad

<https://www.osa-abrasives.org/es>

Conoce el catálogo

Este catálogo está dividido por tipo de productos y aplicaciones. Encuentra en cada hoja el código de color para identificar la sección a la que pertenece:

- | | |
|--|--|
|  Abrasivos Sólidos |  Productos de Diamante |
|  Productos de Lija |  Cepillos de Alambre |
|  Abrasivos No Tejidos |  Herramientas de Metal Duro |
|  Pulido y Limpieza |  Carros de Carga |
|  Rectificado Automotriz |  Máquinas |
|  Estética Automotriz |  Accesorios |

Mapa de Hoja

Producto Nuevo

Código de Color

Información del Producto

Sección

Producto avalado por oSa

Imagen del Producto

Página

Nombre del Producto

ALUMI 13 Premium



Características

- Fabricado con nueva tecnología para una alta eficiencia.
- Gran velocidad de desbaste y larga vida útil.

Beneficios

- No se tapa y deposita excelente acabado.
- Gran confort al operar.
- Ideal para metalizado y retales de aluminio y aceros.

Máquina de Uso

Especificación ALUMI 13



Tipo	Ø	Color	Barrena	Máx. RPM	Clave	Pos.
Standard	12"	1.4"	1.2"	1000	1000	11

Material / Aplicación

TURBO



Características

- Herramientas.
- Su diseño patentado genera una circulación eficiente del aire enfriando la chispa de trabajo y prolongando su vida útil.
- Su diseño aerodinámico con el flujo de aire de la superficie de trabajo garantiza la evacuación constante del material removido.

Beneficios

- Para desbaste y acabado de superficies planas y curvas de aluminio y metales no ferrosos.
- Máximo poder de remoción al poseer propiedades de auto-limpieza de la que evita el tapado del disco.
- Su velocidad garantiza un buen acabado con una presión constante durante su vida útil.

Especificación TURBO 10"



Tipo **Ø** **Color** **Barrena** **Máx. RPM** **Clave** **Pos.**

Standard	10"	1.4"	1.2"	1000	1000	11
----------	-----	------	------	------	------	----

Típ Técnico

Se recomienda usar con un ángulo de 10° para tener la mayor área de contacto y lograr el mayor rendimiento y mayor desbaste por hora.

Video



Especificación

ACER 440 y 441 ACER 440 y 441 ACER 440 y 441



ACER 440 / Desbaste

Tipo	Ø	Color	Barrena	Máx. RPM	Clave	Pos.
Standard	12"	1.4"	1.2"	1000	1000	11

Fibra de algodón / Acabado

Tipo	Ø	Color	Barrena	Máx. RPM	Clave	Pos.
Standard	12"	1.4"	1.2"	1000	1000	11

Tipo de Producto / Código de Color

Granos Abrasivos

Los granos abrasivos son los que realizan el trabajo. Las características más importantes del grano abrasivo son la dureza, tenacidad y friabilidad (capacidad de fragmentarse). Los principales granos utilizados son los siguientes:

Óxido de Aluminio (A)



- » Dureza alta.
- » Abrasivo resistente.
- » Ideal para esmerilado y corte de acero y acero inoxidable.

Zirconio (Z)



- » Dureza alta.
- » Grano tenaz para aplicaciones donde se requiera grandes tasas de remoción y velocidad de corte.
- » Su composición mantiene al grano afilado.
- » Ideal para esmerilado de acero y acero inoxidable.

Carburo de Silicio (C)



- » Dureza muy alta.
- » Dada la alta dureza siempre tendrá filos disponibles para continuar cortando / desbastando.
- » Ideal para materiales no ferrosos como piedra, vidrio y cerámicos.

Cerámico (Cer)



- » Dureza alta.
- » Abrasivo duradero.
- » La mejor opción para aplicaciones con materiales aleados, endurecidos o tratados donde se requieran tasas altas de remoción en poco tiempo sin afectar el material como consecuencia de calor.

Pictogramas de Seguridad



Usar protector de oídos



Usar gafas protectoras



Consulte el manual (ISO 7010)



Usar solo con respaldo



No usar en húmedo



No utilice si hay daño



Usar mascarilla



Usar guantes protectores



No usar para desbaste



Solo para uso en húmedo

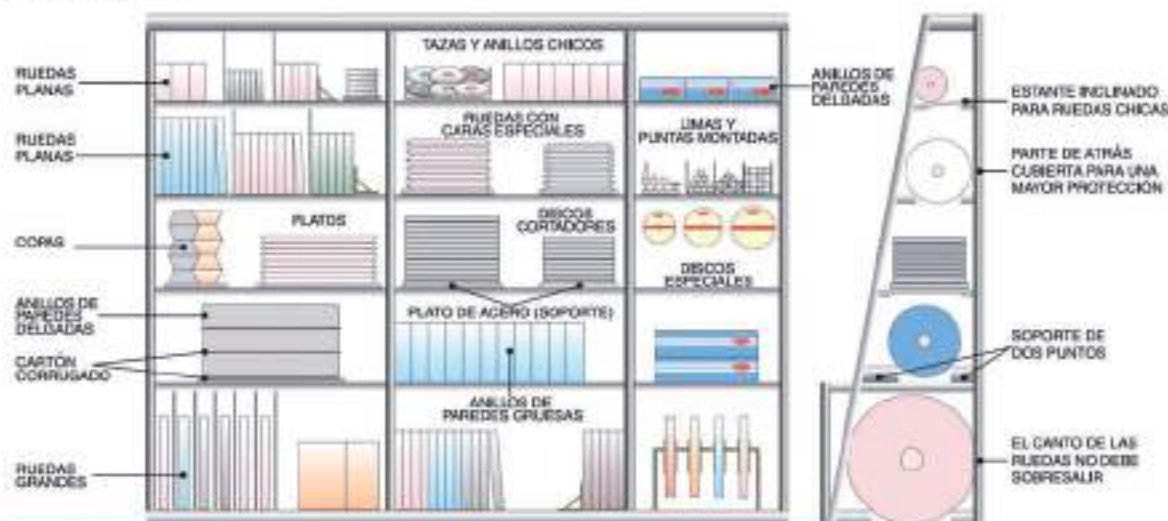


No utilizar en máquinas portátiles

Manejo y Almacenamiento

Los productos abrasivos son herramientas de alta calidad, para obtener el rendimiento y efecto que se desea en el trabajo es necesario se les trate de manera adecuada. Existen productos más frágiles que otros, pero todos deben ser tratados con el mayor cuidado posible. Evite que los productos se caigan o se golpeen.

Es preferible desechar un producto que se haya caído o golpeado fuertemente, pues así se elimina una posibilidad de accidente. Un almacenamiento correcto debe permitir sacar una rueda sin dañar a las demás. Las estanterías para almacenar los productos deben construirse y situarse de acuerdo con las necesidades del usuario, pero teniendo cuidado de colocarlas en cuartos secos que no tengan cambios extremos de temperatura, ya que a algunos tipos de aglutinantes les afecta la humedad excesiva o los cambios bruscos de temperatura.



								
Acero Alto Carbono	Acero Bajo Carbono	Acero Alta Aleación	Acero Balístico	Acero Cromado	Acero D2	Inoxidable Endurecido	Acero Niquelado	
								
Aceros Rápidos	Aceros Aleados	Aceros Duros	Aceros No Aleados	Acrílicos	Aeroespacial	Aleación con Níquel	Alpaca	
								
Aluminio	Asfalto	Azulejo	Barniz	Bloque Abrasivo	Breeze Block	Brocas	Bronce	
								
Cantera	Carburo	Cemento	Cerámica	Chatarra	Cobalto	Cobre	Concreto	
								
Concreto Reforzado	Concreto Verde	Dental	Escalones	Estaño	Fibra de Vidrio	Fundición	Fundición Modular	
								
Granito	Hule	Inoxidable	Jade	Laca	Ladrillo	Ladrillo Refractario	Latón	
								
Llantas	Loseta	Madera	Mármol	Masilla	Materiales Abrasivos	Materiales de Ingeniería	Metales Preciosos	
								
MDF	Metal	Metales No Ferrosos	Moldes	Mosaico	Níquel	Obsidiana	Ojo de Tigre	
								
Onix	Óxido	Parabrisas	Parquet	Pasta	Pegamento	Piedra	Piedra Caliza	
								
Piel	Pintura	Pintura Automotriz	Plástico	Poliéster	Porcelana	Porcelanato	Primer	
								
PVC	Rampa	Recinto Volcánico	Remoción Hierba	Rescate Civil	Resina	Rines	Ruedas Abrasivas	
								
Ruedas Diamante	Soldadura	Superaaleaciones	Textil	Titanio	Vías Férreas	Vidrio	Yeso	Zinc

Afiladora / CNC



Cortadora de Metales
Chop Saw



Cortadora Manual Eléctrica
o Gasolina



Cortadora de Loseta



Cortadora de mampostería



Cortadora de Pisos



Cortadora de bloques tipo
puente



Cortadora Estacionaria



Desbrozadora



Esmeriladora Angular
Desbaste Corte



Esmeriladora Inalámbrica



Esmeril Estacionario



Esmeril de Banco



Esmeril de Pedestal



Esmeril Recto



Ingleteadora



Lijadora Angular
Doble Acción



Lijadora de Banco



Lijadora de Mini-bandas



Lijadora Orbital



Lijadora Portátil



Lijadora Rotoorbital



Lijadora Satinadora



Mini- Lijadora Orbital



Mototool



Pulidora Angular



Pulidora de Pisos



Rectificadora de
Superficies planas



Rotomartillo



Sierra Circular



Taladro



Uso Manual



DISCOS DE CUBO





Especificación de Productos

Indica las características físicas y químicas de los productos. Contiene la siguiente información:

1. Tipo de abrasivo
2. Tamaño de grano
3. Dureza
4. Estructura
5. Aglutinante
6. Información interna del fabricante

A24R4BFP

Ejemplo

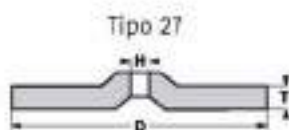
- | | | | | | |
|---------------------|--------------------|-----------|---------------|----------------|---------------------------------------|
| A | 24 | R | 4 | BF | P |
| 1. Tipo de abrasivo | 2. Tamaño de grano | 3. Dureza | 4. Estructura | 5. Aglutinante | 6. Información interna del fabricante |

Tipos de Aplicación / Disco

Desbaste



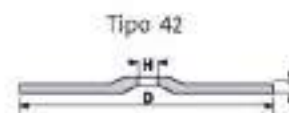
Esmeriladora Angular



Esmeriladora Angular



Esmeriladora Angular



D = Diámetro T = Grosor H = Barreno





Medidas de Seguridad



SIEMPRE

SIEMPRE elija el disco de acuerdo a cada operación:

- **Desbaste:** Discos de 6 mm o más de espesor.
- **Corte, desbaste ligero y ranurado:** Discos de 4 a 4,4 mm de espesor.
- **Corte:** Discos de 3,5 mm o menos de espesor.

SIEMPRE utilice adaptadores adecuados para:

- Esmeriladora angular con rosca (5/8"-11H) Clave 541 (fig. 1) o clave 961 (fig. 2).
- Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 542 (fig. 1) o clave 958 (fig. 2).



fig. 1



fig. 2

SIEMPRE tenga en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y del disco.

SIEMPRE asegúrese de que la máquina esté desconectada antes de montar o desmontar un disco.

SIEMPRE mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.

SIEMPRE asegúrese que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.

SIEMPRE asegúrese que las guardas estén en su lugar y correctamente ajustadas para que no dañen el disco.

SIEMPRE asegúrese que la máquina no exceda la velocidad máxima indicada en el disco.

SIEMPRE use el equipo de protección personal adecuado.

SIEMPRE guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee ni los deje caer.

SIEMPRE utilice la máquina con la guarda de seguridad. **¡No la quite!**



NUNCA

NUNCA permita a personas no capacitadas manejar, almacenar, montar o utilizar discos para corte o desbaste.

NUNCA utilice los discos de desbaste para cortar, ni los de corte para desbastar.

NUNCA use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.

NUNCA encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.

NUNCA corte materiales para los que el disco no haya sido diseñado.

NUNCA monte un disco en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en la etiqueta del disco.

NUNCA presione el disco excesivamente cuando esté trabajando, ni golpee contra el material de trabajo.

NUNCA use un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo.

Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1
www.ansi.org

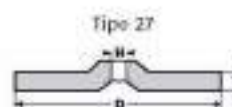
Montaje Discos de Cubo

- Verifique que la máquina tenga la guarda. Coloque el adaptador en la flecha de la máquina.
- Monte el disco sobre el adaptador.
- Enrosque la contratuercas en la flecha de la máquina.
- Apriete la tuerca con la llave (no la presione excesivamente).
- Los adaptadores especiales Tenazit® permiten el mejor desempeño de su máquina y el aprovechamiento máximo del disco.



Discos de Desbaste Tipo 27

Desbaste

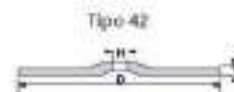


Desbaste con Sistema **XLOCK**



Desbaste y Corte (T= 2.0, 3.2, 4.1 y 4.2 mm)





Corte Normal (T= 2.0, 2.5, 3.0, 3.2 y 3.5 mm)



Corte Delgado (T= 1.2, 1.3, 1.6, 1.9 y 2.5 mm)



Corte Súper Preciso (T= 1.0 mm)



Corte Ultra Delgado (T= 0.6 y 0.8 mm)



Comparativa Productos

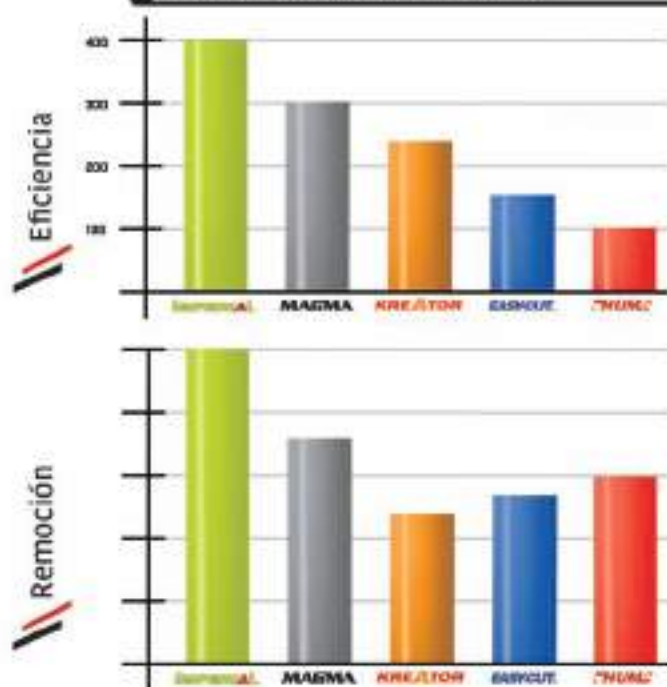


Tabla de Velocidades

En la siguiente tabla se indican las Revoluciones por Minuto Máximas y la velocidad periférica máxima en m/s.

Ø Diámetro	4"	4-1/2"	5"	6"	7"	9"
MÁX. RPM	15300	13300	12250	10200	8500	6650
MÁX. m/s	80	80	80	80	80	80

Marcaje Austromex



Especificación: 7SBA20R4BFP

clave 335 y 332: 3SBA24R4BFP



30°

Desbaste
Esmeriladora Angular



90°

Corte
Esmeriladora Angular



Metal



Fundición



Soldadura



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	335	25
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	332	
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	336	25
	115 mm	7 mm	22.23 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	333	
	9"	1/4"	7/8"	6660	347	10
	230 mm	7 mm	22.23 mm			

Características

- » Construcción especial.
- » fabricadas con grano cerámico y zirconia.
- » Exclusivo tratamiento especial al grano.

Beneficios

- » 40% mayor remoción.
- » Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.
- » Ahorro al disminuir sus costos de corte y esmerilado.
- » Excelente productividad.

Ventajas

- » Máximo rendimiento contra cualquier disco de su tipo.
- » Alto poder de remoción.
- » La mejor opción para esmerilar los materiales más duros o exóticos.

Especificación: ZRZ24R4BFP, clave 3874: A30S8FX



30°

Desbaste
Esmeriladora Angular



90°

Corte
Esmeriladora Angular



Metal



Fundición



Soldadura



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	3871	25
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	3841	
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	3874	25
	115 mm	7 mm	22.23 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	3801	
	180 mm	7 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	4-1/2"	5/32"	7/8"	13300	3821	25
	115 mm	4 mm	22.23 mm			
	7"	5/32"	7/8"	8500	3801	
	180 mm	4 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	4"	1/4"	5/8"	15300	3891	25
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	3851	
	115 mm	7 mm	22.23 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	3811	25
	180 mm	7 mm	22.23 mm			
	7"	5/16"	7/8"	8500	3812	
	180 mm	8 mm	22.23 mm			
	9"	1/4"	7/8"	6660	3831	10
	230 mm	7 mm	22.23 mm			

Características

- » Construcción especial con 4 mallas para los discos de desbaste.
- » fabricados con zirconio plus. ** Clave 3874 fabricado con óxido de aluminio Premium.

Beneficios

- » Ahorro en costos de esmerilado.
- » Más productividad.
- » Confortable para el operario.

Ventajas

- » Extra alto rendimiento.
- » La mejor opción en operaciones severas.
- » No se despostillan ni se desgran.



KREATOR



Características

- Fabricados con zirconio y óxido de aluminio.
- Construcción especial, para desbaste con 4 mallas de fibra de vidrio.

Beneficios

- Ahorro en costos de corte y esmerilado.
- Mayor productividad al hacer menos cambios de discos.

Ventajas

- Ideales para la industria que trabaja grandes superficies.
- Excelente rendimiento.

Especificación: ZRA24R48FP.



30°

Desbaste
Esmeriladora Angular



90°

Corte



Metal



Fundición



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	13300	520	25
	100 mm	3.2 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	524	
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	595	
Desbaste y Corte 27	180 mm	3.2 mm	22.23 mm	6500	571	25
	9"	1/8"	7/8"	6500	571	
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	5/32"	7/8"	8500	596	
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm	6500	572	
Desbaste 27	4"	1/4"	5/8"	15300	521	25
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	525	
	115 mm	6.4 mm	22.23 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	597	
Desbaste 27	180 mm	6.4 mm	22.23 mm	6500	588	10
	9"	1/4"	7/8"	6500	588	



Adaptador
INTEGRADO

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	180 mm	3.2 mm	5/8" - 11H	8500	-595	10
Desbaste 27	115 mm	6.4 mm	5/8" - 11H	13300	-525	10

EASY-CUT



Características

- Construcción especial para mayor remoción.

Beneficios

- Buena velocidad de remoción.
- Excelente relación precio-rendimiento.
- Ideales para el profesional.



Adaptador
INTEGRADO

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7"	1/8"	5/8" - 11H	8500	-2006	10
	180 mm	3.2 mm	15.88 mm - 11H			
	4-1/2"	1/4"	5/8" - 11H	13300	-2004	10
Desbaste 27	115 mm	6.4 mm	15.88 mm - 11H			
	7"	1/4"	5/8" - 11H	8500	-2007	10

Especificación: A24R48FP



30°

Desbaste
Esmeriladora Angular



90°

Corte



Metal



Fundición



Soldadura

Ventajas

- Duran más que los discos de su tipo.
- No se desgranán.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	2023	25
	100 mm	3.2 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	2006	
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	6"	1/8"	7/8"	10200	2061	
Desbaste y Corte 27	180 mm	3.2 mm	22.23 mm	8500	2008	25
	9"	1/8"	7/8"	6500	2010	
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	5/32"	7/8"	8500	2029	
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm	6500	2022	
Desbaste 27	4"	1/4"	5/8"	15300	2022	25
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	2004	
	115 mm	6.4 mm	22.23 mm			
	6"	1/4"	7/8"	10200	2005	
Desbaste 27	180 mm	6.4 mm	22.23 mm	8500	2007	10
	9"	1/4"	7/8"	6500	2009	
	230 mm	6.4 mm	22.23 mm			

Especificación: A24Q4BFP



30°
Desbaste
Esmeriladora Angular



90°
Corte
Esmeriladora Angular



Metal



Fundición



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	565	25
	101 mm	3.2 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	566	
	113 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	567	
Desbaste 27	168 mm	3.2 mm	22.23 mm			25
	9"	1/8"	7/8"	6650	568	
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	4"	1/4"	5/8"	15300	529	
	101 mm	6.4 mm	15.88 mm			
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	560	25
	113 mm	6.4 mm	22.23 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	561	
	168 mm	7 mm	22.23 mm			
	9"	1/4"	7/8"	6650	562	
	230 mm	7 mm	22.23 mm			



Adaptador
INTEGRADO

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	5/8" - 11H	13300	-566	10
	113 mm	3.2 mm	15.88 mm - 11H			
	7"	1/8"	5/8" - 11H	8500	-567	
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	5/8" - 11H	13300	-560	10
	113 mm	7 mm	15.88 mm - 11H			
	7"	1/4"	5/8" - 11H	8500	-561	
Desbaste 27	168 mm	7 mm	15.88 mm - 11H			

HUM



Características

- Construcción especial HUM.

Beneficios

- Precio súper accesible.
- Mayor productividad.
- Máxima seguridad.
- Gran velocidad de corte y desbaste.
- Excelente acabado de las piezas trabajadas.

Ventajas

- Realizan una acción de corte y desbaste muy suave.
- Ideales para trabajos generales no intensivos.

**Especificación: clave 2003; A24R48FP XL
clave 3863: ZR224R4-INOX XL
clave 3862: ZR224R4-8FP XL**



30°
Desbaste
Esmeriladora Angular
(Sist. X-Lock)



Tip
Técnico

Con Sistema
X-lock de
cambio rápido.



Metal

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	7/8"	EMPOUX	13300	2003	25
	113 mm	6.4 mm	22.23 mm				
	7"	1/4"	7/8"	MAGMA	13300	3862	
Desbaste 27	168 mm	7 mm	22.23 mm				



Inoxidable

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	7/8"	MAGMA	13300	3863	25
	113 mm	7 mm	22.23 mm				
	7"	7 mm	22.23 mm				

XLOCK



Características

- Con barreno especial para montaje rápido en esmeriladora con sistema X-lock de cambio rápido.

Beneficios

- Para uso industrial donde se requiere de un disco con alto rendimiento y velocidad de remoción alta.
- Gracias a su sistema de sujeción, se reduce el tiempo de montaje, siendo más fácil y sin esfuerzo.



IMPERIAL



Especificación: A46R-BFXA INOX



Esmeriladora Angular



Metal



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7" / 178 mm	1/16" / 1.6 mm	7/8" / 22.23 mm	8500	3305	25

Características

- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Su pureza química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evita la corrosión y reduce la resistencia a la fatiga.

Beneficios

- Su diseño aumenta el tiempo de vida útil y la capacidad de corte limpio.
- Reduce el tiempo de trabajo al requerir un menor esfuerzo de corte.
- Genera un 30% menos de polvo.



MAGMA



Especificación: A60U9BF14252 INOX



Esmeriladora Angular



Esmeriladora Inalámbrica



Inoxidable

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" / 115 mm	0.023" / 0.6 mm	7/8" / 22.23 mm	13300	765	50

Características

- Disco ultra delgado de máxima precisión.
- Su espesor lo convierte en el más fino del mundo.
- Especial para esmeriladora inalámbrica.
- Corte rápido y frío.

Beneficios

- Su tecnología disminuye la decoloración del acero y un mínimo de rebabas.
- Cuenta con Protección "HyDRO" la cual previene el envejecimiento del disco por humedad, lo que favorece el rendimiento a largo plazo.
- Acción de corte muy suave, gasta menos energía la batería.



KREATOR



Especificación: A30Q-BF INOX



Desbaste



Corte

Esmeriladora Angular



Metal



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste y Corte 27	4-1/2" / 115 mm	5/32" / 4 mm	7/8" / 22.23 mm	13300	3503	25

Características

- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Su pureza química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evita la corrosión y reduce la resistencia a la fatiga.

Beneficios

- Su diseño aumenta el tiempo de vida útil y la capacidad de corte limpio.
- Reduce el tiempo de trabajo al requerir un menor esfuerzo de corte.
- Genera un 30% menos de polvo.

Especificación: clave 2016 y 2017: A46TBF EASY CUT
clave 2024 y 2039: A46M11BF
clave 2025 y 2040: A46T11BF
clave 2042: 65A362TBF - ACERO



Metal



90°
Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	2016	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm			
	6"	0.050"	7/8"	10200	2042	
	150 mm	1.2 mm	22.23 mm			
Corte 42	7"	1/16"	7/8"	8500	2024	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	2039	
	228 mm	1.9 mm	22.23 mm			



Inoxidable

CERO
Consumible
(Dimensiones)

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	2017	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	2025	
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
Corte 42	9"	5/64"	7/8"	6650	2040	25
	229 mm	1.9 mm	22.23 mm			



Piedra



Concreto

Especificación: 1C24R3BF96J

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	377	25
	115 mm	3 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	374	
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Corte 42	9"	1/8"	7/8"	6650	375	
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			

EASYCUT®



Características

- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- Gran poder y velocidad de corte.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Corte rápido y frío.



Características

- Fabricados con carburo de silicio.

Beneficios

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.

CUTMORE®



Metal



90°
Esmeriladora Angular

Especificación: A602TBF-ACERO

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/32"	7/8"	13300	2027	50
	115 mm	0.8 mm	22.23 mm			

Especificación: clave 532: 65A242SBF-INOX
clave 534: 65A362SBF-INOX
clave 537: 65A362SBF-INOX



Inoxidable

CERO
Consumible
(Dimensiones)

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	532	25
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	534	
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
Corte 42	9"	5/64"	7/8"	6650	537	
	230 mm	2 mm	22.23 mm			

Características

- Súper delgada y muy segura.
- Corte rápido y frío.

Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.

GRINDMORE®



Características

- » Construidos con triple malla de fibra de vidrio.
- » Especiales para desbaste de acero inoxidable.

Beneficios

- » Para desbaste ligero muy rápido.
- » Se recomiendan para usuarios con consumos medios.

Especificación: clave 535: 65A242SBF - INOX
clave 533 y 536: 11A30SBF - INOX



30°

Desbaste
Esmeriladora Angular



90°

Corte



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste y Corte 27	7"	5/32"	7/8"	8500	535	25
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm			
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	533	25
	115 mm	6.4 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	7"	1/4"	7/8"	8500	536	25
	180 mm	7 mm	22.23 mm			

PREMIUM



Características

- » Delgados y muy seguros.
- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- » Especiales para cortar acero inoxidable sin contaminarlo.
- » Evitan decoloración térmica.
- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Corte rápido y frío.



90°
Esmeriladora Angular



Metal

Especificación: claves 881 y 882: A46UBF

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7"	0.045"	7/8"	8500	881	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6600	882	25
	230 mm	1.9 mm	22.23 mm			



Inoxidable



Especificación: A46UBF- INOX
clave 752 A60U9BF - INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2"	1/32"	7/8"	13300	752	50
	115 mm	0.8 mm	22.23 mm			
Corte 42	7"	0.045"	7/8"	8500	875	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6600	876	25
	230 mm	1.9 mm	22.23 mm			

Industrial



Características

- » Delgados y muy seguros.
- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- » Máximo poder y velocidad de corte.
- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Corte rápido y frío.

Especificación: A46UBF



90°
Esmeriladora Angular



Metal

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7"	1/16"	7/8"	8500	889	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
	9"	0.075"	7/8"	6600	890	25
	228 mm	1.9 mm	22.23 mm			



Metal



Fundición



Soldadura

Especificación: A30TBF47

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7"	1/4"	7/8"	8500	381	25
	180 mm	6.4 mm	22.23 mm			



Inoxidable

CERO
Conformación
Dinámica

Especificación: 15A30S4BF90K
clave 372 y 389: 15A30P4BF90K
clave 1318: A60TBF-INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	1/64"	7/8"	13300	1318	25
	115 mm	1.3 mm	22.23 mm			
		1/8"	7/8"	12000	1302	
		3.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	1506	
	180 mm	3 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	7"	5/32"	7/8"	8500	378	25
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm			
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	372	25
	115 mm	6.4 mm	22.23 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	389	
	180 mm	7 mm	22.23 mm			



Piedra



Fundición



Concreto

Especificación: clave 528: 1C36R4BF33J
clave 754: 1C36R4BF392X
clave 418 y 419: 1C36R4BF39
clave 376: 1C30R4BF382
clave 385: 1C30Q4BF341

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4"	1/8"	5/8"	15300	528	25
	100 mm	3 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	754	
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	418	
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	419	
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Desbaste y Corte 27	7"	5/32"	7/8"	8500	376	35
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm			
	9"	5/32"	7/8"	6650	385	
	230 mm	4.2 mm	22.23 mm			

Clásica



Características

- » Fabricados con diseño exclusivo que evita el despostillamiento en la periferia del disco, aún al final de su vida útil.

Beneficios

- » Son los discos clásicos en la industria mexicana y la mejor opción en operaciones severas.

Clásica



Características

- » Fabricados con materias primas que no contienen fierro, cromo ni azufre.

Beneficios

- » Especiales para desbastar y cortar acero inoxidable sin contaminarlo.
- » Evitan la decoloración térmica

Clásica



Características

- » Fabricados con carburo de silicio y ligas especiales para el trabajo de materiales pétreos.

Beneficios

- » Mayor rendimiento en desbaste y corte de piedra y piezas de fundición gris.



Fundición con Arena



Clave 1320

- Formulación y construcción de alta tecnología.
- Alto rendimiento en trabajo de fundición con alto contenido de arena.
- No se tapa y desbasta más rápido.

Clave 790

- Fabricado con una combinación de óxido de aluminio y carburo de silicio.
- Para todo tipo de fundición gris y nodular.
- Alta remoción y mayor productividad.

Especificación: clave 1320: AC24UBF - UN48
clave 790: AC249RBF45



30°
Esmeriladora Angular



Metal



Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	9"	1/4"	7/8"	Fundición con Arena	6650	1320	10
	230 mm	7 mm	22.23 mm	Fundición Gris	6650	790	



Características

- No se despostilla, ya que está construido con grano fino y grueso.

Beneficios

- Para desbaste de aristas y filos muy cortantes como las que se producen después del corte con oxiacetileno.

Especificación: A30TBF NA



30°
Esmeriladora Angular



Metal



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7"	1/4"	7/8"	8500	1300	25
	180 mm	7 mm	22.23 mm			



Características

- Espesor de 2.4 mm.

Beneficios

- Son delgados, lo cual permite cortar y realizar operaciones de fondeo ligero más rápido, gastando menos soldadura y energía eléctrica.

Especificación: A30UBF



30°
Desbaste Esmeriladora Angular



90°
Corte Esmeriladora Angular



Metal



Fundición



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2"	3/32"	7/8"	13300	1321	25
	115 mm	2.4 mm	22.23 mm			
	7"	3/32"	7/8"	8500	1322	
	180 mm	2.4 mm	22.23 mm			

Tip Técnico



Especialmente diseñados para la industria petrolera.

Especificación: A30UBF



30°
Desbaste
Esmeriladora Angular



90°
Corte



Metal



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7"	5/32"	7/8"	8500	366	25

Tipo Técnico



Especialmente diseñados para la industria petrolera.

Características

- Construcción especial para trabajar de canto.

Beneficios

- Para desbaste ligero y ranurado de metal.



Especificación: A46U9-BF - 865



30°
Desbaste
Esmeriladora Angular



90°
Corte



Metal



Fundición



Soldadura



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2"	5/64"	7/8"	13300	2121	25

Características

- Cuenta con tres refuerzos de fibra de vidrio.
- Libre de Cl, Fe y S, No contamina el acero inoxidable.

Beneficios

- El único disco de 1.9 mm que le permite realizar cuatro procesos de trabajo: corte, rebabeo, biselado y desbaste.
- Súper seguro y resistente.



Especificación: 49AC46R9BF



30°
Desbaste
Esmeriladora Angular



90°
Corte



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Piedra



Madera



Plástico

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2"	5/64"	7/8"	13200	720	25

Características

- Fabricados con granos combinados de alto rendimiento.
- Construido con 3 mallas de refuerzo.
- Liga especial que previene el envejecimiento del disco por humedad, favoreciendo su rendimiento a largo plazo.
- Libre de hierro y azufre.

Beneficios

- Disco 2 en 1 - Corte y Desbaste.
- Súper seguro gracias a su tecnología reforzada.
- Rápida acción.
- Funciona en casi todos los materiales.
- Puede usarse a baja velocidad, por lo que gasta menos energía la batería.



ZA INOX



Características

- Libres de hierro, azufre y cloro.
- Su tamaño ayuda a trabajar en espacios angostos y áreas pequeñas.

Beneficios

- Tecnología que minimiza el desgaste por el calor y se incrementa su rendimiento, reduciendo la fatiga del operador.

Especificación: ZA INOX



Micro
Esmeriladora



Metal



Inoxidable



Aluminio



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	2-1/4" 58 mm	1/8" 1.5 mm	3/8" 9.53 mm	36	15400	1276	25
		1/8" 1.5 mm	3/8" 9.53 mm	60	16400	1277	
		1/8" 1.5 mm	3/8" 9.53 mm	80	16400	1278	
		5/32" 4 mm	3/8" 9.53 mm	36	12700	1279	
3" 75 mm		5/32" 4 mm	3/8" 9.53 mm	60	12700	1280	
		5/32" 4 mm	3/8" 9.53 mm	80	12700	1281	
		5/32" 4 mm	3/8" 9.53 mm	80	12700	1281	

TENAZIT. ZG36 GREEN



Características

- Fabricados con óxido de aluminio cerámico y zirconio.
- Liga especial con cromo.

Beneficios

- Velocidad de corte 50% más rápida que el óxido de aluminio y 20% más fría la operación.
- Reducción del tiempo de trabajo y esfuerzo durante la operación.
- Trabajo más suave y silencioso con mayor control.
- Excelente acabado.

Especificación: ZG36



Esmeriladora
Angular



Inoxidable



Titanio



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2110	25
	7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	2111	

TENAZIT.



Características

- Fabricados con fibras de algodón y resinas libres de hierro, cloro y azufre.

Beneficios

- Especiales para pulido de acero inoxidable sin contaminarlo.

Especificación: A36CFX - A54CFX



Esmeriladora
Angular



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	A36CFX	13200	388	25
				A54CFX	13200	452	
	7" 175 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	A36CFX	8500	384	10
				A54CFX	8600	455	

Especificación: clave 718: 37A40-BF-FUSION INOX
clave 719: 37A50-BF-FUSION INOX



Esmeriladora
Angular



Metal



Fundición



Soldadura



Inoxidable

CERO
Carbono y Sulfuro
Garantizado

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	40 60	13200	718 719	10

Características

- » Fórmula libre de Cl, Fe y S.
- » Se pueden usar en cualquier tipo de acero al carbono y fundición gris.



Beneficios

- » Fusión de un disco laminado y un disco esmerilador.
- » Especiales para eliminar cordones de soldadura en zonas estrechas y ángulos con excelentes acabados en inoxidable.

FINE TOUCH

Especificación: FINE TOUCH AC60



Esmeriladora
Angular



Metal

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	13200	1299	5

Características

- » Disco flexible.
- » Excelentes acabados.



Beneficios

- » Alto rendimiento que realiza un esmerilado suave y limpio.
- » Gracias a su tecnología elástica es ideal para trabajos ligeros, especialmente para superficies curvas y esquinas.
- » Puede sustituir a los discos laminados.

ALUMI 13 Premium

Especificación: ALUMI G36



Micro
Esmeriladora



Esmeriladora
Angular



Aluminio



No Ferrosos

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	2-1/4" 58 mm	1/8" 3.5 mm	3/8" 9.53 mm	16470	N	25
	4-1/2" 115 mm	1/4" 6 mm	7/8" 22.23 mm	13200	1296	20
	7" 180 mm	1/4" 6 mm	7/8" 22.2 mm	7600	1282	

Características

- » Fabricado con nueva tecnología para una alta eficiencia.
- » Gran velocidad de desbaste y larga vida útil.
- » Por su tamaño ayuda a trabajar en espacios de difícil acceso.

Beneficios

- » No se tapa y deja un excelente acabado.
- » Gran confort al operario.
- » Ideal para esmerilado y rebabeo de aluminio y no ferrosos.



NUEVA
LÍNEA



TURBO Jet



Esmeriladora Angular



Aluminio



No Ferrosos

Tipo Técnico



Se recomienda usar con un ángulo de 15° para tener la mayor área de contacto y lograr un trabajo cómodo y mayor desbaste posible.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 29	4-1/2"	0.18"	7/8"	13300	670	25
	115 mm	4.5 mm	22.23 mm			
	7"	0.18"	7/8"	8500	671	
	180 mm	4.5 mm	22.23 mm			

Características

- » Semiflexibles.
- » Su diseño patentado permite una circulación eficiente del aire, enfriando la pieza de trabajo y previniendo quemaduras.
- » Su diseño piramidal con altura hasta de 3 mm de la superficie de trabajo garantiza la evacuación constante del material removido.

Beneficios

- » Para desbaste y acabado de superficies planas y curvas.
- » Máximo poder de remoción al poseer propiedades de auto lubricación, lo que evita el tapado del disco.
- » Su flexibilidad garantiza un buen acabado con una precisión constante durante su vida útil.

Video



http://bit.ly/turbo_jet



ALUCUT.

Desbaste



Esmeriladora Angular



Aluminio



No Ferrosos

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	480	25
	115 mm	6.4 mm	22.23 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500	481	
	180 mm	6.4 mm	22.23 mm			

Características

- » Fabricados con óxido de aluminio y carburo de silicio y ligas especiales para el desbaste de aluminio.
- » No se tapan.

Beneficios

- » Ideales para el desbaste de aluminio y otros materiales no ferrosos.
- » Buena velocidad de desbaste.
- » Excelente relación precio-rendimiento.

Acabado



Especificación: A24 MTX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2"	3/16"	7/8"	13200	586	25
	115 mm	5 mm	22.23 mm			
	7"	3/16"	7/8"	8500	587	
	180 mm	5 mm	22.23 mm			

Características

- » Fabricados con fibras de algodón impregnadas con granos de óxido de aluminio.
- » No se tapan.

Beneficios

- » Excelentes para desbastar aluminio y metales no ferrosos.
- » Excelente acabado y velocidad de remoción.

Especificación: A36QBF

TYROLIT Rondeller



Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 29	4-1/2" / 115 mm	7/8" / 22.23 mm	13300	4240	25
	7" / 178 mm	7/8" / 22.23 mm	8600	4241	

4240: TYR 908225
4241: TYR 908230

Características

- » Estructura de botones que permiten una excelente eliminación de virutas.
- » Desbaste en frío.
- » Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

Beneficios

- » Forma de trabajar ergonómica que garantiza trabajo libre de vibraciones.
- » Adaptabilidad a la pieza de trabajo.
- » Ideales para desbaste, rebabeo y rectificado en superficies curvas.

Especificación: clave 4226 y 4227: ZZA24R-BFX
clave 4228: ZZA24S-BFX
clave 4229: ZZA24T-BFX

TYROLIT Fundición



Focur

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7" / 98 mm	9/32" / 7 mm	7/8" / 22.23 mm	8600	4226	10
		5/32" / 4 mm	7/8" / 22.23 mm	6650	4227	
	9" / 230 mm	9/32" / 7 mm	7/8" / 22.23 mm	6650	4228	

Focur

- » Diseñados especialmente para rebabeo y rectificado en plano y aristas.
- » Máximo poder de remoción y máxima duración gracias a la nueva tecnología que combina zirconio de alta calidad.
- » Generan menos polvo que los discos convencionales.

T-Grind

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	9" / 230 mm	9/32" / 7 mm	7/8" / 22.23 mm	6650	4229	10

T-Grind

- » Diseñado para trabajos de larga duración y aplicación con alta agresividad.
- » Su tecnología T-GRIND reduce los costos de adquisición y de eliminación de residuos.
- » Ideal para usarse con esmeriladoras neumáticas.

4226: TYR 233776 4228: TYR 929020
4227: TYR 233777 4229: TYR 701515



Especificación: CA24Q-BFK



30°
Desbaste
Esmeriladora Angular



90°
Corte
Esmeriladora Angular



Metal



Inoxidable



Características

- » Claves 4224 y 4222 con borde "Confort Start" para garantizar resultados óptimos desde el principio.
- » Nueva tecnología en la unión del grano cerámico que impide que se rompa.

Beneficios

- » Garantizan un poder abrasivo constante de todos los granos.
- » Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7" / 178 mm	5/32" / 4 mm	7/8" / 22.23 mm	8600	4225*	5

Clave* Especificación CA46Q-BFK A

Confort Start

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" / 115 mm	9/32" / 7 mm	7/8" / 22.23 mm	13300	4224	5
	7" / 178 mm	9/32" / 7 mm	7/8" / 22.23 mm	8600	4222	

4224: TYR 34401830 4225: TYR 34401849 4222: TYR 34401850



Especificación: clave 4220: A46Q-BFX A
clave 4221: A30Q-BFX A



30°
Desbaste
Esmeriladora Angular



90°
Corte
Esmeriladora Angular



Metal



Inoxidable



Características

- » Tecnología Deep Cut Protection garantiza máximo rendimiento, con la mayor seguridad.
- » Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

Beneficios

- » Especialmente diseñados para corte de chapas, perfiles, tubos de paredes finas, secciones transversales, barras o acero reforzado.
- » Desbaste y corte, por lo que se reducen los tiempos muertos por desmontaje y montaje de herramientas.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste y Corte 27	4-1/2" / 115 mm	5/64" / 2 mm	7/8" / 22.23 mm	13300	4220	25
	7" / 178 mm	5/64" / 2 mm	7/8" / 22.23 mm	8600	4221	

4220: TYR 34042756
4221: TYR 743947

DISCOS DE CORTE



Información Técnica

Marcaje



Tipos de Disco / Mallas



Mallas

- > Los discos con mallas laterales son mejores para corte de materiales huecos.
- > Los discos con malla central son mejores para corte de materiales sólidos.



Medidas de Seguridad



✓ SIEMPRE

SIEMPRE elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.

SIEMPRE utilice adaptadores adecuados para:

- Mototool y taladro para discos de: a 3" (75 mm) con barreno de 1/2" (12.7 mm), 3/8" (9.5 mm) y 1/4" (6.4 mm) Clave 531.
- Esmeriladora angular con rosca (5/8"-11H) Clave 547 (fig. 1) o clave 961 (fig. 2).
- Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 536 (fig. 1) o clave 958 (fig. 2).

SIEMPRE tenga en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y del disco.

SIEMPRE asegúrese de que la máquina esté desconectada antes de montar o desmontar un disco.

SIEMPRE mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.

SIEMPRE asegúrese que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.

SIEMPRE asegúrese que las guardas estén en su lugar y correctamente ajustadas para que no dañen el disco.

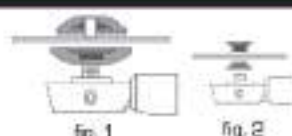
SIEMPRE asegúrese que la máquina no exceda la velocidad máxima indicada en el disco.

SIEMPRE use el equipo de protección personal adecuado.

SIEMPRE guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee ni los deje caer.

SIEMPRE utilice la máquina con la guarda de seguridad. ¡No la quite!

SIEMPRE use la llave que viene con la máquina o bien la llave clave 543 para máquinas americanas o clave 544 para máquinas europeas, también puede usar la llave múltiple clave 545. No apriete excesivamente.



✗ NUNCA

NUNCA monte discos mayores de 9" de diámetro en esmeriladora portátil.

NUNCA permita a personas no capacitadas manejar, almacenar, montar o utilizar discos para corte.

NUNCA utilice los discos de desbaste para cortar, ni los de corte para desbastar.

NUNCA use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.

NUNCA encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.

NUNCA corte materiales para los que el disco no haya sido diseñado.

NUNCA monte un disco en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en la etiqueta del disco.

NUNCA presione el disco excesivamente cuando esté trabajando, ni golpee contra el material de trabajo.

NUNCA use un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo.

Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1
www.ansi.org

Tabla de potencias recomendadas para discos de corte de 14"

		Baja Potencia [Tipo CHOP SAW]	Máquinas Estacionarias	
		Potencia de la máquina 1 a 3 hp / 7 a 20 amperes	Potencia de la máquina 5 a 7.5 hp	Potencia de la máquina 10 o más hp
	Perfil de pared delgada	Claves 737, 743, 753, 768, 700	Clave 740	Clave 504
	Estructural	Claves 733, 758, 742, 744	Claves 737, 519	Clave 504
	Solera, ángulo	Claves 733, 758, 742, 737, 744	Claves 737, 519	Clave 504
	Barras sólidas grandes	Claves 733, 744, 739, 758	Clave 519	Clave 504
	Tubos	Claves 743, 768, 737, 700	Claves 737, 740	Clave 504
	Barras sólidas pequeñas	Claves 733, 742, 758, 739, 744	Claves 519, 737, 740	Clave 504
Corte blanco y sin rebaba		Claves 758, 739	Clave 519	
Cortes rápidos		Claves 753, 733	Claves 753, 519	
Corte de perfiles y PTR		Claves 737, 768, 743, 700	Claves 753, 737,	Clave 504

Solución de problemas

Problema	Causa	Solución
 Fractura del centro del disco en forma circular (Se observa la marca de la brida).	Uso del adaptador para disco Tipo 27.	Usar adaptador especial para discos de corte.
 Fractura o fisura alrededor de la brida de apriete. Disco sin rigidez.	a) Brida en mal estado. b) Apriete excesivo. c) Baja potencia.	a) Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco. b) No apretar excesivamente la tuerca de la flecha. c) Utilizar un disco especial para máquinas de baja potencia.
 Desprendimiento de una sección del disco. La periferia presenta desgaste irregular.	El disco se atoró con la pieza a cortar debido a: a) Pieza a cortar no sujeta. b) Máquina guiada de forma inapropiada durante el corte. c) Excesiva presión de corte.	a) Sujetar la pieza de forma adecuada. b) Guiar la máquina cuidadosamente, evitando flexionar el disco. c) Disminuir la presión durante el corte.
 Desprendimiento de una sección de la periferia del disco en forma de media luna.	El disco sufrió una carga lateral debido a que la pieza a cortar está mal sujeta.	Sujetar perfectamente la pieza de trabajo, de preferencia por ambos lados.
 Fractura del disco en dos o tres secciones a partir del centro.	Uso de bridas inadecuadas o en mal estado.	Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco.
 Desgranamiento irregular de la periferia. Borde brillante y quemado. Malla de refuerzo expuesta.	El aglutinante del disco se desgranó por una excesiva generación de calor debido a: a) Baja potencia. b) Sección a cortar muy grande. c) Disco muy duro.	En todos los casos, usar un disco más suave especial para máquinas de baja potencia.
 Barreno del disco desgastado irregularmente.	a) Diámetro de la flecha considerablemente menor al diámetro del barreno. b) Apriete insuficiente. c) Flecha muy gastada.	a) Usar el disco con el barreno adecuado para la flecha. Usar reductores para ajustar el disco a la flecha. b) Apretar adecuadamente. c) Reparar la flecha.

Discos de Corte Tipo 41

Corte Ultra Delgado (T= 0,75 mm)



Tipo 41



Corte Súper Preciso (T= 1.0 mm)



Corte Delgado (T= 1.1, 1.2, 1.3, 1.5, 1.6, 2.0 mm)



Discos de Corte Tipo 41

Corte Delgado (T= 1.1, 1.2, 1.3, 1.5, 1.6 y 2.0 mm)



Tipo 41



Corte Normal (T= 2.4, 3.0, 3.2, y 3.5 mm)



Mini-discos para Corte (T= 0.8, 1.0, 1.2, 1.6, y 3.2 mm)



Corte





IMPERIAL



Esmeriladora Angular

Características

- Súper delgados y muy seguros.
- Fabricados con ligas y resinas especiales.
- Corte frío.

Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Máximo poder y velocidad de corte.
- Rinde más que cualquiera de su tipo.



Metal

Especificación: clave 3301: A60SBF-KA
clave 3303: A46S-BFKA, clave 3306: A30S-BFKA

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	3301	25
	115 mm	1 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	3303	
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3306	
	230 mm	2 mm	22.23 mm			



Inoxidable



Especificación: clave 3302: A60RBFA-INOX
clave 3304: A46R-BFKA-INOX
clave 3307: A30R-BFKA-INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	3302	25
	115 mm	1 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	3304	
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3307	
	230 mm	2 mm	22.23 mm			

MAGMA



Esmeriladora Angular

Características

- Súper delgados y muy seguros.
- Fabricados con ligas y resinas especiales.
- Corte frío.

Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran poder y velocidad de corte.
- Alto rendimiento.



Metal

Especificación: clave 3872 y 3842: A46S-BFKA,
clave 3822: A30S-BF-XA

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	3872	25
	115 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	3842	
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3822	
	230 mm	2 mm	22.23 mm			



Inoxidable



Especificación: clave 756: A46U9-BF-INOX
clave 3873 y 3843: A46R-BF-INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	3/64"	7/8"	13300	756	30
	115 mm	1 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	13300	3873	
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	1/16"	7/8"	8500	3843	
	230 mm	1.6 mm	22.23 mm			

KREATOR



Esmeriladora Angular

Características

- Súper delgado y muy seguro.
- 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Alto desempeño.
- Corte frío.

Especificación: clave 3501: A60R-BF
clave 3502 y 3504: A46Q-BF INOX
clave 3505: A30Q-BF INOX

Video



<http://bit.ly/kreator-corte>

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	3501	25
	115 mm	1 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	13300	3502	
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	1/16"	7/8"	8500	3504	
	230 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3505	
	230 mm	2 mm	22.23 mm			



Metal

Especificación: clave 2014: A46TBF EASY CUT
clave 2041: 65A362TBF- ACERO
clave 2018 y 2020: A46M11BF
clave 2113, 2114 y 2116: A30TBFEC
*clave 2115: A30TBFEC

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	2014	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm	13300	2113	
Corte 41	6"	0.050"	7/8"	10200	2041	
	150 mm	1.2 mm	22.23 mm	10200	2018	
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	2018	
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm	8500	2114	25
Corte 41	9"	3/32"	7/8"	8500	2115*	
	229 mm	2.4 mm	22.23 mm	8500	2115*	
Corte 41	9"	5/64"	7/8"	6650	2020	
	229 mm	1.9 mm	22.23 mm	6650	2020	
Corte 41	9"	3/32"	7/8"	6650	2116	
	229 mm	2.4 mm	22.23 mm	6650	2116	

*Clave 2115 con centro rómbico para montarse en sierra circular.



Inoxidable



Especificación: clave 2015: A46TBF INOX EASY CUT
clave 2019: A46T11BF, clave 2021: 65A362TBF-INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	2015	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm	13300	2015	
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	2019	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm	8500	2019	
Corte 41	9"	5/64"	7/8"	6650	2021	
	229 mm	1.9 mm	22.23 mm	6650	2021	



Metal



Inoxidable



Especificación: clave 2011 y 2044: A46Q8FB- INOX
clave 2077 :A30Q8FB- INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	2011	
	115 mm	1.5 mm	22.23 mm	13300	2011	
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8600	2044	25
	178 mm	1.5 mm	22.23 mm	8600	2044	
Corte 41	9"	5/64"	7/8"	6650	2077	
	230 mm	2 mm	22.23 mm	6650	2077	



Piedra



Fundición



Concreto



Azulejo



Mármol

Especificación: 1C30QBF EC

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	3/32"	7/8"	13300	2117	
	115 mm	2.4 mm	22.23 mm	13300	2117	
Corte 41	7"	1/8"	7/8"	8500	2118	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm	8500	2118	
Corte 41	9"	1/8"	7/8"	8500	2119*	
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm	8500	2119*	
Corte 41	9"	1/8"	7/8"	6650	2120	
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm	6650	2120	

*Clave 2119 con centro rómbico para montarse en sierra circular.



Esmeriladora Angular

*clave 2115



Sierra Circular



Características

- Son discos suaves.

Beneficios

- Uso general y cortes rápidos.
- Excelente relación precio-rendimiento.



Características

- Discos delgados y muy seguros.
- 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.

Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Corte rápido y frío.
- Alto rendimiento.



Características

- Fabricados con carburo de silicio y refuerzos laterales de fibra de vidrio.

Beneficios

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- Buena velocidad de corte de piedra y materiales de construcción.



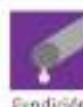
HUM



90°
Esmeriladora Angular

*Clave 570

Sierra Circular



Especificación: A30PBF - HUM

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	115 mm	1/16"	7/8"	13300	786	25
7"	180 mm	5/64"	7/8"	8500	787	
9"	230 mm	1/8"	7/8"	6650	791	
11"	280 mm	3/16"	7/8"	5500	792	

* Clave 570 con centro rómbico para montarse en sierra circular.



Especificación: A46T HUM-BF

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	781	50



Especificación: A46T HUM-BF

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	778	50/400



eco cut



90°
Esmeriladora Angular



Especificación: 7AAN36RBFPMZ

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	3/64"	7/8"	13300	775	50

Características

- Delgados y muy seguros.
- Para corte de acero inoxidable y acero.

Beneficios

- Mínima generación de rebabas.
- Excelente relación precio rendimiento.

MAXICUT Xtreme power



90°
Esmeriladora Angular



Especificación: A60SXBF INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	115 mm	0.040"	7/8"	13300	292	25
5"	125 mm	0.040"	7/8"	12250	293	
7"	180 mm	5/64"	7/8"	8500	294	

Características

- Súper delgados y muy seguros.
- 2 en 1 garantiza su desempeño en acero e inoxidable.

Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.



Metal

Especificación: clave 770: 98A36U12BF 13401

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	3/64"	7/8"	13300	770	50
	115 mm	1.2 mm	22.23 mm			



Esmerilladora Angular

**Características**

- Súper delgados y muy seguros.
- Corte frío.

Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.

Premium

Metal

Especificación: 1A46UBF

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	3/64"	7/8"	13300	709	50
	115 mm	1.2 mm	22.23 mm			
		0.050"	7/8"	13285	711	
		1.3 mm	22.23 mm			
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	879	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
		5/64"	7/8"	6650	880	
		1.9 mm	22.23 mm			



Inoxidable

Especificación: 1A46UBF INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4"	0.040"	5/8"	15300	2620	50
	100 mm	1 mm	15.88 mm			
		3/64"	7/8"	13200	750	
		1 mm	22.23 mm			
Corte 41	4-1/2"	0.050"	7/8"	13300	757	50
	115 mm	1.3 mm	22.23 mm			
		7/8"	7/8"	8500	873	
		1.5 mm	22.23 mm			
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	873	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
		5/64"	7/8"	6650	874	
		1.9 mm	22.23 mm			



Esmerilladora Angular

**Características**

- Súper delgados y muy seguros.
- Corte frío.

Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Máximo poder y velocidad de corte.



Metal

Especificación: clave 710 y 891: A46T BF
clave 894: 74A30T11BF

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	3/64"	7/8"	13200	710	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm			
		0.060"	7/8"	8500	891	
		1.5 mm	22.23 mm			
Corte 41	7"	0.075"	7/8"	6650	894	25
	180 mm	1.9 mm	22.23 mm			
		5/64"	7/8"	6650	894	
		1.9 mm	22.23 mm			



Esmerilladora Angular

**Características**

- Súper delgados y muy seguros.
- Corte frío.

Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.



Inoxidable

CERO
Contaminación
Ambiental

Especificación: A46TBF INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	3/64"	7/8"	13200	751	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm			
		0.045"	7/8"	8500	877	
		1.5 mm	22.23 mm			
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	877	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
		5/64"	7/8"	6650	878	
		1.9 mm	22.23 mm			



Esmeriladora Angular

Características

- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- » Excelente velocidad de corte.
- » Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.



Inoxidable

CERO Contaminación Garantizada

Especificación: clave 769: A60UBF INOX
clave 1317: A60TBF INOX
clave 1309: 65A362UBF INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.050"	7/8"	13300	769	25
	115 mm	1.3 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	1317	
	180 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	3/32"	7/8"	6650	1309	
	228 mm	2.4 mm	22.23 mm			

CUTMORE®



Esmeriladora Angular

Características

- » Súper delgados y muy seguros.
- » Corte frío.

Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Alto rendimiento.



Metal

Especificación: clave 701: A46TBF GRINDMORE

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	3/64"	7/8"	13300	701	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm			



Inoxidable

CERO Contaminación Garantizada

Especificación: A46TBF INOX GRINDMORE

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	763	50
	115 mm	1 mm	22.23 mm			

Larga Duración



Esmeriladora Angular

Características

- » Construidos con malla central de alta resistencia.
- » Materias primas de la más alta calidad.

Beneficios

- » Gran duración y seguridad en el corte de cualquier sección sólida.



Metal

Especificación: A30R48F56

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	9/64"	7/8"	8500	496	25
	180 mm	3.5 mm	22.23 mm			
	8"	9/64"	7/8"	7650	499	
	200 mm	3.5 mm	22.23 mm			
	9"	9/64"	7/8"	6650	500	
	228 mm	3.5 mm	22.23 mm			



Piedra

Especificación: 1C30548F342

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	9/64"	7/8"	8500	510	25
	180 mm	3.5 mm	22.23 mm			
	9"	9/64"	7/8"	6650	514	
	228 mm	3.5 mm	22.23 mm			



Metal

Especificación: clave 761: A30UBFD
clave 730, 732 y 734: A3087BFP9

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	761	25
	115 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	730	
	180 mm	3,2 mm	22,23 mm			
	8"	1/8"	5/8"	8500	731*	
	200 mm	3,2 mm	15,88 mm			
	8"	1/8"	7/8"	7650	732	
	200 mm	3,2 mm	22,23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	734	
	230 mm	3,2 mm	22,23 mm			

* Clave 731 con centro rómbico para montarse en sierra circular.

90°
Esmeriladora Angular

*clave 731



Sierra Circular



Características

- Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte.
- Construidos con dos refuerzos laterales de fibra de vidrio.

Beneficios

- Los discos de mayor rendimiento y seguridad en operaciones de corte de materiales huecos y sólidos.
- Cortes rápidos.



Metal



Fundición

Especificación: clave 760: A30QBF 760 SUPER
clave 762: A30QBF 762 SUPER
clave 759: A30QBF 759 SUPER

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	1/8"	5/8"	8500	759*	25
	180 mm	3 mm	15,88 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500	760	
	180 mm	3 mm	22,23 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650	762	
	230 mm	3 mm	22,23 mm			

* Clave 759 con centro rómbico para montarse en sierra circular.

90°
Esmeriladora Angular

*clave 759



Sierra Circular



Características

- Construidos con refuerzo central de fibra de vidrio.
- Son discos suaves.

Beneficios

- Gran rapidez y seguridad de corte de metales sólidos hasta de sección gruesa.
- Cortes con mínima rebaba.
- Corte rápido.



Tip Técnico

Clave 759* Excelente para trabajos de herrería.



Piedra



Fundición



Concreto



Adobe



Mármol

Especificación: clave 573: 1C60T4BF342
clave 575: 1C24R3BF99J

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	573	25
	115 mm	1,6 mm	22,23 mm			
	7"	3/32"	7/8"	8500	575	
	180 mm	2,5 mm	22,23 mm			

Características

- Gran rapidez y seguridad de corte de piedra, concreto, ladrillo refractario y materiales de construcción.

Beneficios

- Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.





FASTCUT®



Características

- » Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte. Clave 737 (mallas laterales), 764 y 742 (malla central).

Beneficios

- » La mejor relación precio-rendimiento.
- » Máximo rendimiento en operaciones severas.
- » Se pueden usar en máquinas de potencia media hasta 5 HP.

Especificación: clave 764: A30R3BF90J
clave 737: A30RBF3
clave 742: A30BT78FP9.



Chop Saw



Metal



Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	737	10
Sólidos						
Corte 41	12" 300 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	5100	764	10
	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	742	

chip-cut



Características

- » Son discos suaves para facilitar el corte rápido.
- » Clave 753 (mallas laterales) y 739 (malla central).

Beneficios

- » Producen cortes blancos y sin rebabas.

Especificación: clave 753: A30RBF3
clave 739: A30RBF 739 SUPER



Chop Saw



Metal



Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos						
Corte 41	14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	1" 25.4 mm	4400	753	10
Sólidos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	739	10

Tip Teórico



Discos con malla central para cortar secciones sólidas como barras, cuadrados, etc. Discos con mallas laterales para cortar secciones huecas como tubo, PTR, etc.

EASYCUT®



Características

- » Clave 768 (mallas laterales) y clave 758 (malla central).

Beneficios

- » Dejan poca rebaba.
- » Disminuyen el retrabajo.

Especificación: A30PBF 758



Chop Saw



Metal



Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	768	10
Sólidos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	758	10

Especificación: A30BFP - 2.5M2



Chop Saw



Metal



Inoxidable

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	3/32" 2.5 mm	1" 25.4 mm	4400	767	25

Video



<http://bit.ly/disco767>

EASYCUT

Ultra delgado

2.5mm



Características

- Disco de corte ultradelgado 2.5 mm.
- Fabricado con doble malla lateral para una máxima resistencia y estabilidad.

Beneficios

- Excelente para corte de perfiles y cualquier material hueco.
- Al ser más delgado, los cortes son limpios y con menos rebaba, ya que se genera menos calor durante la operación.

Especificación: clave 733: A30PBF-HUM
clave 743: A30PBF-HUM2



Chop Saw



Metal



Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	743	25

733 PLUS

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Sólidos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	733	25

HUM



Características

- Su composición de materiales los hace muy suaves.
- Clave 743 (mallas laterales) y clave 733 (malla central).
- Discos muy resistentes.
- Nueva tecnología de fabricación.
- Acción de corte suave.

Beneficios

- La mejor alternativa de bajo precio para el corte de metal.
- Cortes rectos.
- Menos rebabas.
- Gran rapidez en el corte.

Especificación: A30RBF - HUM



Chop Saw



Metal



Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos						
Corte 41	14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	1" 25.4 mm	4400	700	25

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Sólidos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	744	25

700 / 744 PLUS



Características

- Acción de corte suave.

Beneficios

- Máximo rendimiento a un precio increíble.



**eco
cut**



Características

- » Excelente rigidez.
- » Construido con malla central.
- » Fabricados con granos especiales.

Beneficios

- » Cortes rectos.
- » Mínima generación de rebaba.
- » Excelente relación Precio - Rendimiento.

Especificación: A30PBF85



Chop Saw



Metal



Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3 mm	1" 25.4 mm	4400	765	25

Larga Duración



Características

- » Construidos con malla central de alta resistencia.
- » Materia prima de la más alta calidad.

Beneficios

- » Gran duración y seguridad en el corte de cualquier sección sólida de metales ferrosos.
- » La mejor opción para máquinas de alta potencia.



Cortadora de 2.5 a 5 HP



Metal



Fundición

Especificación: 50A46R4BF543

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	519	10



Cortadora Estacionaria

Especificación: A24R4BF56
clave 507: A24TB56TSAR

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10" 250 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	6150	502	10
	12" 300 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	5100	503	
	14" 350 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	4400	504	
	16" 400 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	3850	505	
	20" 500 mm	3/16" 5 mm	1-1/2" 38.1 mm	3100	507	



Cortadora Estacionaria



Piedra



Fundición



Concreto

Especificación: clave 515 y 516: 1C24R4BF34
clave 517: 1C16T4BF362

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10" 250 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	6150	515	10
	12" 300 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	5100	516	
	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	4400	517	



Cortadora de Piso

Especificación: clave 530: 1C16U3BF96JA2R
clave 522: 1C164W4BF96JA2R

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	3/16" 5 mm	1" 25.4 mm	Concreto Viejo	4400	530	10
		3/16" 5 mm	1" 25.4 mm	Asfalto y Concreto Viejo	4400	522	

Características

- » Fabricados con carburo de silicio, ligas especiales y refuerzos laterales de fibra de vidrio.

Beneficios

- » Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- » Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.



Metal



Cortadores
Estacionaria

Especificación: claves 736, 738 y 740 A308T78FP9
clave 1310 : A308BF3

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10"	1/8"	1"	6150	736	10
	250 mm	3.2 mm	25.4 mm			
	12"	1/8"	1"	5100	738	
	300 mm	3.2 mm	25.4 mm			
	14"	1/8"	1"	6400	740	
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			
	16"	9/64"	1"	3850	1310	
	400 mm	3.5 mm	25.4 mm			



Características

- » Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte.
- » Construidos con dos refuerzos laterales de fibra de vidrio.

Beneficios

- » Los discos de mayor rendimiento y seguridad en operaciones de corte de materiales huecos y sólidos.
- » Cortes rápidos.

Especificación: A60N4BF58J CLÁSICA
89A60N5BF58K CLÁSICA
89A54JBF MET5 SUAVE
89A54LBF MET3 MEDIANO



Cortadora
Estacionaria



Metal

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	6"	1/16"	1"	Clásica A60	10200	494	25
	150 mm	1.5 mm	25.4 mm				
	7"	1/16"	1-1/4"	Clásica A60	8500	495	
	180 mm	1.5 mm	31.75 mm				
	8"	1/16"	1"	Clásica A60	7650	497	
	200 mm	1.5 mm	25.4 mm				
			1-1/4"	Clásica A60	7650	498	
			31.75 mm				
	10"	1/16"	1-1/4"	Suave	6150	576	
	250 mm	1.5 mm	32 mm				
			1-1/4"	Mediano	6150	579	
			32 mm				
			1"	Clásica 89A	5100	583	
			25.4 mm				
			1-1/4"	Suave	5100	577	
			32 mm				
Corte 41	12"	3/32"	1-1/4"	Mediano	5100	580	10
	300 mm	2.5 mm	32 mm				
			1-1/4"	Clásica 89A	5100	582	
			32 mm				
			1-1/4"	Clásica 89A	5100	584	
			31.75 mm				
	14"	3/32"	1-1/4"	Suave	4400	578	
	350 mm	2.5 mm	32 mm				
			1-1/4"	Mediano	4400	581	
			32 mm				

Metalografía



Características

- » Fabricados con grano fino de alta pureza.
- » Espesor muy delgado.
- » Formulación que no altera la micro estructura del material a cortar.

Beneficios

- » SUAVE. Corte frío y rápido.
- » MEDIANO. Duración media, corte rápido.
- » CLÁSICA A60. Máximo rendimiento.



**RAIL
WORK**



Especificación: 12AA24mS08FP1031M7/100



Cortadora Manual
Eléctrica o de
Gasolina



Metal



Vías Férreas

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	5500	1964	10

Características

- » Especial para corte de vías férreas.
- » Reforzado para trabajar a 100 m/s.

Beneficios

- » Ideal para rieles de 112 libras o menos.
- » Máximo rendimiento.

Alta Velocidad



Especificación: clave 747: A30Q8F3/100
clave 741: A308U8BFP8A2R



Cortadora Manual
Eléctrica o de
Gasolina



Metal



Clave 747
Rescate Civil



Clave 741
Chatarra

Tipo	Línea	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	PASTEUR	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	5500	747	10
	Larga Duración	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	5500	741	

Características

- » Clave 741 ideal para rescate civil.
- » Clave 747 para chatarra.

Beneficios

- » Cortan más rápido con menos esfuerzo.



Clásica



Especificación: 11A301Q8F A-INOX



Chop Saw



Inoxidable

CERO
Contaminación
Garantizada

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	746	10

Características

- » Fabricado con materias primas que no contienen fierro, cloro, ni azufre.

Beneficios

- » Nueva especificación mejorada para un trabajo productivo en el corte de acero inoxidable, aluminio y metales no ferrosos.

Especificación: A24PBF-ALU.



90°
Esmeriladora
Angular



No Ferrosos

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.060"	7/8"	13300	892	50
	115 mm	1.5 mm	22.23 mm			
	7"	0.045"	7/8"	8500	893	25
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			



Características

- Calidad Premium,

Beneficios

- Excelente rendimiento.
- Corte frío y rápido con un mínimo de rebaba.
- No se tapan.

Especificación: BC46TBF



90°
Esmeriladora
Angular



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Piedra



Azulejo



Plástico

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.045"	7/8"	13300	708	100
	115 mm	1.1 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	713	25
	180 mm	1.6 mm	22.23 mm			

Video



<http://bit.ly/TotalCut>

TOTAL CUT

Disco Multipropósito



Características

- Fabricados con granos combinados y resinas especiales.
- Reforzados con fibra de vidrio.
- Delgados y seguros.

Beneficios

- Funcionan en casi todos los materiales.
- Excelente rendimiento.
- No se tapan.
- Función multipropósito.

Especificación: C80-NET

Video



bit.ly/TenazitNet



90°
Esmeriladora
Angular



Plástico



Resina



Fibra de Vidrio



Aluminio



Latón

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	5/64"	7/8"	13200	771	40
	115 mm	3 mm	22.23 mm			

Características

- Estructura tipo malla.
- Malla impregnada de carburo de silicio.
- Disco reforzado.

Beneficios

- No se calienta, ni se tapa.
- Ideal para corte de materiales compuestos.
- Se puede usar incluso en superficies curvas.

TENAZIT



NUEVA
LÍNEA

Mini Discos Para Mototool o Taladro



Especificación: SCRB30T7BFd3M2/110



Características

- » Súper reforzados con malla de fibra de vidrio de alta calidad.
- » Su tamaño ayuda a trabajar espacios de difícil acceso.

Beneficios

- » Excelente velocidad de corte (110m/s).
- » Extra alto rendimiento.
- » Realiza un trabajo uniforme y eficiente.
- » Especial para corte de acero balístico.



Clave -506

- Clamshell 5 piezas



Características

- » Fabricados con óxido de aluminio y ligas especiales.
- » Reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- » Especiales para cortar todo tipo de acero, hierro, alambre y lámina.
- » Seguros y versátiles.
- » Para cortar, ranurar y eliminar pequeñas rebabas.



Características

- » Fabricados con carburo de silicio y ligas especiales.
- » Reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- » Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo y cerámica.
- » Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.

IMPERIAL

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corta 41	3" 76 mm	1/16" 1.6 mm	3/8" 9.53 mm	28000 190 m/s	3308	50

Especificación:

clave 527 y 501: A46U-BF
clave 1316: AB60UBFA2/100
clave 506: A60S3BF582JA
clave 493: A369S4BF56
clave 527 y 501: A46U-BF
clave 1316: AB60UBFA2/100
clave 506: A60S3BF582JA
clave 493: A369S4BF56
clave 735: A30RBF3



Larga Duración

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corta 41	3" 76 mm	1/32" 0.8 mm	3/8" 9.53 mm	25120 170 m/s	1316	50
		1/16" 1.6 mm	1/4" 6.35 mm	20100	506	25
		1/8" 3.2 mm	1/2" 12.70 mm	20100	493	

FASTCUT

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corta 41	3" 76 mm	1/8" 3.2 mm	1/4" 6.35 mm	20100	735	25

Premium

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corta 48	4" 100 mm	3/64" 1.2 mm	3/8" 9.53 mm	27690 145 m/s	527	50

Industrial

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corta 41	3" 76 mm	0.04" 1 mm	1/4" 6.35 mm	25120 100 m/s	501	50

Especificación: 1C369T4BF37



Larga Duración

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corta 41	3" 76 mm	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.70 mm	20100	509	25

Especificación: A60N-BFXA



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4251	25

4251: TYR 840247

Características

- » Su diseño elimina el golpeteo y reduce la generación de polvo en un 30%.

Beneficios

- » Menor tiempo de corte.
- » Alto rendimiento y larga vida útil.
- » Eliminan el embotamiento por el material cortado.
- » Poca generación de calor.

TYROLIT
No Ferrosos



Especificación: claves 4250 y 4252: CA60Q-BFKA clave 4256: CA30Q-BFKA



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4250	15
		0.045" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4252	

4250: TYR 34597624
4252: TYR 34597625

Características

- » Nueva tecnología que ofrece el máximo rendimiento del sistema con el menor tiempo de trabajo.

Beneficios

- » Diseño único.
- » Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- » El disco con mayor rendimiento y velocidad de corte del mercado.

TYROLIT
Cera Bond X



**NUEVA
ESPECIFICACIÓN
MEJORADA**



Especificación: A46Q-BFP



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4260	25
	5" 125 mm	0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	12250	4261	

4260: TYR 34472855
4261: TYR 34472851

Características

- » Extradelgados y muy seguros.
- » Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- » Libres de Cl, Fe y S.

Beneficios

- » Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- » Rinden 35% más que los discos convencionales.
- » No golpean, ni se atorán, generando 30% menos polvo.
- » Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo discos cómodos y seguros de usar.

TYROLIT
2 en 1



TYROLIT
Inoxidable



Especificación: clave 4262: A60R-BFP,
claves 4263, 4264, 4265: A46R-BFP



CERO
Contaminación
Garantizada!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4262	25
		0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4263	
	5" 125 mm	0.060" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	12250	4265	

Características

- » Extradelgados y muy seguros.
- » Fabricados con materias primas libres de Cl, Fe y S.
- » Su composición química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evitando la corrosión.

Beneficios

- » Longa vida útil y excelente velocidad de corte.
- » Rinde 40% más que los discos convencionales.
- » Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo unos discos cómodos y seguros de usar.
- » Para trabajar acero inoxidable, chapas, perfiles y tubos de paredes finas y acero reforzado.

4262: TYR 34332802
4263: TYR 34449193
4265: TYR 34332805

TYROLIT
Acero



Especificación: clave 4266: A60S-BFP
claves 4267, 4268: A46S-BFP



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4266	25
		0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4267	
		0.060" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4268	

Características

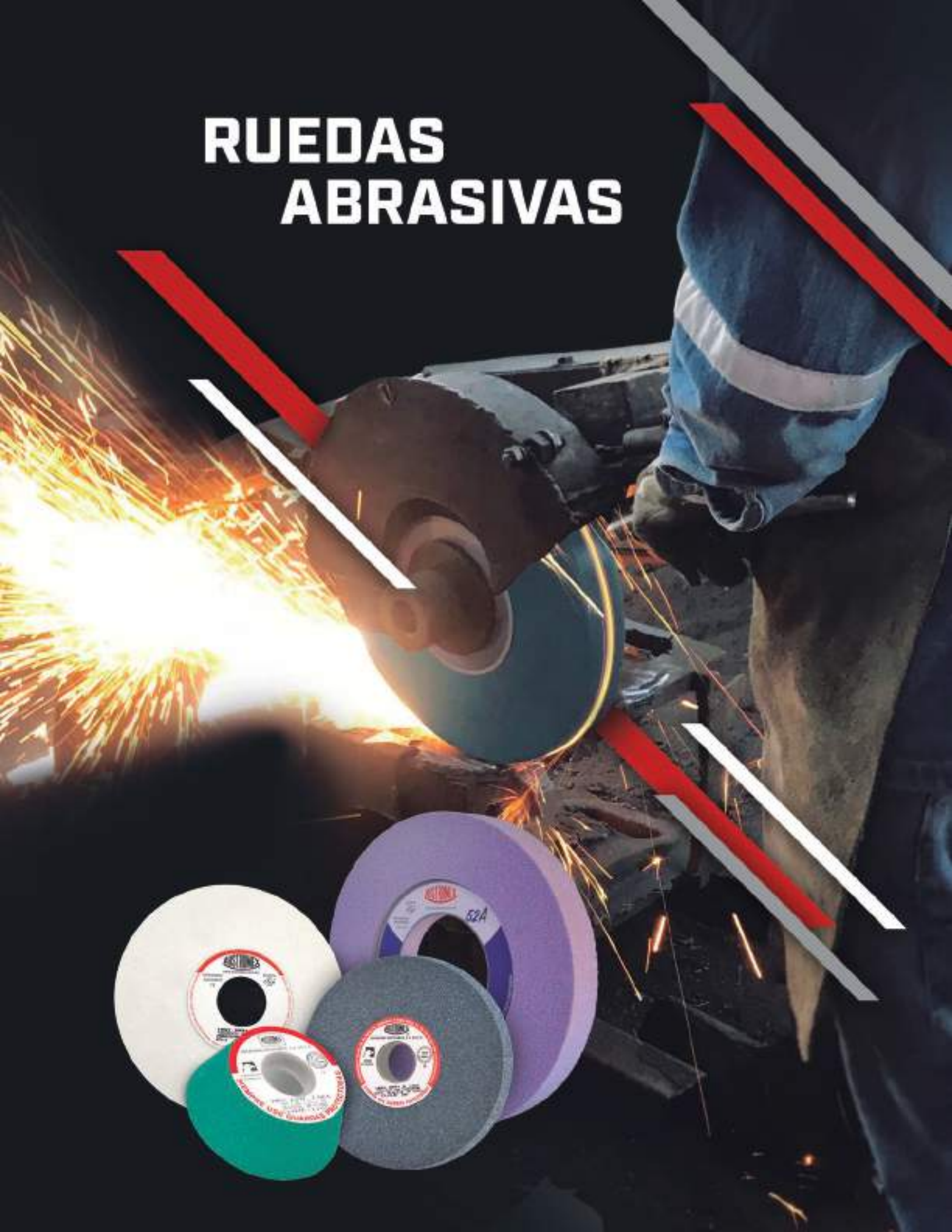
- » Extradelgados y muy seguros.
- » Fabricados con resinas y ligas especiales. Reforzados con fibra de vidrio.
- » Extremadamente finos, ideales para todos los tipos de acero.

Beneficios

- » Longa vida útil y excelente velocidad de corte.
- » Rinde 60% más que los discos convencionales.
- » Gracias a su diseño, se acortan los tiempos de trabajo.
- » Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo unos discos cómodos y seguros de usar.

4266: TYR 34332576
4267: TYR 34449195
4268: TYR 34332755

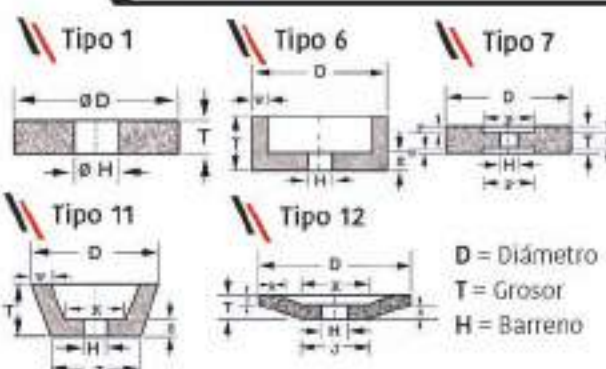
RUEDAS ABRASIVAS



Granos/ Estructura

Al igual que los discos de desbaste y corte, la especificación de las ruedas tienen la siguiente información:

1. Tipo de abrasivo
2. Tamaño de grano
3. Dureza
4. Estructura
5. Aglutinante



Abrasivo				Tamaño de Grano			Dureza			Estructura		Agglutinante
Óxido de aluminio	Carburo de silicio	Zirconio	Óxido de aluminio cerámico	Grueso	Mediano	Fino	Blanda	Mediana	Dura	Cerrada	Abierta	
A	C	Z	SB	12	36	80	G	L	P	3	9	VA0
11A	1C			14	46	90	H	M	Q	4	7	VA1
30A	8C			16	54	100	I	N	R	5	8	VA4
50A				20	60	120	J	O	S		10	VA6
70A				24	70	150	K		T			VC6
82A				30		180			U			VK0
88A						220			V			VP4
89A						320			W			VT4
												VT9
												V
												B
												BSH

Liga

Vitrificada

Liga con Código

Características y Usos

VA0	Especial para talleres de afilado por dejar excelentes acabados con rápida remoción de material, para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA1	Ayuda a conservar muy bien el perfil en el afilado de cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de aceros al carbón y rápidos.
VA4	Excelente para el afilado de superficies planas y cilíndricas de acero al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA6	Ideal para operaciones severas de esmerilado y afilado de acero al carbón, hierro forjado y otras aleaciones.
VC6	Máximo rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carbobol.
VK0	Se emplea para operaciones de desbaste de fundición gris y nodular.
VP4	Proporciona el máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta.
VT4	Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y fundición.
VT9	De empleo frecuente para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y fundición.

Resinosa

Liga con Código

Características y Usos

V	Liga inorgánica, frágil, rígida y con alta resistencia a la temperatura. Ideal para operaciones de acabado con alta exactitud de forma y calidad en la superficie.
B	Liga orgánica, rígida, más tenaz y resistente a los impactos (con cierto grado de flexibilidad). Principalmente empleada para operaciones de corte y desbaste con alta remoción.
BSH	Alta resistencia, lo que le permite tener cierta elasticidad en operaciones de esmerilado sin llegar a fracturarse. Se emplea en operaciones de acabado y pulido de piedra.

Características de los Óxidos de Aluminio

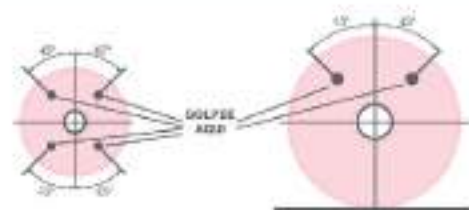
Tipo	Descripción	Tipo	Descripción
A	Óxido de aluminio regular; adecuado para el desbaste de aceros suaves, fundiciones y contornos de soldadura.	70A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco con mayor porcentaje de blanco. Gran capacidad de corte en operaciones de precisión.
11A	Óxido de aluminio regular, excelente desempeño para esmerilar aceros al carbón, hierro maleable, hierro forjado y otros materiales duros y tenaces.	88A	Óxido de aluminio rosa. Ideal para aceros templados y fundición.
30A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco. Brinda mejor capacidad de corte que el 11A.	89A	Óxido de aluminio blanco, es el de mayor pureza y friabilidad. Por su corte frío brinda excelentes resultados al rectificar aceros templados, cementados, rápidos y de herramientas.
50A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco en partes iguales. Para trabajar aceros de baja aleación, sobre todo en operaciones de rectificado cilíndrico exterior.	91A	Óxido de aluminio rubí de alta dureza y friabilidad, conserva muy bien el perfil cuando se trabajan aceros aleados y de herramientas.
52A	Combinación de grano cerámico y óxido de aluminio rosa. Especial para aceros difíciles de maquinarse en rectificados tangenciales o cilíndricos.		



Medidas de Seguridad



- Revise que la rueda no esté fracturada.
 - En las ruedas vitrificadas realice la prueba del sonido, con un objeto no metálico golpéese a 45° de la vertical y a unos 3 ó 4 cm hacia dentro de la periferia.
 - Debe sonar como si fuese una campana.
- Asegúrese que la máquina no excede las máximas rpm que vienen marcadas en la rueda, en la etiqueta o en la caja.
- Use el equipo de protección adecuado (gafas, tapones para los oídos, guantes, zapatos de seguridad, casco, mascarilla, etc.).
- Verifique que la máquina tenga colocada la guarda de seguridad adecuada (que cubra cuando menos la mitad de la rueda).
- Asegúrese de que las bridas sean iguales. No use bridas de apriete cuyas superficies no estén limpias y planas.
- Nunca fuerce una rueda en la flecha ni altere el diámetro del barrenado. Si la rueda no entra en la flecha, consiga una que sí entre.
- Use la herramienta adecuada para apretar o aflojar la rueda, no la apriete excesivamente.
- Después de montar una rueda (nueva o usada) y antes de usarla, déjela girar libremente durante un minuto a la velocidad a la que va a trabajar para asegurarse de que la rueda no está dañada.
- Procure no colocarse enfrente de la rueda cuando esté esmerilando. No esmerile materiales para los que la rueda no haya sido diseñada.
- Nunca esmerile por el lado plano de la rueda a menos que ésta haya sido diseñada para eso. Ni golpee la rueda con la pieza que se va a esmerilar.
- Siempre cierre la llave del líquido enfriador (Abralub®) antes de detener la rueda, con el fin de evitar crear condiciones de desbalanceo.



Manejo y Almacenamiento

- Las ruedas abrasivas son herramientas de alta calidad, para obtener el rendimiento y efecto que se desea en el trabajo es necesario se les trate de manera adecuada.
- Hay ruedas más frágiles que otras, pero todas deben ser tratadas con el mayor cuidado posible. Evite que las ruedas se caigan o se golpeen. Las ruedas demasiado grandes para ser llevadas a mano no deben rodarse, sino ser transportadas con aparatos o medios adecuados.
- Es preferible desechar una rueda que se haya caído o golpeado fuertemente, pues así se elimina una posibilidad de accidente. Mientras no se usen, las ruedas abrasivas deben estar protegidas.
- Un almacenamiento correcto debe permitir sacar una rueda sin dañar a las demás. Deben usarse antes las más antiguas, ya que esto elimina las posibilidades de deterioro por un almacenamiento demasiado largo.
- Las estanterías para almacenar las ruedas abrasivas deben construirse y situarse de acuerdo con las necesidades del usuario, pero teniendo cuidado de colocarlas en cuartos secos que no tengan cambios extremos de temperatura, ya que a algunos tipos de aglutinantes les afecta la humedad excesiva o los cambios bruscos de temperatura. Las estanterías deben permitir el almacenamiento ordenado y seguro de cada uno de los diferentes tipos de ruedas en uso.

RUEDAS VITRIFICADAS



Alto Rendimiento
Uso General / 11A



Esmeril de Banco



Esmeril de Pedestal



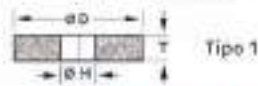
Metal



Empaque individual con reductor incluido para ruedas de 6", 7" y 8"



Clave 1 Empacado en práctico bñster



Tipo 1

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio y liga VA6.
- Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 3/4", 5/8" y 1/2".

Beneficios

- Alto rendimiento en operaciones severas para esmerilar y afilar acero al carbón, hierro forjado, así como otras aleaciones.

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" x 1/2" x 1/2" 76 x 13 x 12,7 mm	60	N	Medio	10050	1	5
4" x 1/2" x 1" 100 x 13 x 25,4 mm	60	N	Medio	1650	4	5
4" x 1" x 1" 100 x 25 x 25,4 mm	36	Q	Suave	1650	5	5
5" x 3/4" x 1/2" 125 x 20 x 12,7 mm	36	Q	Suave	6150	6	5
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25,4 mm	36	Q	Suave	5100	11	5
	40	N	Medio	5100	12	
	24	Q	Suave	5100	14	
	36	Q	Suave	5100	15	
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25,4 mm	46	O	Medio	5100	16	5
	60	N	Medio	5100	17	
	80	H	Fino	5100	18	
	24	Q	Suave	5100	20	
	36	Q	Suave	5100	21	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25,4 mm	46	O	Medio	5100	22	4
	60	N	Medio	5100	23	
	80	H	Fino	5100	24	
	100	H	Fino	5100	25	

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31,75 mm	60	N	Medio	4250	26	5
7" x 3/4" x 1" 180 x 20 x 25,4 mm	60	H	Fino	4250	30	5
	24	Q	Suave	4250	31	
7" x 1" x 1" 180 x 25 x 25,4 mm	26	P	Suave	4250	32	4
	46	O	Medio	4250	33	
	60	N	Medio	4250	34	
8" x 3/4" x 1" 200 x 20 x 25,4 mm	60	N	Medio	3850	37	5
	24	Q	Suave	3850	38	
	36	Q	Suave	3850	39	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25,4 mm	46	O	Medio	3850	40	4
	60	N	Medio	3850	41	
	80	H	Fino	3850	42	
	24	Q	Suave	3100	43	
10" x 1" x 1" 250 x 25 x 25,4 mm	26	Q	Suave	3100	44	1
	46	O	Medio	3100	45	
	60	N	Medio	3100	46	
	24	Q	Suave	3100	49	
10" x 1-1/2" x 1" 250 x 40 x 25,4 mm	26	Q	Suave	3100	50	1
	46	O	Medio	3100	51	
	24	Q	Suave	2550	55	
	36	Q	Suave	2550	56	
12" x 1-1/2" x 1-1/2" 300 x 40 x 38,10 mm	46	O	Medio	2550	57	1
	60	N	Medio	2550	58	
12" x 2" x 1-1/4" 300 x 50 x 31,75 mm	46	O	Medio	2550	65	1
	24	Q	Suave	2550	66	
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38,10 mm	26	Q	Suave	2550	67	1
	46	O	Medio	2550	68	
14" x 2" x 1-1/2" 350 x 50 x 38,10 mm	24	O	Suave	2200	72	1
	36	Q	Suave	2200	73	



Tipo Técnico

Utilice el reductor adecuado para el barrenado de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



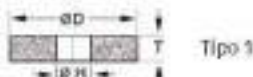
Empaque con reductor incluido



Esmeril de Banco



Metal



Tipo 1



Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	36	F	Burdo	5100	7	5
	60	M	Medio	5100	8	
	80	L	Fino	5100	9	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	36	F	Burdo	5100	10	4
	60	M	Medio	5100	13	
	80	L	Fino	5100	19	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	36	F	Burdo	3850	27	4
	60	M	Medio	3850	28	
	80	L	Fino	3850	29	

Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio.
- » Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque.
- » Incluyen reductor de plástico a 3/4", 5/8" y 1/2".

Beneficios

- » La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- » Para esmerilar y afilar acero, hierro forjado y otras aleaciones.

Tip Técnico



Utilice el reductor adecuado para el barrenado de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



Esmeril de Banco



Esmeril de Pedestal



Carburo de Tungsteno



Tipo 1

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25.4 mm	60	E	Medio	5100	225	5
	80	E	Medio	5100	229	
	100	E	Fino	5100	230	
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	60	E	Burdo	5100	232	5
	80	E	Medio	5100	233	
	120	E	Fino	5100	234	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	60	E	Medio	5100	242	4
	80	E	Fino	4250	243	
	46	E	Burdo	3850	245	
7" x 1" x 1" 180 x 25 x 25.4 mm	60	E	Medio	4250	246	4
	80	E	Fino	3850	247	
	100	E	Fino	3850	248	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	60	E	Medio	3100	250	1
	80	E	Fino	3100	251	
	120	E	Fino	2550	252	
10" x 1" x 1" 250 x 25 x 25.4 mm	60	E	Medio	2550	254	1

Alto Rendimiento Carburo de Silicio / C



Características

- » Fabricadas con carburo de silicio verde C y liga especial VC6.
- » Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- » Incluyen reductor de plástico a 3/4", 5/8" y 1/2".

Beneficios

- » Ruedas de alto rendimiento y duración.
- » Para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de carburo de tungsteno.



Empaque con reductor incluido



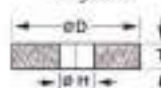
EASY-CUT® Carburo de Silicio / C



Carburo de Tungsteno



Carburo de Tungsteno



Tipo 1

Características

- Fabricadas con carburo de silicio verde C.
- Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque. Incluyen reductor de plástico a 3/4", 5/8" y 1/2".

Beneficios

- La mejor opción en precio para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de corte de carburo de tungsteno.

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	60	L	Medio	5100	226	5
	100	L	Fino	5100	228	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	60	L	Medio	5100	231	4
	100	L	Fino	5100	238	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	60	L	Medio	3850	239	4
	100	L	Fino	3850	244	

Tip Técnico



Utilice el reductor adecuado para el barrenado de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



Empaque con reductor incluido

Limas Aderezadoras



Uso Manual

Clave 487

- Para todo tipo de ruedas vitrificadas.



Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
3" x 1/2" x 1/4" 75 x 12 x 6.1 mm	Tetrabor	465	1
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	102 AQVVC2	487	5

Clave 465

- Para aderezar y perfilar ruedas abrasivas vitrificadas de diámetro máximo exterior de 400 mm y de dureza "M" o más suave, cuyo propósito de la rueda sea asentado de filos.
- Hecha de carburo de boro sinterizado puro, la resistencia a la abrasión permiten un acabado uniforme de la rueda.
- Gracias a su dureza, el consumo de barras es mínimo.
- No arranca el grano abrasivo de su unión, sino que lo corta para generar nuevos filos.

RUEDAS TOOL ROOM

Afilado y Rectificado Premium Azules / 3SB



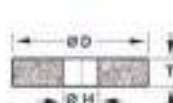
Afiladora



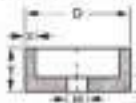
Rectificadora



Metal



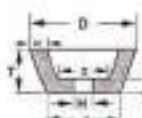
Tipo 1



Tipo 6



Tipo 7



Tipo 11



Tipo 12



Características

- Fabricadas con óxido de aluminio cerámico y óxido de aluminio blanco.
- Liga VP4 de alta tecnología.

Beneficios

- Máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
- Acción de corte frío.

Medidas adicionales (mm)

Tipo 6	W	E		
Clave 917	10	10		
Tipo 7	P	P'	F	G
Clave 918	150	150	13	13
Clave 331	180	190	12	12
Tipo 11	W	E	J	K
Clave 334	6	13	75	65
Tipo 12	E	J	K	A
Clave 925	10	75	75	10

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	80	L	3SB93LV/P4	8150	917	4
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	60	K	3SB60K3/P4	7650	334	4
12	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 20 x 31.75 mm	70	L	3SB70LV/P4	5100	925	5
	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31.75 mm	54	K	3SB54K1VP/P1	4250	1015	
		54	K	3SB54K1VP/P1	4250	1017	5
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	40	L	3SB60LV/P4	4250	911	
		60	K	3SB60K7/P4	4250	912	
1	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31.75 mm	46	I	3SB46I3/P4	3850	129	5
		60	J	3SB60JVP/P1	3850	1018	
	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31.75 mm	54	K	3SB54K32/P4	3850	900	5
	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76.20 mm	54	K	3SB54K7/P4	3100	916	1
	12" x 1" x 3" 300 x 25 x 76.20 mm	54	K	3SB54K32VP/P4	2050	901	1
	12" x 2" x 3" 300 x 50 x 76.20 mm	46	K	3SB46K7/P4	2050	918	1
7	12" x 2" x 5" 300 x 50 x 127 mm	54	K	3SB54K32VP/P4	2050	331	1
	14" x 1" x 5" 350 x 25 x 127 mm	60	K	3SB60K3VP/P4	2200	140	1
1	14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	54	K	3SB54K32VP/P4	1750	904	1

Tipo Técnico



Requiere de máquinas bien ancladas y en excelentes condiciones para lograr una mayor productividad.

Afilado y Rectificado Blancas / 89A



Afiladora



Rectificadora



Metal



D2



Aceros
Rápidos



Acero
Inoxidable
Endurecido



Tipo 1



Tipo 7



Tipo 11

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio blanco y liga VAG.

Beneficios

- Excelentes acabados.
- Rápida remoción de material.
- Para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbono, rápidos y grado herramienta.
- Acero (H, S, M, T y W).

Medidas adicionales (mm)

Tipo 7	P	P'	F.C.	E
Claves 329 y 330	150	150	10	30

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 316	10	13	115	50

Tipo Técnico



*Clave 191 y 193 son superporosas de estructura abierta, ideales para rectificar hule. (Max rpm 4250 a 32 m/s)

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1	6" x 1/4" x 1-1/4"	60	K	89A60CSV	5100	174	5
	150 x 10 x 31.75 mm	45	K	89A45CSV	5100	176	
	6" x 1/2" x 1-1/4"	60	K	89A60CSV	5100	177	5
	150 x 25 x 31.75 mm	80	J	89A80CSV	5100	178	
	6" x 3/4" x 1-1/4"	60	K	89A60CSV	5100	181	5
	150 x 30 x 31.75 mm	60	L	89A60LHV	5100	182	4
	6" x 1" x 1-1/4"	45	L	89A45LHV	5100	316	1
	150 x 50 x 31.75 mm	45	J	89A45JHV	4250	191*	
		45	K	89A45CSV	4250	192	
		60	J	89A60JHV	4250	193*	5
7	7" x 1/2" x 1-1/4"	60	K	89A60CSV	4250	194	
	180 x 15 x 31.75 mm	80	J	89A80CSV	4250	195	
		120	J	89A120JHV	4250	197	
	7" x 3/4" x 1-1/4"	60	K	89A60CSV	4250	199	5
	180 x 20 x 31.75 mm	60	K	89A60CSV	3850	200	5
	8" x 1/2" x 1-1/4"	60	K	89A60CSV	3850	201	5
	200 x 15 x 31.75 mm	45	K	89A45CSV	3850	202	
	8" x 3/4" x 2"	60	K	89A60CSV	3850	203	5
	200 x 20 x 50 mm	60	N	89A60NHV	3850	206	4
	8" x 1" x 1-1/4"	45	K	89A45CSV	3100	209	
11	10" x 1" x 3"	60	K	89A60CSV	3100	210	1
	250 x 25 x 76.2 mm	45	K	89A45CSV	2550	212	1
	12" x 1" x 3"	45	K	89A45CSV	2550	329	1
	300 x 25 x 76.2 mm	60	K	89A60CSV	2550	330	1
	12" x 2" x 3"	60	K	89A60CSV	2550	214	1
	300 x 50 x 76.2 mm	60	K	89A60CSV	2550	217	1
	12" x 1" x 5"	60	K	89A60CSV	2200	218	1
	300 x 25 x 127 mm	60	K	89A60CSV	2200	220	1
	14" x 2" x 5"	60	K	89A60CSV	1950	221	1
	350 x 50 x 127 mm	60	K	89A60CSV	1950	222	1

Rectificado 52A Rosas



Afiladora



Rectificadora



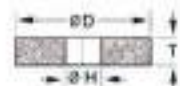
D2



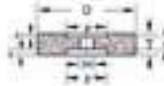
Aceros Rápidos



Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1



Tipo 7



Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1	1" x 1/4" x 1-1/4"	54	J	52A541pVTR	4250	999	5
	180 x 6 x 31.75 mm	80	I	52A801pVTR	4250	1001	
	1" x 1/2" x 1-1/4"	54	J	52A5412pVTR	4250	70	5
	180 x 13 x 31.75 mm	80	I	52A8012pVTR	3850	1003	
	8" x 1/2" x 1-1/4"	54	J	52A5412pVTR	3850	71	5
	200 x 13 x 31.75 mm	80	I	52A8012pVTR	3100	74	
	10" x 1" x 3"	54	J	52A5412pVTR	2550	75	1
	250 x 25 x 76.20 mm	80	I	52A8012pVTR	2200	76	
	12" x 1" x 5"	54	J	52A5412pVTR	2200	77	1
	300 x 25 x 127 mm	80	I	52A8012pVTR	2200	78	
7	14" x 2" x 5"	54	J	52A5412pVTR	2200	78	1
	350 x 50 x 127 mm						

Medidas adicionales (mm)

Tipo 7	P	P'	F	G
Clave 78	205	205	9.6	9.6

Características

- Fabricadas con grano cerámico y óxido de aluminio premium color rosa.

Beneficios

- La mejor alternativa para las operaciones de rectificado, en especial la de las superficies planas de aceros difíciles de maquinar.
- Mayor capacidad de remoción, lo que permite tener mayores profundidades de corte.
- No se tapan.
- No queman (pese a incrementar la profundidad de corte) y no producen tableado.
- Conservan ángulos y perfiles.
- No se desgranar y tienen excelente rendimiento.

Rectificado 91A Ruby



Afiladora



Rectificadora



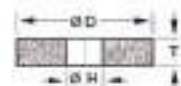
D2



Aceros Rápidos



Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1



Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1	1" x 1/2" x 1-1/4"	54	J	91A541pVHS	4250	1096	5
	180 x 13 x 31.75 mm	80	I	91A801pVHS	4250	1097	
	8" x 1/2" x 1-1/4"	54	J	91A5412pVHS	3850	1098	5
	200 x 13 x 31.75 mm	80	I	91A8012pVHS	3850	1099	

Características

- El grano usado es duro, filoso y mantiene un agarre, lo que permite una alta remoción y larga vida útil.

Beneficios

- Ideales para rectificado severo de herramientas de acero y acero con alto contenido de cromo.
- Conserva muy bien el perfil.
- Máxima remoción para la reducción de los tiempos de producción.
- El tiempo de aderezado es 3 veces menor que el necesario para ruedas convencionales blancas.



Afilado Naranjas / B9A



Características

- Liga VA1 (color naranja).
- Liga VA4 (color azul).

Beneficios

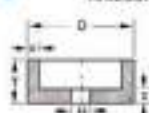
- Excelentes para afilar cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de acero.
- Para afilado de superficies planas y cilíndricas, en acero al carbono, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
- Liga VA1. Conservan muy bien el perfil.
- Liga VA4. Para ruedas porosas.

Medidas adicionales (mm)

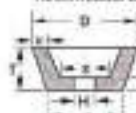
Tipo 6	W	E
Clave 313	10	10
Clave 318	10	16
Clave 320	25	20
Clave 321	20	20

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 337, 338 y 339	6	13	75	65
Clave 340	6	13	95	65
Clave 342	10	13	115	90

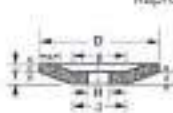
Tipo 12	E	J	U	A
Clave 348	8	75	3	8
Clave 350	10	75	3	10



Tipo 6



Tipo 11



Tipo 12

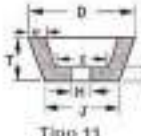
Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	60	K	99A60K5V	7650	313	4
		48	K	99A60K5V	7650	337	
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	60	K	99A60K5V	7650	338	4
		60	L	99A60L5V	7650	339	
11	5" x 2" x 1-1/4" 125 x 50 x 31.75 mm	60	K	99A60K5V	6150	340	4
1	6" x 1/4" x 1-1/4" 150 x 5 x 31.75 mm	100	N	99A100N5V	5100	175	5
6	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31.75 mm	60	F	99A60F5V	5100	318	4
11	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31.75 mm	60	F	99A60F5V	5100	342	1
12	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 25 x 31.75 mm	60	K	99A60K5V	5100	348	5
	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 30 x 31.75 mm	60	K	99A60K5V	5100	350	
	7" x 1/8" x 1-1/4" 180 x 3 x 31.75 mm	120	F	99A120F5V	4250	188	5
		60	F	99A60F5V	4250	184	
1	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 5 x 31.75 mm	80	L	99A80L5V	4250	185	5
		120	L	99A120L5V	4250	186	
		160	L	99A160L5V	4250	187	
6	7" x 3" x 1-1/4" 180 x 75 x 31.75 mm	36	G	99A36G5V	3400	320*	1
	7" x 3" x 3" 180 x 75 x 76.2 mm	60	G	99A60G5V	3400	321*	



*Clave 320 y 321 para afilado de cuchillas de corte sin quemar la pieza de trabajo.



Afilado Carburo de Silicio - Verde / C



Tipo 11

Medidas adicionales (mm)

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 1303	6	13	75	65

Características

- Fabricadas con carburo de silicio verde C y liga VC6.

Beneficios

- Gran rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carbóloy.

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	60	J	C60JVC6	7650	1303	4
	6" x 1/4" x 1-1/4" 150 x 5 x 31.75 mm	100	K	C100K5VC6	5100	224	5
	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 25 x 31.75 mm	80	K	C80K5VC6	5100	227	5
		48	L	C48L5VC6	5100	235	
1	6" x 1" x 1-1/4" 150 x 25 x 31.75 mm	60	K	C60K5VC6	5100	236	4
		80	K	C80K5VC6	5100	237	
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	60	K	C60K5VC6	4250	240	5
		100	K	C100K5VC6	4250	241	

RUEDAS RESINOSAS

Especificación: Clave 1328: P2C129R5BF
Clave 1329: 5Z216P4B25K
Clave 260: 1ZA14D5BF2
Clave 261: 5KZN124KSBF



Metal



Fundición

Óxido de Aluminio



Notatool

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
2" x 1/2" x 3/8" 50 x 13 x 9,50 mm	40	F	19000	50	272	5
2-1/2" x 1/2" x 3/8" 63 x 13 x 9,50 mm	30	F	14500	50	274	



Esmeril Recto

* Reforzadas con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
6" x 1" x 5/8" 150 x 25 x 15,84 mm	24	Q	6400	50	276	4
	34	R	8050	63	277*	
9" x 1/4" x 5/8" 230 x 6 x 15,88 mm	ACA24WT30F432K		5450	80	370*	25



Esmeril de Banco

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25,4 mm	20	R	4900	50	279	4
10" x 1" x 1-1/2" 250 x 25 x 38,10 mm	20	R	3850	50	280	1



Esmeril de Pedestal

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38,10 mm	18	S	3200	50	282	1
14" x 2" x 1-1/2" 350 x 50 x 38,10 mm	14	S	2750	50	284	1
16" x 2" x 1-1/2" 400 x 50 x 38,10 mm	20	R	2400	50	286	1

Resinosas

Tipo 1



Características

- Fabricadas con óxido de aluminio y liga resinosa.

Beneficios

- Ruedas de alto rendimiento y duración.
- Excelentes para desbaste de todo tipo de acero, fundición y cordones de soldadura en estructuras, tanques y tubos.

Zirconio



Esmeril Recto



Esmeril de Pedestal

* Reforzadas con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
6" x 1" x 5/8" 150 x 25 x 15,88 mm	8050	80	1328*	4
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38,10 mm	3080	50	1329	1

Hierro Gris



Esmeril Estacionario

* Reforzados con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
30" x 2" x 12" 762 x 50,8 x 304,8 mm	1450	63	260*	1

Hierro Nodular



Esmeril Estacionario

* Reforzados con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
30" x 2" x 12" 762 x 50,8 x 304,8 mm	1450	63	261*	1

Afilado / Especialidad Minería / Perforación

Carburo de Silicio / Verde



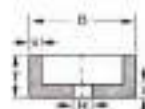
Especificación: C54K6VC6



Afiadora



Carburo de Tungsteno



Tipo 6

Características

- » Fabricada con carburo de silicio verde C.
- » Liga VC6.

Beneficios

- » Gran duración.
- » Buen poder de corte con un acabado medio en el afilado de barrenas, brocas y buriles en la industria minera.

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pras.
5" x 1-1/2" x 1-1/4" 125 x 38 x 31,75 mm	W=22 E=10	64 K	6150	324	4

Carburo de Silicio / Negro



Especificación: 1C20R5VC1



Esmeril de Pedestal



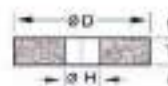
Piedra



No Ferrosos



Carburo de Tungsteno



Tipo 1

Características

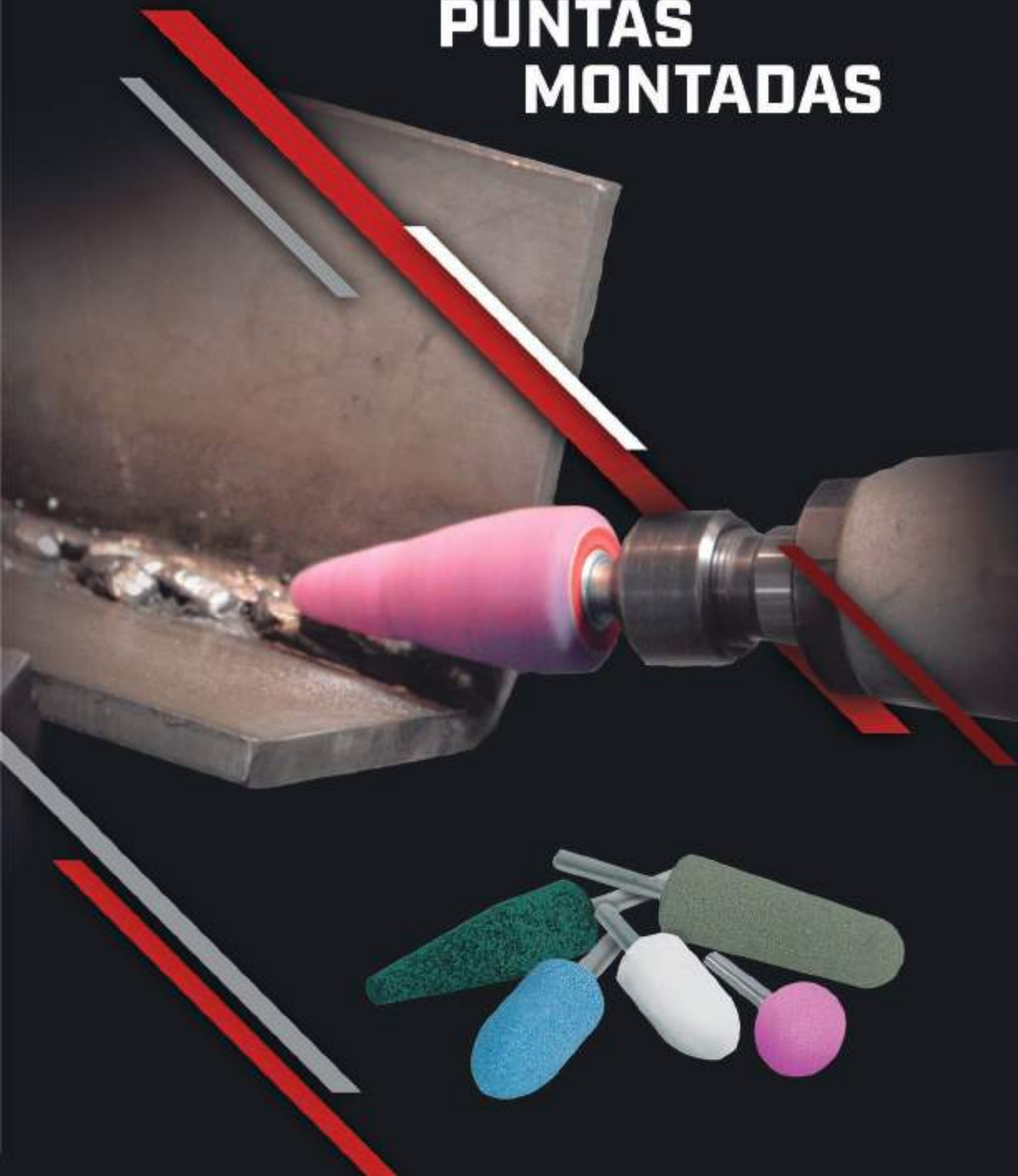
- » Fabricadas con carburo de silicio negro.

Beneficios

- » Excelente poder de desbaste de todo tipo de metales no ferrosos, fundición gris y piedra natural.
- » Desbaste de soldadura de carburo de tungsteno.
- » Reacondicionamiento de herramientas diversas (fundición) para perforar: barrenas, cuñas, cinceles y brocas.

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pras.
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38,10 mm	20	6	2550	263	1

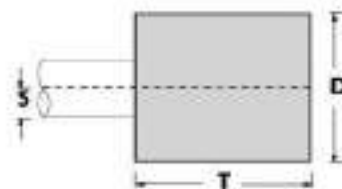
PUNTAS MONTADAS



Tipos

Según el diámetro del vástago y la geometría del cuerpo abrasivo, las puntas montadas se dividen en tres tipos:

1. **Puntas Montadas Tipo A.** Llevan vástago de 1/4" (6,4 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo es variable.
2. **Puntas Montadas Tipo B.** Llevan vástago de 1/8" (3,2 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo es variable.
3. **Puntas Montadas Tipo W.** Llevan vástago de 1/4" (6,4 mm) o de 1/8" (3,2 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo siempre es cilíndrica.



D = Diámetro T = Grosor S = Vástago

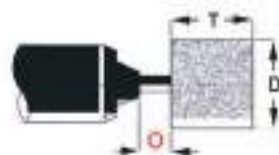


Medidas de Seguridad



- ✓ La distancia "O" entre la boquilla del mototool y el cuerpo abrasivo, no debe ser mayor de 1/2" (12,7 mm).
- ✓ La distancia "O" entre la boquilla del mototool y el cuerpo abrasivo, en caso de utilizar máquina neumática, debe ser cero.
- ✓ Use la punta montada a las rpm máximas recomendadas, para obtener el mayor rendimiento.
- ✗ No utilizar puntas montadas despostilladas o desbalanceadas.
- ✗ No golpee las puntas montadas contra la pieza de trabajo.
- ✗ Nunca exceda la velocidad máxima recomendada, puede provocar la ruptura de la punta o que el vástago se flexione.
- ✗ No exceda la distancia "O".
- ✓ Use el equipo de protección adecuado (mascarilla, gafas y tapones de seguridad).

Para puntas montadas de otro tipo, especiales, con diferente diámetro de vástago a los que se indican o con una longitud mayor en "O", consulte a su asesor técnico o comuníquese a nuestro Centro de Servicio a Clientes.



Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1
www.ansi.org

Uso General

Rosa/ 88A / Liga VT9



Motor tool



Metal



Soldadura

Pzas.
20



Tipo "A" - Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	88A00Pw/T9	19800	391
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	88A00Pw/T9	16100	392
	A-4	1-1/4" x 1-1/4" 32 x 32 mm	88A00Pw/T9	30560	393
	A-5	3/4" x 1-3/16" 20 x 30 mm	88A00Pw/T9	45000	394
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	88A00Pw/T9	19840	395
	A-12	1-1/16" x 1-1/4" 38 x 32 mm	88A00Pw/T9	48000	396
	A-13	1-1/8" x 1-1/8" 29 x 29 mm	88A00Pw/T9	33950	397
	A-15	1/4" x 1" 6 x 25 mm	88A000w/T9	72750	398
	A-24	1/4" x 3/4" 6 x 20 mm	88A000w/T9	76500	400
	A-25	1" 25 mm	88A00Pw/T9	35620	401
	A-31	1-3/8" x 1" 35 x 25 mm	88A00Pw/T9	27780	402
	A-34	1-1/2" x 3/8" 40 x 10 mm	88A00Pw/T9	25470	404
	A-36	1-1/2" x 3/8" 40 x 10 mm	88A000w/T9	23520	405
	A-37	1-1/4" x 1/4" 32 x 6 mm	88A000w/T9	30560	406
	A-38	1" x 1" 25 x 25 mm	88A00Pw/T9	34500	407
	A-39	3/4" x 3/4" 20 x 20 mm	88A00Pw/T9	47250	408



Tipo "W"

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo W					
	W-144	1/8" x 1/4" x 1/8" 5.1 x 6.4 x 5.1 mm	88A000w/T9	105200	440
	W-160	1/4" x 1/4" x 1/8" 6.4 x 6.4 x 3.2 mm	88A000w/T9	81370	442
	W-187	1/2" x 1" x 1/4" 12.7 x 25.4 x 6.4 mm	88A00Pw/T9	40500	448
	W-188	1/2" x 1-1/2" x 1/4" 12.7 x 38.1 x 6.4 mm	88A00Pw/T9	30370	449
	W-220	1" x 1" x 1/4" 25.4 x 25.4 x 6.4 mm	88A00Pw/T9	25500	453
	W-272	1" x 2" x 1/4" 25.4 x 50.8 x 6.4 mm	88A00Pw/T9	15500	454
	W-232	1-1/8" x 2" x 1/4" 22 x 50.8 x 6.4 mm	88A00Pw/T9	14250	456
	W-235	1-1/2" x 1/4" x 1/4" 40 x 6.4 x 6.4 mm	88A00Pw/T9	25470	457
	W-236	1-1/2" x 1/2" x 1/4" 40 x 12.7 x 6.4 mm	88A00Pw/T9	25470	458

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio rosa 88A.

Beneficios

- Para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y soldadura.
- Buen rendimiento y excelentes acabados.
- Gran variedad de formas y tamaños.



Tipo "B" - Vástago 1/8" (3.2 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo B					
	B-44	1/4" x 3/8" 6 x 10 mm	88A00w/T9	68400	420
	B-52	3/8" x 3/4" 10 x 20 mm	88A00Pw/T9	45370	421
	B-53	1/4" x 5/8" 6 x 16 mm	88A00w/T9	60000	422
	B-71	5/8" x 1/8" 16 x 3 mm	88A000w/T9	81120	425
	B-81	3/4" x 3/16" 20 x 5 mm	88A00w/T9	50930	427
	B-91	1/2" x 5/8" 13 x 16 mm	88A00Pw/T9	34500	428
	B-96	1/8" x 1/4" 3.2 x 6.4 mm	88A000w/T9	105200	430
	B-97	1/8" x 3/8" 3.2 x 10.16 mm	88A000w/T9	105200	431
	B-121	1/2" x 1/2" 13 x 13 mm	88A00Pw/T9	34500	434
	B-132	3/8" x 1/2" 10 x 13 mm	88A00Pw/T9	45370	435
	B-134	5/16" x 3/8" 8 x 10 mm	88A00Pw/T9	67550	437
	B-135	1/4" x 1/2" 6 x 13 mm	88A00w/T9	60000	438

Kit de Puntas Montadas



Clave Pzas.
755 1

Contiene los tipos:

- B-53
- A-39
- A-25
- A-5
- B-57

Alto Rendimiento

Azul /B9A / Liga VT4



Mototool



Metal



Soldadura

Pzas.

20

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio y liga VT4.
- Vástago de 1/4".

Beneficios

- Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y soldadura.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	99A54P3xT4	19800	610
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	99A54P3xT4	16100	611
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	99A54P3xT4	19860	612
	A-15	1/4" x 1" 6 x 25 mm	99A54P3xT4	72750	613
	A-24	1/4" x 3/4" 6 x 20 mm	99A54P3xT4	76500	614
	A-36	1-1/2" x 3/8" 40 x 10 mm	99A54P3xT4	23520	615
	A-37	1-1/4" x 1/4" 32 x 6 mm	99A54P3xT4	30560	616
	A-38	1" x 1" 25 x 25 mm	99A54P3xT4	34500	617
Tipo W					
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	99A54P3xT4	15900	618

Uso General

Blanca / B9A / Liga VAD



Mototool



Metal



Soldadura

Pzas.

20

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	99A60Q-CHPCUT	79800	415
	A-2	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	99A60Q-CHPCUT	16100	416
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	99A60Q-CHPCUT	19860	417
	A-15	1/4" x 1" 6 x 25 mm	99A60Q-CHPCUT	72750	423
Tipo W					
D x T					
	W-187	1/2" x 1" 13 x 25 mm	99A60Q-CHPCUT	40500	432
	W-188	1/2" x 1-1/2" 13 x 38 mm	99A60Q-CHPCUT	30370	433
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	99A60Q-CHPCUT	15900	439

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio blanco.
- Vástago de 1/4".

Beneficios

- Excelentes para el acabado y esmerilado de todo tipo de aceros al carbón, principalmente en el rectificado de interiores.
- Bajo precio.

Acero Inoxidable

Café / A



Mototool



Metal



Inoxidable



Soldadura

Pzas.

20

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x L					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 63 mm	A24555B49T1	19800	412
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	A24555B49T1	16300	413
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	A24555B49T1	19860	414
Tipo W					
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	A24555B49T1	15900	461

Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio café A24.
- » Vástago de 1/4".
- » Liga resinosa.

Beneficios

- » Para desbastar y pulir metales duros y acero inoxidable.

Tip
Técnico



La clave 461 está libre de Cl, Fe y S, por lo que no contamina el acero inoxidable.

CERO
Contaminación
Garantizada

Fundición Gris

Gris / 70A



Mototool



Soldadura



Fundición

Pzas.

20

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x L					
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	70A355B49T0	16300	410
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	70A355B49T0	19860	411

Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio gris 70A.
- » Vástago de 1/4".

Beneficios

- » Especiales para desbastar fundición gris y nodular.

Piedra Verde / C



Mototool



Piedra



Vidrio



Concreto



Carburo de Tungsteno

Pzas.

20

Características

- Fabricadas con carburo de silicio verde C.
- Vástago de 1/4".

Beneficios

- Máximo poder y velocidad de remoción, rinden hasta 9 veces más que cualquier otra punta de su tipo.
- Excelentes para el desbaste de piedra y carburo de tungsteno.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x T					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	C3603V10	19800	445
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	C3603V10	16100	446
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	C3603V10	19800	447

Pulido Fibra de Algodón



Mototool



Inoxidable



Aluminio



Moldes



Joyería

CERO
Cementación en
Diamante

Pzas.

10

Características

- Fabricadas con fibra de algodón y óxido de aluminio.
- Especificación A54MTX. Dureza media y liga resiliente.
- Especificación A80GFX. Liga suave y flexible.

Beneficios

- Para rebabeo y acabado de acero inoxidable, aluminio y otros metales no ferrosos.
- Dejan excelentes acabados.
- No se tapan.
- Rebabeo y acabado en un sólo paso.
- Control de la remoción del material.
- No cambia la geometría de la pieza.

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
D x T x V					
	A-3	1" x 2-3/4" x 1/4" 25 x 70 x 6.4 mm	A54MTX	16100	1220
	A-3	1" x 2-3/4" x 1/4" 25 x 70 x 6.4 mm	A80GFX	16100	1221
	A-15	1/4" x 1" x 1/4" 6 x 25 x 6.4 mm	A80GFX	72750	1223
Tipo B					
D x T					
	B-52	3/8" x 3/4" x 1/8" 10 x 20 x 3.2 mm	A80GFX	45370	1224
	B-121	1/2" x 1/8" 13 x 3.2 mm	A80GFX	45370	1225
Tipo W					
D x T					
	W-163	1/4" x 1/2" x 1/8" 6 x 13 x 3.2 mm	A80GFX	60000	1226
	W-177	3/8" x 3/4" x 1/8" 10 x 20 x 3.2 mm	A80GFX	33750	1227
	W-185	1/2" x 1/2" x 1/8" 13 x 13 x 3.2 mm	A80GFX	34500	1228
	W-220	1" x 1" x 1/4" 25 x 25 x 6.4 mm	A80GFX	25500	1229

COPAS, CONOS Y LIMAS



Copas Tipo 11 Piedra



Características

- Fabricadas con carburo de silicio negro.

Beneficios

- Óptimo desempeño para operaciones de desbaste y pulido de piedra, concreto, mármol y granito.

MAGMA



KREATOR



EASY-CUT



Esmeriladora
Angular



Piedra



Granito



Fundición



Concreto



Mármol



No Ferrosos

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32"	1-3/4"	5/8"-11H 15.9 mm x 11H	1C34048221	Medio	12000	1292	4
			1C36048221	Medio	12000	1294	
			1C38048221	Fino	12000	1284	
			1C39048221	Fino	12000	1286	
3-5/32"	1-3/4"	M14-2	1C36048221	Medio	12000	1293	4
			1C38048221	Medio	12000	1295	
			1C39048221	Fino	12000	1283	
			1C39048221	Fino	12000	1285	
5"	2"	5/8"-11H 15.9 mm x 11H	1C36F48221	Burdo	7650	362	8
			1C36F48221	Burdo	7650	352	
			1C38048221	Medio	7650	356	
			1C38048221	Medio	7650	361	
			1C38048221	Fino	7650	364	
			1C39048221	Fino	7650	365	
			1C36F48221	Burdo	7650	358	
			1C36F48221	Burdo	7650	346	
5"	2"	M14-2	1C38048221	Medio	7650	349	8
			1C38048221	Medio	7650	351	
			1C38048221	Fino	7650	360	
			1C39048221	Fino	7650	345	

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5"	2"	5/8"-11H 15.9 mm x 11H	1C36P362	Burdo	7650	1349	8
			1C36P362	Burdo	7650	1350	
			1C380362	Medio	7650	1351	
			1C380362	Medio	7650	1352	
			1C380362	Fino	7650	1353	
			1C390362	Fino	7650	1354	
5"	2"	M14-2	1C36P362	Burdo	7650	1359	8
			1C36P362	Burdo	7650	1360	
			1C380362	Medio	7650	1361	
			1C380362	Medio	7650	1362	
			1C380362	Fino	7650	1363	
			1C390362	Fino	7650	1364	

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32"	1-3/4"	5/8"-11H 15.9 mm x 11H	1C38BEXP-400	Medio	12000	1270	4
			1C38BEXP-401	Medio	12000	1272	
			1C38BEXP-402	Fino	12000	1274	
3-5/32"	1-3/4"	M14-2	1C38BEXP-403	Medio	12000	1271	4
			1C38BEXP-404	Medio	12000	1273	
			1C38BEXP-405	Fino	12000	1275	

Especificación: 1C3NBPSH
1C4NBPSH



Esmeriladora Angular



Granito



Mármol

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32"	1-3/4"	5/8"-11H	1C220NPL-1C3	Grn.	12000	1288	4
3-5/32"	1-3/4"	5/8"-11H	1C280NPL-1C4	Verde	12000	1290	
3-5/32"	1-3/4"	M14-2	1C320NPL-1C3	Grn.	12000	1289	4
3-5/32"	1-3/4"	M14-2	1C280NPL-1C4	Verde	12000	1291	
5"	2"	5/8"-11H	1C220NPL-1C3	Grn.	7650	550	8
5"	2"	5/8"-11H	1C280NPL-1C4	Verde	7650	551	
5"	2"	M14-2	1C320NPL-1C3	Grn.	7650	552	8
5"	2"	M14-2	1C280NPL-1C4	Verde	7650	553	

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32"	1-3/4"	5/8"-11H	Easy-Cut - C3	12000	1255	4
3-5/32"	1-3/4"	5/8"-11H	Easy-Cut - C4	12000	1256	
3-5/32"	1-3/4"	M14-2	Easy-Cut - C3	12000	1258	4
3-5/32"	1-3/4"	M14-2	Easy-Cut - C4	12000	1260	
5"	2"	5/8"-11H	Easy-Cut - C3	7650	1261	8
5"	2"	5/8"-11H	Easy-Cut - C4	7650	1262	
5"	2"	M14-2	Easy-Cut - C3	7650	1264	8
5"	2"	M14-2	Easy-Cut - C4	7650	1269	



Esmeriladora Angular



Metal



Soldadura



Fundición

Línea	Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAHMA	4"	2"	5/8"-11H	A240481411	9550	353	8
	5"	2"	5/8"-11H	1A2142V480429C	7650	343	
MAHMA	5"	2"	5/8"-11H	A34R481411	7650	355	8
	5"	2"	M14-2	A34R381411	7650	354	
MAHMA	5"	2"	5/8"-11H	A2408 ONP CUT	7650	1355	8
	5"	2"	M14-2	A2408 ONP CUT	7650	1365	
EASycut	5"	2"	5/8"-11H	A24FB EASY CUT	7650	2355	8
	5"	2"	M14-2	A24FB EASY CUT	7650	2354	
MAHMA	6"	2"	5/8"-11H	A20T381411	6400	357	1

Copas Shellac Larga Duración



Características

- Fabricadas con carburo de silicio negro, corcho y agentes abrillantadores.
- Nueva fórmula mejorada.

Beneficios

- Óptimo desempeño para operaciones de pulido de mármol, granito y terrazo.

EASycut®

NUEVA LÍNEA



Copas Tipo 11 Metal



Características

- Rosca integrada: 5/8"-11H máquinas americanas.
- Rosca integrada: M14-2 máquinas europeas.
- Fabricadas con grano grueso 16 y 24.

Beneficios

- Una copa para cada necesidad.
- La mejor opción para biselado de acero.
- Altísima capacidad de remoción.
- Desbaste eficiente de filos y rebabas grandes como los que se producen durante el oxlicorte.



Desbaste Metal y Fundición / Zirconio

Especificación: 5Z224T4B16J



Esmeril Recto



Metal



Fundición



Soldadura



Zirconio

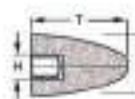
Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Tipo	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-3/4"	3"	5/8"-11H	5Z224T4B16J	16	18000	1323	8
45 mm	75 mm	15.9 mm - 11H		16	18000	1324	
				16R	18000	1325	

Características

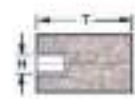
- Fabricados con alúmina-zirconia

Beneficios

- Excelente desempeño y capacidad de remoción.
- Para desbaste de acero, hierro, soldadura y fundición.



Tipo 16



Tipo 16R



Tipo 16R



Desbaste metal y Fundición / Óxido de Aluminio



Esmeril Recto



Metal



Fundición



Soldadura



Óxido de Aluminio

Tip Técnico

Clave 363 Liga vitrificada especial para desbaste de fundición gris y nodular.

Características

- Fabricados con óxido de aluminio, grano grueso resinoso.
- Especificación A16/24 548 para acero.
- Especificación 70A24R5V vitrificado para fundición.

Beneficios

- Gran rapidez en el desbaste de acero, hierro y soldadura.

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Tipo	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/4"	2"	3/8"-16H	A24S4B14J	16R	Acero	25000	369	10
32 mm	50 mm	9.5 mm - 16H	A24S4B14J	16	Acero	18000	589	
1-3/4"	3"	5/8"-11H	A24S4B14J	16	Acero	18000	379	
45 mm	75 mm	15.9 mm - 11H	A24S4B14J	16R	Acero	18000	371	8
1-3/4"	3"	M14-2	A24S4B14J	16R	Acero	18000	540	
45 mm	75 mm	15.9 mm - 11H	70A24R5VA0	1E	Fundición	13500	363	
2-3/4"	3-1/2"	5/8"-11H	A16S4B14J	16R	Acero	12000	373	10
70 mm	90 mm	15.9 mm - 11H						

Lima de Guadaña

Especificación: clave 485: 1C120LSVC2
clave 2495: 1C90 Chip Cut



Uso Manual



Metal



Vidrio

Clásica

Dimensiones	Especificación	Tipo	Clave	Pzas.
9" x 1-3/8" x 230 x 35 x 13 mm	1C120LS	LL91C	485	5

chip-cut

Dimensiones	Especificación	Tipo	Clave	Pzas.
9" x 1-3/8" x 230 x 35 x 13 mm	1C90	LL91C	2495	5

Características

- Fabricadas con carburo de silicio.

Beneficios

- Excelentes para afilar manualmente machetes, guadañas, hoces y cuchillos.
- Clave 485 también es ideal para el biselado de vidrio.
- Clave 2495 afila más rápido.

TIPO: 9010



Uso Manual



Metal

Clásica

Dimensiones	Especificación	Grano	Clave	Pzas.
4" x 2" x 1" 100 x 50 x 25 mm	89A220 11A120	Fino 50% Grueso 50%	476	10
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	89A220 11A120	Fino 50% Grueso 50%	467	
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	89A220 11A120	Fino 30% Grueso 70%	483	
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	89A220 11A120	Fino 30% Grueso 70%	484	
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	89A220 11A120	Fino 50% Grueso 50%	468	

EASYCUT

Dimensiones	Especificación	Grano	Clave	Pzas.
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	11A1150 89A240	Fino 50% Grueso 44%	387	10
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	11A1150 89A240	Fino 50% Grueso 44%	390	

Limas combinadas
Óxido de Aluminio

Características

- Lima abrasiva de perfil rectangular de doble grano.
- Fabricadas con óxido de aluminio grano grueso (café) y grano fino (blanco).

Beneficios

- Óptimo diseño para afilar y asentar los filos de herramientas en la industria, el taller y el hogar.
- Combinación de granos (café) para afilado y (blanco) para sentado de filos en una sola herramienta.



Óxido de Aluminio Muy Fino



Dimensiones	Especificación	Grano	Clave	Pzas.
7" x 2-3/8" x 1-3/16" 180 x 60 x 30 mm	89A400 89A100M	Fino 34% Grueso 66%	1186	1

Características

- Lima abrasiva de perfil rectangular de doble grano muy fino.
- Granos 400 (café) para afilado y 1000 (azul) para asentado.

Beneficios

- Especial para afilado de cuchillos finos para cortes especiales, como los de tipo japonés y acero de Damasco.
- Excelentes para afilar navajas, bisturís, cutters, etc.

Carburo de Silicio



Características

- Fabricados con carburo de silicio granos 120 (medio) y 240 (fino).

Beneficios

- Excelente opción para trabajos de afilado de cuchillos tijeras, navajas, etc. en el taller y en el hogar.

THUM

Dimensiones	Especificación	Grano	Clave	Pzas.
4" x 2" x 1" 100 x 50 x 25 mm	1C120LV 1C240LV	Fino 40% Grueso 60%	462	10
6" x 2" x 1" 150 x 50 x 25 mm	1C120LV 1C240LV	Fino 40% Grueso 60%	463	
8" x 2" x 1" 200 x 50 x 25 mm	1C120LV 1C240LV	Fino 40% Grueso 60%	464	

Ladrillos



Características

- Fabricados con carburo de silicio 8C.
- SHELLAC: Contienen corcho y agentes abrillantadores.

Beneficios

- Inmejorable desempeño en el desbaste de pisos de mármol, granito, concreto y terrazo.



Suavizadoras



Características

- Fabricadas con óxido de aluminio de primera calidad.

Beneficios

- Excelentes para afilar o asentar filos de diferentes tipos de herramientas.

Tip
Técnico



Especiales para moldes



Limas para moldes



Características

- Fabricadas con óxido de aluminio cerámico.
- Grano súper-fino.

Beneficios

- Para afilar o asentar filos de herramientas.
- Excelentes para el acabado de moldes.



Uso Manual



Palidora
de Pisos



Piedra



Granito



Concreto



Mármol

Clásica

Dimensiones	Especificación	Acabado	Clave	Pzas.
8" x 3" x 2" 200 x 75 x 50 mm	8C10RS/W3	Surto	486	4
	8C10RS/W3	Surto	490	
	8C34RS/W3	Surto	488	
	8C36RS/W3	Surto	489	
	8C80CS/W3	Medio	491	
	8C101RS/W3	Medio	492	
	8C220MS/W3	Fino	472	

Shellac

Dimensiones	Especificación	Color	Clave	Pzas.
8" x 3" x 2" 200 x 75 x 50 mm	1C3BP	Grís	548	4
	1C4BP	Verde	549	

Especificación: 89A2400SVK1

Clave 479: 89A2400SVK0



Uso Manual



Moldes

Dimensiones	Forma	Clave	Pzas.
4" x 3/8" x 3/8" 100 x 10 x 10 mm	25M	471	10
	35M	477	
	45M	479	
4" x 1/2" x 1/2" 100 x 10 x 10 mm	25M	473	10
	35M	478	

Especificación: Clave 4283: 89A400-54 V83

Clave 4284: 89A600-54 V83

Clave 4285: 89ASUPER T3.



Uso Manual



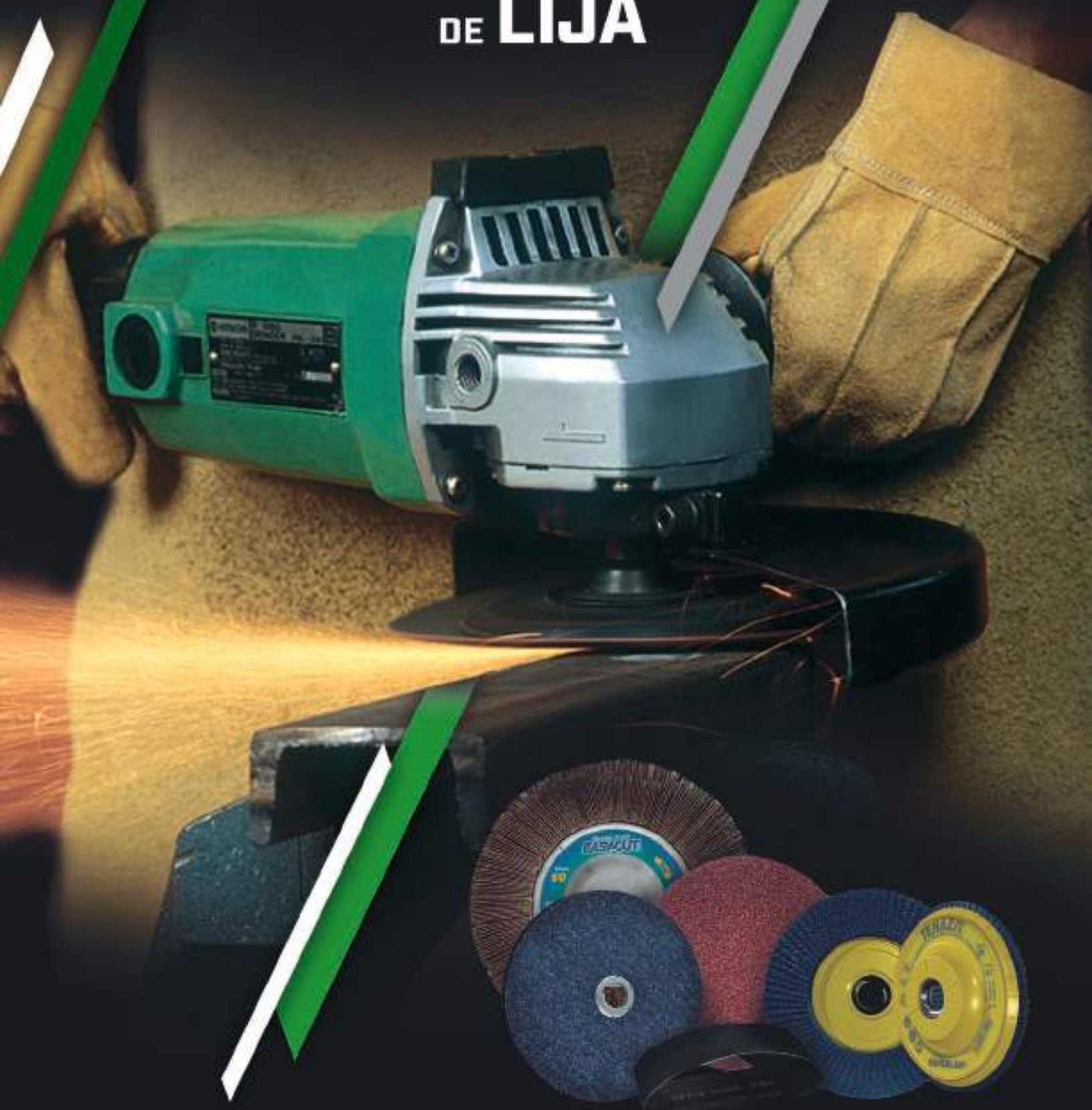
Aceros Duros



Moldes

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1/4" 150 x 10 x 6 mm	400	4283	10
	600	4284	
	1000	4285	

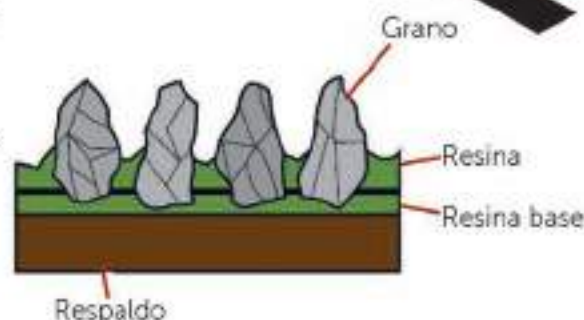
PRODUCTOS DE LIJA



Construcción

Los abrasivos revestidos están formados por:

- **Soporte o Respaldo:** Es el que determina la rigidez o flexibilidad del producto y en ocasiones el acabado que dejará el producto durante la operación.
- **Granos Abrasivos:** Son los que realizan la acción mecánica de la abrasión sobre la pieza de trabajo.
- **Resina base:** Es la primera capa, su función es sujetar los granos abrasivos al respaldo.
- **Resina o aditivos:** La segunda capa, le proporciona mayor sujeción al producto, además le provee características especiales a la lija: antitapado, disipación de calor, etc.



Granos Abrasivos

Los granos abrasivos son los que realizan el trabajo. Las características más importantes del grano abrasivo son la dureza, tenacidad y friabilidad (capacidad de fragmentarse). Los principales granos utilizados en revestidos son los siguientes:



Sistemas de Graduación y Acabado

FEPA	ANSI	Abrasivos Estructurados	JIS (Japón)	Micrones	Rugosidad (Ra) aproximada en µm
P60			J60		
P80		A-300			
P100					
P120	100		J100	125	
	120	A-160			
P150		A-130			
	150				
P180	180		J150	80	
		A-100			1,50-0,80
P220	220	A-90	J190	65	
			J220		
P240		A-80	J240	60	
			J320	57	
P280					
P320		A-65	J360	52	0,85-0,70
	240				
P360	280		J400	45	
	320				0,70-0,60
P400		A-45		42	
			J500	34	
P500			J600	29	0,60-0,40
	360				
P600		A-35			
	400	A-30			0,40-0,30
P800			J700	30	
P1000	500		J800	20	
P1200		A-16	J1000	15	
	600				0,30-0,25
P1500		A-10	J1200	13	
	800				
P2000		A-04		10	0,25-0,20
	1000				
P2500			J2000	9	0,20-0,10
	1200				
	1350		J3000	8	0,10-0,05
	1500	A-05		5	
			J4000	4	
		A-03	J6000	3	0,03-0,02





Uso Manual



Barniz



Pintura



Plástico



Carburo de Silicio



Hecho en Alemania



Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
A Impermeable	5-1/2" x 9" 140 x 230 mm	1000	1817	50
		1200	1818	
		1500	1819	
		2000	1893	
		2500	1897	
		3000 H	1898	

Tip Técnico



Durante el uso aplique abundante agua, deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.

Características

- Estructura semi-abierta.
- Respaldo impermeable súper flexible.
- Granulometría FEPA.

Beneficios

- Excelente rendimiento, ya que no se tapa.
- Para lijado de cualquier tipo de piezas con formas especiales.
- Granos microfinos de alta calidad.

TENAZIT / MAGMA

Lijado con Agua



Uso Manual



Barniz



Pintura



Plástico



Carburo de Silicio



Hecho en Alemania



Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Impermeable	9" x 11" 230 x 278 mm	60	1801	50
		80	1802	
		100	1803	
		120	1804	
		150	1805	
		180	1806	
		220	1807	
		240	1808	
A Impermeable	9" x 11" 230 x 278 mm	280	1809	50
		320	1810	
		360	1811	
		400	1812	
		600	1813	
		800	1814	

Características

- Estructura semi-abierta.
- Nuevo respaldo impermeable súper flexible color azul.
- Granulometría FEPA.

Beneficios

- Excelente rendimiento, ya que no se tapan.
- Para lijado de cualquier tipo de piezas con formas especiales.
- Acabados uniformes.

Tip Técnico



Durante el uso aplique abundante agua. Deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.

EASY-CUT® Lijado con Agua



Características

- » Carburo de silicio negro.
- » Respaldo impermeable.
- » Granulometría FEPA.

Beneficios

- » Opción de bajo precio, corte rápido y excelente acabado.
- » No se desgrana.



Durante el uso aplique abundante agua. Deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Impermeable	9" x 11" 230 x 279 mm	80	2740	50
		100	2741	
		120	2742	
		150	2743	
		180	2744	
A Impermeable	9" x 11" 230 x 279 mm	220	2745	50
		240	2746	
		280	2747	
		320	2748	
		360	2749	
		400	2750	
		500	2751	
		600	2752	
		800	2753	

X-FLEX® Respaldo de Tela



Características

- » Óxido de Aluminio Premium.
- » Respaldo X-flexible muy resistente.
- » Resina sobre resina de alta calidad.

Beneficios

- » Para lijado de metales ferrosos, madera y pasta.
- » Gran flexibilidad, excelentes acabados.
- » No se desgrana.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
		36	1686	25
		50	1687	
		60	1698	
		80	1688	
X Flexible	9" x 11" 230 x 279 mm	100	1756	50
		120	1689	
		150	1699	
		180	1729	
		220	1760	
		320	1761	



Uso
Manual



No Ferrosos



Metal



Óxido de
Aluminio

Esmeril Respaldo de Tela



Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
J Tela	9" x 11" 230 x 279 mm	Extra Grueso	1970	25
		Grueso	1971	
		Mediano	1972	50
		Fino	1973	

Características

- » Eficiencia en el desbaste y remoción de metales.
- » Fabricados con óxido de aluminio.
- » Resina sobre resina.

Beneficios

- » Respaldo flexible y resistente.
- » No despiden malos olores.
- » Bajo precio.



Uso
Manual



Barniz



Pintura



Madera



Mármol



Óxido de
Aluminio

Lijado en Seco Respaldo de Papel



Paquete 8 piezas

Respaldo	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
C Papel	4-1/2" x 5-1/2" 115 x 140 mm	80	Rojo	2244	10
		120	Azul	2245	
		220	Amarillo	2246	

Características

- » Estructura abierta.
- » Fabricadas con Óxido de Aluminio Premium.

Beneficios

- » No se tapan.
- » Para el lijado de madera, mármol suave, barniz, yeso, selladores, pintura y pasta.
- » Excelentes acabados.
- » Presentación de 1/4 de hoja para autoservicio.



Uso
Manual



Madera



Óxido de
Aluminio

Lijado en Madera Respaldo de Papel



Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Papel	9" x 11" 230 x 279 mm	Grueso	2770	50
		Mediano	2771	
		Fino	2772	
		Muy Fino	2773	

Características

- » Respaldo de papel resistente a la ruptura.

Beneficios

- » Para el lijado en seco de madera.
- » Bajo precio.

SuperAssiler						Buxflex		
Café	Azul	Amarillo	Lima	Naranja	Rosa	Verde	Azul	Negro
K-220 K-240 K-280	K-320 K-360 K-400 K-500 K-600	K-800	K-1000	K-1200	K-1500	K-2000	K-2500	K-3000

Características

- » Innovador respaldo de látex.
- » Superflexibles.
- » Cada grano tiene un color diferente.
- » Con sistema de sujeción **PULTRAGRIP®**

Beneficios

- » Apta para cualquier superficie gracias a su gran flexibilidad.
- » Acabado sin rayas profundas.
- » Ideal para pinturas base agua y transparente de altos sólidos.
- » Se elimina el proceso de secado.
- » El tiempo de pulido es 50% o menos, gracias a la tecnología Super Buxflex.



Uso Manual



Lijadora Orbital



Barniz



Pintura



Plástico



Óxido de Aluminio



Precortado en 2 piezas

SuperAssiler

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
170 x 130 mm 6-2/2" x 5-1/8"	AS 220	Café Oscuro	3270	50
	AS 240	Café	3220	25
	AS 280	Café Claro	3271	50
	AS 320	Azul Marino	3221	
	AS 360	Océano	3272	
	AS 400	Azul Cielo	3222	
	AS 500	Azul Cielo Suave	3273	
	AS 600	Azul Agua	3259	25
	AS 800	Amarillo	3223	
	AS 1000	Lima	3274	
	AS 1200	Naranja	3224	
	AS 1500	Rosa	3225	

Tip Técnico



Utilice la lijadora neumática clave: 2514 para hojas de lija



Buxflex

Para el lijado final antes de pulir.

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
170 x 130 mm 6-2/2" x 5-1/8"	BU 2000	Verde	3226	25
	BU 2500	Azul	3275	50
	BU 3000	Negro	3227	25

Respaldos Exclusivos

SuperAssiler



Medio / Manual



Medio / Máquina

Buxflex



Suave / Manual



Suave / Máquina

Dimensiones	Clave	Pzas.
75 x 120 mm 3" x 4-23/32"	3228	4

Dimensiones	Clave	Pzas.
75 x 120 mm 3" x 4-3/4"	4914	4

Dimensiones	Clave	Pzas.
78 x 123 x 25 mm 3" x 5" x 1"	3218	2

Dimensiones	Clave	Pzas.
75 x 125 x 25 mm 3" x 5" x 1/2"	3212	2

Hojas de Lija para la Remoción de Imperfecciones *Tolerut* Lijado en Seco



Uso
Manual



Barniz



Pintura



Óxido de
Aluminio

Características

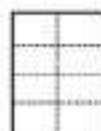
- Tres productos de diferentes tamaños dependiendo del tamaño de la imperfección.
- Varios granos, de acuerdo a la condición del defecto.
- Con sistema de sujeción PSA (pegamento).

Beneficios

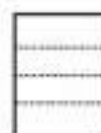
- Para remoción de pequeños defectos como polvos, rayaduras y escurrimientos.
- Se puede trabajar mientras se revisa el acabado gracias al lijado en seco.
- Quita los defectos fácilmente y se obtiene un acabado perfecto.



Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
70 x 114mm 2-3/4" x 4-1/2"	800	Amarillo	3210	25
	1200	Naranja	3211	
	1500	Rosa	3215	
	2000	Verde	3216	
	3000	Negro	3217	



Precortado en
8 piezas



Precortado en
4 piezas

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
70 x 114mm 2-3/4" x 4-1/2"	800	Amarillo	3262	50
	1200	Naranja	3263	

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
70 x 114mm 2-3/4" x 4-1/2"	800	Amarillo	3265	25
	1200	Naranja	3266	
	1500	Rosa	3267	



1 pieza



PRODUCTOS DE LIJA

Respaldos Exclusivos

Tole Block CH



Para 1/8 de hoja

Dimensiones	Clave	Pzas.
27 x 33 x 15 mm 1" x 1-1/4" x 1/2"	3213	10

Tole Block M



Para 1/4 de hoja

Dimensiones	Clave	Pzas.
27 x 65 x 15 mm 1" x 2-1/2" x 1/2"	3264	5

Tole Card



Para hoja de 70 x 114 mm

Dimensiones	Clave	Pzas.
66 x 110 mm 2-1/4" x 4-1/4"	3268	10

Magic Sheet **KOVAX**

Lijado de Primer ED - Alta Dureza-



Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
3" x 4-1/2" 75 x 115 mm	MA 320	Azul	4905	20
	MA 400	Rosa	4906	
	MA 500	Verde	4907	

Características

- Hojas de diamante con respaldo de látex.
- Lijado de alta agresividad con un rayado uniforme.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Con nuevo sistema antitapado de segunda generación que garantiza un trabajo continuo sin taparse.
- Especialmente desarrollado para lijado de cubiertas E-coat y duras, así como para dar un acabado mate.

Tipo Técnico



MA- 320 para antes de la aplicación del primer.
MA- 400 y 500 antes de la aplicación del color

Respaldo Exclusivo



Utilice la lijadora neumática clave: 2514 para hojas de lija



Dimensiones	Dureza	Uso	Clave	Pzas.
3" x 4" 75 x 105 mm	Neo Duro	Lijado Rápido	4908	2

Rollos de Lija

Con hule espuma



Uso Manual



Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	984" 25000 mm	180	2372	1
		240	2373	
		320	2375	

Características

- Flexible.
- Resistente.
- Lavable.
- Con respaldo de hule espuma.

Beneficios

- Flexibilidad extrema que permite trabajar todo tipo de superficies y esquinas.
- Con tratamiento especial para un alto rendimiento y larga duración.
- No deja marcas durante el lijado.
- No se tapa



Precortado en hojas de 115 x 125 mm

Video



<http://bit.ly/rollosdehuleespuma>

Almohadillas



Uso Manual



Barniz



Pintura



Madera



Óxido de Aluminio



Plástico



Metal



Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
4-1/2" x 5-1/2" x 1/4" 115 x 140 x 5 mm	Mediano 60	2101	20
	Fino 100	2102	
	Muy Fino 220	2103	
	Super Fino 400	2104	

Características

- » Flexibles.
- » Resistentes.
- » Lavables.

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » El mejor producto para lijado, limpieza y acabado de todo tipo de madera y pasta automotriz.
- » Se pueden usar en seco o en húmedo.

Tenflex

Pads para Lijado



Uso Manual



Barniz



Pintura



Madera



Carburo de Silicio



Plástico



Metal



Flexibilidad	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
Alta	5" x 4" x 1/2" 125 x 98 x 12,5 mm	Grueso 60	Rojó	2095	60
		Mediano 100	Azul	2096	
		Fino 220	Amarillo	2097	

Características

- » Se pueden lavar.
- » Flexibles.
- » Disponible en diferentes tamaños de grano:
 - Grueso
 - Mediano
 - Fino

Beneficios

- » Rinden hasta 10 veces más que las hojas de lija.
- » Lijado rápido y uniforme.
- » Su diseño permite obtener un excelente acabado en el lijado de molduras.
- » Fácil identificación por el color del empaque.

Tenflex

Blocks para Lijado



Uso Manual



Barniz



Pintura



Madera



Óxido de Aluminio



Plástico



Metal

- » Empaque para despachar



Clave 2080



Flexibilidad	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
Media	4" x 2-3/4" x 1" 100 x 69.5 x 25 mm	Grueso 36	Rojo	2098	60
		Mediano 60		2106	
		Mediano 80	Negro	2107	
		Mediano 100		2108	
		Fino 220	Amarillo	2109	
		Muy Fino 400	Verde	2110	
Block Angular					
Media	5" x 3-1/2" x 1" 125 x 90 x 25 mm	Mediano 60 Fino 100	Blanco	2080	60

Características

- » Se pueden lavar.
- » Flexibles.
- » Disponible en diferentes tamaños de grano:
 - Grueso/ Mediano
 - Mediano/ Fino
 - Fino
 - Muy Fino

Beneficios

- » Rinden hasta 10 veces más que las hojas de lija.
- » Lijado rápido y uniforme.
- » Fácil identificación por el color del empaque.

PRODUCTOS DE LIJA

- Zirconio Plus
- Zirconio + Cerámico



			APLICACIÓN					RECOMENDACIÓN
RESPALDO			Metal	Madera	No ferrosos	Vidrio	Cera	
ÓXIDO DE ALUMINIO	Papel	TWAWF	Papel "F" anti-estático	●	●	●		Maderas exóticas y semiduraderas duras, chapas de madera blanca, mase tapa, fusa lijado de aluminio, acero.
	Tela	TSA2J	Tela 1 vipes flexible 100% algodón	●		●		Metalos ferrosos, no ferrosos, superficies curvas, partes de golf, alabes, cigamates.
	Tela	TGAXF	Tela X flexible de algodón	●		○		Acero al carbón, inoxidable, inconel, titanio, aleaciones de alto níquel y cobalto, recomendables cuando se requiere mayor flexibilidad que con aluminio, alto rendimiento.
	Tela	TZAX	Tela "Z" flexible de algodón	●	●		○	Madera, metal.
	Tela	TUAX	Tela "X" - "Y" Polí algodón impensable	●	○	●		Acero al carbón, inoxidable, aleaciones de níquel, corte rápido, larga duración.
	Tela	TUA4X	Polí algodón 25/11 peso "X"	●	○	○		Acero al carbón, inoxidable, no ferrosos, aleaciones con níquel, aceros para herramientas. Muy buena (se puede usar en húmedo).
	Tela	TUA5X	Polí algodón 65/35 peso "X"	●	○	●		Acero al carbón, inoxidable, no ferrosos, aleaciones con níquel, aceros para herramientas, metales, fundas anchas (se puede usar en húmedo).
	Tela	TUAWX	Tela "X" - "Y" Polí algodón lavable	○	●	○		Madera suave y de dureza media. Alto rendimiento, lavable.
	Tela	TZAXF	Tela 1 100% algodón	●	●	○	○	Lijado de madera, metal, laca, barniz.
	Tela	TGAJF	Tela X Polí algodón	●		○	○	Acero al carbón, inoxidable, titanio, aleaciones de alto níquel y cobalto. Recomendable cuando se requiere mayor flexibilidad que con el aluminio. Alto rendimiento. Cont. de la serie 3,500.
CARBURO DE SILICIO	Tela	TUSDJ	Polí algodón "F" FLEX	●		○	●	Acero inoxidable, titanio, aleaciones de cromo y cobalto, aleaciones de níquel.
	Tela	TFA2J	Tela 1 de polí algodón flexible	●		●	○	Metalos no ferrosos, aluminio, zinc, nio, titanio, inoxidable, acero al carbón.
	Tela	TTAY	Tela "Y" de políéster, Tela "Z" de algodón	●	●	●	○	Acero, acero inoxidable, aleaciones, aluminio, metales no ferrosos, madera, estructura costada, uso en húmedo.
	Tela	TCATXF	Tela "ZP"	○		●	●	Pulido de: acero inox, acero al carbón, titanio, inconel.
	Tela	TUCKY	Tela "Y" 100% políéster	●		●	●	Acero inoxidable, aceros endurecidos, aleaciones de titanio, metales exóticos, vidrio, grano compacto.
	Papel	TWSWE	Papel "Y" antistático, Papel "Y" a 100		●	●	○	Madera, metales no ferrosos, vidrio, cerámica, acero inoxidable, puentes metalográficos.
	Tela	TRC2J	Tela "Y"			●		Latón, bronce, aluminio, con recubrimiento anti-tapado.
	Tela	TECKJ	Tela "Y" polí algodón	●		●	●	Acero al carbón, inoxidable, bronce, latón, titanio. Alto rendimiento para superficies de ferrajes, chapas, marcos, bloques metalizados, palas de golf, vidrio, alabes de turbinas. Grano compacto.
	Tela	TUCX	Tela "X" - "Y" 100% políéster impensable		●	●	○	Vidrio, asbesto, cerámica, cemento, metales no ferrosos, titanio, acero inoxidable, piedra natural y artificial, puentes metalográficos.
	Tela	TECKY	Tela "Y" 100% políéster	●		●	●	Acero inoxidable, aceros endurecidos, aleaciones de titanio, metales exóticos, vidrio, grano compacto.
ZIRCONIO	Tela	TRZX	Tela "X" polí algodón	●		○	○	Acero al carbón e inoxidable, fundición.
	Tela	TFZ4Y	Políéster "Y" impensable	●		●		Inoxidable, aluminio, aceros grado herramienta.
	Tela	TUZ2Y	Tela "Y" 100% políéster	●		●	●	Acero inoxidable, aluminio, aceros grado herramienta, aleaciones con níquel, con recubrimiento anti-tapado.
	Tela	TUZ3Y	Tela "Y" 100% políéster impensable	●	○	●	○	Fundición, acero al carbón, inoxidable, aleaciones con níquel, destiende pesado y corte rápido.
	Tela	TUZ4Y	Tela "Y" 100% políéster impensable	●	○	●	○	Acero al carbón, inoxidable, titanio, bronce duro, madera dura, tubo 30% más barato que el ALZP.
	Tela	TTZ3X	Tela "X" de algodón	●			○	Acero al carbón, acero inoxidable, aleaciones con níquel.
	Tela	TRZ3Y	Tela "Y" de políéster	●	●	●	○	Madera, acero, inoxidable, aceros de alta aleación, aluminio, zinc, fundición, bide, polí, plástico.
	Tela	TFG2Y	Tela "X" de algodón	●		●	●	Acero inoxidable, metales exóticos, metales forjados. Para presión de trabajo elevada.
	Tela	TTG2X	Políéster peso 2	●		●	●	Acero inoxidable, super aleaciones, metales no ferrosos, USO EN SECO O HUMEDO.
	Tela	TTG5Y	Tela "Y" Políéster	●		●	●	Super aleaciones, inoxidable, aluminio, acero.
CERAMICO	Tela	TTG2J	Políéster peso 1	●		●	●	Acero inoxidable, super aleaciones, metales no ferrosos, USO EN SECO O HUMEDO.
	Tela	TIG2X	Tela "X" de polí algodón	●		●		Acero inoxidable, acero al carbón.
	Tela	TGG2Y	Tela "Y" 100% algodón	●			●	Acero al carbón, inoxidable, inconel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. USO SECO EN SECO.
	Tela	TYG2Y	Tela "Y" 100% políéster	●		●	●	Inoxidable, inconel, titanio, aluminio, aleaciones al alto níquel y cobalto. USO HUMEDO Y SECO.
	Tela	TRG2Y	Políéster 100% peso "Y"	●		●	●	Acero inoxidable, inconel, titanio, aceros aleados.

● Zirconio Plus
 ● Zirconio + Cerámico

● Altamente Recomendable

○ Recomendable

Tipos de Grano

Óxido de Aluminio TZAX



Lijadora de Banco



Lijadora Portátil



Metal



Madera



Óxido de Aluminio

Características

- Para usos generales.
- Resistentes al desgarre.
- Respaldo "X"- Poli-algodón.

Beneficios

- Excelente rendimiento al mejor precio.



Autoservicio Paquete de 3 piezas

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
3" 76 mm	18" 457 mm	60	2259	10
		80	2260	
		120	2261	
3" 76 mm	21" 533 mm	60	2263	10
		80	2264	
		120	2265	

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
3" 76 mm	18" 457 mm	36	1050	10
		40	1051	
		60	1010	
		80	1011	
		100	1012	
		120	1013	
3" 76 mm	21" 533 mm	36	1060	10
		40	1061	
		60	1020	
		80	1021	
		100	1022	
		120	1023	
4" 101 mm	24" 610 mm	36	1090	10
		40	1091	
		60	1045	
		80	1046	
		100	1047	
		120	1048	
4" 101 mm	36" 914.4 mm	60	1213	10
6" 152 mm	48" 1219 mm	80	1238	10

Zirconio TUZ3Y



Lijadora de Banco



Lijadora de Mini-Bandas



Metal



Inoxidable



Zirconio

Características

- Resistentes al desgarre.
- Impermeables.
- Respaldo "Y"- Poliéster.

Beneficios

- Para operaciones que requieren un desbaste pesado y una acción de corte rápido.
- Alto rendimiento.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 101 mm	36" 914.4 mm	50	1231	10
6" 152 mm	48" 1219.2 mm	50	1257	
		80	1259	

Cerámico TYG2Y

NUEVA
LINEA



Lijadora
de Pedestal



Inoxidable



Níquel



Cobalto



Inconel



Titanio



Cerámico

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	132" 3353 mm	36	1237	5
6" 150 mm	132" 3353 mm	36	1239	



Características

- Fabricadas con Óxido de aluminio cerámico.
- Estructura cerrada.
- Respaldo de tela "Y" 100% poliéster.
- Color rojo.

Beneficios

- Para lijado de acero inoxidable, aleaciones de alto níquel, cobalto, Inconel y titanio.
- La mejor relación precio-rendimiento.
- Se pueden trabajar en seco y en húmedo.

Carburo de Silicio TUCX



Lijadora
Portátil



Aluminio



Vidrio



Madera



Piedra



Cerámica



Carburo de
Silicio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
3" 76 mm	18" 457 mm	60	1151	10
		80	1152	
		120	1154	
3" 76 mm	21" 533 mm	60	1161	10
		80	1162	
		100	1163	
		120	1164	
		400	1168	
4" 103 mm	24" 610 mm	60	1191	10
		80	1192	
		100	1193	
		120	1194	
		400	1198	



Características

- Flexibles.
- Resistentes.
- Impermeables.
- Respaldo "X-Y" - Poliéster

Beneficios

- Para trabajo en todo tipo de materiales no ferrosos y vidrio.
- No se tapan.

Zirconio TUZ2Y Mangas



Lijadora
Satinadora



Metal



Inoxidable



Zirconio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	50	1075	5
		80	1076	
		120	1077	



Características

- Respaldo de tela y poliéster impermeable.
- Zirconio con recubrimiento.

Beneficios

- Alto rendimiento.
- No se tapan.
- Acabados uniformes.
- No queman la superficie de trabajo.

Tip
Técnico



Útilice: Lijadora - Satinadora clave 2500
junto con el adaptador clave 1399 y
Holdex clave 1398 para mangas de lija.

SiC / Grano Compacto TUCKY

Mangas



Lijadora
Satinadora



Metal



Inoxidable



Carburo de
Silicio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4"	12-1/2"	240	1073	5
100 mm	317 mm	400	1074	

Características

- » Tela "Y"- 100% poliéster.

Beneficios

- » Excelentes para dar el acabado inicial en piezas de acero y acero inoxidable.



Utilice: Lijadora - Satinadora clave 2500 junto con el adaptador clave 1399 y Holdex clave 1398 para mangas de lija.

Óxido de Aluminio TFA2J

Mangas



Lijadora
Satinadora



Metal



Inoxidable



Óxido de
Aluminio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4"	12-1/2"	80	1072	10
100 mm	317 mm	120	1082	

Características

- » Tela "J"- flexible.

Beneficios

- » Excelentes para dar el acabado inicial en piezas de acero y acero inoxidable.



Utilice: Lijadora - Satinadora clave 2500 junto con el adaptador clave 1399 y Holdex clave 1398 para mangas de lija.

Óxido de Aluminio Piramidal TCATXF

Mangas



Lijadora
Satinadora



Metal



Inoxidable



Óxido de
Aluminio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
		400	2777	5
4"	12-1/2"	600	2784	
100 mm	317 mm	1200	2798	
		2000	2803	

Características

- » Abrasivo estructurado.
- » Tela "X".

Beneficios

- » Excelentes acabados.
- » Máximo rendimiento.



Utilice: Lijadora - Satinadora clave 2500 junto con el adaptador clave 1399 y Holdex clave 1367 para mangas de lija.



Ancho	Desarrollo	Color	Grano	Clave	Pzas.
3/4"	19"	Marrón	Mediano	2608	5
19 mm	487 mm	Azul	Muy Fino	2609	
4"	13"	Café	Grueso	2322	5
100 mm	324 mm	Marrón	Mediano	2327	

Características

- » Flexible.
- » Alta resistencia al desgaste.

Fibra Mangas



Beneficios

- » CAFÉ- Grano grueso, elimina ligeras rebabas.
- » MARRÓN- Grano medio, suaviza las superficies y deja acabado semipulido.
- » AZUL- Grano muy fino, prepara superficies para el pulido final.



Guía de Acabados con Mangas



Acabado P3

1. Clave 1075 Zirconio G-50
2. Clave 1076 Zirconio G-80
3. Clave 1077 Zirconio G-120



Acabado P4

1. Clave 1073 SiC Grano Compacto G-240
2. Clave 1074 SiC Grano Compacto G-400



Vídeo



<http://bit.ly/AcabadoEspejo>



Pulido

1. Clave 2777 Óxido de Aluminio Piramidal G-400
2. Clave 2784 Óxido de Aluminio Piramidal G-600
3. Clave 2798 Óxido de Aluminio Piramidal G-1200
4. Clave 2803 Óxido de Aluminio Piramidal G-2000



Acabado Espejo

1. Clave 2308 Rodillo Felpa
2. Clave 2405 Pasta pulido Blanca

Holdex

Dimensiones	Clave	Pzas.
4" x 4" x 3/4"	1398	1
100 x 100 x 19.2 mm		



Características

- » Rodillo de hule vulcanizado para montar mangas de lija y fibra.

Consideraciones

- » Debe usarse en esmeriladoras que cuenten con las protecciones adecuadas.
- » No utilizar a mayores rpms que las recomendadas.
- » Almacenar en lugares ventilados, preferiblemente en su empaque.
- » El rodillo no debe ser empleado para operaciones para los que no fue diseñado.
- » No usar sin la manga puesta.

Tip Técnico



Se pueden utilizar en máquinas que con flecha 5/8" - 11 utilizando adaptador clave: 1399.

Rodillos para montaje Mangas

Para acabado espejo

Dimensiones	Clave	Pzas.
4" x 4" x 3/4"	1367	1
100.5 x 100 x 19.2 mm		



Características

- » Rodillo de poliuretano expandible de dureza media.
- » Gracias a su diseño logra dar un acabado espejo de las superficies.



Adaptador

Dimensiones	Clave
3/4" x 4" x 5/8" - 11H	1399
19 x 100 x 15.9 mm - 11	

DISCOS LAMINADOS

Información Técnica

Construcción de discos laminados

Los discos laminados están compuestos por:

- **Respaldo:** Es el que da el soporte al producto. Se manejan respaldos en 3 materiales: plástico ABS, plástico PA6 y fibra de vidrio.
- **Adhesivo:** Mantiene la unión entre el respaldo y el producto de lija/fibra.
- **Lamelas:** Son las que realizan la acción mecánica de la abrasión sobre la pieza de trabajo. El material de las mismas depende del acabado o remoción que se desea obtener. Se fabrican de cualquier tipo de combinación de lija o fibra dependiendo la necesidad del usuario.

Respaldos

Los respaldos de los discos laminados pueden ser de Plástico Recortable o Fibra de Vidrio:

Plástico

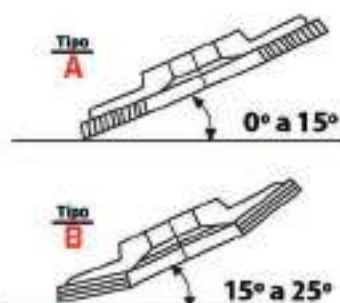
- El recorte del respaldo de plástico ABS es mucho más seguro a comparación del respaldo de fibra de vidrio.
- Al realizar el recorte del respaldo se puede aprovechar mejor la lija.
- No se generan polvos dañinos al tracto respiratorio y a la piel.
- Los discos fabricados con este material son "flexibles", por lo cual se aumenta el rendimiento de la lija y se obtiene un mejor acabado.

Fibra de Vidrio:

- Los discos con respaldos de fibra de vidrio no se deben recortar, ya que el disco se puede fragmentar al separar las capas de fibra de vidrio.
- Las partículas de fibra de vidrio que se desprenden pueden tener un tamaño que les permita pasar a través del tracto respiratorio o incrustarse en la piel o en los ojos como diminutas astillas, causando irritación o enfermedades pulmonares.



Tipos



RESPALDO DE PLÁSTICO RECORTABLE



IMPERIAL

Máxima poder y velocidad de remoción en acero al carbón, inoxidable y aleaciones. Desbaste rápido y sin quemaduras. Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.



MAGMA

Excelente para aplicaciones severas. Ideal para soldadura, acero y acero inoxidable.



SUPERLAM

Excelente rendimiento y velocidad de remoción.



POWER

Diseño exclusivo patentado para trabajos de calidad en acero inoxidable que hace circular el wire caliente y reducir la temperatura.



GREENING

Fabricados especialmente para reducir emisiones, energía y huella de carbono.



+ZIRCONIO CERÁMICO

Ideal para acero inoxidable y aleaciones exóticas: Inconel o titanio, reduce considerablemente la generación de calor en la pieza de trabajo.



ZXP

Gracias a su arreglo en poros, da una remoción rápida y constante en acero al carbón, inoxidable y soldadura.



HUM

La mejor relación precio - rendimiento, para desbaste de acero al carbón, inoxidable y soldadura.

RESPALDO DE FIBRA DE VIDRIO



KREATOR

Desbaste rápido. No quema la superficie de trabajo.



EASYCUT

La mejor opción precio/rendimiento del mercado.



Xtreme POWER

Por su arreglo en paquete se obtienen tasas altas de remoción en muy poco tiempo (comparado con otros discos laminados), además de tener alta resistencia al desgaste en filos cortantes.



XTRALAM

Gracias a su 30 % más de lija, se recomienda para procesos donde se requiera alta producción, además se adapta muy bien en superficies irregulares.



Curv-Disk

Su diseño es ideal para superficies con radios, ángulo y lugares de difícil acceso con acabados consistentes.



LAM VISION®

Con su diseño se permite observar la pieza durante la aplicación con un desbaste rápido y preciso.



FLEXI LAM

Su forma le permite ser flexible en las ondulaciones y adaptarse mejor a las superficies caprichosas para remoción de acero al carbón e inoxidable.



FIBRA CON LIJA

Para desbaste ligero y acabado de superficies en un sólo paso en acero al carbón, inoxidable y soldadura.

IMPERIAL



Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Cerámico

Características

- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requieren llave ni adaptador para montarlos en la máquina.
- Fabricados con grano cerámico.

Beneficios

- Desbaste rápido y sin quemaduras.



Tipo Técnico

Utilice llave 1743 para recortar los respaldos de plástico

Zirconio + Cerámico



Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Cerámico



Zirconio

Características

- Con respaldo de plástico ABS, fácilmente recortable.
- Fabricado con grano cerámico y zirconio.

Beneficios

- Alto rendimiento
- Disminuye la generación de calor.
- Se requiere menor esfuerzo para la remoción del material que se trabaja.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2251	5
			60	13300	2252	

MAGMA



Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Características

- Respaldo de plástico recortable.
- Con rosca plástica integrada.
- Fabricados con lija de zirconio premium de alto rendimiento.

Beneficios

- Ahorro de tiempo, gracias a su rosca de plástico integrada que permite un montaje más rápido.
- Excelente para aplicaciones severas.
- Alto rendimiento

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	40	13300	2364	5
			60	13300	2365	
			80	13300	2366	
			40	8500	2384	
A	7" 180 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	60	8500	2385	5
			80	8500	2386	

SUPERLAM.

Claves con
barreno de 7/8"
están avaladas
por OSA



Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11		36	13300	1746	5
			40	13300	2980	
			60	13300	2981	
			80	13300	2982	
			120	13300	1752	
4-1/2" 115 mm	M14-2		40	13300	2984	5
			60	13300	2985	
			36	13300	1745	
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm		40	13300	2988	5
			60	13300	2989	
			80	13300	2990	
			120	13300	1751	
			36	8500	1767	
7" 180 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11		60	8500	1769	5
			80	8500	1770	
			36	8500	2987	
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm		40	8500	2995	5
			60	8500	2996	
			80	8500	2997	
			120	8500	1753	
			36	8500	2995	



A

Características

- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Rosca metálica integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.

Beneficios

- Súper rendimiento y máxima remoción de acero al carbón, acero inoxidable y soldadura.
- Disco laminado que no desperdicia lija.

Tip Técnico

El recorte del respaldo de plástico ABS es mucho más seguro a comparación del respaldo de fibra de vidrio. Los elementos cortantes que se utilizan para recortarlo no "se entierran" en el plástico. Al realizar el recorte del respaldo se puede aprovechar mejor la lija. No se generan polvos dañinos al tracto respiratorio y a la piel. Los discos fabricados con este material son "flexibles", por lo cual se aumenta el rendimiento de la lija y se obtiene un mejor acabado.

Video

<http://bit.ly/recortelam>**Rosca integrada**Sistema
Patentado**SUPERLAM.**

Aluminio



Esmeriladora
Desbaste



No Ferrosos



Zirconio



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2706	5
			60	13300	2707	

Características

- Respaldo de plástico recortable.
- Lija con recubrimiento antitapado.

Beneficios

- Especiales para desbaste de aluminio y metales no ferrosos.
- No se tapan.
- Máximo rendimiento.

POWER
JET



Características

- » Rosca integrada para un montaje rápido y seguro.
- » Granos 60 - 80 - 120 - 180 fabricados con Zirconio.
- » El grano 320 está fabricado con óxido de aluminio.

Beneficios

- » El diseño único del disco disminuye la temperatura en la zona de esmerilado hasta un 30% dependiendo del tamaño de grano que se use y de la potencia de la máquina, comparado con cualquier disco laminado.



Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio



Óxido de Aluminio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 16 mm - 11	60	13300	2953	5
			80	13300	2954	
			120	13300	2955	
			180	13300	2956	
			320	13300	2959	



Video



http://bit.ly/power_jet

GREENING. Disco Ecológico

**NUEVA
LINEA**



Características

- » Fabricados especialmente para reducir emisiones, energía y huella de carbono.
- » Horneado a baja temperatura para reducir gasto energético.
- » Respaldo de plástico y lija 100% algodón.
- » Color verde.
- » Respaldo y lija biodegradable.
- » Especificación TZe

Beneficios

- » Comparado con un disco convencional, en su fabricación se reduce:
- 26.4% las emisiones de CO₂.
- 17.5% la huella de carbono.
- 13% el consumo de energía.



Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable

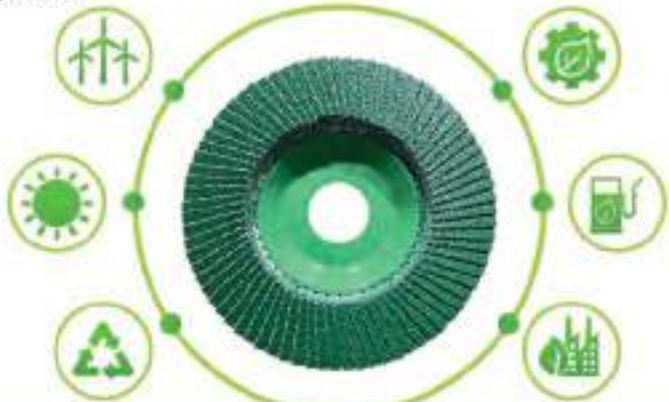


Soldadura



Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" - 22.23 mm	36	13300	2680	5
			40	13300	2681	
			60	13300	2682	
			80	13300	2684	
			120	13300	2685	
B	3" 76 mm	7/8" - 22.23 mm	36	8500	2689	5
			40	8500	2690	
			60	8500	2692	
			80	8500	2693	
			120	8500	2694	



* Reducción de huella de carbono
-17.5%

* Menor uso de energía
-13%

* Reducción de emisiones
-26.4% CO₂



0" a 15"
Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	1739	5
			40	13300	1740	
			60	13300	1741	
			80	13300	1742	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	1744	5



Características

- Fabricados con zirconio sobre respaldo de poli-algodón.
- Acomodo de lamelas en pares.
- Con respaldo de plástico recortable.

Beneficios

- Especialmente diseñados para trabajo pesado.
- Máxima velocidad de remoción.
- No se desgranán.
- Ideales para acero inoxidable, aceros duros y soldadura.



0" a 15"
Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2216	5
			60	13300	2217	
			80	13300	2218	
			120	13300	2219	
A	6" 150 mm	7/8" 22.23 mm	40	10000	2266	5
			60	10000	2267	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2230	5
			60	8500	2231	
			80	8500	2232	



Claves con diámetro de 4-1/2" y 7" están avaladas por OSA

Características

- Discos de zirconio.
- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Bajo precio.

Beneficios

- Desbaste rápido.
- Excelente acabado.



15" a 25"
Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Cerámico

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	1901	5
			60	13300	1902	
			80	13300	1903	
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	1906	5
			80	8500	1908	



Características

- Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.
- Grano cerámico.

Beneficios

- Desbaste rápido y sin quemaduras.
- Alto rendimiento.



Claves con
diámetro de
4-1/2"

KREATOR



Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 113 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2438	5
			60	13300	2439	
			80	13300	2440	

Tipo B

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 113 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	2446	5

Características

- Fabricados con lija de alto desempeño.
- Respaldo 100% algodón.

Beneficios

- Desbaste rápido.
- No quema la superficie de trabajo.

EASY-CUT



Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 113 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2697	5
			60	13300	2698	
			80	13300	2699	
			120	13300	2695	
			40	8500	2701	
A	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	2702	5
			80	8500	2703	
			120	8500	2708	
			40	8500	2704	

Tipo B

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 113 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2716	5
			60	13300	2717	
			80	13300	2718	
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2730	5
			60	8500	2731	
			80	8500	2732	

Características

- Fabricados con lija con respaldo de algodón de alta resistencia.

Beneficios

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- Excelente relación precio - rendimiento.



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	1780	5
			60	13300	1781	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	1783	5
			60	8500	1784	



Características

- Lamelas más anchas.
- Se adapta mejor a cualquier superficie.
- Fabricados con lija de zirconio.
- 30% más abrasivo que los discos convencionales.

Beneficios

- Extra alto rendimiento.
- Excelentes acabados.
- Operación suave y silenciosa.



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	715	5
			40	13300	712	
			60	13300	717	
			80	13300	723	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	716	5
			40	8500	714	
			60	8500	721	
			80	8500	724	

TENAZIT Alta Remoción



Características

- Fabricados con zirconio sobre respaldo de algodón.

Beneficios

- Desbaste más rápido.
- No queman la pieza de trabajo.



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4" 100 mm	5/8" 16.00 mm	40	14500	1700	5
			60	14500	1701	
			80	14500	1702	
			120	14500	1703	
	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	1716	5
			60	13300	1717	
			80	13300	1718	
			120	13300	1719	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	1730	5
			60	8500	1731	
			80	8500	1732	
			120	8500	1733	



Características

- Fabricados con zirconio sobre respaldo de poli-almidón.

Beneficios

- Alto rendimiento y excelentes acabados.
- No se desgranar.
- Ideales para acero inoxidable, aceros duros y soldadura.

Flexi Lam



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	2229	10

Características

- Fabricado con lija de zirconio.
- Respaldo de poli-algodón flexible.

Beneficios

- Desbasta más rápido.
- No quema la pieza de trabajo.
- Ideal para esmerilar superficies irregulares.

Curv-Disk®



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	2900	10
			80	13300	2901	

Características

- Diseño exclusivo de lamelas en forma curva.
- Fabricado con lija de grano cerámico.
- Ajuste óptimo del disco a la geometría de la pieza.

Beneficios

- Excelentes acabados en metal.
- Ideales para superficies curvas o de difícil acceso.
- Garantiza un trabajo rápido y con menor esfuerzo.
- No contamina el acero inoxidable.
- No mancha la pieza de trabajo.
- Pulido de alta calidad, incluso a bajas presiones.
- Mejor efecto de pulido en áreas de difícil acceso.



Los discos con respaldos de fibra de vidrio no se deben recortar, ya que el disco se puede fragmentar al separar las capas de fibra de vidrio.

- Las partículas de fibra de vidrio que se desprenden pueden tener un tamaño que les permita pasar a través del tracto respiratorio o incrustarse en la piel o en los ojos como diminutas astillas, causando irritación.

Lam Vision®



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
8	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	1762	10



Características

- Fabricado con zirconio especial de alta tenacidad.
- Diseño exclusivo con ranuras.
- Fabricado con material antitapado.

Beneficios

- Su diseño innovador permite al operador ver el área de trabajo.
- No se tapa y no quema la pieza.
- Desbasta muy rápido.
- Larga duración.

TENAZIT Fibra con Lija



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Fibra	Máx. RPM	Clave	Pzas.
8	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	Café Grueso	13300	2977	5
			80	Marrón Mediano	13300	2978	
			120	Azul Muy Fino	13300	2979	

Características

- Discos laminados combinados con fibra y lija de zirconio.

Beneficios

- Para desbaste y acabado de superficies delicadas en un solo paso.
- Disminuye el riesgo de daño a la pieza de trabajo.

Carburo de Silicio/ TCX



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
8	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2710	5
			60	13300	2711	
			120	13300	2712	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	2713	5
			60	8500	2714	



Características

- Fabricados con lija de carburo de silicio.
- Son más ligeros que las copas abrasivas.

Beneficios

- Excelentes para el desbaste y pulido de piedra y concreto.
- No se tapan y dejan buen acabado.
- Ideales para el trabajo de mármol.
- Operación segura y silenciosa.
- Menor desgaste de las máquinas.

Minidisco Lam Curv-Disk[®]



Micro
Esmeriladora



Metal



Inoxidable



Soldadura



Titanio



Cerámico



Tipo R
Rol-ek

Características

- Fabricados con grano cerámico color rojo.
- Sistema de cambio rápido Tipo R.
- Geometría curvada.

Beneficios

- Gran dureza y tenacidad.
- Larga vida útil.
- Por su tamaño y forma son excelentes para trabajar esquinas y zonas de difícil acceso.
- Gracias a la curvatura de las lamelas, es ideal para trabajar cordones de soldadura.

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" 50 mm	40	25000	2634	10
		60	25000	2635	
	3" 75 mm	40	20000	2636	10
		60	20000	2637	

Minidisco Lam Grano Cerámico



Micro
Esmeriladora



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Cerámico

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	2" 51 mm	3/8" 9.5 mm	60	18700	2605	30
			80	18700	2627	
			120	18700	2628	
A	3" 76 mm	3/8" 9.5 mm	60	12500	2629	15
			80	12500	2631	
			120	12500	2633	

Características

- Con tecnología que reduce la temperatura en la zona de lijado.

Beneficios

- Tienen un corte agresivo y presentan alta resistencia al desgaste, por lo que tiene una vida útil muy larga.



Ideales para usarse con las microesmeriladoras claves 2542 y 2543.



Motocil Angular



Tipo R
Roll-on

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
(R)	2"	40	30000	2580	10
R	50 mm	60	30000	2581	

Minidisco Lam

Grano Cerámico - Tipo R



Características

- Discos flap miniatura de cambio rápido con grano cerámico color rojo.
- Sistema de cambio rápido tipo R.

Beneficios

- Ideales para trabajar áreas de difícil acceso.
- Vida útil excepcional al compararse con los discos de cambio rápido tradicionales.



Micro Esmeriladora

Motocil Angular

Metal

Inoxidable

No Ferrosos

Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	2"	3/8"	40	18700	2594	30
			60	18700	2599	
			80	18700	2600	
A	3"	3/8"	40	12500	2601	15
			60	12500	2602	
			80	12500	2603	

Tip Técnico



ideales para usarse con las microesmeriladoras claves 2542 y 2543.

Minidisco Lam

Zirconio



Características

- Fabricados con lija de zirconio.
- Larga vida útil.

Beneficios

- Alta tasa de remoción de material, por lo que son ideales para superficies duras.
- Gracias a su tecnología, reduce la temperatura en la zona de lijado.



Lijadora Angular de Doble Acción



Tipo S
Spin-on

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2"	3/8"	60	30000	1755	10

Minidisco Lam

Zirconio - Tipo S



Características

- Fabricados con lija de zirconio de primera calidad.

Beneficios

- Para desbaste y pulido.
- Excelente sustituto de los discos de cambio rápido.

FIBRODISCOS



ACTIROX
Cerámico



Esmeriladora
Desbaste



Hecho
en
Alemania
VSM

Características

- » Fabricado con tecnología Alemana y un grano cerámico de alta tecnología.
- » AF890 con recubrimiento de estearato Top Size.
- » Barreno circular.

Beneficios

- » Permiten lograr un rendimiento máximo en el menor tiempo posible.
- » El recubrimiento Top Size incrementa la capacidad de arranque del grano abrasivo a una baja temperatura.
- » Tiene una vida útil de un 50% más, comparada con el abrasivo líder a la fecha.

Especificación: AFB90



Inoxidable



No Ferrosos



Aluminio



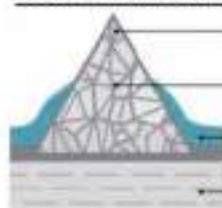
Superalaciones



Cerámico

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
		36	13300	46605	
4-1/2"	7/8"	60	13300	N 63333	50
		80	13300	N 63334	
		36	8500	46607	
7"	7/8"	60	8500	N 63335	50
		80	8500	N 63336	

Tecnología de grano



Grano cerámico de geometría constante.

El grano abrasivo siempre tiene expuestos filos de corte que garantizan altas tasas de remoción.

Insuperable rendimiento gracias a su recubrimiento.

Soporte de fibra vulcanizada que cubre los más altos estándares de resistencia.

Especificación: AF799-S0



Esmeriladora
Desbaste



Metal



No Ferrosos



Aluminio



No Aleados



Cerámico

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
		36	13300	46608	
4-1/2"	7/8"	60	13300	H 63337	50
		80	13300	H 83334	
		36	8500	46610	
7"	7/8"	60	8500	H 63339	50
		80	8500	H 63340	

* Actirox es una marca registrada de VSM AG

Especificación: XF885



Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	24	13300	43159	50
		36	13300	43160	
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	24	8500	43161	50
		36	8500	43162	

Tecnología de grano



Capa Adicional de Ligado Activo VSM Top Size.

Grano Ceramic Plus* con propiedades de autoafilado.

Soporte de fibra vulcanizada que cubre los más altos estándares de resistencia.

Características

- Fabricados con grano cerámico compacto de alto rendimiento.
- Barreno en cruz.

Beneficios

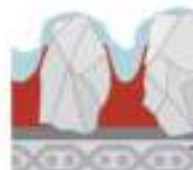
- Cuenta con un sistema de corte en frío, lo que permite un trabajo agresivo.
- El grano compacto posee propiedades de autoafilado, garantizando una remoción pareja y constante durante la vida útil del producto.

Especificación: XF733



Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	24	13300	43163	50
		36	13300	43164	
		60	13300	43165	
		80	13300	43166	
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	24	8500	43167	50
		36	8500	43168	
		60	8500	43169	
		80	8500	43170	

Tecnología de grano



Recubrimiento Stereate Plus* que reduce la adherencia del material.

Soporte de fibra vulcanizada que cubre los más altos estándares de resistencia.

Características

- Fabricados con óxido de aluminio cerámico.
- Con recubrimiento antitapado.
- Barreno en cruz.
- Ideal para aluminio y metales suaves.

Beneficios

- El grano compacto posee propiedades de autoafilado, garantizando una remoción pareja y constante durante la vida útil del producto.
- El recubrimiento mejora la vida del producto y reduce el número de cambios de herramienta.
- Se reduce la adherencia de los materiales al grano abrasivo.

TURBO[®] Jet Cerámico Plus



Esmeriladora
Desbaste



Hecho
en
Alemania



Metal



Inoxidable



Cerámico
Plus

Características

- Fabricado con grano cerámico de última generación.
- Estructura cerrada.
- Respaldo de plástico recortable con rosca.

Beneficios

- Excepcional rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, al carbón y aleaciones especiales.
- No se desperdicia lija.
- Montaje rápido en la máquina.

ACTIROX[®] Grano cerámico

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15,9 mm - 11	50	13300	1989	5

* Actirox es una marca registrada de VSM AG

Xtreme power Cerámico Plus



Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Cerámico
Plus

Características

- Fabricados con grano cerámico de alta remoción.
- Tiene un recubrimiento especial que reduce hasta un 20% el calor que se genera durante el esmerilado.

Beneficios

- Excelente desempeño en acero inoxidable.
- Rinden más, dejan mejores acabados y trabajan más rápido que los discos de Al₂O₃ y zirconio.
- Muy buena opción para desbastar aceros endurecidos o soldadura muy dura.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22,23 mm	60	13300	1632	25
		80	13300	1633	
		36	8500	1634	
7" 180 mm	7/8" 22,23 mm	60	8500	1635	25
		80	8500	1636	

TENAZIT[®] Premium[®] Zirconio / Z



Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Características

- Fabricados con zirconio.
- Estructura cerrada.
- Respaldo de fibra vulcanizada más grueso.

Beneficios

- Excepcional rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, al carbón y aleaciones especiales.
- No se hacen "taco".

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	1/8" 22,23 mm	24	13300	1670	25
		36	13300	951	
		24	8500	1673	
7" 180 mm	1/8" 22,23 mm	36	8500	1674	25
		50	8500	1675	
		80	8500	1676	



Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	941	25
		36	13300	931	
		50	13300	932	
		80	13300	933	
5" 128 mm	7/8" 22.23 mm	36	11900	936	25
		50	11900	937	
		80	11900	938	
7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	940	25
		36	8500	942	
		50	8500	943	

Características

- Fabricados con grano PREMIUM.
- Estructura cerrada.
- Respaldo especial de fibra vulcanizada.

Beneficios

- Alto rendimiento en desbaste de soldadura de acero al carbón.
- Buen desempeño en acero inoxidable.
- No se hacen "taco".

TENAZIT

Óxido de Aluminio



Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	702	25
		36	8500	703	
		50	8500	704	
		80	8500	705	
		100	8500	706	
		120	8500	707	

Autoservicio

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2834	5
		50	13300	2835	
		80	13300	2836	
7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	2830	3
		50	8500	2831	
		80	8500	2832	

Paquete 3 granos combiandos

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36-50-80	13300	2837	3
7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	36-50-80	8500	2833	3

Características

- Fabricados con óxido de aluminio.
- Estructura cerrada.
- Disponibles en empaque blíster para autoservicio.

Beneficios

- Buen desempeño en desbaste y pulido de acero, fibra de vidrio, plástico y metales no ferrosos.
- No se hacen "taco".
- Facilidad de venta en empaques de autoservicio.



EASY-CUT®

Óxido de Aluminio



Óxido de Aluminio



Características

- Con respaldo de fibra vulcanizada.

Beneficios

- Desbaste rápido y eficiente de metal.
- Excelente relación precio-rendimiento.

Video



<http://bit.ly/fibrodiscosEASY>

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	7/8"	24	13300	1376	25
		36	13300	1377	
		50	13300	1378	
		80	13300	1379	
		100	13300	1405	
		120	13300	1406	
5"	7/8"	24	12250	1380	25
		36	12250	1381	
		50	12250	1382	
		80	12250	1383	
7"	7/8"	24	8500	1384	25
		36	8500	1385	
		50	8500	1401	
		80	8500	1402	
		100	8500	1403	
		120	8500	1404	

SemiFlexibles

Carburo de Silicio



Carburo de Silicio

Características

- Con respaldo de fibra técnica color rojo.
- Fabricados con carburo de silicio.

Beneficios

- Desbaste rápido y eficiente de mármol, cantera, concreto, resina epóxica, bronce, latón y fundición de hierro gris.
- Excelente acabado.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	7/8"	24	13300	1334	25
		36	13300	1335	
		60	13300	1336	
		80	13300	1337	
7"	7/8"	24	8500	1344	25
		36	8500	1345	
		80	8500	1347	
		120	8500	1348	

DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

Sistema de Cambio Rápido

Tipo R



Tipo S



Óxido de Aluminio Piramidal



Micro
Esmeriladora



Mototool
Angular



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Oxido de
Aluminio
Piramidal



Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" (50 mm)	R	400	25000	2728	25
		600	25000	2729	
		1200	25000	2737	
		2000	25000	2738	
3" (75 mm)	R	400	20000	2739	25
		600	20000	2774	
		1200	20000	2780	
		2000	20000	2786	

Características

- Fabricados con óxido de aluminio estructurado en forma piramidal.
- Muy alto rendimiento.
- Sistema de cambio rápido tipo R.

Beneficios

- Adecuados para dar acabado uniforme, consistente y preparar superficies para el pulido espejo.
- Producen excelentes acabados en menos pasos.
- Ideales para fabricación de equipos en la industria farmacéutica y alimenticia.
- Para trabajar en zonas de difícil acceso.

ACTIROX[®]

Cerámico AF799

Especificación: TTACTV



Tipo S

Tipo R



Lijadora Angular de Doble Acción



Inoxidable



No Ferrosos



Cerámico



Aluminio



Superaleaciones

Características

- Fabricado con grano cerámico piramidal alineado de tercera generación.
- Respaldo de fibra vulcanizada.

Beneficios

- Para desbaste súper agresivo.
- Vida útil extrema, lo que se traduce en un incremento de la productividad.

* Actirox es una marca registrada de VSM AG

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2"	36	25000	4760	50
	51 mm				
	3"	36	20000	4761	25
R	2"	36	25000	4762	50
	51 mm				
	3"	36	20000	4763	25
	76 mm				

Cerámicos

Con Recubrimiento Stearate Plus
TTG4V

Especificación: TTG4V



Tipo S

Tipo R



Lijadora Angular de Doble Acción



No Ferrosos



Aluminio



No Aleados



Cerámico Plus



Madera



Materiales Compuestos



Barnices

Características

- Con grano de óxido de aluminio cerámico con propiedades autoafilantes.
- Respaldo de fibra vulcanizada.

Beneficios

- Alto rendimiento y larga vida útil.
- Recubrimiento que reduce la adhesión del material desbastado.
- Gran velocidad de remoción en operaciones severas.

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2"	24	25000	4740	50
		36	25000	4741	
		60	25000	4742	
	3"	80	25000	4743	25
		24	20000	4745	
		36	20000	4746	
	76 mm	60	20000	4747	
		80	20000	4748	

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2"	24	25000	4750	50
		36	25000	4751	
		60	25000	4752	
	3"	80	25000	4753	25
		24	20000	4755	
		36	20000	4756	
	76 mm	60	20000	4757	
		80	20000	4758	



Lijadora Angular
de Doble Acción



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Cerámico



Aluminio



Superaleaciones



Tipo S

Tipo R

Características

- Fabricados con grano cerámico.
- Respaldo extra- resistente.

Beneficios

- Gran capacidad de remoción con excelente disipación de calor.
- Alto rendimiento en operaciones severas.

Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" 38 mm		36	30000	4690	100
		60	30000	4691	
		80	30000	4692	
		120	30000	4693	
2" 51 mm		36	25000	4695	50
		60	25000	4696	
		80	25000	4697	
		120	25000	4698	
3" 76 mm		36	20000	4700	25
		60	20000	4701	
		80	20000	4702	
		120	20000	4703	

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" 38 mm		36	30000	4705	100
		60	30000	4706	
		80	30000	4707	
		120	30000	4708	
2" 51 mm		36	25000	640	50
		60	25000	645	
		80	25000	646	
		120	25000	647	
3" 76 mm		36	20000	654	25
		60	20000	655	
		80	20000	656	
		120	20000	657	



Lijadora Angular
de Doble Acción



Inoxidable



Aluminio



No Ferrosos



No Aleados



Cerámico

Xtreme power[®] Cerámico - Respaldo FV TTG2V



Tipo S

Tipo R

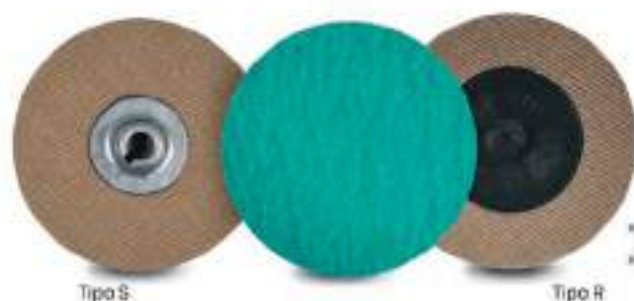
Características

- Fabricados con grano cerámico.
- Respaldo de fibra vulcanizada.

Beneficios

- Alto rendimiento.
- Gran velocidad de remoción en operaciones severas.

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 51 mm		36	25000	4710	50
		60	25000	4711	
		80	25000	4712	
		120	25000	4713	
3" 76 mm		36	20000	4715	25
		60	20000	4716	
		80	20000	4717	
		120	20000	4718	
2" 51 mm		36	25000	4720	50
		60	25000	4721	
		80	25000	4722	
		120	25000	4723	
3" 76 mm		36	20000	4725	25
		60	20000	4726	
		80	20000	4727	
		120	20000	4728	



Tipo S

Tipo R


 Lijadora Angular
 de Doble Acción


Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Características

- Respaldo rígido.
- Fabricados con recubrimiento anti-tapado.
- Grano zirconio, alto rendimiento.

Beneficios

- Alto rendimiento en desbaste de aceros inoxidables y aleados.
- No queman la pieza de trabajo.
- Rinden entre 5 y 10 veces más que los discos con respaldo de tela de algodón.

Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2"	38 mm	36	30000	4660	100
		50	30000	4661	
		80	30000	4662	
		120	30000	4663	
2"	51 mm	36	25000	4665	50
		50	25000	4666	
		80	25000	4667	
		120	25000	4668	
3"	76 mm	36	20000	2070	25
		80	20000	2071	50



S

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2"	38 mm	36	30000	4675	100
		50	30000	4676	
		80	30000	4677	
		120	30000	4678	
2"	51 mm	36	25000	1199	50
		50	25000	4681	
		80	25000	4682	
		120	25000	4683	
3"	76 mm	36	20000	4685	25
		50	20000	4686	
		80	20000	1188	
		120	20000	4688	



R

Zirconio Azul
 TRZX


Tipo S

Tipo R


 Lijadora Angular
 de Doble Acción


Metal



Inoxidable



Zirconio

Características

- Fabricados con zirconio azul.

Beneficios

- Ideales para lijado de acero inoxidable, acero de baja aleación, acero de alta aleación, acero de alta resistencia a la temperatura y fundición.

Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2"	38 mm	36	30000	4630	100
		50	30000	4631	
		80	30000	4632	
		120	30000	4633	
2"	51 mm	36	25000	4635	50
		50	25000	4636	
		80	25000	4637	
		120	25000	4638	
3"	76 mm	36	20000	4640	25
		50	20000	4641	
		80	20000	4642	
		120	20000	4643	



S

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2"	38 mm	36	30000	4645	100
		50	30000	4646	
		80	30000	4647	
		120	30000	4648	
2"	51 mm	36	25000	4650	50
		50	25000	4651	
		80	25000	4652	
		120	25000	4653	
3"	76 mm	36	20000	4655	25
		50	20000	4656	
		80	20000	4657	
		120	20000	4658	



R



Tipo S

Tipo R

Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" (25 mm)	1"	24	30000	4510	100
		36	30000	4511	
		60	30000	4512	
		80	30000	4513	
		120	30000	4514	
		180	30000	4515	
		240	30000	4516	
1-1/2" (38 mm)	1-1/2"	320	30000	4517	100
		24	30000	4520	
		36	30000	4521	
		60	30000	4522	
		80	30000	4523	
		120	30000	4524	
		180	30000	4525	
2" (51 mm)	2"	240	30000	4526	50
		320	30000	4527	
		24	25000	4530	
		36	25000	4531	
		60	25000	4532	
		80	25000	4533	
		120	25000	4534	
3" (76 mm)	3"	180	25000	4535	25
		240	25000	4536	
		320	25000	4537	
		24	20000	4540	
		36	20000	4541	
		60	20000	4542	
		80	20000	4543	
3" (76 mm)	3"	120	20000	4544	25
		180	20000	4545	
		240	20000	4546	
		320	20000	4547	

Características

- Fabricados con óxido de aluminio premium,

Beneficios

- Muy versátiles para desbastar metal, inoxidable y plástico,
- Excelente rendimiento.

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" (25 mm)	1"	24	30000	4550	100
		36	30000	4551	
		60	30000	4552	
		80	30000	4553	
		120	30000	4554	
		180	30000	4555	
		240	30000	4556	
1-1/2" (38 mm)	1-1/2"	320	30000	4557	100
		24	30000	4560	
		36	30000	4561	
		60	30000	4562	
		80	30000	4563	
		120	30000	4564	
		180	30000	4565	
2" (51 mm)	2"	240	30000	4566	50
		320	30000	4567	
		24	25000	4570	
		36	25000	606	
		60	25000	607	
		80	25000	608	
		120	25000	4574	
3" (76 mm)	3"	180	25000	4575	25
		240	25000	4576	
		320	25000	4577	
		24	20000	4580	
		36	20000	619	
		60	20000	620	
		80	20000	621	
3" (76 mm)	3"	120	20000	622	25
		180	20000	4585	
		240	20000	4586	
		320	20000	4587	

TENAZIT

Óxido de Aluminio - TTA / Respaldo FV



Tipo S

Tipo R



Lijadora Angular
de Doble Acción



No Ferrosos



No Aleados



Lata



Óxido de
Aluminio

Características

- Fabricados con respaldo de fibra vulcanizada.
- Óxido de Aluminio Premium.

Beneficios

- Mejor rendimiento en operaciones severas.
- Gran velocidad de remoción.

Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm		24	30000	4590	100
		36	30000	4591	
		50	30000	4592	
		80	30000	4593	
1-1/2" 38 mm		24	30000	4595	100
		36	30000	4596	
		50	30000	4597	
		80	30000	4598	
2" 51 mm		24	25000	4600	50
		36	25000	4601	
		50	25000	4602	
		80	25000	4603	
3" 76 mm		24	20000	4605	25
		36	20000	4606	
		50	20000	4607	
		80	20000	4608	



S

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm		24	30000	4610	100
		36	30000	4611	
		50	30000	4612	
		80	30000	4613	
1-1/2" 38 mm		24	30000	4615	100
		36	30000	4616	
		50	30000	4617	
		80	30000	4618	
2" 51 mm		24	25000	4620	50
		36	25000	4621	
		50	25000	4622	
		80	25000	4623	
3" 76 mm		24	20000	4625	25
		36	20000	4626	
		50	20000	4627	
		80	20000	4628	



R

TENAZIT
Premium

Respaldo de Plástico



Tipo R



Lijadora Angular
de Doble Acción



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Características

- El grano abrasivo se encuentra adherido a un respaldo de plástico recortable.
- Con recubrimiento anti-tapado.

Beneficios

- No se desperdicia lija.
- Rinden hasta 10 veces más que un disco de lija convencional.

Zirconio / Z (Metal)

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 51 mm		60	25000	2569	10



Z

DISCOS DE LIJA AUTOADHERIBLES



Lijadora Rotoorbital



Metal



Barniz



Pintura



Madera



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)			
5" (125 mm)	40	1645	25
	60	1646	
	80	1647	
	100	1648	50
	120	1660	
	150	1661	
	180	1679	

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
5" (125 mm)	36	1847	25
	40	1848	
	60	1849	
	80	1853	
	100	1854	50
	120	1855	
	150	1856	
	180	1857	
	220	1858	

Características

- » Fabricados con óxido de aluminio y respaldo de tela "X" de algodón flexible.
- » Disponibles con 2 sistemas de fijación:
 - PSA (pegamento)
 - ULTRAGRIP®
- » Clave 1864 con 8 orificios.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
6" (152 mm)	36	1876	25
	80	1877	
	120	1878	50
ULTRAGRIP® con 8 orificios			
5" (125 mm)	80	1864	50

X-FLEX®

Óxido de Aluminio / TKAX



Beneficios

- » Alto rendimiento y excelentes acabados en madera, metal, barniz y lacas.
- » Para desbaste y acabado intermedio, eliminación de marcas.
- » Uso general.



Lijadora Rotoorbital



Metal



Pintura



Madera



Laca



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
5" (127 mm)	60	2086	50
	80	2087	
6" (152 mm)	60	2091	50

Autoservicio (paquete 5 piezas)

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 8 orificios			
5" (127 mm)	60	2256	
	80	2257	33
	120	2258	



Características

- » Estructura abierta.
- » Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- » Tratamiento antiestático para evitar el embotamiento.
- » Respaldo de papel "F".

Beneficios

- » Alto rendimiento en el lijado de superficies de madera, lacas, pinturas y superficies metálicas.
- » No se tapan.

TENAZIT Premium

Óxido de Aluminio / TWAWFV



Gold Uso General



Lijadora
Rotoorbital



Plástico



Sarniz



Pintura



Madera



Óxido de
Aluminio

Características

- Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- Respaldo de papel "C" de alta resistencia.

Beneficios

- Excelentes para el lijado de madera, pintura, selladores y plástico.
- No se tapan.
- Flexibles; dejan muy buenos acabados.



Autoservicio (paquete 5 piezas)

Ø	Grano	Clave	Pzas.
5" 127 mm	ULTRAGRIP® con 8 orificios		
	80	1556	10
	120	1557	
	150	1558	
	220	1560	

Ø	Grano	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)			
5" 127 mm	40	1658	25
	60	1659	
	80	1662	
	100	1862	
	120	1663	100
	150	1664	
	180	1665	
	220	1666	
6" 152 mm	320	1667	50
	400	1668	
	60	1695	
	80	1704	
	100	1907	100
	120	1705	
	150	1706	
	180	1707	
6" 152 mm	220	1708	50
	320	1709	
	400	1710	
	40	1748	
6" 152 mm	60	1749	25
	80	1750	
	100	1917	
	120	1772	
	150	1773	50
	180	1774	
	220	1775	
	240	1777	
6" 152 mm	320	1776	50
	400	1791	
	600	1778	
	800	1779	

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 8 orificios			
5" 127 mm	80	1734	50
	120	1735	

Silver Uso General



Lijadora
Rotoorbital



Pintura



Pasta



Laca



Óxido de
Aluminio



Plástico



Sarniz



Madera

Características

- Respaldo de papel "D".
- Tiene recubrimiento especial de estearato.
- Estructura abierta

Beneficios

- Excelentes acabados.
- Para maderas suaves o duras.
- No se tapa.
- Bajo precio.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
5" 127 mm	80	1936	50
	120	1938	
	220	1941	
	320	1944	
	400	1946	

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
6" 150 mm	80	1947	50
	100	1948	
	220	1952	
	320	1955	
	400	1957	



Lijadora
Rotoorbital



Metal



Bamiz



Pintura



Plástico



Cerámico

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®				ULTRAGRIP®			
6" 152 mm	36	2028	25	6" 152 mm	320	2037	50
	60	2030			400	2038	
	80	2032			600	2034	
	100	2031			800	2035	
	120	2033			1000	2036	
	150	2034			1200	2037	
	180	2035			1500	2038	
	220	2036			2000	2039	



Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)				PSA (pegamento)			
5" 127 mm	80	2074	30	6" 152 mm	220	2046	100
	100	2078					
	120	2079					
	150	2082					
	180	2083					
	220	2084					
	320	2094					

MAGMA
Automotriz



Características

- » Estructura semi-abierta.
- » Fabricados con óxido de aluminio cerámico.
- » Respaldo de papel film impermeable.

Beneficios

- » Altísimo rendimiento en operaciones de alta producción.
- » Excelentes para el lijado de pintura automotriz, pintura, lacas, fibra de vidrio, pastas, plástico y recubrimiento de resina y poliéster.
- » Se pueden usar en seco y húmedo.
- » No se rompen, ni se desgranar.



Lijadora
Rotoorbital



Metal



Bamiz



Pintura



Plástico



Óxido de
Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.	Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®				ULTRAGRIP®			
5" 127 mm	60	1711	50	6" 152 mm	60	1789	50
	80	1712			80	1792	
	100	1713			100	1793	
	120	1714			120	1794	
	150	1715			150	1796	
	180	1754			180	1797	
	220	1757			220	1799	
	240	1759			240	1800	
	320	1763			320	1815	
	400	1764			400	1816	
	600	1765			600	1821	
	800	1766			800	1822	
	1000	1782			1000	1829	
	1200	1786			1200	1845	
	1500	1787			1500	1846	
	2000	1788			2000	1865	

KREATOR
Automotriz



Características

- » Estructura abierta.
- » Grano Premium color naranja.
- » Respaldo papel film.
- » Grano PREMIUM.
- » Sistema de fijación



Beneficios

- » No se tapan, no se rompen, ni desgranar.
- » Alto rendimiento con gran capacidad de remoción.
- » Excelente opción para el repintado automotriz.
- » Se puede usar en seco y en húmedo.
- » También se puede usar en plásticos y recubrimientos de resina y poliéster, así como en fibra de vidrio.

Automotriz Pintura- Laca



Características

- TSA2C-Óxido de aluminio Premium.
- Respaldo de papel "C" de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.
- Con capa de estearato anti-tapado.
- TIZF-Zirconio
- Respaldo de papel "F" de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.

Beneficios

- Muy buen desempeño en acero inoxidable.
- Excelentes para los talleres de pintura y restauración automotriz, para lijar laca, pintura y barniz.

TSA2C



Óxido de Aluminio

Grano	Clave	Pzas.
6"	80	2012
150 mm	120	2013
50		

TIZF



Zirconio

Grano	Clave	Pzas.
6"	40	2001
152 mm	60	2000
80	2002	30

NETCER



Características

- Estructura de malla perforada de poliamida.
- Fabricados con grano cerámico.
- Color azul.
- Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Alto rendimiento.
- Su estructura permite la extracción total de polvo sobre la superficie, proporcionando un ambiente de trabajo más sano y limpio.

Grano	Clave	Pzas.	Grano	Clave	Pzas.
80	1953		80	1979	
120	1954		120	2043	
150	1956		150	2045	
180	1959		180	2047	
220	1969	50	220	2048	50
240	1978		240	2049	
320	1979		320	2081	
400	1984		400	2085	
600	1991		600	2090	

Súper Pad®



Características

- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con carburo de silicio Premium.
- Sistema de absorción de impactos integrado.

Beneficios

- Impermeables.
- Gran flexibilidad, se adapta perfectamente a cualquier superficie.
- Se logra acabado con alto brillo casi espejo.
- No se tapan.

Grano	Clave	Pzas.
360	1869	
500	1870	
1000	1872	10
2000	1873	
3000	1874	
4000	1875	
2000	1883	10
3000	1884	

Lijado de Primer ED - Alta Dureza-



Lijadora Rotoorbital



Metal



Barniz



Pintura



Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
Con 15 orificios ULTRAGRIP®				
6" 152 mm	MA 320	Azul	4901	10
	MA 400	Rosa	4902	
	MA 500	Verde	4903	

Tip Técnica



Use MA-320 para antes de la aplicación del primer.
Use MA-400 y 500 antes de la aplicación del color

Características

- Discos de diamante con respaldo de látex.
- Lijado de alta agresividad con un rayado uniforme.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Con nuevo sistema antitapado de segunda generación que garantiza un trabajo continuo sin taparse.
- Especialmente desarrollado para lijado de cubiertas E-coat y duras, así como para dar un acabado mate.



Lijadora Rotoorbital



Barniz



Pintura



Óxido de Aluminio

Max Film **KOVAX**



Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 15 orificios			
152 mm 6"	MF 80	3276	50
	MF 120	3277	
	MF 150	3278	
	MF 180	3279	
	MF 320	3280	
	MF 400	3281	

Características

- Fabricados con Óxido de Aluminio Premium.
- Respaldo de papel film.
- Con tratamiento anti-tapado.

Beneficios

- Para lijado en seco, con tratamiento anti-tapado.
- Acabados uniformes gracias al respaldo plano y suave.
- Tienen un poder de corte constante durante su larga vida útil.
- Pueden utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación de barniz.



Lijadora Rotoorbital



Barniz



Pintura



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 15 orificios			
152 mm 6"	TP 80	4921	200
	TP 120	4922	
	TP 150	4923	
	TP 180	4924	
	TP 320	4925	
	TP 400	4926	

Características

- Fabricados con Óxido de Aluminio Premium.
- Respaldo de papel film.
- Con tratamiento anti-tapado.

Beneficios

- Un disco equivale a tres discos de papel.
- Acabado muy uniforme gracias al respaldo plano y suave.
- Pueden utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación del barniz.

Tri- Pro **KOVAX**



Discos de Lija Autoadheribles **KOVAX**

Lijado en Seco

PRODUCTOS DE LIJA

SuperAssilex						SuperBuxflex		
Café	Azul	Amarillo	Lima	Naranja	Rosa	Verde	Azul	Negro
K-220 K-240 K-280	K-320 K-360 K-400 K-500 K-600	K-800	K-1000	K-1200	K-1500	K-2000	K-2500	K-3000

Características

- Innovador respaldo de látex.
- Superflexibles.
- Cada grano tiene un color diferente.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Aptos para cualquier superficie gracias a su gran flexibilidad.
- Acabado sin rayas profundas. No se ve ningún rayado después del pintado.
- Ideal para pinturas base agua y transparente de altos sólidos.
- Se elimina el proceso de secado.
- El tiempo de pulido es 50% o menos, gracias al acabado Super Buxflex.

Discos de 6" 15 Perforaciones



SuperBuxflex

Para el lijado final antes de pulir.

ULTRAGRIP® con 15 orificios

2000 Verde	3294
2500 Azul	3295
3000 Negro	3296

152 mm
6"

25

SuperAssilex

Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 15 orificios			
220	Café Oscuro	3282	25
240	Café	3283	
280	Café Claro	3284	
320	Azul Marino	3285	
360	Océano	3286	
400	Azul Cielo	3287	
500	Azul Cielo Suave	3288	
600	Azul Agua	3289	
800	Amarillo	3290	
1000	Lima	3291	
1200	Naranja	3292	25
1500	Rosa	3293	

152 mm
6"

25



Tip Técnico

Utilice en lijadora clave 2511

Respaldos Exclusivos



Duro

SuperAssilex

Clave	Pzas.
146 mm 3298	2



Medio

SuperAssilex

Clave	Pzas.
146 mm 3297	2



Suave

SuperBuxflex

Clave	Pzas.
146 mm 4900	2



Lijadora
Rotoorbital



Barniz



Pintura



Pástico



Óxido de
Aluminio

SuperAssilex

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 7 orificios				
125 mm 5"	240	Café	3240	25
	320	Azul Marino	3241	
	400	Azul Cielo	3242	
	600	Azul Agua	3243	
	800	Amarillo	3244	
	1200	Naranja	3245	
	1500	Rosa	3246	



Para el lijado final
antes de pulir.

ULTRAGRIP® con 7 orificios				
125 mm 5"	2000	Verde	3246	25
	3000	Negro	3247	



Respaldos Exclusivos

Duro SuperAssilex

Ø	Clave	Pzas.
122 mm 5"	3249	2



Medio SuperAssilex

Ø	Clave	Pzas.
122 mm 5"	3248	2



Suave Bulflex

Ø	Clave	Pzas.
122 mm 5"	3219	2



Lijadora Angular
de Doble Acción



Barniz



Pintura



Pástico



Óxido de
Aluminio

Super Tack

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®				
75 mm 3"	240	Amarillo Premium	3230	50
	320	Amarillo Premium	3231	
	400	Amarillo Premium	3232	

SuperAssilex

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®				
75 mm 3"	600	Azul Agua	3260	50
	800	Amarillo	3233*	
	1200	Naranja	3234*	
	1500	Rosa	3235*	

* Incluye un inter-respaldo clave 3238



Para el lijado final
antes de pulir.

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®				
75 mm 3"	2000	Verde	3236*	50
	2500	Azul	3299*	
	3000	Negro	3237*	

* Incluye un inter-respaldo clave 3239

Respaldos Exclusivos

Medio

SuperAssilex

Ø	Clave	Pzas.
73 mm 3"	3238	4



Suave

Bulflex

Ø	Clave	Pzas.
73 mm 3"	3239	4



Discos de 3" Sin Perforaciones



Tip
Técnico

Utilice lijadora
de doble acción
neumática clave: 2510
para discos de lija de
75 mm Kovax

Discos de Lija para Remoción de Imperfecciones **Tolecut**

Lijado en Seco



Mini Lijadora Orbital



Barniz



Pintura



Oxido de Aluminio

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)				
	1500-200	Rosa	2525	
34 mm 1-1/4"	2000-250	Verde	2526	609
	3000-400	Negro	2527	

Características

- 3 tipos de granos, de acuerdo a la condición de defectos como polvo, exceso de pintura, etc.
- Con sistema de sujeción PSA (pegamento).

Beneficios

- Remoción de polvos, rayaduras y exceso de pintura.
- Se puede trabajar mientras se revisa el acabado gracias al lijado en seco.
- Con respaldo film, puede quitar defectos fácilmente y obtener un acabado perfecto.



Utilice mini lijadora orbital clave: 2512 para discos de lija de 34 mm claves 2525 a 2527

Respaldos Exclusivos

Tolecut



Suave

Ø	Clave	Pzas.
31 mm 1-1/4"	2528	10



Tole Finger

Ø	Clave	Pzas.
31 mm 1-1/4"	4917	1

Discos de 6" 15 Perforaciones



Lijadora Retroorbital



Barniz



Pintura



Oxido de Aluminio

Características

- Con respaldo de papel film.
- Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Remoción general de mucha cantidad de imperfecciones en áreas grandes de pintura y barnices.
- Sistema de limpieza rápido y sencillo.
- El acabado que deja, reduce el tiempo de pulido, lo que significa un menor uso de pulimento.

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 15 orificios				
152 mm 6"	1500-200	Rosa	3269	100

Respaldos Exclusivos

Medio



Ø	Dureza	Uso	Clave	Pzas.
6" 146 mm	Neo Duro	Lijado Rápido	4904	2
	Medio	Acabado	3297	

Neo Duro



Tiras de Lija PREMIUM

Lijado en Seco



Uso
Manual



Barniz



Pintura



Masilla



Pasta



Plástico



Óxido de
Aluminio
Premium



Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 8 orificios			
70 x 198 mm 2-3/4" x 8"	PRE 80	4909	50
	PRE 120	4910	
	PRE 180	4911	
	PRE 320	4912	
	PRE 400	4913	

Características

- » Respaldo de papel Premium flexible.
- » Con tratamiento anti-tapado.
- » Con sistema de sujeción



Beneficios

- » Poder de corte constante durante su larga vida útil.
- » Acabado fino y uniforme gracias al respaldo suave.
- » Puede utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación de barniz.

MAGMA

Automotriz Cerámico- Film



Uso
Manual



Pintura



Barniz



Pasta



Laca



Masilla



Cerámico



Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
2-3/4" x 16-1/2" 70 x 419 mm	36	1887	25
	60	1886	
	80	1888	
	120	1889	
	180	1892	
	220	1896	
	320	1900	

Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio cerámico.
- » Estructura semi-abierta.
- » Respaldo de papel film, impermeable.

Beneficios

- » Extra alto rendimiento.
- » No se tapan.
- » No se rompen ni desgranán.
- » Gran capacidad de remoción.
- » Excelente opción para el repintado automotriz.

Zirconio

Automotriz/ Papel F TIZF



Uso
Manual



Pintura



Barniz



Pasta



Laca



Masilla



Zirconio



Características

- Respaldo de papel "F" de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.
- Fabricadas con zirconio.

Beneficios

- Muy buen desempeño en acero inoxidable.
- Excelentes para los talleres de pintura y restauración automotriz, para lijar laca, pintura y barniz.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
2-3/4" x 16-1/2" 70 x 419 mm	40	2051	25
	60	2050	
	80	2052	

Garlopa



Uso
Manual

Características

- Para montar Tiras de Lija.

Dimensiones	Clave	Pzas.
2-3/4" x 16" 70 x 405 mm	1992	1



RUEDAS FLAP



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Inoxidable



Zirconio

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	2" 50 mm	1" 25 mm	36	5800	722	1



Tip Técnico

Cuando se utilice la Rueda Flap siempre respete la dirección de rotación dada en la etiqueta. De lo contrario puede reducir el rendimiento o dañar la rueda.



Zirconio



Características

- Fabricadas con zirconio azul.

Beneficios

- Excelente velocidad de remoción y acabado.
- Tienen un rendimiento mayor del 40% que las ruedas convencionales de la competencia.



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Pintura



Berlitz



Plástico



Fundición

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
---	--------	---------	-------	----------	-------	-------

6" 150 mm	1" 25 mm	1" 25.4 mm	60	5800	728	1
			80	5800	745	
			120	5800	748	
			40	5800	725	
6" 150 mm	2" 50 mm	1" 25.4 mm	50	5800	726	1
			60	5800	727	
			80	5800	729	
			120	5800	749	
6" 150 mm	3" 75 mm	1" 25.4 mm	220	5800	1697	1
			80	5800	788	
			120	5800	789	

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7" 180 mm	2" 50 mm	5/8" 16.0 mm	50	5125	785	1



Óxido de Aluminio

TENAZIT Premium

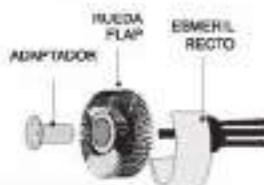


Características

- Fabricadas con óxido de aluminio Premium.
- Respaldo flexible de algodón.

Beneficios

- Alto rendimiento en lijado de grandes superficies de metal.
- Excelentes acabados en acero inoxidable.



Clave

1625

Para montar las ruedas de 6" x 2" Máquinas 5/8"-11H



Tip Técnico

Los diámetros grandes incrementan el contacto en la superficie al mismo tiempo que realizan un mejor acabado en comparación con herramientas similares, pero de menor tamaño.

Con Rosca Integrada



Esmeriladora
Desbaste



Metal



Inoxidable No Ferrosos



NF



Óxido de
Aluminio



Pintura



Barniz



Plástico



Fundición

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			40	13200	1387	
4-1/2" 115 mm	3/4" 20 mm	5/8" -11 15.48 mm	60	13200	1388	1
			80	13200	1389	

Características

- » Fácil montaje en esmeriladora angular.
- » Fabricadas con lija de óxido de aluminio, estructura cerrada.
- » Rosca integrada.

Beneficios

- » Respaldo y construcción resistentes a altas presiones.
- » Alto rendimiento en operaciones de limpieza y acabado de metal y acero inoxidable.



Esmeril de
Banco



Esmeril
Recto



Metal



Inoxidable No Ferrosos



NF



Óxido de
Aluminio



Pintura



Barniz



Plástico



Fundición

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			36	5800	2931	
6" 150 mm	1" 25 mm	1" 25.4 mm	60	5800	2934	1
			80	5800	2935	
6" 150 mm	1-1/2" 38 mm	1" 25.4 mm	80	5800	2905	1
			36	5800	2911	
6" 150 mm	2" 50 mm	1" 25.4 mm	50	5800	2913	1
			80	5800	2915	
			120	5800	2917	
7" 180 mm	2" 50 mm	5/8" 15.9 mm	80	5025	2925	1

Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio.
- » Respaldo de tela "X".

Beneficios

- » Excelente opción al mejor precio.
- » Buen desempeño en operaciones severas.

TENAZIT.
FLEX



Esmeril
Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Aluminio



Óxido de
Aluminio

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	2" 50 mm	1" 25.4 mm	60	5800	1356	1
			80	5800	1357	



Características

- Diseño con lamelas intercaladas de diferentes tamaños
- Mayor flexibilidad
- Se obtienen mejores acabados para los siguientes procesos del usuario.

Beneficios

- No dejan marcas en la superficie, evitando el retrabajo de quitar los traslapes.
- Para rebabeo, limpieza y acabado satinado de superficies planas o irregulares.

Rueda Flap Seccionada con vástago metálico



Esmeril
Recto



Taladro



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Aluminio



Óxido de
Aluminio

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6-1/2" 165 mm	2" 50 mm	1/4" 6.4 mm	80	5200	1339	3
			120	5200	1358	



Características

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Diseño con lamelas suajadas.
- Mayor flexibilidad.
- Vástago de 1/4".

Beneficios

- Para rebabeo, limpieza y acabado satinado de superficies planas, curvas o irregulares.
- Las lamelas suajadas las hace suaves y flexibles.
- Se obtienen mejores acabados.
- No dejan marca en la superficie, evitando el retrabajo de quitar traslapes.

IMPERIAL Grano Cerámico



Mototool



Inoxidable



Titanio



Aleación con níquel



Cerámico

Características

- Fabricadas con grano cerámico con recubrimiento especial.

Beneficios

- Alto rendimiento.
- Reducen el calor cuando se trabaja especialmente el acero inoxidable, el titanio y las aleaciones con níquel.

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2"	1"	1/4"	40	20000	920	30
40 mm	25 mm	6.4 mm	60	20000	921	
			80	20000	922	



Tip
Técnico

Para aumentar la velocidad de remoción, se debe aplicar presión moderada.

TENAZIT Premium



Mototool



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Pintura



Óxido de Aluminio



Clave 1638



Barniz



Plástico



Fundición

Características

- Fabricadas con lija de óxido de aluminio Premium sobre un respaldo muy flexible especialmente desarrollado para ruedas flap.
- Centro de baquelita.

Beneficios

- Para limpieza y acabado de metales ferrosos y no ferrosos, acero inoxidable, plástico, pintura y más.
- Alto rendimiento en rebabeo, excelente flexibilidad y acabados.
- No rayan la pieza de trabajo.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2-1/2"	1"	1/4"	60	23000	953	10
63 mm	25 mm	6.4 mm	80	23000	954	
			120	23000	955	
3"	1/2"	1/4"	80	20000	923	10
76 mm	13 mm	6.4 mm	40	20000	926	
			60	20000	927	
3"	1"	1/4"	80	20000	930	10
76 mm	25 mm	6.4 mm	120	20000	907	

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1"	1/2"	1/4"	80	30000	902	10
25 mm	13 mm	6.4 mm	60	30000	905	
			80	30000	906	
1"	1"	1/4"	120	30000	903	10
25 mm	25 mm	6.4 mm	180	30000	897	
			120	30000	1638	
1-1/2"	3/4"	1/4"	60	30000	871	10
38 mm	20 mm	6.4 mm	80	30000	872	
			60	25000	909	10
2"	1/2"	1/4"	80	25000	910	
50 mm	13 mm	6.4 mm	60	25000	642	10
			80	25000	644	
			40	25000	914	10
2"	3/4"	1/4"	60	25000	915	
50 mm	20 mm	6.4 mm	80	25000	919	
			120	25000	908	10
			180	25000	898	
			60	25000	928	10
2"	1-1/2"	1/4"	80	25000	934	
50 mm	38 mm	6.4 mm	120	25000	913	



Tip
Técnico

La Clave 1638 es especial para el lijado del interior de los rines de aluminio o acero, tubos, tarjas y lugares de difícil acceso.

*Claves 897 y 898 con respaldo "J" flexible. Ideales para eliminar poros.



Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			60	30000	1474	30
1-3/16"	3/16"	1/4"	80	30000	1475	
30 mm	5 mm	6.4 mm	120	30000	1476	
			60	30000	1478	50
1-3/16"	3/8"	1/4"	80	30000	1479	
30 mm	10 mm	6.4 mm	120	30000	1480	
			60	50000	1486	10
2"	3/8"	1/4"	80	50000	1487	
50 mm	10 mm	6.4 mm	240	50000	1489	

Características

- Fabricadas con lija de óxido de aluminio.

Beneficios

- Buen desempeño en lijado, rebabeo y acabado de metales.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			80	40000	1608	10
			120	40000	1609	
3/8"	3/8"	1/8"	180	40000	1610	
10 mm	10 mm	3.2 mm	320	40000	1611	



EASYCUT[®] Con Vástago



Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			40	25000	2614	10
2"	1"	1/4"	60	25000	2615	
50 mm	25 mm	6.4 mm	80	25000	2616	
			120	25000	2617	
			40	20000	2618	10
3"	1"	1/4"	60	20000	2619	
75 mm	25 mm	6.4 mm	80	20000	2621	
			120	20000	2622	
			40	20000	2623	10
3"	1-1/2"	1/4"	60	20000	2624	
80 mm	40 mm	6.4 mm	80	20000	2625	
			120	20000	2626	

Características

- Fabricadas con lija de óxido de aluminio flexible y resistente.

Beneficios

- Excelente opción de precio con buen rendimiento.
- Buen desempeño en lijado, rebabeo y acabado de metales.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			40	30000	2610	10
			60	30000	2611	
1"	1"	1/4"	80	30000	2612	
25 mm	25 mm	6.4 mm	120	30000	2613	



Esféricas

Ø	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3/4"	1/4"	80	28000	946	30
20 mm	6.4 mm				
1-3/16"	1/4"	80	18000	947	30
30 mm	6.4 mm				
1-9/16"	1/4"	80	18000	948	10
40 mm	6.4 mm				

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Forma esférica de gran precisión.

Beneficios

- Excelentes para el trabajo de piezas y superficies curvas, redondas o convexas.

Rollo de Lija Antiderrapante



Uso Manual



Carburo de Silicio

Características

- Pegamento de gran duración.
- Fabricado con grano abrasivo muy resistente.

Beneficios

- Larga vida y máxima seguridad para prevenir caídas, resbalones y deslizamientos.

Dimensiones	Clave	Pzas.
1" x 197" 25 x 5000 mm	2759	1

Plomería



Uso Manual



Metal



Madera



No Ferrosos



Óxido de Aluminio



Pintura



Barniz

Ancho	Largo	Grano	Clave	Pzas.
1" 25 mm	50 yardas	120	1263	1
1-1/2" 38 mm	50 yardas	100	1251	1
		120	1265	1

Características

- Fabricados con óxido de aluminio y tela muy flexible.

Beneficios

- Para lijado de tuberías de cobre, soldadura de estaño, pintura, metal y madera.
- La mejor relación precio rendimiento del mercado.
- Excelente en superficies curvas.



EASYCUT.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
1-1/2" x 1800" 38 x 45720 mm	150	N 1264	1

Autoservicio

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
1-1/2" x 197" 38 x 5000 mm	120	1004	1

Rollos de Lija

Uso General



Uso Manual



Metal



Madera



No Ferrosos



Óxido de Aluminio



Pintura



Barniz

Ancho	Largo	Grano	Clave	Pzas.
3" 75 mm	50 yardas	80	2423	1
		36	2406	
		60	2408	
4" 100 mm	50 yardas	80	2409	1
		100	2410	
		120	2411	
		36	2436	
		50	2450	
24" 610 mm	50 yardas	60	2460	1
		80	2480	
		100	2400	

Características

- Fabricados con óxido de aluminio.
- Respaldo de tela "X".

Beneficios

- Para lijado de metal y madera.

Tip Técnico



Se puede fabricar cualquier rollo en las dimensiones que se requieran y para aplicación deseada, contáctanos.

Productos de Óxido de Aluminio Piramidal



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Óxido de Aluminio Piramidal



Lijadora
Satinadora

Rodillo de Fibra con Lija

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/4" x 4" x 3/4" 110 x 100 x 19 mm	600	4200	2781	1



Smeriladora
Desbaste



Lijadora
Satinadora

Disco de Fibra con Lija Tipo A

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" x 3/4" x 7/8" 115 x 20 x 23 mm	600	4000	2785	1



Lijadora
Rotoorbital



Lijadora
Satinadora

Disco de Lija con **PULTRAGRIP®**

Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5" 125 mm	400 - A45	10000	2789	50
	600 - A30	10000	2790	
	1200 - A16	10000	2791	
	2000 - A6	10000	2792	

Características

- Fabricados con óxido de aluminio estructurado en forma piramidal.
- Respaldo de lija muy flexible.
- Combinación con fibras abrasivas de gran calidad.

Beneficios

- Para lijado de acero al carbón, acero inoxidable, aluminio y latón.
- Muy alto rendimiento.
- Producen excelentes acabados en menos pasos.
- Ideales para fabricación de equipos en la industria farmacéutica y alimenticia.



ABRASIVOS NO TEJIDOS

Información Técnica

Características

Tenazit® cuenta con la línea más completa de productos para acabado, suavizado, rebabeo, limpieza y pulido de superficies de: madera, aluminio, bronce, cobre, níquel, cromo, acero inoxidable, zinc, titanio, cerámica, cristal, plástico, fibra de vidrio y otros materiales. Se pueden usar en seco o en húmedo.

Velocidades Recomendadas

Aplicación	Velocidad (m/s)
Acabado decorativo	5-15
Limpieza y mejoramiento de condiciones superficiales	11-30
Remoción de óxido	18-33
Rebabeo	28-40
Eliminación de marcas de maquinado	33-40

Fibras Técnicas

Contamos con material para fabricar: discos, ruedas, bandas y discos laminados para acondicionar superficies en diferentes configuraciones y medidas especiales.

CONSULTE A SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Especificación	Color	Respaldo	Grano / Densidad	Usos			
				Discos	Bandas	Ruedas	Lam.
TBANW 01	Café	Gris	Grueso	●	●		
TBANW 02	Marrón	Gris	Mediano	●	●		
TBANW 04	Azul	Gris	Muy fino	●	●		
TBANW 63	Café	Azul	Grueso	●			
TBANW 80	Verde	Verde	Fino		●		
TBANW 81	Café	Beige	Grueso		●		
TBANW 82	Marrón	Rosa	Mediano		●		
TBANW 83	Azul	Azul	Muy fino		●		
TBANW 85	Café	Beige	Grueso	●			●
TBANW 86	Marrón	Rosa	Mediano	●			●
TBANW 87	Azul	Azul	Muy fino	●			●
TBANW 88	Café	Verde	Grueso		●		
TBANW 89	Marrón	Verde	Mediano		●		
TBANW 90	Azul	Verde	Muy fino		●		
TBANW 91	Café	Azul	Grueso	●	●		
TBANW 92	Marrón	Azul	Mediano	●	●		
Súper limpieza PLUS	Rojo	N/A	Extra grueso	●		●	
Súper limpieza	Rojo	N/A	Extra grueso	●		●	
UNIX PLUS	Rojo	N/A	1,3,5,7	●		●	

ACONDICIONAMIENTO DE SUPERFICIES

Especificación: TBANW92 (marrón). Alto rendimiento - Grano Cerámico / Heavy Duty
TBANW91 (café). Alto rendimiento - Grano Cerámico / Heavy Duty
TBANW87 (azul). Acabado



Lijadora Angular de Doble Acción



Metal



Inoxidable



Soldadura



No Ferrosos

Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" 51 mm	Grueso	Café	23000	623	50
		Mediano	Marrón	23000	624	
		Muy Fino	Azul	23000	648	
	3" 76 mm	Grueso	Café	18000	625	25
		Mediano	Marrón	18000	626	
		Muy Fino	Azul	18000	649	
Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 51 mm	Grueso	Café	23000	658	50
		Mediano	Marrón	23000	660	
		Muy Fino	Azul	23000	669	



Esmeriladora Angular



Lijadora Satinadora



Metal



Inoxidable



No Ferrosos

RPM Óptimas

Ø 5" 3000

Ø 7" 2200

Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5" 125 mm	Grueso	Café	6000	2323	11
	Mediano	Marrón	6000	2328	
	Muy Fino	Azul	6000	2359	
7" 178 mm	Grueso	Café	6000	632	10
	Mediano	Marrón	6000	633	
	Muy Fino	Azul	6000	643	

Con Barreno

Ø	Barreno	Color	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	Café	Grueso	13300	1669	10
		Marrón	Medio	13300	1671	
		Azul	Muy Fino	13300	1672	
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	Café	Grueso	8600	1677	10
		Marrón	Medio	8600	1678	
		Azul	Muy Fino	8600	1681	

Discos de Cambio Rápido



Tipo S

Tipo R

Características

- Grano grueso, mediano y muy fino.
- Con fibras de nylon, resina, grano cerámico y óxido de aluminio.

Beneficios

- Para trabajar superficies planas o irregulares de acero al carbón, acero inoxidable y aluminio.
- Extra alto rendimiento.
- Acabados consistentes.

Tip Técnico



El grano grueso hace pequeños desbastes y elimina ligeras rebabas dejando un excelente acabado.

Discos de Fibra



Características

- Granos grueso y mediano fabricados con grano cerámico.
- Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Ideales para trabajar superficies planas o irregulares de metal, aluminio y acero inoxidable.
- Extra alto rendimiento.
- Acabados consistentes.

- Usar con respaldos:
5/8" Ø5" 1457, Ø7" 634
M14 Ø5" 1458 Ø7" 661



Características

- Alto rendimiento, para cortes agresivos y rápidos, con gran capacidad de remoción de material.

Beneficios

- Ideales para operaciones exigentes que permiten eliminar varios pasos durante la operación de pulido.

Discos Laminados



Características

- » Fabricados con fibras abrasivas de alta resistencia.
- » Disponibles en 3 tamaños de grano: grueso, mediano y muy fino.

Beneficios

- » Ideales para acondicionar superficies.
- » Son seguros y resistentes.
- » El acabado obtenido en comparación con un disco de lija es: Café - grueso : 60 Marrón - mediano: 80 -120 Azul - muy fino : 180 -240



Metal



Inoxidable

RPM Óptimas

5800

Ø	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	Grueso	Café	13300	2967	5
		Mediano	Marrón	13300	2968	
		Muy Fino	Azul	13300	2969	
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	Grueso	Café	6700	N 3205	5
		Mediano	Marrón	6700	N 3206	
		Muy Fino	Azul	6700	N 3207	

TENAZIT Rollos de Fibra



Características

- » Fabricados con fibras de nylon, resinas y grano abrasivo de alta calidad.
- » Estructura tridimensional.
- » Alta flexibilidad.

Beneficios

- » No se tapan.
- » No se rompen.
- » Se pueden usar en húmedo.
- » Para dar acabado a superficies planas o irregulares.



Uso Manual



Metal



Barniz



Pintura



Madera



Plástico



Inoxidable



No Ferrosos



Vidrio

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
4-1/2" x 394" 115 mm x 100 m	360 - Fino	Marrón	2421	1
	1500 - Ultra-fino	Gris	2420	

Fibra Mini Bandas



Características

- » Fabricadas con tecnología Premium.
- » Unidas con costura.

Beneficios

- » Brinda un alto poder de remoción de pintura, sin deformar el material base.
- » Mayor resistencia a la ruptura.
- » Muy buena opción para rebabeos finos.
- » Para acero inoxidable, metal y aleaciones como Inconel y titanio.



Lijadora de banda



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Plástico

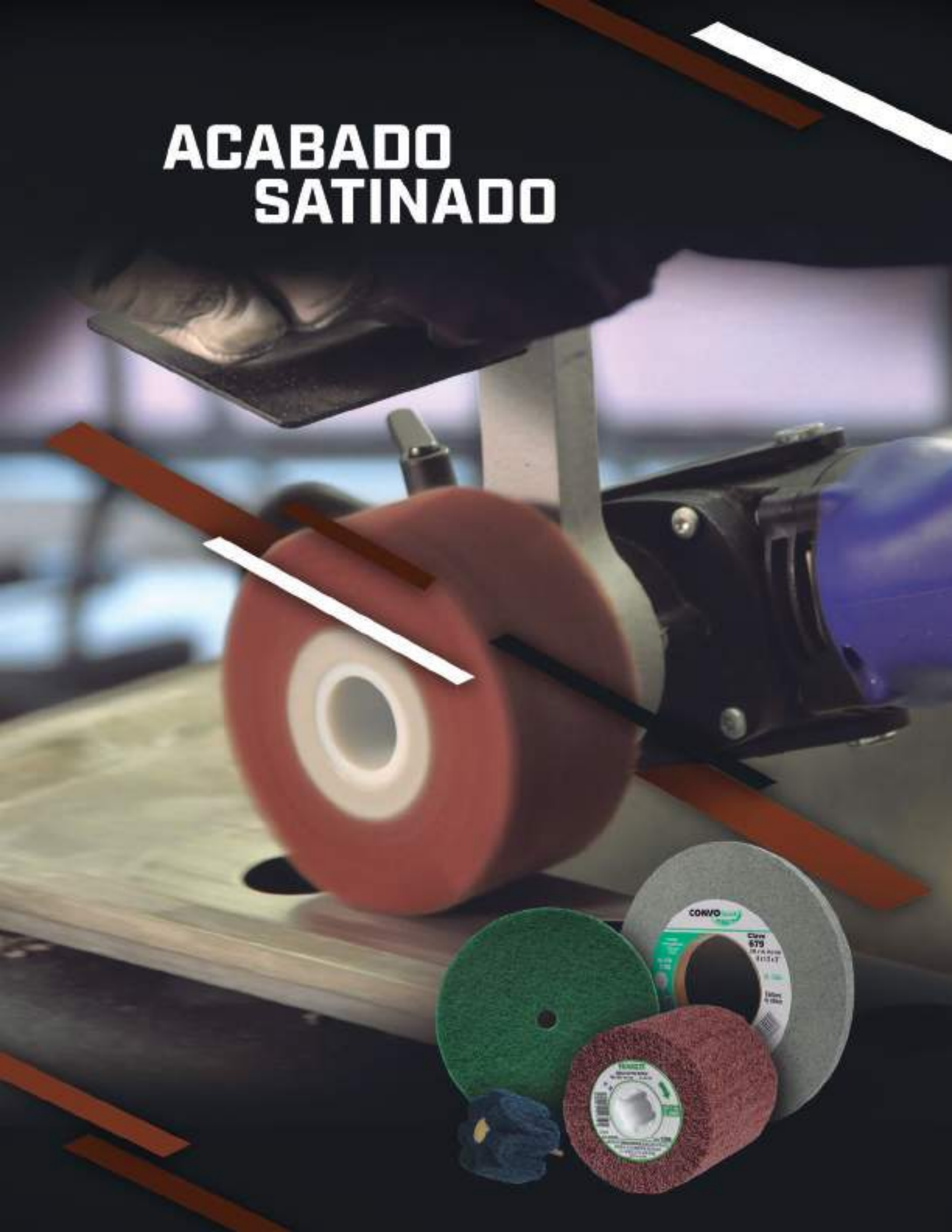
Ancho	Desarrollo	Color	Grano	Clave	Pzas.
1/2" 12 mm	13" 330 mm	Marrón	120	4918	20
		Azul	180	4919	
		Café	240	4920	

Tip
Técnico



Utilice lijadora neumática clave: 2516

ACABADO SATINADO



Características

Fabricados sin un refuerzo de malla, o material de vellón, los materiales son más ligeros, flexibles y adaptables que otros materiales no tejidos. Los productos para satinado contienen fibras de nylon más fuertes y contenido de resina adicional en lugar de un tejido reforzado. Los materiales de fibra se pueden utilizar planos o en el borde.

Discos de Cambio Rápido



Características

- Fabricados con fibra no tejida.
- En diferentes colores para fácil identificación.

Beneficios

- Ideales para limpieza y pulido de acero inoxidable, acero de baja aleación, acero de alta aleación, acero de alta resistencia a la temperatura y fundición.



Lijadora Angular



Metal



Inoxidable



Soldadura



No Ferrosos

RPM Óptimas

Ø 2" 7000

Ø 3" 4500

Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
G R	2" 51 mm	Grueso	Verde	12000	4736	50
		Mediano	Azul	12000	4734	
		Muy Fino	Marrón	12000	4732	
	3" 76 mm	Mediano	Azul	8000	4735	25
		Muy Fino	Marrón	8000	4733	

Ruedas



Características

- Fabricadas con fibra impregnada de resina y óxido de aluminio.
- 3 diferentes tamaños de grano.

Beneficios

- Ideales para dar acabado uniforme a piezas de aluminio, latón y de acero inoxidable como herrajes y utensilios de cocina.
- Excelente opción para limpiar interiores de tubos, asientos de válvulas automotrices, moldes, cilindros de frenos y vidrio.
- Para dar acabado satinado a láminas y equipos de acero inoxidable y metales no ferrosos.
- Para dar un acabado uniforme en piezas maquinadas.



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos

RPM Óptimas

2000

Ø	Barrido	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 152 mm	1/2" 13 mm	Grueso	Verde	3600	681	10
		Medio	Azul	3600	682	
		Muy Fino	Marrón	3600	683	

Tip Técnico



MARRÓN

Para dar acabado final a herrajes, piezas de joyería, herramientas, acero inoxidable, bronce, cobre y latón.

AZUL

Para dar acabado y satinar herrajes y herramientas; limpiar acero inoxidable, bronce, cobre y latón.

VERDE

Para satinado y limpieza profunda de piezas de acero al carbono, inoxidable, aluminio, cobre, bronce y latón.

Ruedas sin costura



Mototool



Metal



Inoxidable



No Ferrosos

RPM Óptimas
4000

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3"	2"	1/4"	Medio A/O	7500	675	5
			Fino A/O	7500	676	
			My Fino SiC	7500	677	

Características

- Sin costuras, para no dejar líneas o marcas en el traslape de las superficies pulidas.
- 3 diferentes tamaños de grano.

Beneficios

- Ideales para pulido y acabado de esquinas y orillas externas.
- Dejan un acabado mate.
- Para todo tipo de metales.

Ruedas con vástago



Mototool



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Pintura



Madera

RPM Óptimas

Ø 2" 6000

Ø 3" 4000

Fibra

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2"	1"	1/4"	Medio	11000	1604	10
			Fino	11000	1605	
3"	1"	1/4"	Medio	7000	1606	
			Fino	7000	1607	
	2"	1/4"	Medio	7000	1640	

Combinadas

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2"	1"	1/4"	Medio-80	13700	1601	10
			Fino-180	13700	1600	
3"	1"	1/4"	Medio-80	8600	1603	
			Fino-180	8600	1602	

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Ruedas combinadas, tienen lija flexible.

Beneficios

- Ideales para trabajar superficies planas o irregulares de metal, aluminio y acero inoxidable.
- Fácil montaje.
- Las ruedas de fibra con lija eliminan pequeñas rebabas y dejan un buen acabado.
- Clave 1640 - Extra alto rendimiento.

Esferas



Mototool



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Óxido



Pegamento

RPM Óptimas
6000

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" x 1" x 1/8"	Medio	18000	672	50
	Fino	18000	673	

Tipo Tétrico



GRANO MEDIO

Limpieza profunda, rápida y acabado medio.

GRANO FINO

Limpieza ligera y excelente acabado.

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Resistente a altas velocidades.

Beneficios

- Limpieza más rápida y profunda de tubos, cilindros, válvulas y superficies irregulares.
- Buen acabado.
- Para trabajar en lugares de difícil acceso.
- Ideales para eliminar pegamentos, residuos y óxido.

Rodillos



Lijadora
Satinadora



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Oxido



Pintura

Adaptador

• Para montar claves 1396, 1397 y 1400.



Clave

1399

Características

- **TENAZIT Premium** Con rosca plástica de 5/8" - 11 integrada.
- Fabricados con fibras de nylon de primera calidad.

Beneficios

- Fácil montaje en herramientas neumáticas y eléctricas.
- Para operaciones de acabado de acero inoxidable, aluminio, bronce y otras aleaciones.
- Alto rendimiento.

RPM Óptimas

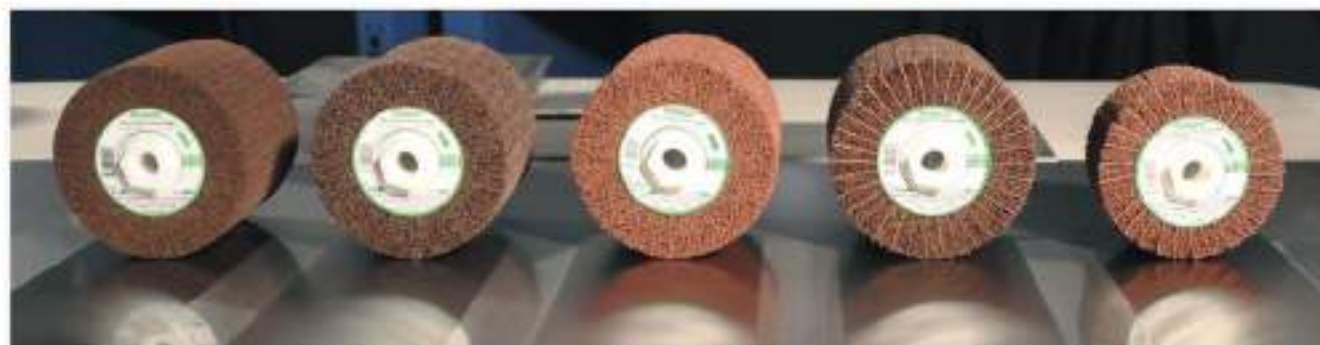
2000

Clave	Nivel de Rugosidad	Acabado
1394 / 1400	0.1	decorativo
1393 / 1397	0.3	4+
1392 / 1396	0.5	4
1391	0.8	4-
1390	1.0	3

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	4"	3/4"	TENAZIT	Fibra	Grueso	5000	1396	1
			TENAZIT	Fibra	Medio	5000	1397	
			TENAZIT	Fibra	Fino	5000	1400	
		5/8"-11	TENAZIT	Uija	80	5000	1395	
4-1/4"	4"	5/8"-11	TENAZIT	Fibra	Grueso	5000	1392	1
			TENAZIT	Fibra	Medio	5000	1393	
			TENAZIT	Fibra	Fino	5000	1394	

Combinados

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	2"	5/8"-11	TENAZIT	Fibra c/Lija	Grueso 80	5000	1390	1
4-1/4"	4"	5/8"-11	TENAZIT	Fibra c/Lija	Medio 80	5000	1391	1



Tip Técnico



FIBRA GRUESA

Clave 1392, para un acabado mate No. 4 muy uniforme durante la vida útil del rodillo. Se puede usar para remover pequeñas rebabas.

FIBRA CON LIJA

Clave 1390 y 1391, combinan los dos pasos de acabado en uno, la lija efectúa un desbaste suave mientras la fibra produce un acabado mate entre el No. 3 y el No. 4.

Cepillo Flap de Fibra



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Madera



Latón



Metales Preciosos



RPM Óptimas

2000

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	2"	2"	Muy Fino	Marrón	3400	605	1
150 mm	50 mm	50.8 mm					

Características

- Suave.
- Se adapta a cualquier superficie.

Beneficios

- Para dar acabado uniforme a piezas de aluminio, latón y acero inoxidable.
- Suaviza superficies de madera.
- Remoción de óxido de metales preciosos.

Almohadillas de Fibra



Uso Manual



Metal



Pintura



Madera



Plástico



Inoxidable



No Ferrosos



Vidrio



Características

- Fibras flexibles y resistentes para el trabajo pesado.
- Lavables.
- En especificación verde, marrón, canela, blanca, gris y negra.

Beneficios

- Excelentes para limpieza y acabado manual de metales ferrosos y no ferrosos.
- Alta resistencia y cómodo trabajo manual para la limpieza de metal, acero inoxidable y lijado de madera.
- Para uso industrial o doméstico.
- Clave 608 y 605 opciones de menor precio.

Largo	Ancho	Aplicación	Color	Clave	Pzas.
6"	4"	Limpieza Profunda	Negra	609	10
150 mm	100 mm				
		Corte Medio	Negra	665	
		Grano Grueso	Canela	602	
		Grano Medio	Marrón	601	
		Uso General	Marrón	668	
9"	6"	Uso General	Verde	600	
225 mm	150 mm	Uso General	Verde	605	
		No abrasivo	Blanca	603	
		Ultrafina	Gris	604	

	Madera	Metal / Inox	Plástico	Vidrio	No Ferrosos	Laca/Pintura
Verde		◆		◆		
Marrón	◆	◆		◆	◆	◆
Canela		◆	◆	◆		
Blanca		◆		◆	◆	◆
Gris		◆	◆	◆		◆
Negra	◆	◆		◆	◆	

CONVO finish
TENAZO



Esmeril
de Banco



Esmeril
Recto



Metal



Inoxidable



Titanio



Aluminio



Plástico

Características

- » Ruedas convo de carburo de silicio y óxido de aluminio de diferentes densidades.
- » Para uso en húmedo y seco.

Beneficios

- » Ideales para rebabeo de metales, pulido y limpieza de acero inoxidable, acero, aluminio, bronce, cobre, latón, titanio y plástico.
- » Tienen un rendimiento y trabajo constante de forma uniforme a lo largo de toda su vida útil.
- » **2SM** - Deja un acabado final y consistente en cordones de soldadura pequeños, orillas sin filo y piezas con perforaciones.
- » **2SG** - Para multi-acabado de metal y pre-pulido, acabado superficial y constante, así como eliminación de rebabas.
- » **5AM** - Para operaciones de pulido, acabado satinado de metales y semi-desbaste de larga duración, eliminando suciedad y óxido.
- » **8AM** - Para desbaste de rebabas, radios medios y acabado medio; elimina soldaduras.
- » **9AM** - Ofrece excelente rendimiento en operaciones de rebabeo y deja un buen acabado al trabajar aristas y filos.
- » **7SF, 8SF, 9SF, 10SF** - Para desbaste de rebabas pequeñas, radios ligeros y acabado fino; elimina soldaduras.

Tip Técnico



Las fibras de nylon, los granos abrasivos y las resinas se unen en capas delgadas y luego se envuelven alrededor de un núcleo central. La tensión de la envoltura controla la densidad de la rueda. Debido a su diseño envolvente, las ruedas Convo son unidireccionales y se utilizan con máquinas estacionarias o portátiles.

Densidad



Tipo de Grano



Tamaño de Grano



RPM Óptimas

6"	2500
8"	1900
12"	1500

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.					
1/2"	13 mm	1"	25.4 mm	7	S	Fino	6000	513	1				
				8	S	Fino	6000	564					
				9	S	Fino	6000	569					
				10	S	Fino	6000	652					
				8	A	Medio	6000	518					
				2	S	Medio	6000	685					
				7	S	Fino	6000	591					
				8	S	Medio	6000	678					
				8	S	Fino	6000	635		1			
				9	S	Fino	6000	636					
10	S	Fino	6000	653									
5	A	Medio	6000	585									
8	A	Medio	6000	659									
9	A	Medio	6000	687									
2	S	Grueso	6000	592									
5	A	Medio	6000	686									
6"	150 mm	1"	25.4 mm	8	S	Fino	4500	679	1				
				9	S	Fino	4500	680					
				10	S	Fino	4500	684					
				8	S	Fino	4500	689					
				9	S	Fino	4500	696					
				10	S	Fino	4500	639					
				8	A	Medio	4500	688					
				9	S	Fino	3000	523		1			
				12"	1"	5"	9	S			Fino	3000	523
				300 mm	25 mm	127 mm							

UNIX

Características

La construcción en capas, no direccional garantiza la exposición continua de los granos abrasivos durante las operaciones de preparación de la superficie, limpieza, mezcla y pulido. Se encuentra disponible una variedad de tamaños y calidades para usar en piezas de trabajo más grandes.

Unix PLUS

Densidad

Usos

1	Muy flexible, suave, excelente acabado. Grano muy fino.
3	Flexible, buen acabado. Grano fino.
5	Semi-rígido, larga duración, acabado medio. Grano mediano.
7	Rígido, rápida remoción, larga duración. Grano grueso.

UNIX Plus



Lijadora
Satinadora



Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	1/4"	1"	3	6000	1067	1
150 mm	6.4 mm	25 mm				



Metatool

Ruedas Tipo 1

RPM Óptimas

6000

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3"	1/8"	1/4"	5	18000	1052	10
76 mm	3 mm	6.4 mm	7	18000	1053	
			3	18000	1054	10
3"	1/4"	1/4"	5	18000	1055	
76 mm	6.4 mm	6.4 mm	7	18000	1056	10
3"	1/2"	1/4"	5	18000	1058	
76 mm	13 mm	6.4 mm	7	18000	1059	



Lijadora
Satinadora

Esmeriladora
Angular

Respaldo de plástico ABS

RPM Óptimas

6000

Tipo	Ø	Barreno	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2"	1/8"	5	13300	1087	5
	115 mm	22.23 mm	7	13300	1088	



Metatool

Ruedas con Vástago

RPM Óptimas

6000

Ø	Grosor	Vástago	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2"	1/2"	1/4"	7	12900	1026	5
50 mm	13 mm	6.4 mm				

Características

- Construidas con fibras resistentes y gruesas, así como con granos cerámicos.
- Estructura abierta.

Beneficios

- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.
- Tienen una tasa de remoción consistente durante la vida del producto.





Características

- Construidos con fibras resistentes y gruesas, así como con granos cerámicos.
- Estructura abierta.

Beneficios

- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.
- Tienen una tasa de remoción consistente durante la vida del producto.



RPM Óptimas

2"	9500
3"	6000



Lijadora Angular

Discos de Cambio Rápido Tipo R

Tipo	Ø	Grosor	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2"	1/4"	5	22000	1119	25
			1	18100	1121	
			3	18100	1122	
			5	18100	1123	
	3"	1/4"	7	18100	1124	

UNIX Discos Tipo A



Lijadora Satinadora



Esmeriladora Angular



RPM Óptimas

6000

Tipo	Ø	Barreno	Densidad	Grano	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2"	7/8"	6	A	Medio	10000	651	5
			3	S	Fino	10000	593	

Características

- Clave 651: Fabricado con óxido de aluminio grano medio.
- Clave 593: Fabricado con carburo de silicio grano fino.

Beneficios

- La mejor opción para el trabajo de rebabeo, limpieza, pulido y acabado de todo tipo de metales con herramientas portátiles.
- Clave 651: Mayor duración.
- Clave 593: Para preparar la superficie antes de pulir.

Tip Técnico



Clave 651: Pueden reemplazar los fibrodiscos grano 100 y 120. Pueden trabajar piezas de aluminio y acero inoxidable.

Clave 593: Producen un acabado brillante en piezas de acero inoxidable. Remoción de óxido, pintura, barniz y pegamento, quitan decoloración de soldadura.

UNIX Ruedas con Vástago



Motor Tool



Metal



Inoxidable

RPM Óptimas

6000

Carburo de Silicio con vástago

Características

- Fabricadas con carburo de silicio.

Beneficios

- Para rebabeo ligero, acabado y limpieza de acero al carbón, acero inoxidable y titanio.
- No rayan la pieza de trabajo.
- Excelentes acabados.

Ø	Grosor	Vástago	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2"	1/2"	1/4"	45-Medio	6000	1641	30
3"	1/2"	1/4"	45-Medio	6000	1642	



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Densidad

MENOS AGRESIVO



MÁS

Acabado

GRANO



RPM Óptimas

6" 3200

8" 2500

Roja

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			80	P7	6000	2337	2
6"	1"	1"	180	P7	6000	2339	
150 mm	25 mm	25.4 mm	1000	P7	6000	2340	
6"	2"	1"	80	P7	6000	2338	1
150 mm	50 mm	25.4 mm	180	P7	4500	2341	
200 mm	25 mm	25 mm					2

Verde

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
			180	P7	6000	2342	2
6"	1"	1"	320	P9	6000	2344	
150 mm	25 mm	25.4 mm	1000	P7	6000	2345	
			1200	P9	6000	2347	
6"	2"	1"	180	P7	6000	2343	1
150 mm	50 mm	25.4 mm					

Marrón

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	1"	1"	60	P9	6000	2348	2
150 mm	25 mm	25.4 mm	320	P9	6000	2349	
8"	1"	1"	320	P9	4500	2352	
200 mm	25 mm	25.4 mm					

Características

- En tres colores para fácil selección.
- Granos del 60 al 1200.
- Diferentes densidades para trabajos de rebabeo o pulido.

Beneficios

- Ideales para pulido, rebabeo y acabado satinado de metales ferrosos y acero inoxidable.
- Excelente opción de bajo precio.
- Alto rendimiento.

Roja



- Satinado uniforme, pueden remover pequeñas rebabas, rayas e imperfecciones superficiales.
- Acabado excelente en los metales suaves no ferrosos.

Verde



- Acabado semifinal de piezas de acero inoxidable, antes de pulido con ruedas de tela y pasta.

Marrón



- Rebabeo y acabado satinado en piezas de acero inoxidable, titanio y aleaciones exóticas.
- Larga duración. Remueve rebabas del maquinado, estampado, troquelado y otras operaciones que generan rebabas o imperfecciones.



Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	1/4" 6 mm	7/8" 22.2 mm	3	S	Fino	11000	1643	10
			6	A	Medio	11000	1644	
	1/8" 3 mm	7/8" 22.2 mm	3	S	Fino	11000	1652	30
			6	A	Medio	11000	1655	
6" 150 mm	1/4" 6 mm	7/8" 22.2 mm	2	S	Fino	5000	1656	5
			6	A	Medio	7500	1657	5

Características

- Alta resistencia, acabado constante y mantienen bajas temperaturas, mejorando el acabado del pulido de pasos anteriores.

Beneficios

- 2SF y 3SF** - Pulido de piezas mecánicas, limpieza de óxido, soldadura, pinturas y resinas, así como semi-desbaste.
- 6AM** - Desbaste, reducción de cantos y eliminación de rayaduras, golpes o marcas de procesos previos al trabajar aristas y filos.

UNIX Ruedas



Adaptador

Dimensiones	Clave	Pzas.
3/16" x 2-1/8" x 1/4" 4.8 x 5.2 x 6.4 mm	1621	1

RPM Óptimas

Ø 1"	10500
Ø 2"	6400
Ø 3"	6400
Ø 6"	3200

Características

- Alta resistencia, acabado constante y mantienen bajas temperaturas, mejorando el acabado del pulido de pasos anteriores.

Beneficios

- 2SF** - Pulido de piezas mecánicas, limpieza de óxido, soldadura, pinturas y resinas, así como semi-desbaste.
- 6AM** - Desbaste, reducción de cantos y eliminación de rayaduras, golpes o marcas de procesos previos.
- 8AG** - Ideales para desbaste, reducción de cantos y eliminación de rayaduras, golpes o marcas de procesos previos.

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	1" 25 mm	3/16" 4.8 mm	2	S	Fino	30100	399	10
			6	A	Medio	35100	403	
			8	A	Grueso	35100	409	
2" 50 mm	1/4" 6 mm	1/4" 6.4 mm	2	S	Fino	16100	429	20
			6	A	Medio	22100	444	
			8	A	Grueso	22100	459	
3" 75 mm	1/8" 3 mm	1/4" 6.4 mm	8	A	Grueso	18000	450	10
			2	S	Fino	15100	460	
			6	A	Medio	18100	466	
6" 150 mm	1/4" 6 mm	1" 25.4 mm	8	A	Grueso	18100	469	5
			2	S	Fino	5000	470	
			6	A	Medio	7500	474	
6" 150 mm	1/2" 13 mm	1" 25.4 mm	2	S	Fino	5000	475	4
			6	A	Medio	7500	508	4

LIMPIEZA

Características

Están hechos con fibras de nylon más grandes y un mayor contenido de resina para producir una estructura firme. La resina permanece flexible, pero las fibras de nylon están rodeadas para mantener su estructura en su lugar. Los granos extra gruesos de carburo de silicio brindan una acción de corte agresiva, pero la friabilidad de los granos evita el uso innecesario y la remoción de metales. El equilibrio de rigidez y flexibilidad permite que los granos afilados penetren y eliminen las capas más externas sin cortar profundamente la superficie sólida.

Súper Limpieza Plus



Esmeriladora Angular

Discos Respaldo de plástico ABS

Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" x 5/8"-11 115 x 15.7 mm x 11	13300	1085	5
	4-1/2" x 3/8"	13300	1086	
	115 x 22.23 mm			



Lijadora Angular

Discos de Cambio Rápido Tipo R

Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" x 1/2" 50 x 13 mm	22000	1115	25
	2-3/4" x 1/2" 70 x 13 mm	18000	1116	



Motor de disco

Ruedas con vástago

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	12900	1027	10
3-1/8" x 1" x 1/4" 80 x 25 x 6.4 mm	9600	1028	5



Características

- Estructura abierta.
- Clave 1085 con rosca integrada para montaje rápido.
- Fabricados con grano cerámico.

Beneficios

- Mayor vida que los discos de fibra del mercado.
- No se deshacen, ni se atorán al trabajar.
- Para limpiar hierros, acero, fibra de vidrio, compuestos, piedra y granito.
- Clave 693: Especial para limpieza de superficies grandes oxidadas o sucias, deja un acabado satinado.

Súper Limpieza



Ruedas Tipo 1

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	1/2"	6000	650	10
102 mm	13 mm			
6"	1/2"	4000	694	
150 mm	13 mm			



Motool

Ruedas con Vástago

Ø	Grosor	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2"	1"	1/4"	12000	637	10
50 mm	25 mm	6.4 mm			
3"	1"	1/4"	8600	638	
75 mm	25 mm	6.4 mm			



Mini Discos Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	2"	3/8"	Extra Grueso	12500	630	15
	50 mm	9.5 mm				
	2-3/4"	3/8"	Extra Grueso	12500	631	10
	70 mm	9.5 mm				



Rodillo

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4"	4"	3/4"	TEMAZIT	Fibra	Extra Grueso	5000	693	1
100 mm	100 mm	19.1 mm						

Características

- » Construidos con fibras resistentes y gruesas, así como con granos gruesos de carburo de silicio.
- » Estructura abierta.

Beneficios

- » Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.





Esmeriladora Angular



Tipo	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2"	7/8"	10000	598	5
	115 mm	22.23 mm			
	7"	7/8"	6000	599	
	180 mm	22.23 mm			

Súper Limpieza



Características

- Construidas con fibras resistentes y gruesas, así como con granos gruesos de carburo de silicio.
- Estructura abierta.

Beneficios

- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.



Esmeriladora Angular



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2"	1/8"	Extra Grueso	10000	594	5
	115 mm	22.23 mm				

EASY-CUT® Súper Limpieza



NUEVA LINEA

Características

- Construidas con fibras resistentes y gruesas, así como con granos gruesos de carburo de silicio.
- Bajo precio.

Beneficios

- Elimina rápidamente óxido, corrosión, incrustaciones, pintura, barniz, etc.
- No daña la superficie de trabajo.
- Acabado uniforme.



Pulidora de Piso (Bailarina)



Ø	Aplicación	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
19" 483 mm	Pulido	Beige	1500	2427	5
	Súper Pulido	Blanco	1500	2428	
	Brillo	Rojo	1500	2429	
	Limpieza para Pulido	Verde	1500	2430	
	Súper Limpieza	Negro	1500	2431	

Discos de 19"

Para mantenimiento de pisos



Características

- Fabricados con fibras de nylon de alta resistencia y resinas especiales.

Beneficios

- Son ligeros y fáciles de trabajar.
- No hacen vibrar las máquinas.
- Absorben poca agua, evitando escurrimientos excesivos.
- Excelente relación precio-rendimiento.

ABRASIVOS FLEXIBLES



Ruedas Tipo 1



Esmeril de Banco



Inoxidable



No Ferrasos

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	3/4"	3/4"	80	Media	2540	4202	1
150 mm	20 mm	20 mm	150	Media	2540	4201	

Características

- » Especialmente flexibles.
- » Para pulido, acabado fino, rectificado, rebabeo, matizado y asentado de filos.

Beneficios

- » Ofrecen un perfilado sencillo.
- » Permiten seguir a la perfección los contornos de la pieza de trabajo y no alteran la geometría de la superficie, gracias a su bajo poder de remoción.
- » Mejoran la capacidad de corte de sus herramientas.

Rueda Semiflexible Fibra de Algodón



Mototool



Metal



Inoxidable

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3"	1/8"	1/4"	18080	451	10
76 mm	3 mm	6.3 mm			

Características

- » Fabricada con fibra de algodón.
- » Especificación A54MTX.

Beneficios

- » Excelente para rebabeo y acabado en un sólo paso.
- » Especialmente útil en la limpieza y mantenimiento de roscas y cuerdas de tubos en la industria petrolera.

Mini Discos Tipo 27



Micro Esmeriladora



Metal



Inoxidable



Aluminio



Cerámica



Vidrio



Cobre

Ø	Grosor	Barreno	Color	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3"	3/16"	3/8"	Café	60	20000	2677	5
			Rojo	80	20000	2679	
			Verde	120	20000	2705	
			Verde	220	20000	2709	
			Verde	320	20000	2715	
76 mm	5 mm	9.5 mm					

Características

- » Fórmula única que brinda una excelente calidad de desbaste y acabado.
- » Elasticidad única y exclusiva.

Beneficios

- » Su tecnología permite un alto rendimiento y durabilidad.
- » Ideales para trabajar moldes, así como el rebabeo de filos y acabado de superficies cortadas con láser.
- » Se puede adaptar con precisión y trabajar superficies de difícil acceso.
- » Al usarse a baja velocidad, la elasticidad suaviza el contacto y previene quemaduras en la superficie trabajada.

Kit

Clave

2719

Contiene

- » 1 disco de cada grano: 60 - 80 - 120 - 220 - 320.

Tenflex® Blocks Abrasivos



Uso:
Manual



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Largo	Ancho	Grano	Color	Clave	Pzas.
3"	2"	Grueso 60	Azul	2778	1
75 mm	50 mm	Fino 240	Café	2779	

Características

- Con liga de hule especial.
- Tamaño ergonómico.

Beneficios

- Ofrece un acabado consistente durante toda su vida.
- En acero inoxidable deja un acabado satinado.
- No se tapa.

Tip Técnico



Excelentes para limpieza y remoción de rayones ligeros, oxidación, manchas de soldadura de superficies como rines, lavabos, herrajes de baño, artesanías, tanques.



Tenflex® Pulido Liga de hule



Metatool



Inoxidable



Metal



Soldadura



Forma	Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	MY	5/8" x 1" x 1/4" 16 x 25 x 6.4 mm	29000	2309	20
	MY	1" x 1" x 3/4" 25 x 25 x 6.4 mm	19000	2310	10
	MY	1" x 1-1/4" x 1/4" 25 x 32 x 6.4 mm	19000	2311	
	MPB	1-3/16" x 1/4" x 1/4" 20 x 6 x 6.4 mm	15000	2312	
	MPB	1-3/16" x 3/8" x 1/4" 30 x 10 x 6.4 mm	12000	2313	
	MTZ	5/8" x 1" x 1/4" 16 x 25 x 6.4 mm	29000	2315	20
	MTZ	1" x 1-1/4" x 1/4" 25 x 32 x 6.4 mm	19000	2316	10
	MY	1/4" x 1/2" x 1/8" 6 x 12 x 3.2 mm	75000	2317	300
	MY	1/2" x 3/4" x 1/8" 13 x 20 x 3.2 mm	37000	2318	50

Características

- Fabricadas con liga de hule.

Beneficios

- Para rebabeo y acabado de metal.
- Se adapta a la superficie de trabajo.
- En algunas operaciones sustituyen a las ruedas flap.
- Son elásticas.
- Útiles para dar un excelente acabado final de uniones de soldadura, moldes, roscas, etc.

TERMOPLÁSTICOS

¿Qué son los termoplásticos?

Son herramientas abrasivas fabricadas mediante un proceso que "encapsula" granos abrasivos dentro de una matriz de plástico termo-estable.

Son la alternativa con mayor ventaja en seguridad y conformidad en comparación con productos de alambre, nylon y abrasivos no tejidos.

Ideales para dar acabado y pulir áreas de difícil acceso. No eliminan los detalles de la pieza de trabajo, ni modifican la forma de las superficies.

Casi no generan polvo y calor y no requieren del uso de compuestos de pulido.

Son adecuados para procesos automatizados con mínima variación en el acabado obtenido.

TENAZIT®



Contienen grano abrasivo



Especificaciones

Filamento TC - Curvo
Unidireccional



Curvo, muy flexible y adaptable, lo que permite una remoción constante, controlada y un acabado uniforme aún en superficies con radios, curvas o de difícil acceso. Con sentido de giro.

Filamento TA - Angular
Unidireccional



Filamento grueso y flexible, recomendado para remoción ligera, controlada y constante. Con sentido de giro.

Filamento TS - Recto
Bidireccional



Filamento grueso, conformable y medianamente flexible. Ideal para operaciones de rebabeo, remoción y limpieza constante. Con sentido de giro bidireccional.

Tipos y Formas

Disco Radial

- » Disponibles con tres tipos de filamentos según el requerimiento.
- » Para mototool en 7/8", 1", 2", 3" y 4". Y para esmeril recto o de banco en 6" y 8" de diámetro.
- » Son modulares, por lo que se pueden usar 1 o más juntos.
- » Excelentes para piezas pequeñas y con gran detalle.



Rueda Radial

- » Arreglo de discos termoplásticos para esmeril recto y esmeril de banco.
- » Con adaptadores y reductores: 1", 7/8" 3/4", 5/8" y 1/2".
- » Ideales cuando el usuario requiere manipular la pieza de trabajo.



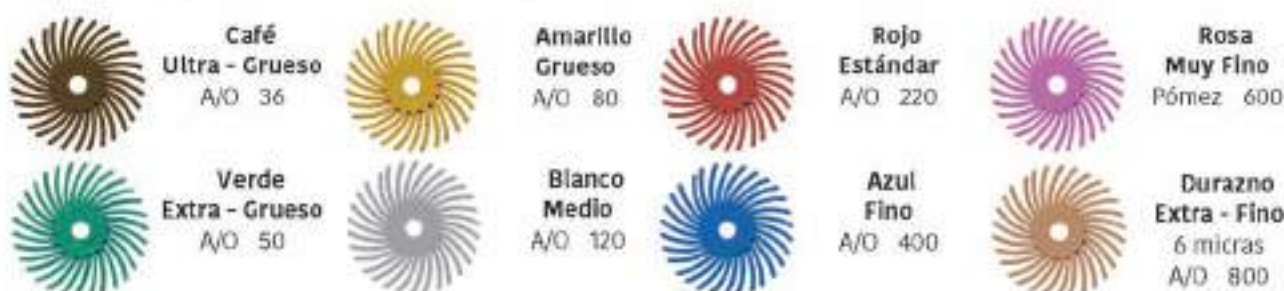
Cepillo

- » Con sistema de sujeción de cambio rápido. (ø1", 2" y 3").
- » Con rosca integrada (5/8" - 11H) ø 4-1/2".
- » Ideales para superficies amplias de contacto.
- » Recomendados para mantenimiento de motores automotrices.





Código de Colores



	Remoción		Alisado		Acabado		Pulido	
Óxido de Aluminio	36	50	80	120	220	400	6µ	Metal, madera, plástico.
Pómez							600	Joyería: No raya las piedras.

Velocidades de Operación

Tipo	Diámetro	Filamento	RPM Óptimas	RPM Máximas
DRT Disco Radial Termoplástico	7/8"	TC- Curvo	3000-18000	35000
	1"	TC- Curvo	3000-18000	35000
	2"	TC- Curvo	15000	30000
	3"	TC- Curvo	12000	20000
	4"	TA- Angular	4000	12000
	6"	TA- Angular	4000	6000
	6"	TC- Curvo	4000	6000
RRT Rueda Radial Termoplástico	8"	TS- Recto	3000	6000
	6"	TA- Angular	4000	6000
	6"	TC- Curvo	4000	6000
EZT Cepillo Radial Termoplástico	8"	TS- Recto	3000	6000
	1"	Recto	15000	30000
	2"	Recto	15000	25000
	3"	Recto	12000	15000
	4-1/2"	Recto	10000	12000

Discos Radiales Termoplásticos

A/O



Mototool

Metal

Inoxidable

No Ferrosos

Madera

Características

- » Grana abrasiva de última tecnología.
- » Conformabilidad. Sus filamentos flexibles se adaptan a contornos, ranuras, esquinas y trabajan igualmente bien en superficies planas.

Beneficios

- » Ideales para dar acabado y pulir áreas de difícil acceso.
- » No eliminan los detalles de la pieza de trabajo, ni dejan áreas planas.
- » Casi no generan polvo y calor y no requieren del uso de compuestos para pulido.
- » Ideales para procesos automatizados.



Clave

4819

1" x 1/8"
25 x 3.2 mm

Contiene

- » 8 piezas de: clave 4811, 4812, 4813, 4814, 4815 y 4816
- » 2 vástagos de la clave 4810
- » Contenido Total: 50 piezas.

Vástagos de montaje



Dimensiones	Clave	Pzas.
1/8" x 1/16" 3.2 x 1.6 mm	4800	1



Dimensiones	Clave	Pzas.
1/8" x 1/8" 3.2 x 3.2 mm	4810	1



Dimensiones	Clave	Pzas.
1/4" x 3/8" 6.4 x 9.5 mm	4820	1

Dimensiones	Grano	Color	Máx. RPM	RPM Óptimas	Clave	Pzas.
7/8" x 1/16" 22.23 x 1.6 mm	80	Amarillo	35000	3000-18000	4803	24
	120	Blanco	35000	3000-18000	4804	
	220	Rojo	35000	3000-18000	4805	
	400	Azul	35000	3000-18000	4806	
	600	Rosa	35000	3000-18000	4807	
	6 micras	Durazno	35000	3000-18000	4808	
1" x 1/8" 25 x 3.2 mm	36	Café	35000	3000-18000	4811	24
	50	Verde	35000	3000-18000	4812	
	80	Amarillo	35000	3000-18000	4813	
	120	Blanco	35000	3000-18000	4814	
	220	Rojo	35000	3000-18000	4815	
	400	Azul	35000	3000-18000	4816	
2" x 3/8" 51 x 9.5 mm	80	Amarillo	30000	15000	4823	12
	120	Blanco	30000	15000	4824	
	220	Rojo	30000	15000	4825	
	400	Azul	30000	15000	4826	
	80	Amarillo	20000	12000	4833	
	120	Blanco	20000	12000	4834	
3" x 3/8" 76 x 9.5 mm	220	Rojo	20000	12000	4835	12
	400	Azul	20000	12000	4836	
	36	Café	12000	4000	N 4879	
	50	Verde	12000	4000	N 4880	
	80	Amarillo	12000	4000	N 4881	
	120	Blanco	12000	4000	N 4882	

Cepillos Radiales Termoplásticos

A/O



Esmeril
de Banco



Esmeril
Recto



Metal



Inoxidable No Ferrosos



Madera



Dimensiones	Grano	Color	Filamento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25 mm	36	Café	TA	6000	4851	1
	50	Verde	TA	6000	4852	
	80	Amarillo	TA	6000	4853	
	80	Amarillo	TC	6000	4854	
	120	Blanco	TC	6000	4855	
	220	Rojo	TC	6000	4856	
	400	Azul	TC	6000	4857	
8" x 1" 200 x 25 mm	6 micras	Durazno	TC	6000	4858	1
	50	Verde	TS	6000	4870	
	80	Amarillo	TS	6000	4871	
	120	Durazno	TS	6000	4872	

Características

- Grano abrasivo de última tecnología.
- Conformabilidad. Sus filamentos flexibles se adaptan a contornos, ranuras, esquinas y trabajan igualmente bien en superficies planas.
- Con adaptador y reductores: 7/8", 3/4", 5/8", 1/2".

Beneficios

- No eliminan los detalles de la pieza de trabajo, ni dejan áreas planas.
- Casi no generan polvo y calor y no requieren del uso de compuestos para pulido.
- Se genera mínima temperatura, reduciendo el potencial daño a la pieza y deformaciones en la superficie trabajada.
- Ideales para procesos automatizados.

Cepillos Radiales Termoplásticos

A/O

Dimensiones	Grano	Color	Filamento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 2" 150 x 50 mm	36	Café	TA	6000	4861	10
	50	Verde	TA	6000	4862	
	80	Amarillo	TA	6000	4863	
	80	Amarillo	TC	6000	4864	
	120	Blanco	TC	6000	4865	
	220	Rojo	TC	6000	4866	
	400	Azul	TC	6000	4867	
8" x 3-1/2" 200 x 89 mm	6 micras	Durazno	TC	6000	4868	12
	50	Verde	TS	6000	4873	
	80	Amarillo	TS	6000	4874	
	120	Blanco	TS	6000	4875	



Adaptadores plásticos con reductores
a 25.4 - 22.2 - 19.1 - 15.9 - 12.7

Dimensiones	RTR #	Clave	Pzas.
2 x 1/2" 51 x 12.7 mm	6"	4876	1
3-1/2" x 1" 89.0 x 25.4 mm	8"	4877	



Cepillos Tipo Copa Termoplásticos



Lijadora Angular
de Doble Acción



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Madera

Con sistema de cambio rápido

Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	50	Verde Oscuro	30000	4839	10
	80	Amarillo	30000	4840	
	120	Blanco	30000	4841	
2" 51 mm	50	Verde Oscuro	25000	4842	5
	80	Amarillo	25000	4843	
	120	Blanco	25000	4844	
3" 76 mm	50	Verde Oscuro	15000	4845	5
	80	Amarillo	15000	4846	
	120	Blanco	15000	4847	

Respalos



Ø	Clave
1" 25.4 mm	2577



Ø	Clave
2" 51 mm	628



Ø	Clave
3" 76 mm	629



Esmeriladora
Angular

Con rosca integrada [5/8" -11H - 15.9mm-11H]

Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	36	Café	12000	4859	5
	50	Verde Oscuro	12000	4860	
	80	Amarillo	12000	4869	
	120	Blanco	12000	4878	

Aplicaciones

Materiales

Eliminar
contaminantes y
reducir marcas de
maquinado
La limpieza de las
superficies mejora la
adhesión de los
rendimientos

Soldadura /
Restauración y
reparación
automotriz

Remoción

36 AO	50 AO
-------	-------

Fundición

Alisado

80 AO	120 AO
-------	--------

Aceros

Aluminio

Acabado

220 AO	400 AO
--------	--------

Materiales No Ferrosos

Limpieza y eliminación de contaminantes superficiales y materiales adheridos

Agresivo	Alta Demanda	Estándar	Trabajo ligero
Adhesivos / Recubrimientos / Corrosión / Pegamento / Pintura / Óxido / Sellador / Manchas / Barniz / Marcas de temperatura			

Reducir marcas de maquinado

Aluminio / Aceros / No Ferrosos

Soldadura

Limpieza y
reparación de la
superficie.
Eliminación de
marcas de
temperatura,
salpicaduras y
decoloración.

Reparación / Restauración automotriz

Acondicionamiento
de la superficie,
difuminado de
rayas y defectos,
eliminación de
juntas y empaques,
eliminación de
adhesivos.



Girar hacia arriba -
Ventilar hacia afuera

Discos Radiales Termoplásticos con vástago

**NUEVA
LINEA**



Mototool



Aeroespacial



Dental



Joyería



Carburo de Silicio



Dimensiones	Grano	Color	Máx. RPM	RPM Óptimas	Clave	Pzas.
7/8" x 3/32" (22 x 2,4 mm)	90	Blanco	35000	3000-18000	4830	24
	240	Negro	35000	3000-18000	4831	
	400	Azul	35000	3000-18000	4832	
	1000	Rosa	35000	3000-18000	4837	

Kit

Clave
4838

Contiene

- 1 pieza de c/u.

Características

- Grano de carburo de silicio.
- Una alternativa a los pulidores de silicona, pero con mayor resistencia al calor.

Beneficios

- Ideal para aplicaciones médicas, dentales, de joyería y aéreo espaciales de precisión.
- Esterilizable en autoclave.
- C90: Para eliminar acrílico y composites.
- C240: Pulido suave y flexible para alisar superficies de aleaciones de metales preciosos.
- C400: Para obtener brillos en aleaciones de metales preciosos.
- C1000: Para obtener el máximo brillo en aleaciones de metales preciosos.



PULIDO Y LIMPIEZA

Información Técnica

Productos para pulido



Velocidad de trabajo recomendada para pulido

Material	Velocidad Periférica (m/s)
Acero inoxidable	30 - 45
Aluminio y metales no ferrosos	45 - 60
Cromo	20 - 35

Preparación de la superficie a pulir

- La preparación cuidadosa de la superficie a pulir es muy importante.
- Limite al máximo la presión, ya que si ésta es excesiva puede provocar demasiada generación de calor y dañar la superficie o la rueda de pulido.
- Elimine al máximo las marcas de esmerilado antes del proceso de pulido.

	Sisal	Felpa	Algodón	Franela
	MÁS AGRESIVO			MENOS AGRESIVO
Agresividad	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●
Acabado	●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●
	GRUESO			MUY FINO



Resultado deseado Pastas de Pulido

Material	Resultado Deseado			
	Pulido	Pulido / Abrillantado	Abrillantado	Acabado Espejo
	Ruedas Sisal	Sisal / Algodón	Pulizit® / Algodón	Felpa
Inoxidable/ Cromo / Titanio	2403 Gris	2404 Verde	2405 Blanca	2405 Blanca
Aluminio	2403 Gris	2402 Café	2405 Blanca	2405 Blanca
Cobre/ Latón / Bronce		2402 Café	2405 Blanca	2405 Blanca
Acero / Fundición / Hierro	2403 Gris		2405 Blanca	2405 Blanca
Plástico / Piedra			2405 Blanca	2405 Blanca



Largo	Grosor	Altura	Color	Clave	Pzas.
7" 178 mm	2-5/8" 65 mm	1-3/4" 45 mm	Café	2402	12
			Gris	2403	
			Verde	2404	
			Blanco	2405	



Tip Técnico
Pueden usarse en seco o húmedo



Características

- **CAFÉ:** Para pulido de metales no ferrosos como latón, bronce, cobre, aluminio, pewter.
- **GRIS:** Para pulido de acero al carbón e inoxidable, elimina rayas del lijado.
- **VERDE:** Para abrillantar acero al carbón e inoxidable.
- **BLANCA:** Súper brillo para metales, mármol, granito, acrílico.

Beneficios

- Excelentes para eliminar rayas, mejorar el acabado, pulir o abrillantar una superficie.

Discos Flap de Felpa



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.2 mm	1650	11000	2305	5
	7" 178 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.2 mm	1100	6000	2307	



Tip Técnico
Para mejores resultados use pastas para pulido Tenazit®



Características

- Cada lameta de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.

Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Ruedas de Felpa Tipo F1



Características

- Fabricadas con lana de primera calidad,



Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Reduce el calor.
- Controla mucho mejor el acabado.
- Ideales para lograr el acabado espejo.



Tip Técnico

La **clave 2306** es para utilizar con el accesorio **clave 2507** y la satinadora **clave 2500**.



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Plástico



Mármol



Esmeril de Benco

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" (150 mm)	1/2" (13 mm)	1" (25.4 mm)	1000	2331	1
	1" (25.4 mm)	1" (25.4 mm)		2332	
	1-1/2" (38 mm)	1" (25.4 mm)		2333	
	2" (51 mm)	1" (25.4 mm)		2334	
8" (200 mm)	1" (25.4 mm)	1" (25.4 mm)	750	2335	1



Lijadora Satinadora

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6-1/4" (160 mm)	1/4" (6.4 mm)	1" (25.4 mm)	2500	2306	1

Rodillo Flap de Felpa



Lijadora Satinadora



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Plástico



Mármol

Características

- Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.
- Con rosca integrada 5/8"-11.

Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" (100 mm)	4" (100 mm)	5/8"-11 (12.5 mm-11)	1900	5000	2308	1

Pulido de Tanque de Gasolina

Aluminio

Eliminar marcas del aluminio

- Secuencia de lijado con discos autoadheribles MACMA granos 320, 400, 600, 800 y 1000.

Eliminar marcas de lija

- Rueda de Tela Verde **Clave 1619** con pasta verde **Clave 2404**.

Abrillantado

- Rodillo de felpa **Clave 2308** con pasta blanca **Clave 2405**.



Ruedas Flap de Felpa



Metal



Inoxidable No Ferrosos



Plástico



Mármol



Esmeril de Banco



Esmeril Recto

Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	1"	1"	1250	5800	2303	1
150 mm	25 mm	25.4 mm			2304	
	2"	1"				
	50 mm	25.4 mm				



Ujadora Satinadora

Con Rosca Integrada

Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2"	3/4"	5/8" - 11	1650	4500	2319	1
115 mm	20 mm	15.9 mm - 11				



Mototool



Taladro

Con Vástago

Ø	Grosor	Vástago	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1"	1"	1/4"	7600	26000	2300	10
25 mm	25 mm	6.4 mm				
2"	1"	1/4"	3800	14000	2301	
50 mm	25 mm	6.4 mm				
3"	1"	1/4"	2400	9000	2302	
75 mm	25 mm	6.4 mm				



Lijadora Angular

Mini Discos Flap de Felpa

Tipo	Ø	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
(B)	2"	3800	99100	2298	10
	50 mm				
R	3"	2500	12700	2299	
	75 mm				



Características

- Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.

Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.



Maximice la vida útil de las ruedas al utilizarlas a la velocidad óptima de operación.



Para montaje en mototool o taladro usar adaptadores 628 (2") ó 629 (3")

Puntas Montadas de Felpa



Notatool



Metal



Inoxidable No Ferrosos



Plástico



Mármol

Cilíndrica - Tipo PFZY

Tipo	Dimensiones	Dureza	RPM Óptimas Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1/8" x 1/4" x 1/8" 3.2 x 6 x 3.2 mm	Media	10000	20000	2291
	1/4" x 3/8" x 1/8" 6.4 x 19 x 3.2 mm	Media	16000	32000	2292
	3/8" x 9/16" x 1/8" 10 x 14 x 6.4 mm	Media	10000	20000	2293
	3/4" x 1" x 1/4" 20 x 25 x 6.4 mm	Media	5000	10000	2294
	2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	Suave	700	8000	2295
	2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	Media	700	8000	2296

Características

- Fabricadas con felpa de lana de primera calidad.
- En 2 diferentes durezas.

Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Tip Técnico



Incrementar la presión sobre la pieza nunca podrá eliminar líneas de esmerilado demasiado profundas. La mejor forma de eliminar rayas profundas es utilizar las puntas montadas de fibra de algodón.



Cónica - Tipo PFKE

Tipo	Dimensiones	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1" x 2" x 1/4" 25.4 x 51 x 6.4 mm	Media	20000	2290	10



KIT de 5 Puntas Montadas (Vástago 1/8")

Tipos	Dureza	Clave	Pzas.
	Media	1667	5

Cartuchos de Felpa



Notatool



Metal



Inoxidable No Ferrosos



Plástico

Características

- La construcción del cartucho le permite al usuario tener felpa limpia con solo desgastar la capa superficial de felpa.
- Lana de primera calidad.

Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, inconel, titanio.
- Excelentes para trabajar orificios pequeños y uniones de piezas.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Forma	Dimensiones	RPM Óptimas Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1/2" x 1" x 1/8" 13 x 25 x 3.2 mm	1250	6000	2272

Tip Técnico



Use adaptadores Tenazit® clave 1623 (1/8") y 1624 (1/4")



Tipo	Ø	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.88 mm	1650	13300	2973	5

Disco Lam Pulizit® Filtro



Características

- » Respaldo de plástico ABS fácilmente reconfigurable.
- » Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave, ni adaptador para montarlo en la máquina.

Beneficios

- » Para pulido de superficies de acero inoxidable.
- » La estructura abierta del filtro garantiza buena absorción y retención del compuesto de pulido.
- » Se puede lograr un acabado espejo.



Lijadora
Satinadora



Esmeril
de banco



Esmeril
Recto



Metal



Inoxidable



No Ferrosos

Dimensiones	Color	Aplicación	RPM	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" 150 x 13 mm	Verde	Pulido Final	4400	6700	1619	1
	Blanca	Abrilantado	2500		1620	



Características

- » Fabricadas con tela de algodón.

Beneficios

- » Pulido y abrillantado de metales ferrosos y no ferrosos.
- » Se puede montar varias ruedas juntas para aumentar el área de contacto.



Lijadora
Satinadora



Esmeril
de banco



Esmeril
Recto



Metal



Inoxidable

Dimensiones	RPM	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" 150 x 13 mm	3600	6700	1618	1

Rueda de Sisal



Características

- » Fabricadas con sisal.

Beneficios

- » Pulido de metales ferrosos.
- » La clave 1618 se puede montar varias ruedas juntas para aumentar el área de contacto.

Metal



Líquido eliminador de óxido

- No contiene elementos tóxicos.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Ideal para el tratamiento de grandes superficies de acero, cromo, bronce y latón.
- Con pequeñas cantidades se logran grandes resultados.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido	250 ml	2462	12

Video



http://bit.ly/pastasTenazit

Uso
Manual

Metal



APROBADO

Pasta / Pulido

- Excelente acabado con alto brillo.
- Remueve manchas y oxidación ligera de la superficie, dejándola limpia y reacondicionada.
- Deja una capa protectora que evita la formación de nuevas manchas y que se adhiera el polvo u otras impurezas.

Líquido / Limpieza

- Limpieza y protección de superficies metálicas.
- Ideal para superficies grandes a las que se desea restaurar el brillo.
- Ingredientes de alta calidad.
- De sencilla aplicación.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta/ Lata	470 ml	2443	12
Pasta/ Tubo	75 ml	2444	
Líquido limpiador	250 ml	2451	

Inoxidable



Agente eliminador de marcas de soldadura

- Remueve incluso las marcas más persistentes de quemado y decoloraciones en cordón de soldadura en acero inoxidable.
- No contiene ácido hidrófluorhídrico.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido	500 ml	2492	6

Uso
Manual

Inoxidable



APROBADO

Pasta / Pulido

- Diseñada para dar brillo incomparable a superficies pulidas de acero inoxidable sin rayar.

Líquido / Limpieza

- Remueve aceite y restos de grasa.
- Ideal para superficies de acero inoxidable con acabado satinado, superficies metálicas esmaltadas y metales no ferrosos en vehículos.
- Indicado para áreas de procesamiento en la industria y para limpieza de cocinas y electrodomésticos.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta/ Lata	470 ml	2441	12
Pasta/ Tubo	75 ml	2442	
Líquido limpiador	500 ml	2456	



National Sanitation Foundation, producto seguro para utilizarse en el hogar, hoteles, restaurantes y procesadoras de alimentos.



Uso
Manual



No Ferrosos

Pasta / Pulido

- » Libro de amoníaco.
- » Fórmula especialmente diseñada para dar un alto brillo al aluminio sin rayar, ni empañar la superficie.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta/ Lata	470 ml	2448	12
Pasta/ Tubo	76 ml	2449	
Líquido Limpiador	500 ml	2457	



Líquido / Limpieza

- » Remueve efectivamente polvo, aceite y residuos de grasa.
- » Ideal para superficies de aluminio, metales anodizados y superficies con acabados satinados.
- » Se puede usar en la industria, el taller o el hogar.



Uso
Manual



Piedra

Pasta / Pulido

- » Prolonga la vida y apariencia de las superficies de mármol y granito o cualquier piedra natural.
- » Reduce la penetración de agua y polvo.
- » Contiene abrasivos y cera carnauba.
- » Restaura el tono natural.
- » Fácil limpieza posterior.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido abrillantador	500 ml	2458	12
Líquido limpiador	500 ml	2459	



Líquido / Limpieza

- » Limpia e higieniza profundamente superficies de mármol, granito o cualquier piedra natural.
- » Se puede utilizar en instalaciones de procesamiento de alimentos.
- » Libre de ácidos.
- » Se puede usar en la limpieza diaria.

Plástico



Pasta / Pulido

- » Limpia cualquier superficie plástica previniendo la pérdida de brillos y opacamiento.
- » Refresca las superficies viejas con un nuevo brillo.

Uso
Manual

Plástico

Líquido / Limpieza

- » Fabricadas con polímeros y silicones de alta calidad.
- » Protege y conserva el brillo, dando una apariencia renovada.

USOS

- » Plástico
- » Hule
- » Vinil
- » Pielés sintéticas
- » Maderas selladas

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta/ Tubo	75 ml	2452	12
Líquido protector	250 ml	2467	

Limpieza de Vidrios y Cristales

Vidrio y
Cristal

Características

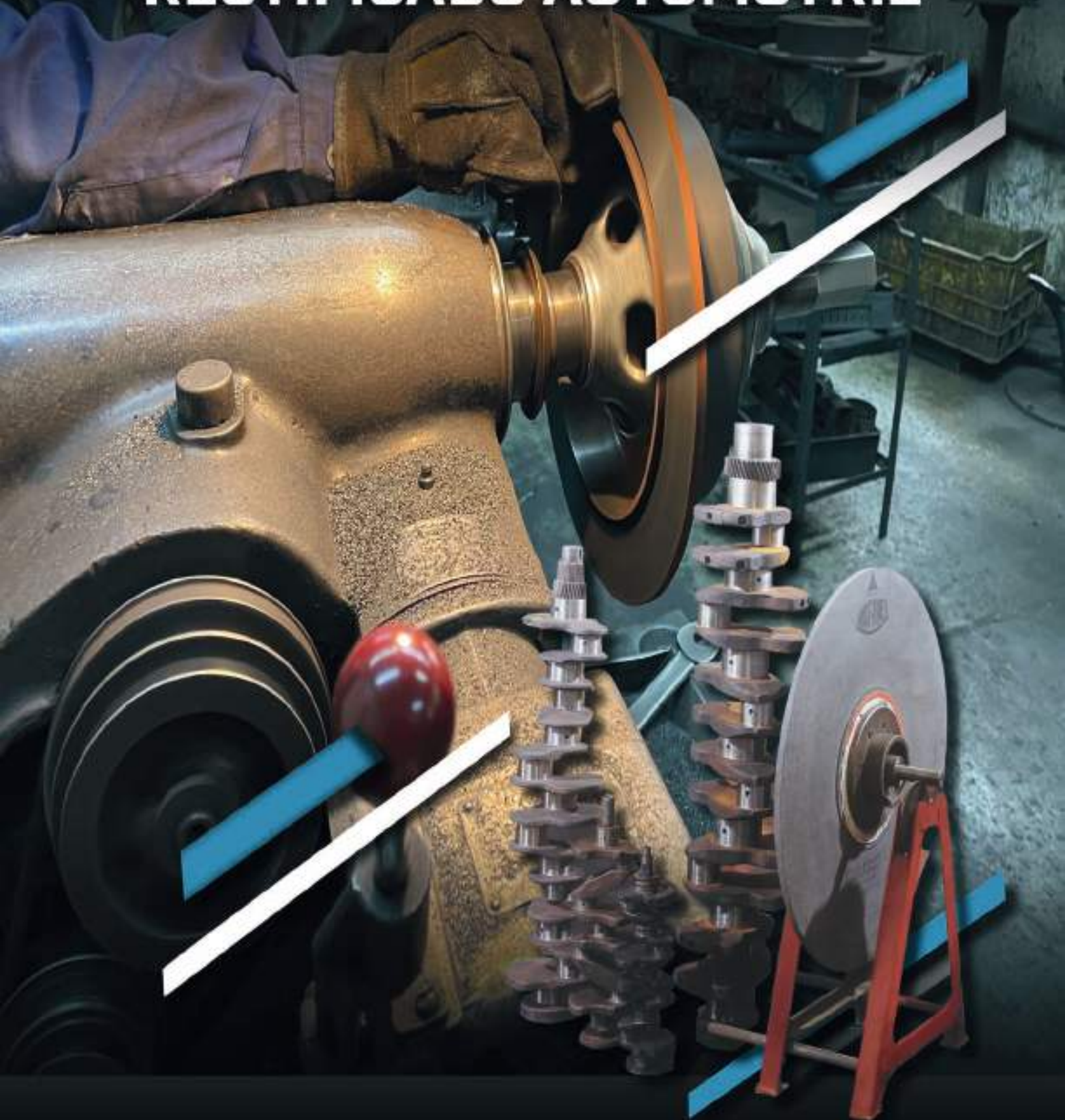
- » Líquido color blanco.
- » Libre de ácido.
- » Aroma cítrico.

Beneficios

- » Alto desempeño por sus agentes activos.
- » Elimina manchas de agua, suciedad persistente, lluvia ácida, agua de mar, óxido y ligeros rayones.
- » Ideal para limpiar el parabrisas de los automóviles.
- » Puede usarse manualmente o en máquina.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido limpiador	500 ml	2432	6

RECTIFICADO AUTOMOTRIZ



Rectificado de Platos de Clutch y Discos de Frenos

Copas



Medidas Adicionales

Tipo 11	W	E	J	K
Clave: 267	13	16	115	80
264	25	20	115	76

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Espesor	Máx.RPM	Clave	Pzas.
Corta Rápido 1C24/5B162J	6" 150 mm	2-1/2" 65 mm	1-1/4" 31.7 mm	1/2" 12.7 mm	6 350	267	1
Acabado Fino 1C20L5B162J	6" 150 mm	2-1/2" 65 mm	1-1/4" 31.7 mm	1" 25.4 mm	6 350	264	1

Características

- » Fabricadas con carburo de silicio.

Beneficios

- » Para rectificado de platos de clutch y discos de frenos.

Pulido de Cigüeñales

Bandas



Características

- » Especificación TSA2J.
- » Óxido de aluminio cerámico.
- » Respaldo de tela "J-Flex".
- » Color azul.

Beneficios

- » Excelentes para el lijado de cigüeñales.
- » Acabado pulido de alta calidad.
- » Alto rendimiento.

Tipo	Ancho	Desarrollo	Clave	Pzas.
TSA2J-220	1" 25 mm	64" 1626 mm	1267	10
TSA2J-320	1" 25 mm	64" 1626 mm	1268	10

Rectificado de Asientos de Válvulas

Ruedas Kwik Way, Sioux y B&D

Kwik Way

D	T	H		
Ø	Grosor	Barreno	Máx.RPM	Clave
1-1/8"	1-1/4"	13-16"	24 365	22713
29 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-1/4"	1-1/4"	13-16"	22 080	22714
32 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-5/16"	1-1/4"	13-16"	21 410	22716
33 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-3/8"	1-1/4"	13-16"	20 185	22717
35 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-7/16"	1-1/4"	13-16"	19 095	22718
37 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-1/2"	1-1/4"	13-16"	18 595	22719
38 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-9/16"	1-1/4"	13-16"	17 665	22720
40 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-5/8"	1-1/4"	13-16"	17 235	22721
41 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-11/16"	1-1/4"	13-16"	16 433	22722
43 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-3/4"	1-1/4"	13-16"	15 700	22723
45 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-7/8"	1-1/4"	13-16"	14 720	22724
48 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
1-15/16"	1-1/4"	13-16"	14 420	22725
49 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
2"	1-1/4"	13-16"	13 855	22726
51 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
2-1/8"	1-1/4"	13-16"	13 085	22727
54 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
2-1/4"	1-1/4"	13-16"	12 396	22728
57 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
2-5/16"	1-1/4"	13-16"	11 976	22729
59 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
2-3/8"	1-1/4"	13-16"	11 776	22730
60 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
2-7/16"	1-1/4"	13-16"	11 396	22731
62 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		
2-1/2"	1-1/4"	13-16"	11 125	22732
63.5 mm	31.7 mm	20.6 mm -13		

Sioux

D	T	H		
Ø	Grosor	Barreno	Máx.RPM	Clave
1-1/8"	7/8"	11/16"-16	24 365	18683
29 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
1-1/4"	1-1/16"	11/16"-16	22 080	1369*
32 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-5/16"	7/8"	11/16"-16	21 410	13703
33 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
1-3/8"	1-1/16"	11/16"-16	20 185	1370*
35 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-7/16"	7/8"	11/16"-16	19 095	13704
37 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
1-1/2"	1-1/16"	11/16"-16	18 595	1371*
38 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-9/16"	1-1/16"	11/16"-16	17 665	1386*
40 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-5/8"	1-1/16"	11/16"-16	17 235	1372*
41 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-11/16"	7/8"	11/16"-16	16 433	22687
43 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
1-3/4"	1-1/16"	11/16"-16	15 700	1373*
45 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-7/8"	1-1/16"	11/16"-16	14 720	1374*
48 mm	27 mm	17.5 mm-16		
1-15/16"	7/8"	11/16"-16	14 420	13707
49 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2"	1-1/16"	11/16"-16	13 855	1375*
51 mm	27 mm	17.5 mm-16		
2-1/8"	7/8"	11/16"-16	13 085	22688
54 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-1/4"	7/8"	11/16"-16	12 396	22689
57 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-5/16"	7/8"	11/16"-16	11 976	22690
59 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-3/8"	7/8"	11/16"-16	11 776	22691
60 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-7/16"	7/8"	11/16"-16	11 396	22692
62 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		
2-1/2"	7/8"	11/16"-16	11 125	22693
63.5 mm	22.2 mm	17.5 mm-16		



Fundición



B&D

D	T	H		
Ø	Grosor	Barreno	Máx.RPM	Clave
1-1/8"	7/8"	9/16"-16	24 365	22694
29 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
1-1/4"	1-1/16"	9/16"-16	22 080	22695
32 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-5/16"	7/8"	9/16"-16	21 410	22696
33 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
1-3/8"	1-1/16"	9/16"-16	20 185	22697
35 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-7/16"	7/8"	9/16"-16	19 095	22698
37 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
1-1/2"	1-1/16"	9/16"-16	18 595	22699
38 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-9/16"	1-1/16"	9/16"-16	17 665	22700
40 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-5/8"	1-1/16"	9/16"-16	17 235	22701
41 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-11/16"	7/8"	9/16"-16	16 433	22702
43 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
1-3/4"	1-1/16"	9/16"-16	15 700	22703
45 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-7/8"	1-1/16"	9/16"-16	14 720	22704
48 mm	27 mm	14.3 mm-16		
1-15/16"	7/8"	9/16"-16	14 420	22705
49 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2"	1-1/16"	9/16"-16	13 855	22706
51 mm	27 mm	14.3 mm-16		
2-1/8"	7/8"	9/16"-16	13 085	22707
54 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-1/4"	7/8"	9/16"-16	12 396	22708
57 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-5/16"	7/8"	9/16"-16	11 976	22709
59 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-3/8"	7/8"	9/16"-16	11 776	22710
60 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-7/16"	7/8"	9/16"-16	11 396	22711
62 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		
2-1/2"	7/8"	9/16"-16	11 125	22712
63.5 mm	22.2 mm	14.3 mm-16		



***ENTREGA INMEDIATA**

Claves 1369, 1370, 1371, 1386, 1372, 1373, 1374 y 1375 (a partir de 1373).

Rectificado de Cigüeñales

Ruedas Tipo 7 y 38



Metal



Fundición

Características

- » Para el rectificado de cigüeñales de acero y fundición.
- » Especificación: 30A5405VV2.

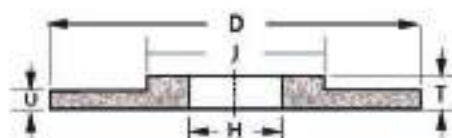
Beneficios

- » Ruedas de alto rendimiento.
- » Mejores acabados en la operación.
- » Fácil montaje, ruedas bien balanceadas.
- » Gran variedad para las máquinas más comunes.



Ruedas Tipo 38

D	T	H				
Ø	Grosor	Barreno	J	U	Máx.RPM	Clave
25"	3/4"	5"	12.5	16	1113	22960
635 mm	19 mm	127 mm				
26"	3/4"	6"	11	16	1070	23338
660 mm	19 mm	152 mm				
26"	3/4"	8"	13	16	1070	21349
660 mm	19 mm	203 mm				
26"	3/4"	9"	13	16	1070	23340
660 mm	19 mm	225 mm				
27-1/2"	3/4"	9"	13.7	16	1011	21358
700 mm	19 mm	225 mm				
28"	3/4"	6"	11.8	16	995	23341
711 mm	19 mm	152 mm				
28"	3/4"	8"	13.7	16	995	22982
711 mm	19 mm	203 mm				
30"	3/4"	6"	11	16	925	21352
762 mm	19 mm	152 mm				
30"	3/4"	8"	13	16	925	21353
762 mm	19 mm	203 mm				
32"	3/4"	8"	13	16	865	21354
813 mm	19 mm	203 mm				
32"	3/4"	9"	13	16	865	22997
813 mm	19 mm	225 mm				
36"	1"	12"	18	16	772	21355
914 mm	25 mm	305 mm				
36"	1"	12"	18	19	772	21356
914 mm	25 mm	305 mm				
36"	1"	12"	18	22.2	772	21357
914 mm	25 mm	305 mm				

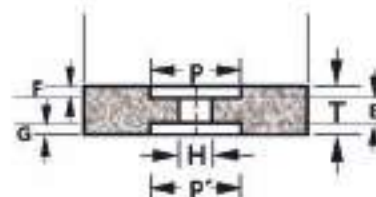


D= Diámetro
H= Barreno
T= Grosor

Ruedas Tipo 7

D	T	H	(Milímetros)				
Ø	Grosor	Barreno	P-P'	F-G'	E	Máx.RPM	Clave
20"	7/8"	16"	432	5	12.2	1390	22941*
508 mm	22 mm	406 mm					
20"	1-1/4"	16"	432	6	19.7	1390	22943*
508 mm	32 mm	406 mm					
23"	3/4"	16"	450	4	11	1209	22945*
584 mm	19 mm	406 mm					
23"	7/8"	16"	450	5	12.2	1209	21361
584 mm	22 mm	406 mm					
23"	1"	16"	450	6	13.4	1209	21362
584 mm	25 mm	406 mm					
23"	1-1/4"	16"	450	6	19.7	1209	22946*
584 mm	32 mm	406 mm					
27-1/2"	1-1/2"	9"	330	6	26.1	1011	22981
700 mm	38 mm	225 mm					
28"	1-1/2"	8"	330	6	28	995	20552*
711 mm	38 mm	203 mm					
30"	1-1/2"	8"	330	6	26.1	925	23333*
762 mm	38 mm	203 mm					
32"	1-1/2"	8"	390	5	28	865	19429*
813 mm	38 mm	203 mm					
36"	1-1/4"	12"	335	7	19	865	21359
914 mm	32 mm	305 mm					

* Fabricación especial

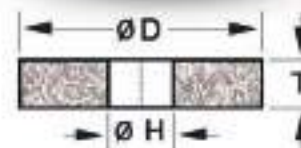


Rectificado de Cigüeñales Ruedas Tipo 1

Máquina	D x H							
STORM VULCAN	18 x 3" 457 x 76.2 mm	20 x 3" 508 x 76.2 mm	22 x 5" 559 x 127 mm	24 x 5" 610 x 127 mm	26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 8" 813 x 203 mm	36 x 12" 914 x 305 mm
WINDON / VAN NORMAN				24 x 8" 610 x 203 mm	26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 8" 813 x 203 mm	36 x 12" 914 x 305 mm
SCJEDUM (S/V)				24 x 8" 610 x 203 mm	26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 12" 813 x 305 mm	36 x 12" 914 x 305 mm
RMC / ROSSI				24 x 8" 610 x 203 mm	26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 12" 813 x 305 mm	36 x 12" 914 x 305 mm
PETERSON / BERCO					26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 12" 813 x 305 mm	36 x 12" 914 x 305 mm
AMC					26 x 8" 660 x 203 mm		32 x 8" 813 x 203 mm	

D x H	Espesor de la Rueda (T)						Máx.RPM
18 x 3" 457 x 76.2 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm		1 546
Clave	17955	20030	22916	22917	22918*		
20 x 3" 508 x 76.2 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm		1 390
Clave	21309	22919	22920	22921	22922*		
22 x 5" 559 x 127 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	15/16" 24 mm	1" 25 mm			1 264
Clave	22429	22936	22937	21310			
24 x 5" 610 x 127 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm		1 158
Clave	22947	13710	17689	22948	22949*		
24 x 6" 610 x 152 mm	3/4" 19 mm						1 158
Clave	22954						
24 x 8" 610 x 203 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm					1 158
Clave	21311	22955					
26 x 6" 660 x 152 mm	3/4" 19 mm	1-1/4" 32 mm					1 070
Clave	17901	23325					
26 x 8" 660 x 203 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	15/16" 24 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm		1 070
Clave	21312	10650	22967	22968	22969		
28 x 6" 711 x 152 mm	3/4" 19 mm	1-1/4" 32 mm					993
Clave	23329	23332					
28 x 8" 711 x 203 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm			993
Clave	17704	22843	20059	20654			
30 x 6" 762 x 152 mm	3/4" 19 mm	1" 25 mm					925
Clave	21313	21314					
30 x 8" 762 x 203 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/8" 29 mm	1-1/4" 32 mm		925
Clave	20061	14238	22985	22998	22987*		
32 x 8" 813 x 203 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm				865
Clave	21315	22994	22995*				
32 x 12" 813 x 305 mm	1-1/4" 32 mm						865
Clave	20057						
36 x 12" 914 x 305 mm	1" 25 mm						772
Clave	23003						

* Fabricación especial



Tipo 1

D= Diámetro

H= Barreno

T= Grosor



**Tiempo de entrega:
2 semanas**

RECTIFICADO AUTOMOTRIZ

Rectificado de Válvulas

Ruedas Offset



Tipo	Dimensiones	Máquina	Clave
OFFSET	5 x 7/8 x 7/8" 127 x 22.2 x 22.2 mm	Kick Way	23442
ICE	7 x 11/16 x 1-3/4" 178 x 17.4 x 44.4 mm	Sioux	22737
OFFSET	4 x 1 x 5/8" 102 x 25 x 15.9 mm	Sioux / B&D	22738
OFFSET	5 x 1 x 5/8" 127 x 25 x 15.9 mm	B&D	22739
OFFSET	7 x 1 x 7/8" 177 x 25.4 x 22.3 mm	Kick Way	22742

Rectificado de Volantes

Copas



Tipo	D Ø	T Grosor	H Barreno	Máx.RPM	Grano	Clave
Blanca	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	4 710	46	316
Verde (Carburo de Silicio)	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	10 051	60	1303
	5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	7 620	24	346
Naranja	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	46	337
	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	60	338
	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	80	339
	5" 125 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	6 150	60	340
	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	4 710	60	342
	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	60	334

Rectificado de Vástago de Válvulas y Botadores

Ruedas con Cara Especial

Máquinas SIOUX

Tipo	Dimensiones	Clave
SCE	4 x 1 x 5/8" 102 x 25 x 15.9 mm	22734

Máquinas Kwik Way

Tipo	Dimensiones	Clave
RT-6	3 x 1-1/2 x 5/8" 75 x 38 x 15.9 mm	22736

Máquinas B&D

Tipo	Dimensiones	Clave
SCE	4 x 1 x 1/2" 102 x 25 x 12.7 mm	22735



Rectificado de Bielas y Pistones

Tazas



Tipo	D Ø	T Grosor	H Barreno	Máx.RPM	Grano	Clave
Cerámico (Kou)	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	6 730	80	917
Naranja	4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	60	313
	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	4 710	60	318



Careado de Tapas de Bielas

Tazas Montadas en Plato Metálico



	D	T	H					
Tipo	Ø	Grosor	Barreno	W	E	PA	Máquina	Clave
6	6"	2"	1-1/4"	10	15		Sunnen	7857
	150 mm	50 mm	31.7 mm					
35	7"	1-1/4"	5"	25		6	Schow	23441*
	178 mm	31.7 mm	128 mm					

* Tipo 35 montadas en plato metálico

Para máquina LEMPO (Kwik Way)



No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño De Grano	Clave
AUS-545	35	12"	3"	9.5"	1.25"	1C36	20139
		304.8 mm	75 mm	241 mm	28 mm		
AUS-545B	35	14"	3"	11"	1.5"	1C36	20140
		350 mm	75 mm	279.4 mm	38 mm		
AUS-545BL	35	16"	3"	13"	1.5"	1C36	20137
		406.4 mm	75 mm	330.2 mm	38 mm		

Para máquina PETERSON

No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño De Grano	Clave
AUS-48	35	14"	1.5"	6"	4"	1C24	23047
		350 mm	38 mm	152 mm	100 mm		
AUS-48F	35	14"	1.5"	6"	4"	1C30	23048
		350 mm	38 mm	152 mm	100 mm		
AUS-49	36*	14"	2"	10"	2"	1C24	23050
		350 mm	50 mm	254 mm	50 mm		
AUS-50	36*	16"	2"	12"	2"	1C24	23051
		406.4 mm	50 mm	304.8 mm	50 mm		

* Tipo 36 son ruedas con tuercas insertadas

Cepillado de Cabezas y Monoblocks

Ruedas Montadas en Plato Metálico



No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño De Grano	Clave
AUS-560-1	35	14"	2"	11"	1.5"	1C36	23040
		350 mm	50 mm	279 mm	38 mm		
AUS-562	35	14"	2"	10"	2"	1C36	23041
		350 mm	50 mm	254 mm	50 mm		
AUS-565	35	16"	2"	12"	2"	1C36	23136
		400 mm	50 mm	304.8 mm	50 mm		
AUS-566	35	16"	2"	13"	1.5"	1C36	23042
		400 mm	50 mm	330.2 mm	38 mm		
AUS-562	35	11"	1.5"	5"	3"	1C36	23043
		279 mm	38 mm	125 mm	75 mm		

Cepillado de Cabezas y Monoblocks

Segmentados



Tipo	Dimensiones Milímetros	Tamaño De Grano	Características De Acabado	Clave
35-S/2	65 x 25 x 100	1C46	Fino	7829
35-S/2	65 x 25 x 100	1C209	Grueso	18000
30-S	56 x 16.5 x 102	1C30	Medio	10138
8-S	90 x 30 x 125	1C46	Fino	15264
78-S	64 x 20 x 60	1C30	Medio	21479
140-S	49 x 16 x 90	1C30	Medio	13397
157-S	81 x 22 x 72	1C46	Fino	10157
189-S	65 x 20 x 100	1C46	Fino	10058
82-S	57 x 20 x 120	1C46	Fino	22411

ESTÉTICA AUTOMOTRIZ



Información Técnica

Características Sistema Next Step®

- » Tiene una apariencia líquida espesa.
- » Como agente de relleno tiene óxido de aluminio.
- » Proporciona un excelente y genuino brillo físico.
- » Con poco producto se obtienen excelentes resultados.
- » La distribución de grano es uniforme.
- » Es fácil de limpiar.
- » Ofrece un desbaste uniforme durante el pulido y no genera micro-rayaduras.
- » Una mayor efectividad por el elevado valor de dureza de sus granos abrasivos.
- » El poder de remoción se clasifica en: grueso, medio y fino / microfino.
- » Pulimento base agua.

Soluciones técnicas

Si el pulimento genera polvo:

- » Limpie los pads regularmente con un cepillo.
- » Utilice menos pulimento.
- » Humedezca ligeramente el bonete de lana antes de usarlo.

Si el pulimento salpica cuando pule con máquina:

- » Use agua y la toalla de microfibra para quitar el exceso de pulimento.
- » No aplique pulimento en exceso.
- » No trabaje con la máquina a más de 1500 rpm.

Si el pulimento se adhiere a la superficie pulida:

- » No encienda la máquina antes de colocar el pad sobre la superficie a pulir.
- » No aplique pulimento en exceso.
- » Verifique que el pad esté bien centrado.

Iconografía



- » Talleres de hojalatería y pintura automotriz.
- » Uso Industrial.



- » Talleres de estética y detallado automotriz.



- » Para quien le entusiasma que su auto siempre luzca como nuevo.



- » Bonete de Lana



- » Pad de Microfibra



- » Esponja Blanca



- » Esponja Púrpura



- » Esponja Naranja



- » Esponja Waffle



- » Spider Pad Blanca



- » Spider Pad Azul



- » Spider Pad Púrpura



- » Spider Pad Honey



- » Esponja Puck Blanca



- » Esponja Puck Negra



- » Esponja Spider Puck Púrpura



- » Esponja Spider Puck Honey



Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2470	1

PODER DE CORTE

Muy Alto

NIVEL DE BRILLO

Medio

Pads / Aplicación**¡Nuevo y Mejorado!****Pulimento Extra Corte****Ecofi**
Finish System**Características**

- Pulimento base agua.
- Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.

Beneficios

- Remueve la **piel de naranja**, rayas profundas y marcas de lijado **grano 1200**.
- Ideal para pintura fresca y nanopintura resistente a los rayones, así como pinturas UV.
- Elimina la suciedad de la pintura y pule mini-imperfecciones sin causar nuevas.
- Muy buen poder de corte con una mínima generación de polvo.



Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2471	1
Garrafa	5 kg	2479	1

PODER DE CORTE

Alto

NIVEL DE BRILLO

Alto

Pads / Aplicación**Pulimento de Corte**
Alto Brillo**Características**

- Pulimento base agua.
- Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa color azul.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.

Beneficios

- Remueve **rayas medianas** y marcas de lijado **grano 2000**.
- Ideal para pintura fresca y nanopintura resistente a los rayones.
- Uso universal en pinturas nuevas y usadas.
- Excelente capacidad de corte con un acabado de alto brillo.
- Óptimas cualidades anti-hologramas.
- Buen poder de corte con una mínima generación de polvo.



Pulimento para partes plásticas



Características

- Pulimento a base agua.
- Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- Brinda suficiente lubricación para trabajar piezas a altas temperaturas.

Beneficios

- Remueve **micro-rayas** y marcas de lijado **grano 3000** en adelante.
- Es un nano compuesto con propiedades únicas para dar acabado de alta calidad.
- Ideal para producciones en línea.
- Gran poder de corte y brillo con una mínima generación de polvo.



Pintura Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Garrafa	5 kg	2469	1

PODER DE CORTE



Alto

NIVEL DE BRILLO



Muy Alto

Pads / Aplicación



Pulimento Anti-hologramas



Características

- Pulimento base agua.
- Libre de ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa COLOR AMARILLO.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.

Beneficios

- Remueve **micro-rayas** y marcas de lijado **grano 3000**.
- Elimina por completo los hologramas (marcas de borleado).
- Nanocompuesto para dar acabado de alta calidad.
- Propiedades únicas de lustrado para el pulido de pinturas nuevas y desgastadas.
- Mínima generación de polvo.



Pintura Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2472	1

PODER DE CORTE



Fino

NIVEL DE BRILLO



Extremo

Pads / Aplicación



Dosificadores



Pintura
Automotriz

Clave	Pzas.
90170	20



Características

- » Tapa de uso rudo.
- » Fabricado de polietileno transparente.
- » 1/4 de litro.



Clave	Pzas.
2481	1

Características

- » Se acopla a la garrafa clave 2469 y 2479.
- » Incluye accesorio para fijado a la pared.

Beneficios

- » Evita escurrimientos.
- » Permite despachar rápido y fácilmente el pulimento Tenazit Next Step®.



Toalla de Microfibra



Uso
Manual



Pintura
Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
400 x 400 mm 16" x 16"	2755	1



Para el lavado no utilizar suavizante de telas.



Características

- » Diseño sin costuras, previene micro-rayas en pinturas oscuras.
- » Extremadamente suave y receptiva.

Beneficios

- » Para la aplicación de capas de protección en el acabado final.
- » Ideal para limpiar residuos de pulimentos y partículas de polvo.
- » Cumple con los más altos estándares de la industria automotriz.



Toalla de Microfibra



Uso
Manual



Pintura
Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
400 x 400 mm 16" x 16"	2756	50



Para el lavado no utilizar suavizante de telas.



Características

- » Estructura suave, no suelta pelusas.

Beneficios

- » Para la limpieza de pulimento automotriz y cera.
- » Precio muy accesible.



Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido Spray	500 ml	2490	1

Características

- Sellador único a base de polímeros, extremadamente duradero para casi todas las superficies exteriores del auto.
- NUBO está libre de hidrocarburos y silicones.

Beneficios

- Puede aplicarse en pintura, cristal, piezas cromadas, hules y partes plásticas sin pintar.
- Proporciona una superficie súper brillante con una apariencia lustre.
- Protege contra el polvo y el agua.

PROTECCIÓN



Muy Alta

NIVEL DE BRILLO



Muy Alto

Pads / Aplicación



Aplicación

Para superficies lisas como pintura, vidrio o cromo

Acabado Rápido

1. ¡Sólo rocíe, limpie con un paño de microfibra y habrá terminado!

Acabado PREMIUM

1. Rocíe el NUBO sobre la superficie.
2. Distribúyalo uniformemente con el Spider Puck Miel.
3. Déjelo secar brevemente por unos 3 ó 5 minutos.
4. Limpie los residuos con un paño de microfibra.

Para superficies estructuradas y abiertas como plástico, caucho o neumáticos

Acabado Rápido

1. ¡Sólo rocíe, deje que surta efecto y habrá terminado!

Acabado PREMIUM

1. Rocíe el NUBO uniformemente.
2. Déjelo actuar por un corto tiempo.
3. Distribuya el exceso de material con Spider Puck Miel (sin presionar).
4. Déjelo Secar

Plastilina Azul Premium



Uso Manual



Pintura Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Barra	200 gr	2461	1

Características

- Plastilina limpiadora.
- Fácil y segura de usar.
- Diseñada para el profesional con altos estándares de calidad.

Beneficios

- Elimina suciedad y brisas de pintura, chapopote, resina, etc.
- Efectiva en pinturas, cristales y piezas cromadas.



Pulidores

Pintura
Automotriz

Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	3000	2487	10
5-3/8" x 135 x 20 mm	2000	2476	1

Tip
Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S3 Gold, S17+, S20 Black y A15+.

Características

- Pad híbrido, combina un bonete de lana natural sobre una base de esponja.
- A través de sus largas fibras absorbe más pasta que cualquier otro pad y provee gran refrigeración gracias a la lana natural.
- Tiene la tasa de remoción más alta de todos los pads de pulido.
- **EXTRA corte.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Proporciona la mayor disipación de calor y máximo poder de corte.
- Remueve rayas profundas de superficies pintadas sin lustre y mates.
- Recomendado para pulir paites sintéticas pintadas (800 a 1000 RPM) o un extra corte.
- Alto rendimiento.

Uso
ManualPintura
Automotriz

Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
5-3/8" x 1" 135 x 25 mm	2000	2474	1
6-1/2" x 1" 160 x 25 mm	2000	2484	1

Tip
Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S17+ y S3 Gold.



Características

- Gracias a su estructura cuadrículada absorbe más compuesto y el corte se lleva a cabo de forma constante sobre la superficie.
- Su estructura tridimensional permite mayor circulación de calor.
- **Dureza ALTA, corte ALTO.**
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Remueve rayas medias de superficies pintadas.
- Genera menos temperatura en la superficie durante el pulido.
- Alto rendimiento.

Blue Pad Esponja



Uso Manual



Pintura Automotriz

Características

- Esponjas de pulido para trabajo pesado.
- 85 x 25 mm.
- Clave 2498 - Excelente flexibilidad y acabados consistentes, trabajando a menos de 5,000 rpm.
- Clave 2499 - Su estructura cuadrículada garantiza un continuo enfriamiento del área pulida y reduce el riesgo de quemaduras, trabajando a 10,000 rpm.
- Dureza ALTA, corte MEDIO/ALTO.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Alto rendimiento.
- Reduce los tiempos de trabajo.
- Excelente para pulido de partes plásticas.

Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	5000	2498	10



Spider Azul

Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	10000	2499	10



Tipo Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, S3 Gold, S17+ y S20 Black.

Orange Pad Esponja



Pulidora



Pintura Automotriz

Características

- Esponja naranja para el pulido y brillo final.
- Usada frecuentemente para el tratamiento de imperfecciones en superficies pintadas.
- Corte MEDIO/FINO.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- Remueve rayas ligeras o micro-rayas (como hologramas).
- Excelente adaptación a superficies curvas.
- Alto rendimiento.

Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	3000	2486	10
5-3/4" x 1-3/4" 145 x 30 mm	2000	2475	1
7" x 1-3/4" 180 x 30 mm	2000	2485	1



Tipo Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: S17+, S30+, S40, W6+ y W9.



Uso
Manual



Pintura
Automotriz

Paint Puck



Dimensiones	Clave	Pzas.
4-3/8" 110 mm	2477	1

Tip
Técnico



Se recomienda utilizarse manualmente con todo tipo de pulimentos como: S0, S3 Gold, S17+, E1200, S30 y S40.

Características

- » Esponja ergonómica para pulido manual.
- » **Dureza MEDIA, corte MEDIO.**
- » Hecho con espuma firme y poros finos, para el trabajo manual de todo tipo pulimentos.

Beneficios

- » Para pulir zonas de difícil acceso para las máquinas pulidoras.
- » Para el acabado final de superficies.



Pintura
Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
8" x 1" 200 x 25 mm	2478	2

Esponja Waffle Acabado Fino



Características

- » Esponja color negro.
- » La forma de la superficie permite un enfriamiento para un pulido suave y frío.
- » **Dureza SUAVE, corte FINO.**

Sistema de sujeción

ULTRAGRIP®

Beneficios

- » Para pulido y abrillantado de pintura automotriz.
- » Diseñada para una larga duración y disminución de calor.
- » Para eliminar hologramas al usarse con el Pulimento clave 2472.



Pintura
Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
6" x 2" 150 x 50 mm	956	1

Esponja Blanca



Características

- » Esponja blanca.
- » **Dureza MEDIA, corte MEDIO.**
- » Sistema de sujeción

ULTRAGRIP®

Beneficios

- » Para pulido de pintura automotriz.
- » Excelente acabado.

Bonete de Lana Premium



Características

- Fabricados con materiales de primera calidad.

Beneficios

- Clave 2971- Con sistema de fijación **PULTRAGRIP®** y aditamento para centrado rápido en el respaldo.
- Clave 2970- Bonete doble cara extra alto rendimiento y calidad inigualable de pulido.



Pulidora



Pintura Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
7-1/2" x 1-1/4" 190 x 32 mm	2971	1

Montarse con respaldo clave 2975

Doble Cara

Dimensiones	Clave	Pzas.
8" x 1-1/4" 200 x 32 mm	2970	1

Montarse con adaptador clave 2496 (5/8"-11H)
2497 (M14-2)

Tip Técnico



Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S3 Gold, S17+, S20 Black y A15+.

Bonete de Lana 100% natural



Características

- Fabricados con lana pura de primera calidad.
- Con sistema de fijación de amarre.

Beneficios

- Comúnmente utilizados para el pulido de pintura, no rayan ni queman la superficie.



Taladro



Pintura Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
5" 125 mm	597	1

** Montarse con respaldo clave 945



Pulidora

Dimensiones	Clave	Pzas.
7" 180 mm	698	1
9" 225 mm	699	1
10" 254 mm	2974	1

Cepillo

Para limpieza de bonetes y esponjas



Uso Manual

Dimensiones	Clave	Pzas.
9" x 3/4" 225 x 20 mm	2492	6

Características

- Con mango de madera y cerdas suaves de nylon.
- 9 x 4 hileras.

Beneficios

- Para remover restos de pulimento y cera de los bonetes y esponjas después de ser usados.
- No daña las esponjas.

Tip Técnico



Presione el cepillo contra el pad mientras éste gira a velocidad baja, con lo que se elimina fácilmente la suciedad.



Parabrisas

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	32 ml	2483	25

Tip Técnico



Una botella rinde para 3.2 lts. del depósito de agua para los limpiadores del auto.

Características

- » Agente limpiador altamente concentrado.
- » Práctico sistema de dosificación.
- » Con aroma a durazno.

Beneficios

- » Destapa el sistema de limpieza de los parabrisas automotrices.
- » Limpia y da brillo al parabrisas.
- » Una botella de 32 ml es suficiente para un depósito de 3.2 lts.



Uso Manual



Pintura Automotriz



¡Sólo proteja, lije y pule!

su faro quedará listo con un brillo natural como el original.

Clave
2489

Pasos

1. Enmascare

Antes de iniciar el proceso de restauración proteja la pintura alrededor del faro usando la cinta para enmascarar automotriz.

2. Elimine defectos

Es necesario retirar la parte dañada del faro, para eso lije perfectamente toda la superficie procurando eliminar hasta la raya más profunda. (Use el respaldo manual, un poco de agua y lije en un sólo sentido). Dependiendo del daño de la superficie de su faro, use el tamaño de lija adecuado.

3. Aplique pulimento

- a) Pule con el bonete de lana y una pequeña cantidad de compuesto para pulido (inspeccione visualmente que haya eliminado las rayas de lija).
- b) Para obtener el brillo final pule con la esponja naranja y una pequeña cantidad de compuesto para pulido. Retire los residuos con la toalla de microfibra.

Pulido de Faros



Contenido

- » 5 hojas de lija P.1500
- » 5 hojas de lija P.2000
- » 1 Esponja naranja de 3"
- » 1 Bonete de lana 3"
- » 250 g de compuesto para pulido
- » 1 Respaldo manual doble densidad
- » 1 Respaldo de 3" x 5/8" - 11H
- » Sistema de sujeción **MULTIGRIP®**
- » 1 Adaptador para taladro con vástago de 1/4" a 5/8" - 11H
- » 1 Toalla de microfibra
- » 1 Cinta para enmascarar.

TENAZIT[®] KOVAX[®]

DISCOS AUTOADHERIBLES



Para obtener un lijado impecable de la superficie, utilice los respaldos e inter-respaldos adecuados para cada proceso.

		PROCESO		PANEL				MASILLA				PRIMER						BARNIZ				SPOT					
		Grano	Ø	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000	4000
	<i>Tefal</i>	1-1/4" - PSA																					2525	2526	2527		
	<i>Super Tack</i>	3" - UGA										3230		3231		3232		3260	3233		3234	3235	3236	3299	3237		
	<i>Superflex</i>	5" - UGA										3240		3241		3242		3251	3243		3244	3245		3246	3247		
	<i>3uFlex</i>	6" - UGA										3282	3283	3284	3285	3286	3287	3288	3289	3290	3291	3292	3293	3294	3295	3296	
	<i>Max Film</i>	6" - UGA				3275		3277	3278	3279				3280		3281											
	<i>Tri-Pro</i>	6" - UGA				4921		4922	4923	4924				4925		4926											
	<i>MAGMA</i>	5" - PSA				2074	2078	2079	2082	2083	2084			2094													
		6" - PSA									2048																
		6" - UGA	2028		2030	2032	2031	2033	2034	2035	2036			2037	2038		2054	2055	2056	2057	2058	2059					
	<i>KREATOR</i>	5" - UGA			1711	1712	1713	1714	1715	1754	1757	1759		1763		1764		1765	1766	1767	1768	1769					
		6" - UGA			1789	1792	1793	1794	1796	1797	1799	1800		1815		1816		1821	1822	1823	1845	1846	1465				
	<i>Gold</i>	5" - PSA		1658	1659	1662	1662	1663	1664	1665	1666			1667	1668												
		6" - PSA			1696	1704	1907	1705	1706	1707	1708			1709	1710												
		5" - UGA		1720	1721	1722	1913	1723	1724	1725	1726	1736		1727	1728		1737	1738									
		6" - UGA		1748	1749	1750	1917	1772	1773	1774	1775	1777		1776	1791		1778	1779									
	<i>Silver</i>	5" - UGA				1936		1938			1941			1944	1946												
		6" - UGA				1947	1948				1952			1955	1957												
	<i>TSA2</i>	6" - PSA				2012		2013																			
		6" - UGA		2001	2000	2002																					
	<i>NETCER</i>	5" - UGA				1953		1954	1956	1959	1969	1978		1979	1984		1991										
		6" - UGA				1999		2043	2045	2047	2048	2049		2061	2065		2090										

ESTÉTICA AUTOMOTRIZ

PRODUCTOS DE DIAMANTE



Usos

USO EN HÚMEDO



Para discos de
diámetro:
12" o más

USO EN SECO



Para discos de
diámetro:
4", 4-1/2", 7" y 9"

Tipos de Discos

SEGMENTADO



Para usos generales, es el indicado cuando se requiere **mayor velocidad de corte** sin importar el acabado.

TURBO



Cortes rápidos y buen acabado, es el indicado cuando la **rapidez del corte** es el factor más importante.

RIN CONTINUO



No despostilla, es el indicado cuando se requiere de **excelentes acabados**.

Medidas de Seguridad



1. Elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.
2. Elija el disco específico para el material que va a cortar. De una buena elección dependerán los grandes resultados y un **EXCELENTE DESEMPEÑO DEL DISCO**.
3. Utilice adaptadores adecuados para:
 - Esmeriladora angular con rosca (15.9 mm-11H) clave 547 (Fig.1) o clave 965 (Fig.2).
 - Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 538 (Fig.1) o clave 958 (Fig.2).
4. Antes de montar o desmontar un disco, asegúrese que la máquina esté desconectada.
5. Asegúrese que la máquina no excede las máximas revoluciones por minuto (rpm) marcadas en el disco.
6. Use el equipo de protección adecuado.
7. Siempre monte el disco respetando el sentido de giro marcado con una flecha. Los diamantes están orientados en una misma dirección, por lo que el sentido de corte se indicará con una flecha.
8. Apriete el adaptador, no lo haga excesivamente.
9. Asegúrese de que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
10. Cheque su máquina: baleros, bandas, flechas y poleas. Un buen mantenimiento en su máquina le dará una larga vida al disco de diamante.
11. Después de montar un disco y antes de usarlo, encienda la máquina y déjela trabajar en vacío durante un minuto para asegurarse de que el disco no está dañado.
12. Si en el disco se especifica su **USO EN SECO**, funcionan usando el aire como enfriador y es necesario remover el disco del área de corte cada 15 ó 20 segundos. El uso de agua con una herramienta eléctrica puede causar daño al operador. Si su máquina está equipada con sistema de inyección de agua le recomendamos usar discos que especifiquen su **USO EN HÚMEDO**.
13. Los discos para corte en seco son diseñados para cortar no más de 1" (25.4 mm) de espesor en una pasada. Para cortes más profundos realice varias pasadas. El exceso de presión en el disco daña los diamantes.

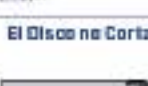


Fig. 1



Fig. 2



	Problema	Causa	Solución
1	Pérdida de Tensión 	a) Cabezal de la máquina desalineado. b) El disco es muy duro para el material que se está cortando. c) El material a cortar no está bien sujeto. d) Bridas muy pequeñas o desiguales. e) Excesivas rpm.	a) Revise el alineamiento del cabezal de la máquina. b) Use un disco más suave. c) Mantenga el material totalmente fijo mientras está cortando. d) Use bridas del tamaño correcto y de diámetro idéntico. e) Use el disco a las rpm máximas señaladas en la etiqueta de apriete.
2	Desgaste del Cuerpo de Acero 	El material que está cortando es muy abrasivo.	Utilice discos con segmentos "antidesgaste".
3	Desgaste Irregular del Segmento 	a) Los segmentos se desgastan de un solo lado, reduciendo su espesor. b) Desgaste irregular de la periferia del disco.	a) Revise la alineación de la cortadora. Limpie el sistema de agua y asegúrese de que ésta se aplica correctamente en ambos lados del disco, en cantidad suficiente y constante. b) Reemplace los baleros o el eje desgastados.
4	Desgaste Excesivo 	a) Utilizar el disco equivocado en materiales altamente abrasivos. b) Falta de agua. c) Baleros o eje de la máquina en mal estado. d) Potencia insuficiente porque las bandas están flojas, la potencia es inadecuada o rpm en exceso. e) Disco demasiado duro para el material que se está cortando.	a) Use un disco especial para corte de materiales abrasivos. b) Limpie el sistema de agua, asegúrese de que la bomba de agua está funcionando correctamente. c) Cambie baleros y/o eje. d) Apriete bandas, reemplácelas, mida el voltaje, utilice el calibre adecuado en la extensión de cable. e) Utilice un disco más suave.
5	Cuerpo Roto 	a) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando. b) El disco se tuerce o se atora durante el corte. c) Sobrecalentamiento.	a) Utilice un disco más suave. b) No tuerza o atasque el disco durante el corte. c) Use agua suficiente (8 a 20 lts. de agua por minuto para cortadoras de concreto). En discos para corte en seco, deje girar el disco libremente durante 30 seg. después de cada metro lineal cortado.
6	Pérdida de Segmento 	a) El material se mueve durante el corte lo cual ocasiona que los segmentos se tuerzan o atasquen. b) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando. c) Bidas en mal estado. d) Eje o baleros de la máquina desgastados. e) Sobrecalentamiento.	a) Fije el material firmemente. b) Utilice un disco con una liga más suave. c) Reemplace las bridas. d) Reemplace el eje y/o los baleros deteriorados. e) Revise el sistema de enfriamiento: bomba, ductos y boquilla. Para discos que cortan en seco, haga cortes más superficiales y deje que el disco gire libremente cada determinado tiempo.
7	Segmentos Rotos 	Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando.	Utilice un disco con una liga más suave.
8	Excentricidad 	a) Disco muy duro para el material que se está cortando, en lugar de cortar el disco comienza a "golpetear" ocasionando un desgaste irregular. b) El eje del disco está ranurado o desgastado. c) Baleros de la máquina gastados o deteriorados.	a) Use un disco con liga más suave. b) Reemplace el eje deteriorado. c) Instale nuevos baleros.
9	Disco Sobre-calentado 	a) No se suministró suficiente agua al disco. b) Cortes demasiado profundos o muy largos.	a) Revise el sistema de abastecimiento de agua (bomba, ductos, mangueras, boquillas, etc.). Aumente el volumen de agua que suministra. b) En discos para corte en seco, haga cortes superficiales máximo de 2 a 5 cm de profundidad. Corte en etapas, deje que el disco gire libremente cada 10 ó 15 seg. para incrementar la corriente de aire que enfría el disco.
10	Barreno Desalineado 	a) El disco está colocado de manera incorrecta. b) Bidas o eje en mal estado.	a) Asegúrese de que el disco está colocado correctamente en el eje de la máquina. b) Revise el estado de las bridas y del eje. Reemplácelos en caso necesario.
11	El Disco no Corta 	a) El disco es muy duro para el material que se está cortando. b) Potencia insuficiente de la máquina. c) El disco trabaja con más lentitud por su continuo uso en materiales de dureza media o vitrificados. d) El segmento parece tener todavía vida, pero el disco no corta.	a) Use el disco con una liga más suave. b) Revise la potencia del motor, las bandas y la potencia. c) Aderece el segmento con algún material abrasivo hasta que el diamante sea expuesto nuevamente. d) Los discos diseñados para cortar materiales abrasivos requieren de una sección del segmento donde no haya diamantes (en la base) para obtener una mayor adherencia al cuerpo de acero. Un disco que se usó hasta llegar a esta parte del segmento, se ha desgastado normalmente. Reemplácelo.

Clasificación de los Principales Materiales a Cortar



Concreto



Ladrillo



Fibra de Vidrio



Refractario



Mármol



Cantera



Recinto Volcánico



Cerámica

- En el sector de la construcción y de la piedra se clasifican los materiales en cinco familias según su comportamiento al ser trabajados: **duros, abrasivos, calcáreos, cerámicos y piedras de ingeniería.**
- Los materiales duros oponen la máxima resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un fuerte impacto, pero un escaso desgaste de la herramienta que los trabaja.
- Los materiales calcáreos oponen una baja resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un bajo impacto y rozamiento, y por consiguiente un escaso desgaste hacia la herramienta que los trabaja.
- Los materiales cerámicos pueden ser a su vez duros, abrasivos o incluso blandos, dependiendo de los componentes y el grado de cocción.
- La línea de discos de **USO GENERAL** abarca cualquiera de los tipos de materiales anteriores. Por eso es importante para un buen rendimiento y mantenimiento de la capacidad de corte del disco de **USO GENERAL**, se alterne el trabajo de materiales duros y abrasivos.



Granito



Asfalto



Bloque de Concreto



Porcelánico



Polícarbonato



Pórfido



PVC



Dekton®

Materiales Duros	• Concreto Armado • Granito • Gres • Refractario de Alúmina • Cuarcita • Pórfido • Ladrillo Duro • Cuarcita • Concreto Curado
Materiales Abrasivos	• Bloque de Concreto • Concreto Fresco • Arenisca • Terrazo • Refractario bajo en Alúmina • Ladrillo Abrasivo • Asfalto • Cantera • Recinto Volcánico
Materiales Calizos y Plásticos	Calizos: • Mármol • Piedras Calizas Plásticos: • Poliéster • Fibra de Vidrio • PVC • Polícarbonato
Materiales Cerámicos	• Gres Porcelánico • Cerámica Monococción • Cerámica Bicocción
Piedras de Ingeniería	• Silestone® • Corian® • Zodiac® • Caesar Stone® • Neolith® • Techlam® • Stoneglass® • Lapitec® • Dekton®

Tablas de Aplicación

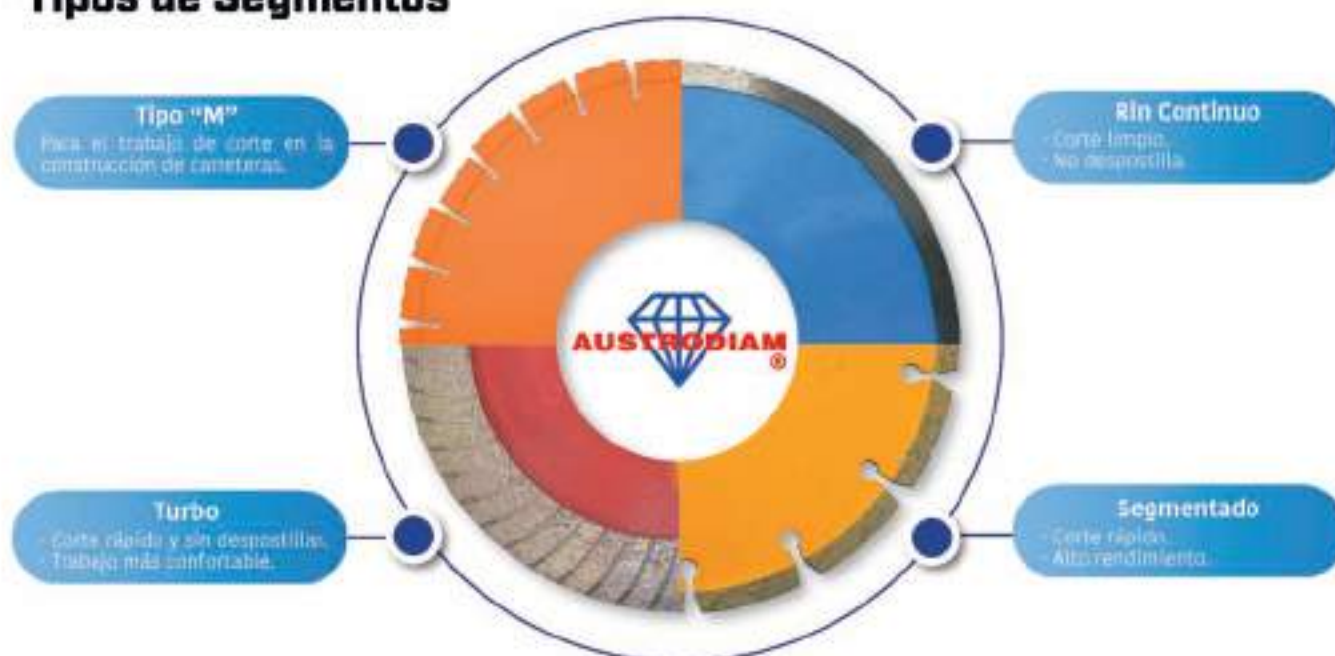
		Segmentados								Turbo						Rin Continuo				
CALIDAD		4"	4-1/2"	7"	9"	12"	14"	16"	18"	4"	4-1/2"	7"	9"	12"	14"	4"	4-1/2"	7"	9"	
Uso General / Mármol		899																		
		829	807	837													802	804		
		1517	1540	1523							831 839									
		818	806	1541													1545	1549	1546	
		808	827	812	835	1532	1533							1513	1542					
										2550 2551 2562										
		1515																		
		899																		
		1504	1505	1507	1509							2501	2502	2503	2504	1501	1502	1503	1510	
		1506																		
Granito		2552	2555	2558							2554	2557	2560				2553	2556	2559	
		3250	3252	3255	3258							3254	3257				3251	3253	3256	
		851	853	855	2190 2191						2187	2188	2189							
										2166	2167									
										2147	2149	2159								
		850	1521	854	1538						866	862								
		848							1590	2165	1591									
		847	1548	852	1531															
										1530										
	Cantera		828																	
		1537	841																	
		1534	1520	1535	1525															
		1547																		
		2515	2517	1495																

		Segmentados						Zona De Agregados							
								DURO		MEDIO		SUAVE		MUY SUAVE	
CALIDAD		12"	14"	16"	18"	20"	24"	14"	16"	16"	16"	14"	16"		
Concreto	Road Plus							2274	2275	2243	2226	1527	2210		
			822	2210	2211		2213								
		825	830												
		1526	1524												
	chip-cut®	1512	1514												
	EASycut	1508	1511												
Asfalto	THUMS		1518												
			838												
			833												
			2891												
	EASycut		840												
	Refractario			834		2177	2178								
			842												
			1544												
		Rln Continuo						Turbo							
Loseta	CALIDAD	4"	4-1/2"	7"	8"	10"	14"	4-1/2"	5"	7"					
					801	803									
		2160	2161	2162											
		813		814	809	810									
	EASycut		815	816				858	860	861					
		1554				1555	865								
Piedras Semipreciosas Porcelanato	Lapidario	1528		1529											

Indicador de Calidad

Calidad	Indicador	BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO

Tipos de Segmentos



Calidad Discos de Diamante



En la parte superior derecha de cada disco viene indicada la calidad del mismo, mediante los logotipos de la línea a la que pertenecen o bien con diamantes como indica la tabla.

Calidad	eco	HUM	EASycut	chip-cut®	BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO
Indicador								

Velocidades de Operación Recomendadas por Material a Cortar

Concreto			Granito			Mármol		Cerámica	
Dureza	Tipo	Velocidad m/s	% Cuarzo	Clase	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s
Blando	Fresco	40 - 50	0 - 15	1 - 2	40 - 50	Travertino	60 - 60	Bicocción	55 - 80
Medio	Curado	30 - 40	15 - 24	2 - 3	30 - 40	Blanco España	40 - 50	Monococción	45 - 55
Duro	Armado	25 - 35	25 - 34	4 - 5	25 - 35	Verde Tikal	30 - 40	Gres Porcelánico	40 - 50



Ø	Max. RPM
24"	2 500
18"	3 400
16"	3 800
14"	4 400
12"	5 100

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Oro	14"	0.125"	1"	3/8"	25	822
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
	16"	0.125"	1"	3/8"	38	2210
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
Plata	18"	0.140"	1"	3/8"	32	2211
	450 mm	3.6 mm	25.4 mm	10 mm		
	24"	0.125"	1"	3/8"	42	2213
	600 mm	4.4 mm	25.4 mm	10 mm		
Bronce	12"	0.125"	1"	3/8"	21	825
	300 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
	14"	0.125"	1"	3/8"	25	830
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
chip-cut	12"	0.110"	1"	0.28"	22	1526
	300 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
	14"	0.110"	1"	0.28"	25	1524
	350 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
EASYCUT	12"	0.110"	1"	0.28"	22	1512
	300 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
	14"	0.110"	1"	0.28"	24	1514
	350 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
THUM	12"	0.110"	1"	0.28"	22	1508
	300 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
	14"	0.110"	1"	0.28"	25	1511
	350 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
THUM	14"	0.12"	1"	0.28"	25	1518
	350 mm	3 mm	25.4 mm	7 mm		

Corte de Piso Concreto Curado



Características

- Con barreno para perno de arrastre (PIN HOLE).
- Alta concentración de diamante industrial.
- Soldados con láser.

Beneficios

- Especiales para el corte de concreto curado simple y reforzado.
- Alto rendimiento aún en cortes profundos.

Tip Técnico



Claves 822, 2210, 2211 y 2213 para máquinas de alta potencia 25-HP o más. Clave 830 corta concreto curado y asfalto sobre concreto (no más de 20% de asfalto). Use agua suficiente durante su aplicación (8 a 20 litros por minuto).



Ø	Max. RPM
14"	4 400
12"	5 000

- Segmentos Antidesgaste: Previenen el desgaste del alma de acero, evitando así que los segmentos se desprendan.



Corte de Piso Asfalto y Concreto Verde

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Oro	14"	0.125"	1"	3/8"	21	838
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
Plata	14"	0.125"	1"	0.28"	21	833
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	7 mm		
Bronce	14"	0.125"	1"	3/8"	18	2891
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
EASYCUT	14"	0.125"	1"	0.28"	25	840
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	7 mm		

Características

- Con segmento antidesgaste y barreno para perno de arrastre (PIN HOLE).
- Alta concentración de diamante industrial.
- Soldados con láser.

Beneficios

- Especiales para el corte de asfalto y concreto verde.
- Con formulación especial para soportar la abrasividad del asfalto.

Tip Técnico



Use agua suficiente durante su aplicación (8 a 20 litros por minuto).

Corte de Carreteras de Concreto



Cortadora de Alta Potencia



Concreto

• Claves 1527, 2210 están avaladas por la

Ø	Max. RPM
14"	4 400
16"	3 800

Características

- Para el trabajo en la construcción de carreteras de concreto.

Beneficios

- Disco de diamante dentado con barrenos para el perno de arrastre (PIN HOLE).
- Clave 2226 cuenta con 7 segmentos antidesgaste y alma de acero especial que evitan el deterioro o la pérdida de segmentos.
- Para usarse en máquinas de alta potencia (63 HP o más).

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Clave
Road Plus Zona de agregado DURO	14"	1/8"	1"	2274
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	
	16"	1/8"	1"	2275
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	
Road Plus Zona de agregado MEDIO	16"	1/8"	1"	2243
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Clave
Road Plus Zona de agregado BLAVE	16"	1/8"	1"	2226
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	
Road Plus Zona de agregado MUY SUAVE	14"	1/8"	1"	1527
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	
	16"	1/8"	1"	2210
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	

Mapa de Dureza en los Agregados de la República Mexicana





Concreto

Características

- » Cortadora de piso de concreto ligera (peso 116 kg).
- » Con guarda de protección deslizable.
- » Ergonómica, manubrios diseñados para el trabajo pesado, no vibran.
- » Corte manual derecho o izquierdo.
- » Con motor de gasolina Honda GX270 DE 8.5 HP y 14.1 de torque (lb*ft).
- » Para montar discos de diamante de 14, 16 y 18 in de diámetro.
- » Incluye tanque de agua.
- » Máxima profundidad de corte:
 - Disco de 14 in se puede 4-5/2 in (117 mm).
 - Disco de 16 in se puede 5-1/2 in (139 mm).
 - Disco de 18 in se puede 6-5 in (168 mm).
- » Hecha en EEUU.



Clave
2534

Cortadora de Juntas de Contracción de Concreto Verde



Concreto Verde

Características

- » Con motor de gasolina HONDA GX160 de 4.8 HP y 7.6 de torque (lb*ft).
- » Para colocar juntas de control durante las primeras 3 horas después de colar (concreto verde).
- » Ligera (46 kg).
- » El diseño de este equipo permite mantener fuera de la zona de corte los residuos de corte.
- » Para discos de diamante de 6 in (Clave 2128).
- » Máxima profundidad de corte con discos de 6 in (152 mm) es 1-3/16 in (30 mm).
- » Utiliza platina de aluminio.
- » Hecha en EEUU.



Clave
2537

Corte de Juntas de Contracción Concreto Verde



Concreto Verde

Max. RPM
6" 3 800

Características

- » Para corte de concreto con agregados medios.
- » Incluye platina con guía de aluminio.

Beneficios

- » Especial para el corte de juntas de contracción de concreto verde.
- » Para usarse con cortadora de juntas de contracción clave 2537.



Calidad	Grosor	Barreno	Max.RPM	Alt. Seg	Clave
Plata	6" 152 mm	0.10" 2.5 mm	SC	3 800	9/32" 7.5 mm
					2128

Cortadoras de Mesa

Uso General y Refractario

Uso General / Azul (Segmentado)

Características

- Los segmentos están perfectamente soldados, fabricados con diamantes seleccionados y avanzada tecnología de sinterización.

Uso General / Azul (Turbo)

Características

- El disco está diseñado para dejar un excelente acabado.

Refractario

Características

- Segmentos soldados con láser.
- Liga especial para materiales refractarios.
- Versiones para corte en seco y en húmedo.

Beneficios

- Excelentes para el corte rápido de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto y bloque no abrasivo.

Beneficios

- Para corte sin despostrar de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque no abrasivo y piedra natural.

Beneficios

- Especiales para el corte de ladrillo refractario y otros materiales muy duros.
- Excelentes en el corte de ladrillos refractarios con alto contenido de alúmina.



Mármol



Ladrillo Refractario



Concreto



Bloque no Abrasivo



Segmentados



Turbo



Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Max. RPM		Clase
USO GENERAL								
 Cortadora de Mesa	12" 300 mm		0.110" 2.8 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	5 100		1532
	14" 350 mm		0.110" 2.8 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	4 400		1533
LADRILLO REFRACTARIO								
 Cortadora de Mesa	14" 350 mm	 	0.125" 3.2 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	4 400 4 400	 	842" / 834 1544
	18" 450 mm		0.140" 3.6 mm	1" 25 mm	3/8" 10 mm	3 400		2177
	20" 500 mm		0.140" 3.6 mm	1" 25 mm	3/8" 10 mm	3 000		2178

* Clave 842 se puede utilizar en seco.

Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Max. RPM		Clave
USO GENERAL								
	12"		0.110"	1"	0.31"	3 800		831
	300 mm		3.0 mm	25 mm	8 mm			
	14"		0.125"	1"	0.28"	3 200		839
	350 mm		3.2 mm	25 mm	7 mm			

Cortadoras de Mesa

Loseta Cerámica / Porcelanato



Características

- Fabricados con diamante en grano fino y liga resistente al desgaste.

Beneficios

- Para cortes finos sin despostrar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo y mosaico.



Cortadora de Mesa



Mármol



Porcelanato



Azulejo



Cerámica

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
	4"	0.06"	5/8"	0.28"	13 200	813*
	100 mm	1.6 mm	15.9 mm	7 mm		
	7"	0.06"	5/8"	0.28"	8 600	814*
	180 mm	1.6 mm	15.9 mm	7 mm		
	8"	0.06"	5/8"	0.28"	5 700	809
	200 mm	1.6 mm	15.9 mm	7 mm		
	10"	0.07"	5/8"	3/8"	4 500	810
	250 mm	1.8 mm	15.9 mm	10 mm		
	8"	0.06"	5/8"	3/8"	7 600	801
	200 mm	1.6 mm	15.9 mm	10 mm		
	10"	0.08"	5/8"	3/8"	6 100	803
	250 mm	2 mm	15.9 mm	10 mm		

*Uso en seco y Húmedo.



Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Plata (con desahogos tipo flecha)	4"	0.06"	7/8"	0.28"	14 500	2160
	100 mm	1.6 mm	22.2 mm	7 mm		
	4-1/2"	0.06"	7/8"	0.28"	13 200	2161
	115 mm	1.6 mm	22.2 mm	7 mm		
EASYCUT.	7"	0.06"	7/8"	0.28"	8 600	2162
	180 mm	1.6 mm	22.2 mm	7 mm		
	4-1/2"	0.06"	7/8"	0.31"	13 200	815
	115 mm	1.6 mm	22.2 mm	8 mm		
	7"	0.06"	7/8"	0.31"	8 600	816
	180 mm	1.6 mm	22.2 mm	8 mm		



Claves 815 y 816 son excelentes para cortar granito sin despostillar.

Máquinas Portátiles Loseta Cerámica / Porcelanato



Características

- Fabricados con diamante en grano fino.
- Línea plata con desahogos tipo flecha especiales para evitar despostillamiento en materiales muy duros.

Beneficios

- Para cortes finos sin despostillar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo y mosaico.

Máquinas Portátiles / Turbo Dek Cerámica Súper Densa



Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Oro	4-1/2"	3/10"	7/8"	0.28"	10 500	1551
	115 mm	1.3 mm	22.2 mm	7 mm		
	5"	3/10"	7/8"	0.28"	10 500	1552
	125 mm	1.3 mm	22.2 mm	7 mm		
	7"	1/16"	7/8"	0.28"	8 500	1553
	180 mm	1.6 mm	22.2 mm	7 mm		

Características

- Fabricados con tecnología y diseño innovador.
- Lo mejor para corte de piedras de ingeniería.

Beneficios

- Cortes rápidos y limpios sin dejar rebaba.
- Para corte de Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Caesar Stone®, Silestone® y Cerámica.
- Excelentes para trabajar a altas velocidades.

Máquinas Portátiles / Turbo Cuarcita / Porcelanato



Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave	Pzas.
EASYCUT.	4-1/2"	0.055"	7/8"	13 300	858	10
	115 mm	1.4 mm	22.2 mm			
	5"	0.065"	7/8"	12 000	860	10
	125 mm	1.6 mm	22.2 mm			
	7"	0.067"	7/8"	8 500	861	5
	180 mm	1.7 mm	22.2 mm			

Características

- Discos delgados.
- Uso en húmedo.
- No despostillan.

Beneficios

- Para corte de cuarcita, porcelanato, azulejo, cerámica dura, granito y mármol.

Máquinas Portátiles

Uso General



Mármol



Ladrillo Refractorio



Concreto



Bloque no Abrasivo

Uso General / Azul Segmentado

Características

- Los segmentos están perfectamente soldados, fabricados con diamantes seleccionados y avanzada tecnología de sinterización.

Beneficios

- Excelentes para el corte rápido de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto y bloque no abrasivo.



Uso General / Azul Turbo - Rin Continuo

Características

- El disco está diseñado para dejar un excelente acabado.

Beneficios

- Para corte sin despostillar de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque no abrasivo y piedra natural.



chip-cut®

Características

- Fabricados con diamante industrial, perfectamente soldados.

Beneficios

- Para trabajo ligero en materiales de construcción, mármol, concreto, ladrillo y bloque no abrasivo.



Uso General EASYCUT.

Características

- Bajo precio.
- Fabricados con avanzada tecnología de sinterización.

Beneficios

- Para uso no intensivo en materiales de construcción, bloque no abrasivo, mármol, concreto y ladrillo.
- Los segmentos son muy seguros y no se desprenden.



Turbo - Rin continuo EASYCUT.

Características

- Bajo precio.
- Fabricados con avanzada tecnología de sinterización.

Beneficios

- Para corte sin despostillar.
- Uso no intensivo en materiales de construcción, loseta cerámica, azulejo, mosaico y mármol.



HUM®

Características

- Precio accesible.

- Certificación OSA.

Beneficios

- Uso general en materiales de construcción.
- La mejor relación precio-rendimiento en discos de su tipo.
- Máxima seguridad.



Características

- Súper económicos.

Beneficios

- Uso general en materiales de construcción.
- Cuando el precio es el factor más importante.



Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Clave
Esmeriladora Corte	4" 100 mm		0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 1517
			0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 808
		EASQCUT	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1504 / 1506
		THUMS	0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2352
		ECO	0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3250
Esmeriladora Corte	4-1/2" 115 mm		0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	✓ 829
			0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 818
			0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 827
		EASQCUT	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1505
		THUMS	0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2555
Esmeriladora Corte	7" 180 mm		0.075" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	✓ 3252
			0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	✓ 807
			0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 806 / 1540
			0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 812
		chip-cut	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1515 / 899
Sierra Circular	9" 230 mm	EASQCUT	0.08" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1507
		THUMS	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2558
		ECO	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3255
			0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	12 mm	✓ 859
			0.102" / 2.6 mm	7/8" / 22.2 mm	8 mm	✓ 837
Esmeriladora Corte	9" 230 mm		0.118" / 3 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	✓ 1541
			0.102" / 2.6 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 1523
			0.102" / 2.6 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 836
		EASQCUT	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1509
		ECO	0.100" / 2.6 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3258

Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Clave
Cortadora de Loseta	4" 100 mm	EASQCUT	0.09" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2501
		THUMS	0.75" / 2.0 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2554
Esmeriladora Corte	4-1/2" 115 mm		0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 1513
			0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	✓ 2550
		EASQCUT	0.075" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2502
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2557
Esmeriladora Corte	7" 180 mm	ECO	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	✓ 3254
			0.09" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	✓ 2551
		EASQCUT	0.102" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2503
		THUMS	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2560
Sierra Circular	9" 230 mm	ECO	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3257
			0.102" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 1542
			0.110" / 2.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	✓ 2562
		EASQCUT	0.118" / 3 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2504

Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Clave
Cortadora de Loseta	4" 100 mm		0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	✓ 802
			0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	✓ 1545
		EASQCUT	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1501
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2553
		ECO	0.075" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3251
Esmeriladora Corte	4-1/2" 115 mm		0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	✓ 1549
		EASQCUT	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1502
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	2556
		ECO	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	✓ 3253
Esmeriladora Corte	7" 180 mm		0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	✓ 804
			0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	✓ 1546
		EASQCUT	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1503
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2559
Sierra Circular		ECO	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3256
Esmeriladora Corte	9" 230 mm	EASQCUT	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1510

Ø	Max. RPM
4"	14 500
4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700

Segmentados



Turbo



Rin Continuo



PERFORADORA DE CONCRETO



Clave
2533

CARACTERÍSTICAS

- Motor Milwaukee de 20 A y 3.2 Hp.
- Incluye bomba de vacío.
- Doble botón de encendido con amperímetro.
- Lectura de consumo de corriente.
- Con manija deslizante que permite la perforación en áreas estrechas.
- Para su fácil desplazamiento cuenta con 2 ruedas de 6".
- Para montar brocas de diamante desde 2" hasta 10" de Ø.

VIDEO



BROCAS DE DIAMANTE

PARA PERFORAR:

- Concreto curado simple
- Concreto curado reforzado
- Ladrillo
- Bloque

Perforan
rápido
y estable



ENTREGA
INMEDIATA

Ø	Largo	Barreno	Clave
2" 51 mm			1823
2-1/4" 57 mm	14" 350 mm	1-1/4"-7" 31.7-177 mm	1824
2-1/2" 64 mm			1825

Ø	Largo	Barreno	Clave
3" 76 mm			1826
4" 102 mm	14" 350 mm	1-1/4"-7" 31.7-177 mm	1827
5" 127 mm			1828

Velocidad Periférica Aconsejada		
DUREZA CONCRETO		
DUREZA	Tipo	Velocidad m/s
Blando	Fresco	2.5 - 4
Medio	Viejo	1.2 - 2.5
Duro	Armado	24 - 34

Si compró una broca con NOSOTROS, disfrute de nuestro servicio de:

RESEGMENTADO DE BROCAS

Resoldamos segmentos nuevos a los tubos de acero AUSTRODIAM®
contacte a nuestro Centro de Atención a Clientes
servicioaclientes@austromex.com.mx

DESBASTE Y PULIDO



Esmeriladora Angular



Mármol



Concreto

Calidad	Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
 Plata	4"	7/8"	14 500	2179
	100 mm	22.2 mm		
	7"	7/8"	8 500	2180
	180 mm	22.2 mm		

FASTCUT® Segmentos Tipo Flecha



Características

- » Con segmentos tipo flecha.

Beneficios

- » Desbaste rápido de concreto y recubrimientos muy duros.
- » Larga duración.
- » No se tapan.



Esmeriladora Angular



Concreto



Mármol



Piedra



Porcelanato



Granito

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
4"	5/8"-11H	10 000	2176
100 mm	15.9 mm-11H		

Turbo Cuerpo de Hule - Súper Silent Flex



Características

- » Cuerpo de hule.
- » Súper flexible.
- » Grano grueso.
- » Con rosca integrada 5/8"-11.

Beneficios

- » Reduce el ruido y la vibración.
- » Ideal para el desbaste de concreto donde se requieren operaciones rápidas y precisas.
- » Montaje rápido.



Esmeriladora Angular



Mármol



Concreto

Tipo	Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
1 Hilera	4"	5/8"-11H	14 500	2171
	100 mm	15.9 mm		
	4"	M14-2	14 500	2172
2 Hileras	4"	5/8"-11H	14 500	2173
	100 mm	15.9 mm		
	4"	M14-2	14 500	2174
	100 mm			

Copas de Diamante EASY-CUT® Segmentadas



Características

- » Disponibles con una o dos hileras de segmentos.
- » Con rosca integrada M14-2 ó 5/8"-11H.
- » Excelente relación precio-rendimiento.

Beneficios

- » Para desbaste de concreto, mármol y otros materiales de construcción.
- » Montaje rápido, no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.

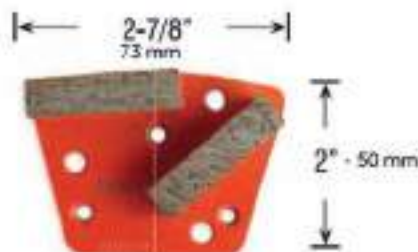
Desbastadora / Pulidora de Pisos 1 Cabezal

Características

- » Remueve pintura, recubrimientos epóxicos y manchas profundas.
- » Con motor eléctrico Baldor de 16 A y 120 V (2.5 hp).
- » Diseño ergonómico y peso ligero (55 kg.).
- » Fácil manejo.
- » Con banda de succión anti-lodo que mantiene el equipo sobre la superficie sin levantarse.
- » Cabezal que gira a 2.800 RPM.
- » Incluye:
 - 1 extensión de uso rudo de 12 mm de diámetro y 15 m de largo.
 - 1 plato de diamante de alto rendimiento de 8 in de diámetro.



Segmentos de Diamante para Desbaste de Pisos de Concreto



Características

- » Cada pieza cuenta con dos segmentos de diamante de liga metálica.
- » Se utilizan en seco con sistema de aspiración de polvos.

Beneficios

- » Rendimiento extraordinario con gran precisión.
- » Sustituyen a los tradicionales ladrillos de carburo de silicio.



Clave
2538



Concreto



Dimensiones	Largo	Grano	Clave	Pzas.
2-7/8" / 73/90 mm	2 x 2" / 50 x 54 mm	15/20	2640	9
2-7/8" / 73/90 mm	2 x 2" / 50 x 54 mm	30/40	2641	9
2-7/8" / 73/90 mm	2 x 2" / 50 x 54 mm	60/80	2642	9

Pads para Pulido de Pisos de Concreto



Pulidora de Pisos



Concreto



Ø	Espesor	Grano	Clave	Pzas.
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	50	2720	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	100	2721	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	200	2722	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	400	2723	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	800	2724	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	1 500	2725	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	3 000	2726	3

Características

- » Su diseño permite garantizar un trabajo constante y parejo.
- » Sistema de sujeción

ULTRACOR

Beneficios

- » Para pulido de pisos de concreto en seco.
- » Alto rendimiento.

Pulido de Concreto

Proceso	Objetivos	Producto	Grano	Características	
Desbaste INICIAL	· Emparejar superficie · Mostrar agregados	Segmentos de Diamante	Clave 2640	18/20	Desbaste agresivo: Acabado burdo
			Clave 2641	30/40	Desbaste medio: Acabado medio
			Clave 2642	60/80	Desbaste ligero: Acabado fino
Transición	· Preparar la superficie para pulido	Ladrillos Abrasivos	Clave 488	24	
			Clave 489	36	
Pulido INICIAL	· Sellar superficie · Preparación para densificado	Pads para Pulido	Clave 2720	50	Desbaste Ligero
			Clave 2721	100	Desbaste Ligero
			Clave 2722	200	Desbaste Ligero
			Clave 2723	400	Desbaste Ligero
Densificado	· Incrementar la dureza de la superficie	N/A		N/A	N/A
Pulido MEDIO	· Obtener brillo medio	Pads para Pulido	Clave 2724	800	Desbaste Ligero. Aparece brillo
Densificado	· Incrementar la dureza de la superficie	N/A		N/A	N/A
Pulido FINAL	· Obtener brillo final	Pads para Pulido	Clave 2725	1500	Brillo bajo
			Clave 2726	3000	Brillo alto
Encerado	· Sellar y proteger la superficie	N/A		N/A	N/A

TRANSFORMACIÓN DE LA PIEDRA

Granito / Verde Turbo



Esmeriladora Angular
Para discos de
4" a 4-1/2"



Sierra Circular
Para discos de
7" a 9"



Mármol



Granito



Porcelanato

Ø	Máx. RPM
4"	14 500
4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700

Características

- Fabricados con segmentos tipo turbo.
- Ligas especiales para corte rápido.
- Cuerpos multiperforados.
- 4 tipos diferentes de segmentos.
- Con refuerzo central.

Beneficios

- Para corte rápido y sin despostrar el granito, piedra de molino, mármol duro, loseta cerámica muy dura, pórfido y piedras artificiales.
- Hacen menos ruido.
- Trabajo más confortable.
- Los discos PLATINO pueden hacer cortes horizontales.
- Ningún disco del mercado puede igualar su velocidad.



Platino



W Turbo



Turbo



Con segmentos protectores

Claves 2147, 2149 y 2159

Discos mejorados con nuevo cuerpo ONDULADO y REFORZADO "WAVY" 40% más resistente

Alto Rendimiento

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Clave
Platino	4-1/2"	0.05"	7/8"	3/8"	2187
	115 mm	1.2 mm	22.2 mm	10 mm	
	7"	0.06"	7/8"	3/8"	2188
Platino	180 mm	1.5 mm	22.2 mm	10 mm	
	9"	0.06"	7/8"	3/8"	2189
	230 mm	1.5 mm	22.2 mm	10 mm	
Oro	4-1/2"	0.08"	7/8"	3/8"	2166
	115 mm	2.1 mm	22.2 mm	10 mm	
	7"	0.100"	7/8"	3/8"	2167
Oro	180 mm	2.6 mm	22.2 mm	10 mm	
	4-1/2"	0.050"	7/8"	3/8"	2147
	115 mm	1.3 mm	22.2 mm	10 mm	
W Turbo	7"	0.06"	7/8"	3/8"	2149
	180 mm	1.6 mm	22.2 mm	10 mm	
	9"	0.06"	7/8"	3/8"	2159
W Turbo	230 mm	1.6 mm	22.2 mm	10 mm	
	4"	0.09"	7/8"	0.31"	866
	105 mm	2.2 mm	22.2 mm	8 mm	
Plata (Con segmentos protectores)	7"	0.095"	7/8"	0.31"	862
	180 mm	2.4 mm	22.2 mm	8 mm	
Plata	4"	0.04"	7/8"	0.29"	1590
	100 mm	1 mm	22.2 mm	7.5 mm	
	4-1/2"	0.04"	7/8"	0.28"	2165
Plata	115 mm	1 mm	22.2 mm	7 mm	
	7"	0.06"	7/8"	0.29"	1891
Plata	180 mm	1.6 mm	22.2 mm	7.5 mm	

Tipo Técnico



Claves 1590 y 2165 son de 1 mm de grosor, excelentes para rayar piedra de molino de nixtamal.



Esmeriladora Angular
Para discos de 4-1/2" a 9"



Sierra Circular
Para discos de 4-1/2" a 9"



Cortadora de Mampostería
Para discos de 12" a 30"



Granito



Max. RPM

4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700
12"	5 000
14"	4 400
16"	3 800
18"	3 400



Alto Rendimiento

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
 Oro	4-1/2"	0.09"	7/8"	0.28"	8	851
	115 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm		
	7"	0.09"	7/8"	3/8"	14	853
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm		
	9"	0.110"	7/8"	3/8"	16	855
	230 mm	2.8 mm	22.2 mm	10 mm		
	16"	0.125"	1"	3/8"	28	2190
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
	18"	0.125"	1"	3/8"	32	2191
	450 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
 Plata	4-1/2"	0.09"	7/8"	0.28"	8	850
	115 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm		
	7"	0.09"	7/8"	3/8"	14	1521
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm		
	9"	0.102"	7/8"	0.28"	16	854
	230 mm	2.6 mm	22.2 mm	7 mm		
	14"	0.125"	1"	3/8"	25	1538
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
 Convexo Plata	4-1/2"	0.160"	7/8"	0.28"	9	848
	115 mm	4 mm	22.2 mm	7 mm		
 Bronce	4-1/2"	0.07"	7/8"	0.31"	9	847
	115 mm	1.8 mm	22.2 mm	8 mm		
	7"	0.09"	7/8"	0.31"	14	1548
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	8 mm		
	9"	0.102"	7/8"	0.29"	16	852
	230 mm	2.6 mm	22.2 mm	7 mm		
EASICUT	14"	0.130"	1"	0.28"	25	1530
	350 mm	3.3 mm	25.4 mm	7 mm		
Alma Reforzada	14"	0.130"	2"	0.55"	24	1531
	350 mm	3.3 mm	50 mm	14 mm		

Características

- » Diamantes de alta calidad.
- » Segmentos resistentes al trabajo pesado.
- » Disponibles con cuerpo silencioso.
- » Cuerpos de acero resistentes al trabajo pesado.

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Para cortar granito, mármol duro y piedras artificiales.

• Claves 852, 854, 855, 1521 y 1528 están avaladas por la 

• Disco Convexo clave 848 es especial para hacer cortes curvos. Ideal para la fabricación de ovalines para cubiertas.

Materiales Frágiles



Cortadora de Loseta



Cortadora de Mampostería



Granito



Porcelanato



Mármol



Vidrio



Características

- Fabricados con una liga especial para materiales frágiles.
- Cuerpo súper delgado.

Beneficios

- Alto rendimiento.
- Mayor rapidez de corte y rendimiento que los discos de diamante electrodepositados convencionales.
- No se tapan.
- Clave **865**. Excelente para trabajar Onix y Obsidiana (Uso en húmedo o aceite mineral).

Cortadora de Loseta

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg.	Max. RPM	Clave
Oro	4"	0.06"	7/8"	0.21"	15 200	1554
	10"	0.078"	5/8"	0.39"	6 100	1555
	100 mm	1.6 mm	22.2 mm	5.5 mm		
	250 mm	2 mm	15.9 mm	10 mm		

Cortadora de Mampostería

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg.	Max. RPM	Clave
Oro	14"	0.08"	1"	0.21"	4 400	865
	350 mm	2 mm	25.4 mm	5.5 mm		

Piedras Semipreciosas Lapidario



Esmeriladora Angular



Granito



Mármol



Vidrio

Características

- Liga especial para cortes sin despostillar.
- Diamantes en grano fino.

Beneficios

- Para corte de piedras semipreciosas como obsidiana, onix, jade y ojo de tigre.
- Para realizar trabajos artísticos.
- No despostillan.
- Cortes súper precisos.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
Oro	4"	0.025"	7/8"	13 200	1528
	7"	0.025"	7/8"	8 500	1529
	100 mm	0.6 mm	22.2 mm		
	180 mm	0.6 mm	22.2 mm		



Corte fino y sin despostillar de: Onix, obsidiana, jade y ojo de tigre.



Esmeriladora
Angular
Para discos de
4-1/2" a 9"



Cortadora de
Mampostería
Para discos de 14"



Cortadora
Estacionaria de
bloque o puente
Para discos de 14"
(uso húmedo)



Cantera



Ladrillo



Arenisca

Ø	Max. RPM
4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700
14"	4 400



Segmentados

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Platino	7"	0.09"	7/8"	3/8"	14	828
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	16 mm		
Oro	4-1/2"	0.065"	7/8"	0.28"	9	1537
	115 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm		
	7"	0.09"	7/8"	3/8"	14	841
	180 mm	2.5 mm	22.2 mm	10 mm		
Plata	4-1/2"	0.09"	7/8"	3/8"	9	1534
	115 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm		
	7"	0.09"	7/8"	3/8"	14	1520
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm		
	9"	0.102"	7/8"	3/8"	16	1535
	230 mm	2.6 mm	22.2 mm	10 mm		
	14"	0.110"	1"	0.28"	25	1525*
	350 mm	2.8 mm	25.4 mm	7 mm		
Bronce	7"	0.09"	7/8"	0.31"	14	1547
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	8 mm		
EASYCUT	14"	9/64"	2"	3/8"	24	1495*
	350 mm	3.5 mm	50 mm	10 mm		



*Claves 1495 y 1525.

Características

- Con liga especial para corte de materiales abrasivos.

Beneficios

- Para corte de materiales abrasivos y cantera.

- Clave 1520 está avalada por la **OS4**



Esmeriladora
Angular



Cantera



Recinto
volcánico

EASYCUT
Recinto Volcánico



Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
4-1/2"	0.06"	7/8"	0.28"	9	2515
115 mm	2 mm	22.2 mm	7 mm		
7"	0.09"	7/8"	0.28"	14	2517
180 mm	2.2 mm	22.2 mm	7 mm		

Características

- Bajo precio.
- Sinterizados.

Beneficios

- Para corte de recinto volcánico, cantera y otros materiales abrasivos, muy útiles en el trabajo artesanal de la piedra.

Especiales para Mármol Electrodepositados



Protecciones
en "U"



Esmeriladora
Angular



Mármol

Características

- Con protecciones en "U".
- Fabricados con diamante electrodepositado de alta calidad.

Beneficios

- Buen rendimiento.
- Excelentes acabados.
- Corte rápido y preciso.
- No despostillan.

	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	No. Seg	Clave
4-1/2"	115 mm	1/32"	7/8"	12 000	10	2141
7"	180 mm	1/16"	7/8"	8 700	14	2142

Electro Silent Turbo FF Electrodepositado Silencioso



Esmeriladora
Angular



Mármol

Características

- Fabricados con una banda de diamante sinterizada en ambas caras del disco.

Beneficios

- Se caracterizan por ser muy silenciosos.
- Gracias al diamante en ambas caras, brindan una mayor duración.
- Gran velocidad de corte y un excelente acabado.
- Ideal para corte de todo tipo de mármoles.

Tipo	Ø	Barreno	Max. RPM	No. Seg	Clave
Corte	4-1/2"	5/8-11H"	10 500	10	2136
	5"	5/8-11H"	10 500	11	2139

Piedra



Esmeriladora
Angular



Cortadora de
Mampostería



Piedra



PVC



Acrílico



Plástico

Características

- Segmentados con diamante soldado al vacío.

Beneficios

- Mayor rapidez de corte y rendimiento que los discos de diamante electrodepositado convencionales.
- No despostillan.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Corte	7"	0.102"	7/8"	8 500	0.29"	14	2143
	14"	0.12"	1"	4 400	0.29"	24	2144

Corte de Mármol y Piedra Caliza



Cortadora
Estacionaria de
bloque o puente



Mármol



Piedra Caliza

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	2-3/8" 60 mm	3 450	5005
16" 400 mm	9/64" 3.6 mm	2-3/8" 60 mm	3 050	5006



Características

- El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- Alma silenciosa.

Beneficios

- Profundidad de corte 2-10 cm.
- Velocidad periférica óptima: 45 m/s.
- Menos ruido al trabajar.
- Gran velocidad de corte 2-5 m/min.



Cortadora
Estacionaria de
bloque o puente



Granito

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	2-3/8" 60 mm	3 050	5015
16" 400 mm	1/8" 3.2 mm	2-3/8" 60 mm	2 700	5016

Corte de Granito



Clases 1-3



Características

- Diamantes de alta calidad.
- Segmentos resistentes al trabajo pesado.
- Alma silenciosa.

Beneficios

- Alto rendimiento.
- Resistentes al trabajo pesado.
- Para cortar granito, mármol duro y algunas piedras de ingeniería.
- Gran velocidad de corte.
- Menos ruido al trabajar.



Cortadora
Estacionaria de
bloque o puente



Granito



Piedra de
Ingeniería

- Lo mejor para corte de Dekton®, Florim®, Magnum®, Risi®, Kerlite®, Kaminam®, Lapitec®, Beolith®, The Size®, Techlam®, Slimtech®, Stoneglass®, Zero 3® y cualquier pieza o loseta cerámica de gran tamaño.

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	2-3/8" 60 mm	3 050	5035
16" 400 mm	1/8" 3.2 mm	2-3/8" 60 mm	2 700	5036

Corte de Cerámica Súper Densa



De Ingeniería



Características

- El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- Alma silenciosa.

Beneficios

- Menos ruido al trabajar.
- Profundidad de corte máxima: 12 mm.

Con Vástago Electrodepositado



Taladro



Mototool



Fibra de Vidrio



Acrílica



Piedra Natural



PVC

Características

- » Para trabajos a altas velocidades.
- » Fabricados con resistente vástago de acero.

Beneficios

- » Combinan corte rápido y alto rendimiento.
- » Corte súper preciso y sin despostillar.
- » Ideal para trabajos de detalle o artísticos.

Ø	Grosor	Vástago	Max. RPM	Clave
1-1/2" 48 mm	0.012" 0.3 mm	1/8" 3.2 mm	35 000	2148

Turbo



Taladro



Mototool



Granito



Mármol



Obsidiana



Cantera

Características

- » Fabricados con liga metálica.
- » Diamante grano medio.

Beneficios

- » Para corte, desbaste, ranurado y trabajos artísticos en mármol, granito, obsidiana, onix y otras piedras naturales.
- » Excelentes para trabajar en lugares de difícil acceso.

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
1-1/2" 48 mm	0.08" 2 mm	1/4" 6.4 mm	25 000	1490

DESBASTE

Copas de Diamante Turbo Cuerpo de Hule



Esmeriladora Angular



Granito



Mármol

Características

- » Cuerpo de hule y resistente.
- » Diamante grano 30/40.
- » Con rosca integrada 5/8"-11.

Beneficios

- » Desbaste rápido y con mínimas despostilladuras.
- » No rebota.
- » Se reduce la vibración y el ruido.
- » Montaje rápido, no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
4" 100 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	14 500	2175

Copas de Diamante Turbo

Color AZUL



Color ROJO



Color VERDE



Esmeriladora Angular



USO GENERAL				
Calidad	Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
Plata	4"	7/8"	15 200	867*
	100 mm	22.2 mm		
	4"	7/8"	15 300	2168*
Oro	7"	7/8"	8 500	2169*
	180 mm	22.2 mm		
GRANITO				
Oro	7"	7/8"	8 500	883*
	180 mm	22.2 mm		
Plata	4"	7/8"	14 500	869
	100 mm	22.2 mm		
CANTERA				
Oro	7"	7/8"	8 500	885*
	180 mm	22.2 mm		
Plata	4"	7/8"	14 500	884
	100 mm	22.2 mm		

* Claves avaladas por la OSI

Características

- » La más amplia selección disponible en el mercado.
- » Fabricadas con diamante de alta calidad.
- » Ligeras, fabricadas con cuerpo de aluminio.

Beneficios

- » Duran 20 veces más que una copa de abrasivo convencional.
- » Excelente velocidad de remoción.

Tip Técnico



Claves 869 y 884 fabricadas con cuerpo de aluminio, son muy ligeras y reducen el ruido.

Copas de Diamante



Turbo Azul



Esmeriladora Angular



USO GENERAL			
Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
4"	5/8"-11H	15 270	2112
	15.9 mm-11H		
100 mm	M14-2	15 270	2122
7"	5/8"-11H	8 480	2129
	15.9 mm-11H		
180 mm	M14-2	8 480	2130

Características

- » Copa color azul.
- » Segmentos tipo turbo.
- » Con rosca integrada.
- » Bajo precio.

Beneficios

- » Para desbaste de concreto, mármol, granito y otros materiales de construcción.
- » Gracias al tipo de segmento tienen una gran velocidad de remoción y se reduce la vibración y el ruido.
- » Montaje rápido, no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.

Copa / Turtle

Granito / Mármol / Concreto



Esmeriladora Angular



Mármol



Concreto



Granito

Características

- » Fabricadas con tecnología y diseño innovador (tipo tortuga).
- » Para desbaste de concreto, mármol y granito.

Beneficios

- » Gran poder de desbaste y excelente acabado para que el proceso posterior de pulido sea mucho más fácil.
- » Su tecnología reduce considerablemente el ruido.

Ø	Barreno	Max. RPM	Grano	Liga	Clave
4" 100 mm	5/8"-11H 15.9 mm	6 000	Gruoso	Sólo liga metálica	2156
4" 100 mm	5/8"-11H 15.9 mm	6 000	Medio	Híbrida con liga metálica y resinosa	2157
4" 100 mm	5/8"-11H 15.9 mm	6 000	Fino	Híbrida con liga metálica y resinosa	2158

Ultraligera



Esmeriladora Inalámbrica



Granito



Piedra de Ingeniería

Características

- » Desbaste de granito y piedra de Ingeniería.
- » Energy Saver.
- » Uso en húmedo y seco.
- » Peso menor a 100 gr.

Beneficios

- » Su bajo peso la convierte en la opción ideal para usarse en esmeriladoras inalámbricas, ya que las pilas duran más.

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	12 000	2164	1

Disco de Diamante



Esmeriladora Angular



Granito



Piedra de Ingeniería



Concreto



Mármol



Piedra

Características

- » Respaldo de plástico.
- » Liga metálica.
- » Súper ligero.

Beneficios

- » Rápida remoción de material.
- » Acabado limpio.

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	10 500	2727	1

Hojas de Diamante



Uso manual



Mármol



Vidrio



Granito



Metales Duros

Características

- » Con respaldo foamy flexible y resistente.
- » Lavables.
- » Para desbaste y pulido de superficies.

Beneficios

- » Altísimo rendimiento.
- » Se lavan y se vuelven a usar.

Dimensiones	Grano	Color	Clave
4" x 2-3/16" 100 x 55 mm	60	Verde	2733
4" x 2-3/16" 100 x 55 mm	120	Negro	2734
4" x 2-3/16" 100 x 55 mm	400	Amarillo	2736



Tip Técnico

Se pueden usar con agua para aumentar su rendimiento.

PERFORACIÓN



Taladro o Rotomartillo



Azulejo



Porcelanato



Mármol



Fibra de vidrio

Ø	Max. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	2 800	2950
1-1/2" 38 mm	2 800	2951
2" 50 mm	2 800	2952

Adaptador para montar las brocas

3 000	2957
-------	------

Con Vástago

Ø	Largo	Vástago	Max. RPM	Clave
1" 25 mm	2" 50 mm	9/32" 7 mm	2 800	1570

Electrodepositado



Características

- Para perforaciones esporádicas en húmedo.
- Fabricadas con diamante en granos finos.

Beneficios

- Para perforaciones en placas delgadas de loseta cerámica, plástico, mármol, acrílico y fibra de vidrio.
- Excelentes acabados.



Taladro o Rotomartillo



Azulejo



Porcelanato

Ø	Max. RPM	Clave
1/4" 6 mm	2 800	2946
5/16" 8 mm	2 800	2947
3/8" 10 mm	2 800	2948
1/2" 12 mm	2 800	2949

Porcelanato - Azulejo



Taladro o Rotomartillo



Porcelanato



Mármol



Granito

Calidad	Dimensiones	Max. RPM	Clave
Qre	1-1/4 x 1-3/8 x 1/4" 32 x 35 x 6.4 mm	3 100	2940

Liga Metálica Porcelanato



Características

- Liga metálica.
- Vástago integrado.
- Se puede usar en seco y húmedo.

Beneficios

- No despostilla.
- Corte rápido.
- Alto rendimiento.

Soldado al Vacío



Características

- » Fabricadas con diamante depositado al vacío.

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Buen acabado.
- » Para perforación de loseta, mármol y granito.



Loseta



Mármol



Granito

Para Taladro

Calidad	Ø	Max. RPM	Clave
Plata	1/4" 6 mm	15 200	2960
	3/8" 10 mm	15 200	2961
	1/2" 12 mm	15 200	2962
	1" 25.4 mm	8 500	2963



Taladro o rotomartillo

Para Esmeriladora

Dimensiones	Max. RPM	Clave
2" x 5/8"-11H 50 x 15.9 mm-11H	8 500	2964
2-3/4" x 5/8"-11H 70 x 15.9 mm-11H	8 500	2965
3-1/2" x 5/8"-11H 88 x 15.9 mm-11H	8 500	2966



Esmeriladora Angular

Soldados al Vacío Con Parafina



Características

- » Contienen parafina en su interior para lubricación.
- » Diamante grano 50.

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » No se despostillan.
- » Se vuelven a llenar de parafina cuando se acaba.
- » Para perforación de mármol y granito.



Esmeriladora Angular



Mármol



Granito

Calidad	Dimensiones	Max. RPM	Clave
Plata	1/4" x 5/8"-11H 6 x 15.9 mm-11H	15 200	1428
	1/2" x 5/8"-11H 12 x 15.9 mm-11H	15 200	1432
	1/2" x M14-2 12 mm x M14-2	15 200	1433
	9/16" x 5/8"-11H 15 x 15.9 mm-11H	15 200	1434

Broca Granito



Características

- » Liga metálica.
- » Soldadas con láser.
- » Con protecciones antidesgaste de diamante depositado.

Beneficios

- » Se pueden usar en seco.
- » Para perforar materiales muy duros: granito, mármol y pórfido.



Esmeriladora Angular



Mármol



Granito

Ø	Largo	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	4-1/4" 108 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	0.31" 8 mm	6 500	1582
1-1/4" 32 mm	4-1/4" 108 mm	M14-2	0.31" 8 mm	6 600	2170





Taladro o Rotomartillo



Porcelanato



Mármol



Granito



Azulejo

Broca Materiales Cerámicos



Dimensiones	Max. RPM	Clave
1/4" 6.5 mm	3 000	1446
5/16" 8 mm		1447
3/8" 10 mm		1448
1/2" 13 mm		1449
3/4" 20 mm		1450

Características

- El diseño permite minimizar el volumen del polvo.
- Fabricadas con diamantes seleccionados.

Beneficios

- Facilita la evacuación y mejora el enfriamiento.
- Se pueden afilar al hacerlas girar sobre una lima abrasiva a velocidad lenta para devolverle su velocidad de corte.
- Alto rendimiento.



Esmeriladora Angular



Porcelanato



Mármol



Granito



Azulejo

Broca / Turbo Dek Cerámica Súper Densa



Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	6 500	1580
1-1/2" 38 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	6 500	1584

Características

- Fabricadas con tecnología y diseño innovador.

Beneficios

- Alto rendimiento y dejan muy buen acabado.
- Para corte de Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Cerámica súper densa o cualquier piedra de ingeniería.
- Se recomienda usar en húmedo.



Esmeriladora Angular



Granito



Azulejo



Vidrio



Cerámica Dura

Broca MATRIX Diamantes Alineados



Ø	Barreno	Max. RPM	Clave	Pzas.
1-1/4" 32 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	12 250	2907	1
1-1/2" 38 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H		2921	1
2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H		2936	1
3-1/2" 80 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H		2937	1
4" 100 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H		2968	1
4-5/8" 120 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H		2976	1

Características

- Nueva tecnología patentada.
- Diamantes alineados.
- Color azul.
- Con rosca (5/8"-11 - 15.9 mm-11).

Beneficios

- Se requiere de menos fuerza del operario.
- Reduce considerablemente la temperatura durante la perforación.
- Excelente rendimiento y alta precisión de perforación.
- Perforación más limpia, más estable y más rápida que las brocas convencionales.

PULIDO

Pads Húmedo



Pulidora de piedra
(con sistema de
inyección de agua)



Porcelanato



Mármol



Granito

Características

- Liga resinosa.
- 3 mm. de espesor.
- Sistema de sujeción.

ULTRAONIR

Beneficios

- Para pulido de cubiertas de mármol y granito.
- Acabados muy consistentes.



Clave 2817- 100 mm

Set de 8 piezas (Easy Cut)
Contiene una pieza de cada grano:
50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000 y BUFF.

Calidad	Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
 Oro	4"	2 000	400	1595	1
	100 mm		800	1596	1
	4"	2 000	1500	1597	1
	100 mm				

Calidad	Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
EASYCUT	4"	2 000	50	2870	10
	100 mm		100	2871	10
	4"	2 000	200	2872	10
	100 mm		400	2873	10
	4"	2 000	800	2874	10
	100 mm		1500	2875	10
	4"	2 000	3000	2876	10
	100 mm		BUFF	2877	10
	4"	2 000	50	2760	10
	100 mm		100	2761	10
	4"	2 000	200	2762	10
	100 mm		400	2763	10

Calidad	Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
THUMS	4"	2 000	50	2760	10
	100 mm		100	2761	10
	4"	2 000	200	2762	10
	100 mm		400	2763	10
	4"	2 000	800	2764	10
	100 mm		1500	2765	10
	4"	2 000	3000	2766	10
	100 mm		BUFF	2767	10
	4"	2 000	50	2760	10
	100 mm		100	2761	10
	4"	2 000	200	2762	10
	100 mm		400	2763	10



Pulidora Angular



Porcelanato



Mármol



Granito

Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	4 000	50	2670	5
4" 100 mm	4 000	100	2671	5
4" 100 mm	4 000	200	2672	5
4" 100 mm	4 000	400	2673	5
4" 100 mm	4 000	800	2674	5
4" 100 mm	4 000	1500	2675	5
4" 100 mm	4 000	3000	2676	5

Tip Técnico



Se pueden utilizar en lugar de la colocación, ya que no requiere agua.
Piedras de ingeniería granos gruesos 50-100-200.

Pads
Seco

Características

- Liga resinosa.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP**

Beneficios

- Para pulido en seco de superficies de granito y mármol.
- Ideales para trabajar en el lugar de colocación.

HERRAMIENTAS ESPECIALES



Mototool



Mármol



Granito



Castera



Concreto



Azulejo

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave	Pzas.
MT-3	3/16" 5 mm	9/16" 15 mm	1/4" 6.4 mm	75 000	1441	1
MT-4	1/2" 12 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40 000	1442	1
MT-8	3/4" 19 mm	9/16" 15 mm	1/4" 6.4 mm	40 000	1443	1

Puntas Montadas
Soldadas al Vacío

Características

- Fabricadas con diamante depositado al vacío.
- Perfectamente balanceadas.

Beneficios

- Alto rendimiento.
- Excelentes acabados.
- Para trabajos artesanales e industriales.

Ruedas Perfiladoras Soldadas al Vacío



Esmeriladora
Angular



Mármol



Granito

Formas Disponibles Sobre Pedido:



Características

- Fabricadas con diamante soldado al vacío de alta calidad.

Beneficios

- Alto rendimiento.
- Excelentes para el perfilado de mármol y granito.
- Ahorro de tiempo y dinero.
- Se pueden usar en seco.

Forma	Ø	Altura	Barreno	Max. RPM	Clave
 B DV835/40-830	3" 75 mm	3/4" 20 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	8 600	2630
 F DV835/40-F20	3" 75 mm	3/4" 20 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	8 600	2632

Soldados al Vacío



Cortadora de
Metales
para clave 2691



Esmeriladora
Angular



Fundición



Metal



Acero
Inoxidable



Metales no
Ferrosos



Soldadura

Características

- Segmentados con diamantes depositados al vacío.
- Nueva tecnología de soldado.

Beneficios

- Para corte de tubos, perfiles y barras.
- Rinden muchas veces más que un disco de abrasivo convencional.

Corte

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Alt. Seg	Clave
4-1/2" 115 mm	0.05" 1.3 mm	7/8" 22.2 mm	13 200	10 mm	2683
7" 180 mm	0.110" 2.8 mm	7/8" 22.2 mm	8 500	3 mm	2687
9" 230 mm	0.110" 2.8 mm	7/8" 22.2 mm	6 700	3 mm	2688
14" 350 mm	0.134" 3.4 mm	1" 25.4 mm	3 200	3 mm	2691



Esmeriladora
Angular



Tubos



Perfiles



Barras

Características

- Rinden varias veces más que un disco de abrasivo convencional.
- Más seguro.

Beneficios

- Para desbaste de fundición, hierro dúctil, acero al carbón, inoxidable y soldadura, metales no ferrosos, cerámica y polímeros.

Desbaste

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	8 500	2678

SUPERABRASIVOS

Tipo	Maquinado CNC	Afilado Sierras	Afilado Brocas	Rectificado Sup. Planas	Rectificado Cilíndrico Ext.	Corte	Ranurado
1A1	✓		✓	✓	✓		
1A1R						✓	
3A1R						✓	✓
4A2		✓					
11A2			✓				
11V9	✓		✓				
12A2		✓	✓				
14A1			✓			✓	✓
15V9			✓				
1V1	✓						

PRODUCTOS DE DIAMANTE

Especificación de las Ruedas Superabrasivas AUSTROMEX

D 80 R 100 L B X D 05 P																	
Abrasivo		Tamaño de Grano		Dureza		Concentración		Cuerpo		Liga		Código Interno		Identificador		Calidad	
D DIAMANTE	16-30	Grueso	Blando ↑ H J N R S T ↓ U	Alta ↑ 250 190 125 100 75 50 25 ↓ 10	K	Alubak	B	Resinoso	Designación para uso exclusivo de abrasivos AUSTROMEX	D	01 Salmón	+ rendimiento					
	36-70	Mediano			L	Aluminio	V	Vitrificado			02 Verde		P Premium Alto Rendimiento				
	80-150	Fino			C	Acero	P	Electrodepositado			03 Blanco						
	180-280	Muy fino			N		M	Metálico			04 Amarillo			I Industrial			
	320-1200	Extra fino			U		S	Soldada al vacío			05 Rojo				R profesional		
					A						06 Turquesa					- precio	
					S	Sin cuerpo					09 Lila						
					O	Acero/Abrasivo					02 Naranja						
					R	Abrasivo											
B CBN			Duro	Baja													

Diamante Liga Resinosa



Acero Duros



Carburo



Máquina CNC



Características

- Ruedas resinosas de alta concentración de CBN y Diamante.
- Variedad de rendimientos según los requerimientos de su operación.

Beneficios

- Ideales para operaciones de súper precisión.
- Variedad de formas para el rectificado de cada ángulo y perfil.

Usos

- Ruedas de diamante, para rectificado y afilado de herramientas de carburo como sierras, brocas y cortadores.
- Se recomienda utilizar en húmedo para incrementar el rendimiento de la rueda.

Rectificado Cilíndrico y Plano

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos T	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	6"	1/4"	1-1/4"	1/4"	1/8"	D140R100LBX8D01P	100	6 400	297
	150 mm	6 mm	31.75 mm	6 mm	3.2 mm				
chip-cut®	6"	1/4"	1-1/4"	1/4"	1/8"	D140R75LBX8N06I	75	6 400	296
	150 mm	6 mm	31.75 mm	6 mm	3.2 mm				
	6"	1/4"	1-1/4"	1/4"	1/8"	D140R50LBX8C06R	50	6 400	2151
	150 mm	6 mm	31.75 mm	6 mm	3.2 mm				
EASycut®	6"	1/2"	1-1/4"	1/2"	1/8"	D140R50LBX8C06R	50	6 400	2152
	150 mm	12 mm	31.75 mm	12 mm	3.2 mm				
	6"	1/2"	1-1/4"	1/2"	1/8"	B120R75LBX8I-102R	50	6 400	2155
	150 mm	12 mm	31.75 mm	12 mm	3.2 mm				

Corta

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos T	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	6"	1/16"	1-1/4"	1/16"	1/8"	D120R100CBX8D06P	100	6 400	1414
	150 mm	1.6 mm	31.75 mm	1.6 mm	3.2 mm				
chip-cut®	4"	0.040"	1-1/4"	0.035"	5/32"	D100R100B	100	9 500	310
	100 mm	1 mm	31.75 mm	0.8 mm	4 mm				
	6"	0.040"	1-1/4"	0.035"	5/32"	D100R100B	100	6 200	311
	150 mm	1 mm	31.75 mm	0.8 mm	4 mm				

Rectificado Frontal

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
chip-cut®	6"	1/4"	1-1/4"	0.040"	0.040"	D100R100CBX8N05I	100	6 400	309
	150 mm	6 mm	31.75 mm	1 mm	1 mm				

Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos W	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
chip-cut®	5"	3/8"	1-1/4"	5/32"	5/64"	D230R75LBX8N06I	75	7 650	307
	125 mm	10 mm	31.75 mm	4 mm	2 mm				
EASycut®	5"	3/8"	1-1/4"	5/32"	5/64"	D230R50LBX8C06R	50	7 650	2154
	125 mm	10 mm	31.75 mm	4 mm	2 mm				

Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos W	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	4"	1-1/2"	1-1/4"	1/4"	1/8"	D120R100LBX8D06P	100	9 550	1412
	100 mm	38 mm	31.75 mm	6 mm	3.2 mm				

D	Diámetro
H	Barreno
T	Grosor
U, X y W	Sección superabrasiva



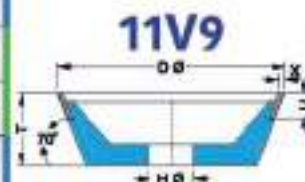
Carburo



Aceros duros

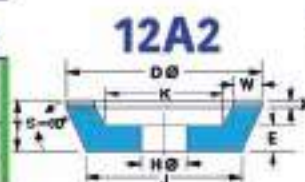
Rectificado Cilindrico y de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
 Qre	3-3/4"	1-1/2"	1-1/4"	3/8"	1/8"	B120R75LBAMD02P	75	10 052	303
	55 mm	38 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm	D140R100LBX8D05P	100	10 052	304
	5"	1-3/4"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D140R100LBX8D05P	100	7 650	305
chip-cut	3-3/4"	1-1/2"	1-1/4"	3/8"	1/8"	B120R75LBAM02I	75	10 052	301
	55 mm	38 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm	D140R75LBX8N05I	75	10 051	298
EASycut	3-3/4"	1-1/2"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D140T70LBX0C05R	70	10 052	2150
	55 mm	38 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				



Rectificado de Desahogos / Escalones

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos W	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
 Qre	6"	1"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D120R100LBX8D06P	100	6 400	590
EASycut	6"	1"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D120R50LBX8C06R	50	6 364	2153
	150 mm	25 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				



Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
 Qre	6"	3/4"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D170R75LBX8D06P	75	6 400	1415
	150 mm	20 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				



SUPERABRASIVOS

Lima Aderezadora Para Ruedas de Diamante y CBN



Uso manual

Características

- Fabricada con óxido de aluminio blanco grano 220.
- Largo ideal para operaciones manuales.

Beneficios

- Para afilar y destapar ruedas de CBN y diamante.



Tip Técnico



Se recomienda remojar la lima en lubricante para la operación.
Considere utilizar al menos 20 mm. de la lima durante el afilado para asegurar un buen poder de corte.

Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
8" x 1" x 1" 203 x 25.4 x 25.4 mm	89A220	482	5



Carburo



Máquina CNC



Características

- » Ligas de alta calidad.
- » Fabricadas con tecnología Startec XP-P+.
- » Su perfecta combinación de tamaño de grano, concentración y aglomerante permiten una duración excepcional y un elevado nivel de precisión.

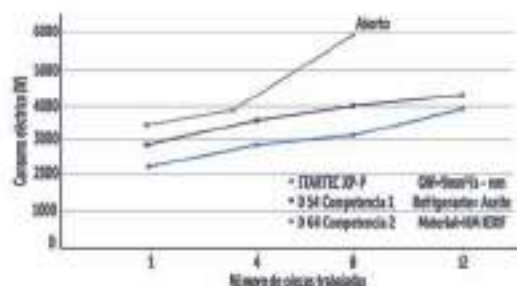
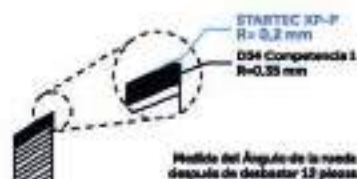
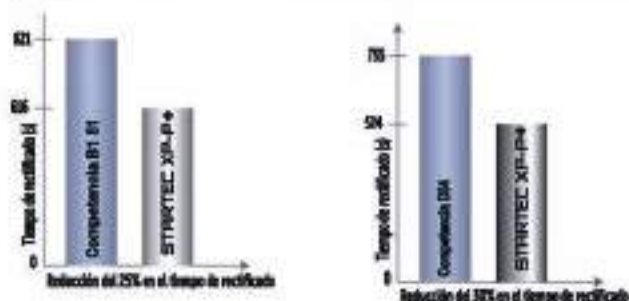
Beneficios

- » Disminuyen la fuerza necesaria para el corte deseado hasta por un 30%.
- » Reducen tiempo al disminuir los ciclos de rectificado hasta un 20%.
- » Las ruedas STARTEC XP-P+ mantienen su perfil por más tiempo con altas velocidades de remoción.

Usos

- » Maquinado en equipos CNC y fabricación de brocas.
- » Afilado y fabricación de herramientas de carburo de tungsteno para el sector maderero y metal mecánico.

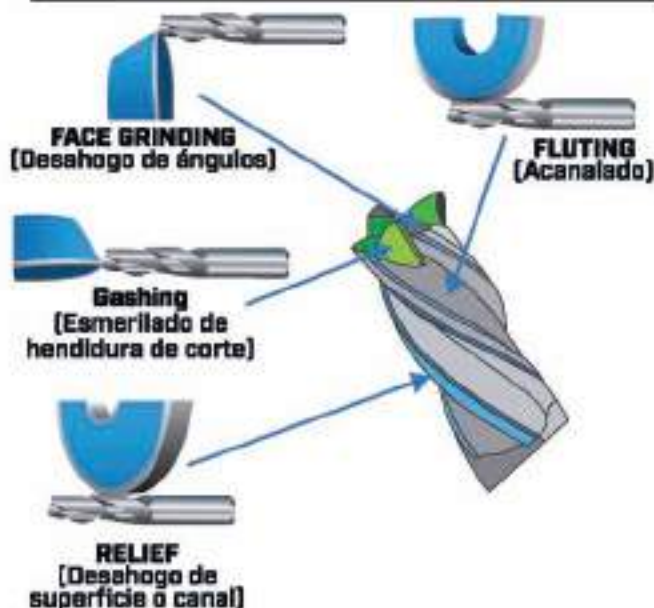
Pruebas de Rendimiento



Velocidades de Operación Recomendadas

Tipo	Velocidad
1A1	16-18 m/s
1V1	16-18 m/s
11V9	18-24 m/s
12V9	18-24 m/s

Esquema de Operaciones



STARTEC XP-P+

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos			Especificación	Clave
				U	X	V		
 1 A 1 Fluting	3"	0.24"	1-1/4"	6	10		DC54-4-XPP+	5037
	75 mm	6 mm	31.75 mm					
	4"	0.4"	1-1/4"	10	10		DC54-4-XPP+	5038
	100 mm	10 mm	31.75 mm					
	4"	0.48"	1-1/4"	12	10		DC54-4-XPP+	5039
	100 mm	12 mm	31.75 mm					
 1 V1-45° Gashing	4"	0.78"	1-1/4"	20	10		DC91-4-XPP+	5048
	100 mm	20 mm	31.75 mm					
	5"	0.48"	1-1/4"	12	10		DC54-4-XPP+	5046
	125 mm	12 mm	31.75 mm					
	5"	0.48"	1-1/4"	13	15		DC54-4-XPP+	5034
	125 mm	10 mm	31.75 mm					
 1 V1-45° Gashing	3"	0.48"	1-1/4"	12	10	15	DC54-4-XPP+	5049
	75 mm	12 mm	31.75 mm					
	4"	0.4"	1-1/4"	10	10	15	DC54-4-XPP+	5056
	100 mm	10 mm	31.75 mm					
	4"	0.48"	1-1/4"	12	10	15	DC54-4-XPP+	5058
	100 mm	12 mm	31.75 mm					
	4"	0.6"	1-1/4"	15	10	15	DC54-4-XPP+	5059
	100 mm	15 mm	31.75 mm					
	4"	0.4"	1-1/4"	10	10	45	DC54-4-XPP+	5051
	100 mm	10 mm	31.75 mm					
 1 V1-45° Gashing	4"	0.48"	1-1/4"	12	10	45	DC54-4-XPP+	5052
	100 mm	12 mm	31.75 mm					
	5"	0.4"	1-1/4"	10	10	45	DC54-4-XPP+	5054
	125 mm	10 mm	31.7 mm					
 1 V1-45° Gashing	5"	0.48"	1-1/4"	12	10	45	DC54-4-XPP+	5055
	125 mm	12 mm	31.75 mm					

STARTEC XP-P

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos			Especificación	Clave
				U	X	V		
11V9 Clearing	4"	1.38"	1-1/4"	3	10		D64-BXPP	5060
	100 mm	35 mm	31.75 mm					
12V9 Clearing	4"	0.78"	1-1/4"	2	10	42	D64-BXPP	5061
	100 mm	20 mm	31.75 mm					

Limas para Aderezado

Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
4" x 1" x 1/2" 100 x 24 x 13 mm	89A240H5AV83	4286	1



Tip
Técnico



1. Bañar la lima en refrigerante.
2. Seleccionar la misma dirección rotacional y velocidad de corte como si desbastara.
3. Alimentar la lima radialmente hacia la rueda girando. Se recomienda usar la lima con un soporte.

Características

- Fabricada con óxido de aluminio blanco PREMIUM.

Beneficios

- Para aderezado de ruedas STARTEC.
- Logra un afilado perfecto de la rueda abrasiva.

Rectificadores de Diamante



Ruedas

1 DT1A Clave 1439 Conglomerado

- Para aderezado en operaciones de rectificado cilíndrico exterior de superficies planas.
- Ideal para ruedas de entre 350 y 500 mm de diámetro.
- Para ruedas de óxido de aluminio vitrificadas o resinosas.
- Amplia superficie de contacto, ayuda a reducir el tiempo en operaciones de rectificado y aderezado de ruedas.

Ø	Longitud	Clave
7/16" 11 mm	15/16" 24 mm	1439

2 DT1A Clave 1435 Conglomerado

- Para aderezado de ruedas en operaciones de rectificado cilíndrico y de superficies planas.
- Ideal para ruedas mayores de 500 mm de diámetro.
- Distribución homogénea del diamante que garantiza un desempeño consistente durante toda su vida.
- Recomendable para aderezar ruedas de óxido de aluminio y cerámico vitrificadas o resinosas.

Ø	Longitud	Clave
3/4" 19 mm	7-9/16" 39.83 mm	1435

3 CÓNICO CVD Clave 1437

- Monopunta con diamante depositado en vapor químico (CVD).
- Ideal para dar radios y formas a las ruedas abrasivas.
- El diamante CVD proporciona una gran consistencia en la forma durante toda la vida de la herramienta.
- Ángulo de 90° y radio de 0.008".

Ø	Longitud	Clave
7/16" 11 mm	2-3/16" 35.4 mm	1437

Rectificadores de Diamante

Monopunta / RMP22



Ruedas

Ø	Longitud	Quilates	Clave
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	0.25	960
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	0.5	962
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	1.0	964

Características

- Tres tamaños de diamante para cubrir cualquier aderezado convencional.
- Fabricados con diamantes industriales seleccionados.
- Entre más quilates, más vida útil.

Beneficios

- La mejor opción para el rectificado de ruedas.

Usos

- Aderezado de perfiles rectos, ruedas tipo 1, 5 y 7.
- Buenos para afilar o para disminuir su agresividad.
- Pueden hacer perfiles complicados con la rueda.



Se recomienda rotar los aderezadores monopunta, para asegurar la permanencia del filo. Entre más rápido se realice el aderezado, se obtendrá una rueda más afilada. Por el contrario, entre más lento, se obtendrá una rueda con menos poder de corte.

Tamaño de Grano de la Rueda	Profundidad de Corte Recomendada
36	42 µm
60	25 µm
80	19 µm
100	15 µm
120	13 µm

Rectificadores de Diamante

Multipunta / MP7



Ruedas

Usos

- Para aderezar ruedas abrasivas en operaciones de rectificado cilíndrico, sin centros y de superficies planas.
- Ideal para operaciones severas en ruedas anchas y para rectificar ruedas de tuercas.

Características

- Fabricado con 7 diamantes seleccionados.

Beneficios

- Permite aumentar la velocidad del aderezado.
- Mantiene la rueda destapada por más tiempo.

Ø	Longitud	Quilates	Clave
7/16" 11 mm	1-1/2" 38 mm	1.65	1445



ENTREGA INMEDIATA
Claves 1422, 306, 1424,
1425, 1426 y 1427.



Pasta	Tamaño de Grano	Presentación	Contenido (gr)	Clave
Blanca	1 µm	Jeringa	5	1422
		Jeringa	10	41805
		Jeringa	20	22578
		Tarro	50	59485
		Tarro	100	59479
Amarilla	3 µm	Tarro	250	59480
		Jeringa	5	306
		Jeringa	10	41804
		Jeringa	20	59481
		Tarro	50	59488
Naranja	6 µm	Tarro	100	37712
		Tarro	250	59489
		Jeringa	5	6282
		Jeringa	10	59490
		Jeringa	20	59491
Verde	9 µm	Tarro	50	59492
		Tarro	100	59493
		Tarro	250	59494
		Jeringa	5	1424
		Jeringa	10	59523
Azul	15 µm	Jeringa	20	59524
		Tarro	50	59525
		Tarro	100	59526
		Tarro	250	59718
		Jeringa	5	1425
Roja	30 µm	Jeringa	10	59719
		Jeringa	20	59720
		Tarro	50	59721
		Tarro	100	59722
		Tarro	250	59723
Marrón	45 µm	Jeringa	5	1426
		Jeringa	10	59724
		Jeringa	20	59725
		Tarro	50	59726
		Tarro	100	59727
		Tarro	250	59728
		Jeringa	5	1427
		Jeringa	10	59729
		Jeringa	20	59730
		Tarro	50	59731
		Tarro	100	59732
		Tarro	250	59733

Características

- » Excelentes para pulir piedras naturales, semi preciosas, carburos cementados, metales duros, bronce y latón.
- » Alta concentración de diamante.
- » Base agua.

Usos

- » Acero.
- » Carburo de tungsteno.
- » Plástico.
- » Piedra / Piedra semi preciosa.
- » Metales no ferrosos.

Beneficios

- » Para dar súper acabado de precisión en matrices para modelo y extrusión de plástico, partes metalúrgicas de alta precisión, lapeado de metales y componentes ópticos.

Blanca

Excelente para acabados de precisión en matrices de carburo de tungsteno y semiconductores; pulido óptico y metalográfico.

Verde / Amarilla

Excelentes para acabados finales, lapeado o pulido de dados y moldes de carburo de tungsteno.

Azul / Roja y Marrón

Grados para preparación, semiacabado de matrices de carburo de tungsteno y materiales no metálicos.



Presentación	Descripción	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	Líquido enfriador abraLub KSV	5	690
		20	691

Características

- » Fórmula exclusiva especial para trabajos de esmerilado.
- » Es sintético.

Usos

- » Ruedas abrasivas.

Beneficios

- » Disminuye el calor que se genera durante el esmerilado y protege del óxido las piezas trabajadas.
- » Aumenta la vida útil de las ruedas.

ABRALUB KSV (Líquido enfriador)

- » Aumenta la vida útil de las ruedas.
- » Disminuye y disipa el calor que se genera durante el rectificado y protege del óxido a las piezas trabajadas.
- » Es biodegradable.
- » Debe usarse en concentraciones de 2.5% a 4% de agua.
- » No hace espuma.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Tambo	200	6347

ABRACLEAN (Limpiador)

- » Limpia el sistema de circulación del líquido enfriador.
- » Recomendable al cambiar el líquido enfriador.
- » Mézclelo con el líquido enfriador usado en una concentración de 2% a 5%. Déjelo trabajar por lo menos durante 8 horas en condiciones normales de operación.
- » Vacíe el depósito, limpie con agua el sistema y llene con el nuevo líquido enfriador.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	7990
	20	13963

Antiespumante

- » Para aplicaciones en las que se genera mucha espuma.
- » Agregue máximo 100 mL por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	1	18827
	5	18828
	20	18829

Antioxidante

- » Para aplicaciones en las que las piezas se oxidan fácilmente.
- » Agregue máximo 1.5 litros por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	8953
	20	18826

Bactericida

- » Si bajo condiciones normales de uso, la solución emana olores desagradables, agregue máximo 50 mL por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	13480
	20	18824

STICK ABRALUB III

- » Aumenta la vida útil de las ruedas.
- » Disminuye el calor que se genera durante el esmerilado y el corte.
- » Aplique una pequeña capa en la cara de trabajo de la rueda.
- » Recuerde: poco es mejor que mucho.

Presentación	Contenido gr.	Clave
Aplicador	65	6436



Uso manual

Sistema de Afilado con Lima de Diamante Electrodepositado



Dimensiones	Clave
330 x 290 x 40 mm 13 x 11-15/32" x 1-1/2"	1180



Características

- Recubrimiento de diamante electrodepositado de alta calidad.
- Lima de diamante de doble cara: grueso y fino.
- Incluye base de plástico con 2 pads succionadores.
- Granos 400 / 1000.

Beneficios

- Ideal para el afilado de la mayoría de los cuchillos y otras herramientas de corte.
- Repuesto: lima clave **1187**.



Uso manual

Lima de Diamante Electrodepositado de Doble Grano para Afilado



Dimensiones	Clave
180 x 60 x 8 mm 7 x 2-3/8" x 5/16"	1187

Características

- De doble grano 400 / 1000.

Beneficios

- Afilado de cuchillos, navajas, bisturíes, cutters, etc.

SUPERABRASIVOS

Lápiz de Diamante

Electrodepositado



Uso manual

Dimensiones	Clave
12 x 180 mm 1/2 x 7"	1181

Características

- » Ergonómico y práctico.

Beneficios

- » Afilado de dientes de sierras, anzuelos, tijeras, fibra de vidrio, plástico y vidrio.
- » Ideal para planos y dentados.



Afilador de Cuchillos



Uso manual



Dimensiones	Clave
115 x 58 x 48 mm 4-5/16" x 2-5/16"	1179

Características

- » Diseño en 2 partes.
- » El par de ruedas de diamante de la ranura izquierda (grano grueso-360) permiten un afilado rápido.
- » El par de ruedas de diamante de la ranura derecha (grano fino-600) permite un afilado fino.

Beneficios

- » Afilado de cuchillos, navajas, bisturíes, cutters, etc.



CEPILLOS DE ALAMBRE



Tipo de Alambre



Trenzado

Proporciona un mínimo impacto para aplicaciones de trabajo pesado.



Trenzado Delgado

Para biselado angosto.



Ondulado

Proporciona un acabado continuo y más fino.



Ondulado Tipo Cabecillo

Alto rendimiento: hasta 50% más que el alambre ondulado común.

Calibre del Alambre

El calibre del alambre influye en el acabado que se obtendrá; cuando el alambre es más grueso, el cepillado es más rápido y el arranque es mayor; y cuando el alambre es fino, el acabado resulta suave.

Tipos de Cepillo



Ondulado

Es el más flexible para limpieza y aplicaciones ligeras de pulido, acción de remoción continua y controlada.



Encapsulado

Especial para fondeo de tubos.



Plastificado

Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento. Gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.



Trenzado

Es más agresivo y limpia con gran rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.



Trenzado Cara Delgada

Ideal para limpiar soldadura, en especial biselés delgados, muy útil en la operación de fondeo de la industria petrolera. Su acción de limpieza es mucho más agresiva.



Antichispa

Especiales para el cepillado continuo en lugares donde se requiere que en el proceso de cepillado no se genere chispa.

Características

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad, su diseño y construcción son especiales para uso industrial.
- Útiles para la remoción de rebabas, limpieza y acabados.

Líneas Disponibles

MAGMA **IMPERIAL**
KREATOR
EASY-CUT®



Selección por Máquina

CORO	MÁQUINA	CIRCULAR ONDULADO	CIRCULAR TRENZADO	COPA ONDULADO	COPA TRENZADO	ONDULADO CON VÁSTAGO	TRENZADO CON VÁSTAGO	ENCAPSULADO	CILÍNDRICOS INTERIORES	MINIATURA
	Esmeriladora Angular	✓	✓	✓	✓			✓		
	Esmeril Recto	✓	✓					✓		
	Mototool					✓	✓			✓
	Taladro					✓	✓		✓	
	Miniesmeril Alta Velocidad			✓	✓					
	Esmeril de Banco	✓	✓					✓		
	Taladro de Banco					✓	✓			
	Máquinas CNC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Barreno

- **MR= Multi-Rosca:** Se puede montar indistintamente en máquinas con eje estándar 15.9 mm-11 H (5/8"-11) ó milimétrica M14-2.
- **ME= Multi-Eje:** Con reducciones. Se pueden montar en ejes de diferentes diámetros.



Medidas de Seguridad

Evite presión excesiva cuando use el cepillo.

La presión excesiva dobla los filamentos y causa fricción dando como resultado la ruptura de los filamentos y reducción de la vida del cepillo. Se recomienda que en lugar de hacer una presión excesiva se trate lo siguiente:

- 1) Un cepillo con acción de corte superior (incrementar el calibre del alambre, use un filamento más corto, use un tipo diferente de cepillo, ejemplo: tipo trenzado en vez de ondulado).
- 2) Velocidades más altas (incrementar las RPM sin exceder la velocidad máxima marcada en el cepillo). Incrementar el diámetro del cepillo.

¡ SÓLO LAS PUNTAS DE LOS ALAMBRES HACEN EL TRABAJO!



Presión correcta

Presión incorrecta

Velocidad Periférica

La velocidad periférica a la que gira un cepillo depende de las RPM de la máquina y del diámetro del cepillo.

Trabajando con una velocidad periférica adecuada, se obtendrá mejor rendimiento de un cepillo, es decir, se conseguirá el arranque deseado con el mínimo desgaste del cepillo. A una velocidad excesiva el filamento del cepillo no arranca, más bien se deforma y tiende a barrer la zona de trabajo. Si la velocidad es insuficiente, el choque entre el filamento y el material a cepillar es demasiado débil para que se consiga el arranque esperado.



! ADVERTENCIA !

En operaciones normales, el material que se remueve, como rebabas, mugre, escoria de soldadura y otros residuos, se desprenderá del cepillo con fuerza considerable junto con los alambres que se rompan por fatiga.

El riesgo de lesiones serias existe para el operador y otros en la zona (posiblemente a 15 metros del cepillo). Para protección contra este peligro, antes de girar el cepillo, durante la operación y hasta que el cepillo se detenga, operadores y otros en la zona deben usar **GAFAS DE SEGURIDAD**, junto con **ROPA DE PROTECCIÓN**.

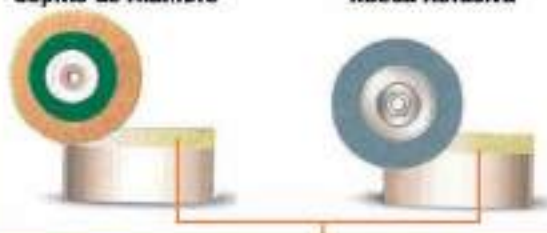
Cepillo V.S Ruedas Abrasivas

El efecto que ejercen las cerdas de los cepillos es un desgaste producido por la multitud de pequeñas cuchillas que van desprendiendo las partículas de óxido, pintura, adherencias diversas, etc.

A diferencia de las herramientas abrasivas, los cepillos no generan abrasión, es decir, no dañan la superficie trabajada, sino que arrancan las partículas pegadas a la base sin dañarla. Una ventaja añadida de los cepillos de alambre es que a diferencia de los abrasivos sólidos, éstos se adaptan a superficies irregulares gracias a la flexibilidad del alambre.

Cepillo de Alambre

Rueda Abrasiva



Adherencias, pintura, partículas de óxido, etc.

Otros Consejos

- Al usar un cepillo de alambre de acero inoxidable, se evita la contaminación en las piezas cepilladas que pueden ser de acero inoxidable, aluminio y otros materiales de alta aleación. Cuando estos se cepillan con cepillos de acero al carbón, queda un depósito de carbón en el material el cual puede provocar corrosión.
- Si un cepillo de alambre de acero inoxidable se ha usado en acero al carbón no deberá volver a usarse en acero inoxidable porque lo contaminará.
- Para evitar que los cepillos de alambre de acero inoxidable se contaminen, deben mantenerse alejados de áreas en las que existan partículas de acero al carbón (por ejemplo, mesas de trabajo) que pudieran estar en contacto con el cepillo de acero inoxidable.
- Si se va a almacenar un cepillo de alambre de acero inoxidable después de usarlo, es recomendable guardarlo en una bolsa de plástico para evitar contaminación.
- Se recomienda decapar la superficie de acero inoxidable cepillada con la solución de ácido nítrico al 10-20% después del cepillado para asegurar su resistencia a la corrosión.
- Los cepillos con mango de madera son muy resistentes al calor, por lo que no se deforman al cepillar piezas calientes.

¿Cómo saber si el alambre de un cepillo es de ACERO INOXIDABLE?

Para saber si un cepillo está fabricado con acero inoxidable, tradicionalmente se ha realizado la prueba del imán, pero con los cepillos modernos, esa prueba ya no es válida.

En el proceso de treflado y durante la fabricación del cepillo, el alambre inoxidable sufre un "endurecimiento por trabajo" y se vuelve magnético en cierta medida, por lo que un imán no es una prueba confiable.

La mejor prueba para verificar el alambre inoxidable serie 302, es sumergirlo en una solución de ácido nítrico al 10% la cual lo disolverá si se trata de acero al carbón, pero no lo afectará si es inoxidable.

Una segunda prueba es usar sulfato de cobre, el cual ocasiona que el alambre de acero al carbón se vuelva color café, aunque no tiene reacción con el alambre inoxidable.





Esmeriladora Portátil



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



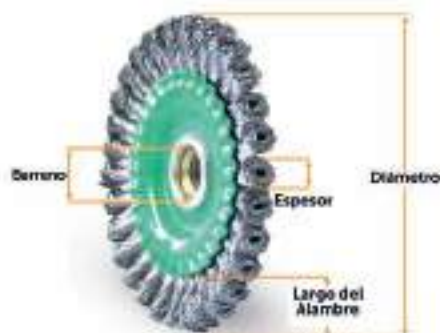
Plástico



Barniz

Circulares

Alambre Trenzado



Características

- Fabricados con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- Trenzado homogéneo y apretado.

Beneficios

- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzado	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	4"	0.014"	MR	24	3/8"	3/4"	20 000	975	1
	100 mm	0.354 mm	MR	24	10 mm	19 mm	20 000	-975*	1
	4"	0.020"	MR	24	3/8"	3/4"	20 000	1575	1
	100 mm	0.508 mm	MR	24	10 mm	19 mm	20 000	1575	1
	4-1/2"	0.015"	MR	20	3/8"	1"	12 000	2003	1
	115 mm	0.37 mm	MR	20	10 mm	25 mm	12 000	2003	1
Cara Delgada (Industria Petrolera)	4-1/2"	0.020"	MR	20	3/8"	7/8"	12 000	2904	1
	115 mm	0.508 mm	MR	20	10 mm	22 mm	12 000	2904	1
	6"	0.014"	MR	26	1/2"	1-1/4"	12 500	978	1
	150 mm	0.354 mm	MR	26	13 mm	32 mm	12 500	978	1
	6"	0.020"	MR	24	1/2"	1-1/4"	9 000	1578	1
	150 mm	0.508 mm	MR	24	13 mm	32 mm	9 000	1578	1
KREATOR	4"	0.020"	MR	28	5/16"	3/4"	20 000	984	5
	100 mm	0.508 mm	MR	28	8 mm	19 mm	20 000	984	5
	7"	0.020"	MR	76	1/4"	1-1/4"	12 500	985	5
	180 mm	0.508 mm	MR	76	6 mm	32 mm	12 500	985	5
	7"	0.020"	MR	56	1/4"	1-3/16"	12 500	1585	1
	180 mm	0.508 mm	MR	56	6 mm	30 mm	12 500	1585	1
EASYCUT	7"	0.020"	7/8"	76	1/4"	1-3/16"	12 500	2823	10
	180 mm	0.508 mm	22.23 mm	76	6 mm	30 mm	12 500	2823	10
	4"	0.020"	MR	18	3/8"	3/4"	20 000	2867	1
	100 mm	0.508 mm	MR	18	10 mm	19 mm	20 000	2867	1
	6"	0.020"	5/8"-11H	24	1/2"	1-3/8"	8 500	2868	1
	150 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H	24	13 mm	35 mm	8 500	2868	1
EASYCUT	4"	0.014"	5/8"-11H	18	3/8"	3/4"	12 500	2885	1
	100 mm	0.354 mm	15.9 mm-11H	18	10 mm	19 mm	12 500	2885	1
	4"	0.014"	M14-2	18	3/8"	3/4"	12 500	2895	1
	100 mm	0.354 mm	M14-2	18	10 mm	19 mm	12 500	2895	1
	6"	0.020"	5/8"-11H	24	1/2"	1-1/4"	9 000	2878	1
	150 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H	24	13 mm	32 mm	9 000	2878	1
Cara Delgada (Industria Petrolera)	6"	0.020"	M14-2	24	1/2"	1-1/4"	9 000	2879	1
	150 mm	0.508 mm	M14-2	24	13 mm	32 mm	9 000	2879	1
	4"	0.020"	5/8"-11H	30	1/4"	1-3/16"	12 500	2824	1
	100 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H	30	6 mm	30 mm	12 500	2824	1
	7"	0.020"	5/8"-11H	56	1/4"	1-1/8"	9 000	2894	1
	180 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H	56	6 mm	28 mm	9 000	2894	1

* Empacado en caja.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Alambre Trenzado Doble Dirección

MAGMA



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Esmeriladora Portátil



Doble Dirección

Características

- » Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- » Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

- » Para operaciones de alta demanda.
- » Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- » Ideal para trabajar orillas.
- » Eliminación de cascarillas de soldadura y forja.

Tip Técnico



Debido a su construcción, las trenzas abren menos, por lo que son ideales para trabajar orillas.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	1/2" 13 mm	1" 25 mm	12 500	1103	1

Alambre Trenzado Doble

MAGMA



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Esmeril de banco



Doble hilera de trenzas



Características

- » Doble hilera de trenzas, trenzado homogéneo y apretado.
- » Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

- » Alto poder de remoción.
- » Excelente para trabajo pesado.
- » Remueve con rapidez óxido, cascarilla, pintura y hule.

Tip Técnico



Se recomienda girarlos de tiempo en tiempo para mantener las puntas afiladas.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	7/8" 22.23 mm	28 x 2	1" 25 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	2826	1

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)



Desbrozadora

Remoción de
hierba

Tipo Cónico **MAGMA**

Limpieza y Desbrozado



Clave 2841

Clave 2938

Clave 2939

Tipo Técnico



Se deben montar en una
desbrozadora de 1,6 hp
o más.

Características

- Diseño cónico especial.
- Clave 2841 fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- Diseñado para eliminación de hierba de manera fácil y eficiente.
- Claves 2938 y 2939 fabricados con filamentos de poliéster.

Beneficios

- Máximo poder de arranque.
- Mayor vida útil que el hilo.
- Ahorro de tiempo, ya que no tiene que reemplazar el hilo.

Usos

- Eliminación de hierba en superficies de concreto (banquetas, calles y adoquines).
- Limpieza de suciedad en piso de concreto.
- Remoción de gravilla en el acotamiento de carreteras.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA (Acero)	6" / 150 mm	0.020" / 0.508 mm	1" / 25.4 mm	36	1-1/2" / 38 mm	10 000	2841	1
MAGMA Poliéster	6.2" / 160 mm	N/A	1" / 25.4 mm	N/A	2-1/2" / 65 mm	10 000	2938	1
MAGMA Poliéster	8" / 200 mm	N/A	1" / 25.4 mm	N/A	2-3/4" / 70 mm	6 500	2939	1

Tipo Cónico **MAGMA**



Escamilladora



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz

MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero Ondulado / Latonado	4" / 100 mm	0.012" / 0.30 mm	MR	N/A	13 000	2910	1
Trenzado	4-1/2" / 115 mm	0.020" / 0.508 mm	M14-2	30	15 000	2850	1



Características

- Diseño cónico similar al que adquiere un cepillo tipo copa cuando gira.

Beneficios

- Mayor rigidez.
- Limpieza más rápida.
- Llegan a lugares de difícil acceso.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Circulares Alambre Ondulado



Características

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.
- El alambre de acero latonado tiene mayor resistencia a la fatiga.

Beneficios

- Por su flexibilidad proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados.
- Para limpieza de metal y cardado en la industria del calzado.

Tip Técnico

El alambre de acero al carbón ofrece mayor rendimiento y acabado fino en superficies de aluminio, cobre y latón.

Barreno (MR)

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	4-1/2"	0.012"	MR	1/2"	1"	13 000	989	1
	115 mm	0.300 mm		13 mm	25 mm			
MAGMA	6"	0.014"	MR	7/8"	1-3/16"	7 000	2861	1
	150 mm	0.356 mm		22.23 mm	30 mm			
KREATOR	4-1/2"	0.012"	MR	7/8"	1"	13 000	966	1
	115 mm	0.300 mm		22.23 mm	25 mm			

Barreno (ME)

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
	4"	0.012"	ME	1/2"	3/4"	6 500	2861	1
	100 mm	0.300 mm		13 mm	19 mm			
MAGMA	6"	0.014"	ME	7/8"	1-1/8"	6 500	986	1
	150 mm	0.356 mm		22.23 mm	28 mm			
	8"	0.014"	ME	1"	1-5/8"	4 500	981	1
	200 mm	0.356 mm		25 mm	41 mm			
KREATOR	6"	0.012"	ME	7/8"	1-1/8"	6 000	2864	1
	150 mm	0.300 mm		22.23 mm	28 mm			
Acero	8"	0.012"	ME	7/8"	1-1/2"	4 500	2844	1
	200 mm	0.300 mm		22.23 mm	38 mm			

Barrenos (5/8" y 2")

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	12"	0.012"	2"	1"	2-5/16"	3 000	2821	1
	300 mm	0.300 mm	50.8 mm	25 mm	59 mm			
	6"	0.014"	1/2"	1"	1-1/8"	6 000	2882	1
	150 mm	0.356 mm	12.7 mm	25 mm	28 mm			
EAS-CUT	8"	0.014"	5/8"	1"	1-13/16"	4 500	2896	1
	200 mm	0.356 mm	15.9 mm	25 mm	46 mm			

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)
ME= Multieje (2" - 1-3/8" - 1-3/16" - 1" - 7/8" - 3/4" - 5/8" - 1/2")

Circular Nylon



Características

- Alto nivel de agresividad.
- Ideales para operaciones de rebabeo, limpieza, acabado fino y pulido.

Beneficios

- Gracias a su flexibilidad, permite el cepillado en zonas irregulares.
- Se logran excelentes resultados incluso con máquinas de baja velocidad.

IMPERIAL

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Filamento	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6"	0.04"	1/2"	1-1/4"	120	6 000	2924	1
150 mm	1.1 mm	12.7 mm	30 mm				

Tipo Copa Alambre Trenzado



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	2-1/2"	0.020"	5/8"-11H	30	3/4"	12 500	924	1
	65 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		20 mm			
	3"	0.014"	MR	20	3/4"	12 500	-965*	1
	75 mm	0.356 mm			19 mm			
	3"	0.014"	MR	20	3/4"	12 500	965	1
	75 mm	0.356 mm			19 mm			
	3"	0.020"	MR	20	3/4"	12 500	1565	1
	75 mm	0.508 mm			19 mm			
	4"	0.014"	MR	26	7/8"	9 000	1568	1
	100 mm	0.356 mm			22.23 mm			
KREATOR	4"	0.020"	MR	26	1-1/8"	9 000	968	1
	100 mm	0.508 mm			28 mm			
	4"	0.030"	MR	22	1-1/8"	9 000	2893	1
	100 mm	0.800 mm			28 mm			
	5"	0.020"	MR	28	1-3/16"	6 500	963	1
EASycut	125 mm	0.508 mm			30 mm			
	3"	0.014"	5/8"-11H	18	3/4"	12 500	2855	1
	75 mm	0.356 mm	15.9 mm-11H		19 mm			
	4"	0.020"	MR	22	7/8"	8 500	2857	1
	100 mm	0.508 mm			22 mm			
EASycut	5"	0.020"	5/8"-11H	28	1"	6 500	2854	1
	125 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		25 mm			
	5"	0.020"	M14-2	28	1"	8 500	2884	1
	125 mm	0.508 mm			25 mm			
	3"	0.014"	5/8"-11H	18	3/4"	12 500	2886	1
	75 mm	0.356 mm	15.9 mm-11H		19 mm			
	3"	0.014"	M14-2	18	3/4"	12 500	2887	1
	75 mm	0.356 mm			19 mm			
	3"	0.020"	5/8"-11H	18	3/4"	12 500	2898	1
	75 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		19 mm			
EASycut	3"	0.020"	M14-2	18	3/4"	12 500	2899	1
	75 mm	0.508 mm			19 mm			
	4-3/4"	0.020"	5/8"-11H	28	3/4"	6 500	2888	1
	120 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		19 mm			
	4-3/4"	0.020"	M14-2	28	3/4"	6 500	2889	1
	120 mm	0.508 mm			19 mm			
EASycut	5"	0.020"	5/8"-11H	26	1-1/4"	6 500	2843	1
	125 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		32 mm			
	5"	0.020"	M14-2	26	1-1/4"	6 500	2842	1
	125 mm	0.508 mm			32 mm			

* Empacado en caja

Características

- Fabricados con cazoletas de acero de un calibre especial para mayor seguridad.

Beneficios

- El alambre trenzado proporciona un máximo impacto para aplicaciones de trabajo pesado y para trabajos que requieren un corte rápido y firme.
- Para remover restos de soldadura, pintura y corrosión.
- Clave 2893 con alambre extra grueso para operaciones muy severas de limpieza.

Tipo Copa **KREATOR** Alambre Trenzado Doble Dirección (izquierda - derecha)



Características

- Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- Ideal para trabajar orillas.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
KREATOR	2-1/2"	0.020"	MR	18	3/4"	12 500	1101	1
	65 mm	0.508 mm			19 mm			



Doble Dirección

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar)
M14-2 = Milimétrico

Tipo Copa Alambre Ondulado



Esmeriladora



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Clave 2566



Características

- Por su fabricación y diseño son muy flexibles.
- Clave **2566** con guarda integrada.

Beneficios

- Excelentes para lograr acabados finos y remover rebabas ligeras.
- Tienen acción de remoción continua y controlada.
- Los cepillos cableados son de alto rendimiento.

MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cablecillo Acero Latonado	3"	0.009 x 12"	MR	3/4"	13 000	1566	1
	15 mm	0.230 x 304 mm	MR	19 mm			
Acero Latonado	4"	0.009 x 12"	MR	1-1/8"	8 500	2566	1
	100 mm	0.230 x 304 mm	MR	28 mm			
	3"	0.012"	MR	3/4"	13 000	2847	1
Acero Latonado	15 mm	0.300 mm	MR	19 mm			
	4"	0.012"	MR	1-1/8"	8 500	2848	1
	100 mm	0.300 mm	MR	28 mm			
Acero Latonado	5"	0.020"	MR	1-1/4"	8 000	1572	1
	125 mm	0.508 mm	MR	32 mm			

KREATOR

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Latonado	3"	0.012"	MR	3/4"	13 000	2858	1
	75 mm	0.300 mm	MR	19 mm			
Latonado	5"	0.012"	MR	1-3/16"	8 500	2859	1
	125 mm	0.300 mm	MR	30 mm			

Encapsulados

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar) M14-2 = Milimétrico



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz



Esmeriladora

Ondulado

Trenzado



Acero Encapsulado

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Ondulado	4-1/2"	0.012"	7/8"	1"	13 000	2941	1
	115 mm	0.3 mm	22.23 mm	25 mm			
Trenzado	4-1/2"	0.020"	7/8"	1"	15 000	2943	10
	115 mm	0.508 mm	22.23 mm	25 mm			
Ondulado	7"	0.012"	7/8"	1-3/8"	8 500	2852	1
	178 mm	0.3 mm	22.23 mm	35 mm			
Trenzado	7"	0.020"	7/8"	1-1/8"	8 500	2944	10
	178 mm	0.508 mm	22.23 mm	28 mm			

Características

- El recubrimiento de caucho protege la oxidación del alambre.

Beneficios

- Especial para fondeo de tubos.
- Para industria petrolera.
- Para limpieza de cuerdas de tubería industrial.
- Decapado de alambros.
- Especial para trabajo de ambientes marinos.
- Mayor rendimiento que el cepillo estándar.



Tipo Copa

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	2-9/16"	0.020"	MR	18	3/4"	15 000	1562	1
	65 mm	0.508 mm			19 mm			
	4"	0.020"	MR	26	1"	8 500	1564	1
	100 mm	0.508 mm			25 mm			



Características

- » Alambre de acero recubierto de plástico especial.

Beneficios

- » Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de los alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento.
- » Presentan gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.

Latón **MAGMA**



Tipo Copa

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA latón	2-9/16"	0.016"	MR	18	3/4"	15 000	1569	1
	65 mm	0.406 mm			19 mm			

Tipo Circular

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA latón	4"	0.016"	MR	20	3/4"	15 000	1571	1
	100 mm	0.406 mm			19 mm			



Características

- » Fabricados con alambre de latón.

Beneficios

- » Especiales para el cepillado donde se requiere que no se generen chispas.
- » Mayor seguridad para trabajar en la industria petrolera, astillería y metal-mecánica.

Brochas con Vástago Alambre Ondulado



Mototool



Metal



Soldadura



Plástico



Barniz

Características

- Fabricadas con tecnología especial para alta velocidad.
- Vástago de 1/4".

Beneficios

- Clave 988:**
- Excelente para limpieza en lugares de difícil acceso.
 - Para trabajos de precisión.
 - Corte de ángulo.
- Clave 971:**
- Con filamentos de 0.008" para acabados finos.
 - Para limpiar y rebabeear áreas de difícil acceso.
 - Excelentes para trabajar en interiores de agujeros, roscas, etc.



Clave 971



Clave 988



Clave 990



Clave 1170



Clave 1172



Clave 1176



MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero	1/2" 12 mm	0.008" 0.203 mm	20 000	971	10
	1/2" 12 mm	0.014" 0.356 mm	12 000	988	10
Acero Latonado	1" 25 mm	0.015" 0.381 mm	22 000	990	10

KREATOR

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero Latonado	1/2" 12 mm	0.012" 0.303 mm	20 000	1170	25
	3/4" 19 mm	0.012" 0.303 mm	20 000	1172	25
	1" 25 mm	0.012" 0.303 mm	20 000	1174	25
	1-3/16" 39 mm	0.012" 0.303 mm	20 000	1176	25

Trenzados con Vástago

Características

- Fabricadas con tecnología especial para alta velocidad.
- Vástago de 1/4".

Beneficios

- Excelentes para limpieza de tuberías y lugares de difícil acceso.
- Clave 983:**
- Excelentes para limpieza de tuberías y lugares de difícil acceso.
- Clave 987:**
- Para limpiar moldes de plástico, caucho, restos de hule, óxido y carbón.



Mototool



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz

MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero	3/8" 12 mm	0.014" 0.356 mm	1	1" 25 mm	4 500	983	10
	7/8" 22 mm	0.014" 0.356 mm	8	1" 25 mm	22 000	987	1
	7/8" 22 mm	0.014" 0.356 mm	8	1" 25 mm	22 000	-987*	10
	1-1/8" 28 mm	0.014" 0.356 mm	12	1-1/8" 28 mm	20 000	2883	10
	1-1/8" 28 mm	0.020" 0.508 mm	12	1-1/8" 28 mm	20 000	2853	10
Acero Latonado	3/4" 19 mm	0.01" 0.25 mm	6	1" 25 mm	22 000	2822	10

* Empacado en caja.

KREATOR

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero	25/32" 20 mm	0.014" 0.35 mm	8	1-1/8" 28 mm	20 000	1195	12
	1-3/16" 30 mm	0.014" 0.35 mm	12	1-1/8" 28 mm	20 000	1196	12



Tip Técnico

Clave 983: Al usarse hasta 4 500 RPM, el cepillo se mantiene perfectamente alineado al vástago, a mayor velocidad comenzará a inclinarse.



Clave 2822



Clave 983



Clave 987

Circulares con Vástago



Metal



Fundición



Soldadura



Plástico



Mototool

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Trenzas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Trenzado	3"	0.014"	18	20 000	995	5
	75 mm	0.356 mm				
	4"	0.020"	20	15 000	2892	1
	100 mm	0.508 mm				
	4"	0.015"	20	15 000	2890	1
	100 mm	0.381 mm				
Ondulado	1-1/8"	0.020"	N/A	20 000	2193	10
	30 mm	0.508 mm				
	2"	0.008"	N/A	25 000	2194	10
	50 mm	0.2 mm				
	2"	0.012"	N/A	25 000	19454	10
	50 mm	0.3 mm				
	2-3/4"	0.012"	N/A	25 000	994	10
	70 mm	0.3 mm				



Características

- » Fabricados con alambre de acero al carbón de alta resistencia a la fractura.
- » Vástago de 1/4".



Beneficios

- » Excelentes para limpieza de uniones de soldadura y cardado de hule.

IMPERIAL



Cerámico

Tipo	Ø	Calibre Filamento	Largo Filamento	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Nylon	2"	0.04"	0.47"	120	15 000	2920	10
	50 mm	1.1 mm	12 mm				
Cerámico	2-3/4"	0.04"	1-1/4"	120	15 000	2922	10
	70 mm	1.1 mm	32 mm				

Latónados con Vástago



Metal



Plástico



Barniz



Pintura



Madera



Taladro

EASYCUT.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Circular	2"	0.012"	4 500	2838	20
	50 mm	0.300 mm			
	2"	0.012"	6 000	2862	1
	50 mm	0.300 mm			
	3"	0.012"	6 000	2863	1
	75 mm	0.300 mm			
Copa	2"	0.012"	5 000	2849	1
	50 mm	0.300 mm			
	3"	0.012"	4 500	2860	1
	75 mm	0.300 mm			



Características

- » Perfectamente balanceados para máxima seguridad.
- » Vástago de 1/4".



Beneficios

- » Excelentes para trabajos de limpieza en el taller y en el hogar.
- » Clave 2838: especial para la renovación de llantas.

Cepillo con Radio

Para Limpieza Externa de Cuerpos Cilíndricos



Metal



Fundición



Soldadura



Madera



Pintura



Taladro



Video



Externo	Interno	Calibre Alambre	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-5/8"	2-7/32"	0.01"	3/8"	12 500	895	1
40 mm	60 mm	0.30 mm	9.5 mm			



Características

- » X BRUSH con forma especial para limpieza externa de cuerpos cilíndricos.

Beneficios

- » Alto rendimiento en la remoción de óxido, suciedad, incrustaciones, pintura, barniz y en cualquier tipo de cuerpo cilíndrico como tubos, barras y columnas.

Con Vástago

Cepillo 4" **EASYCUT.**

Cerdas de Acero Rectas

**NUEVA
LINEA**



Taladro



Fibra de Vidrio



Metal



Pintura



Barniz



Azulejo



Primer

Video



Características

- Cerdas de acero rectas muy filosas y agresivas.
- Calibre de alambre 0.50 mm.
- Largo de alambre 22 mm.
- Utiliza repuesto de cerdas, Clave 1159.

Beneficios

- Para limpieza de metal, pintura, barniz, primer, calcamonías y fibra de vidrio.
- Ideal para remover pintura automotriz.
- Cepillo de alta duración.
- No se calienta.

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	3/8" 9.5 mm	7/8" 22 mm	4 000	1158	1
Repuesto						
4" 100 mm	0.020" 0.508 mm		7/8" 22 mm	4 000	1159	1

Cepillos Miniatura

KREATOR



Mototool



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero	13/64" 5 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	5 000	2381	5
	5/8" 16 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	15 000	2382	5
	3/4" 19 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	12 000	2383	5

Características

- Para mototool.
- Vástago de 1/8".

Beneficios

- Para limpieza, rebabeo y pulido de pequeñas superficies o piezas de trabajo.
- Excelentes para acabados de moldes y trabajos de precisión.

Rodillos

Clave 2840



Clave 2933

Clave 2932



Lijadora
Satinadora
(Sólo Clave 2840)



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Madera

Características

- Clave 2840: Se puede utilizar con adaptador 1399.
- Claves 2932 y 2933 ideales para remover materiales en conductores y cables eléctricos.

Beneficios

- Acabado rústico en madera.
- Matiza y estructura cualquier superficie.
- Duplicadora de llaves.
- Rebabeo de sierras cinta.
- Remoción de pintura.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero Latonado	4" 100 mm	0.008" 0.200 mm	3/4" 19.1 mm	2-3/4" 70 mm	6 000	2840	1
Acero	1-9/16" 40 mm	0.008" 0.200 mm	3/8" 10 mm	1" 25 mm	18 000	2932	5
Acero Latonado	1-9/16" 40 mm	0.008" 0.200 mm	3/8" 10 mm	1" 25 mm	18 000	2933	5



Metal



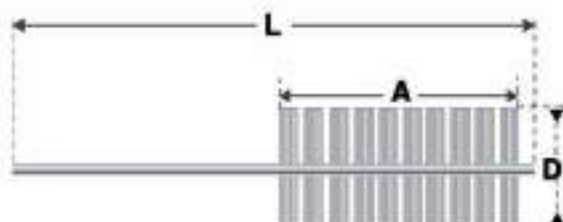
Soldadura



Aluminio



Bronce



Características

- Forma cilíndrica.
- Alambre con recubrimiento de zinc, trenzado y en espiral.

Beneficios

- Para limpieza y pulido de interiores de tuberías, boquillas, pequeños agujeros y zonas de difícil acceso.
- Los filamentos tienen un efecto sobre los lados que permite redondear filos en hoyos.

Microabrasivo

Tipo	D	A	L	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Calibre 0.30 Óxido de Aluminio 600	1/8"	1"	5"	800	2206	10
	3.2 mm	25 mm	125 mm			
	1/4"	1"	5"	1 000	2209	10
	6.4 mm	25 mm	125 mm			
	3/8"	2-1/2"	5"	2 000	2220	10
	10 mm	65 mm	125 mm			
Calibre 0.60 Carburo de Silicio 120	1/2"	2-1/2"	5"	2 000	2221	10
	13 mm	65 mm	125 mm			
	5/8"	2-1/2"	5"	2 000	2222	10
	16 mm	65 mm	125 mm			
	3/4"	2-1/2"	5"	2 000	2223	10
	19 mm	65 mm	125 mm			



Uso Manual



Taladro de Banco



Poliamida

Tipo	D	A	L	Clave	Pzas.
Calibre 0.10	1/8"	4"	12"	2201	10
	3.2 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.20	1/4"	4"	12"	2202	10
	6 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.25	3/8"	4"	12"	2203	10
	10 mm	100 mm	300 mm		
	5/8"	4"	12"	2204	10
	16 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.30	3/4"	4"	12"	2205	10
	19 mm	100 mm	300 mm		



Uso Manual



Filamentos de Acero

Tipo	D	A	L	Clave	Pzas.
Calibre 0.10	1/8"	4"	12"	2196	10
	3 mm	100 mm	300 mm		
	1/4"	4"	12"	2197	10
	6 mm	100 mm	300 mm		
	3/8"	4"	12"	2198	10
	10 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.15	5/8"	4"	12"	2199	10
	16 mm	100 mm	300 mm		
	3/4"	4"	12"	2200	10
	19 mm	100 mm	300 mm		



Uso Manual





Uso Manual



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Pólvora

Características

- Mangos ergonómicos para mejor manipulación.

Beneficios

- Excelentes para limpieza a mano de superficies.
- No se desprenden alambres.



Clave 1581



Clave 1586



Clave 1561



Clave 1550

Minicepillo con Mango de Madera

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pras.
Acero al Carbón	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1581	36
Latón	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1586	36

EASYCUT.

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pras.
Latón	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1561	25
Nylon	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1550	25



Mango de Plástico

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pras.
Acero Latonado	1	0.012" 0.305 mm	1" 25 mm	2880	24

Cepillo de Soldador

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pras.
Acero al Carbón	4 x 16	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	976	12

EASYCUT.

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pras.
Acero al Carbón	4 x 16	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	2869	12



Esmeriladora



Fundición



Soldadura



Pintura



Acero inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!

Circulares Alambre Trenzado



Características

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4"	0.014"	MR	24	3/8"	3/4"	20 000	974	1
100 mm	0.356 mm			10 mm	19 mm			
4"	0.014"	MR	24	3/8"	3/4"	20 000	-974*	1
100 mm	0.356 mm			10 mm	19 mm			
4"	0.020"	MR	24	3/8"	3/4"	20 000	1574	1
100 mm	0.508 mm			10 mm	19 mm			
4-1/2"	0.020"	MR	20	3/8"	1"	12 000	2906	1
115 mm	0.508 mm			10 mm	25 mm			
6"	0.020"	MR	26	1/2"	1-3/16"	12 500	979	1
150 mm	0.508 mm			13 mm	30 mm			
6"	0.016"	MR	24	1/2"	1-3/16"	12 500	1579	1
150 mm	0.406 mm			13 mm	30 mm			

* Empacado en caja.

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4"	0.020"	MR	18	3/8"	7/8"	14 000	2865	1
100 mm	0.508 mm			10 mm	22 mm			
6"	0.020"	5/8"-11H	24	1/2"	1-3/8"	9 000	2866	1
150 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		13 mm	35 mm			

EASYCUT. Cara Delgada

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4"	0.020"	5/8"-11H	30	7/8"	12 500	2829	1
100 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		22 mm			
7"	0.020"	5/8"-11H	56	1-3/8"	9 000	2839	1
180 mm	0.508 mm	15.9 mm-11H		35 mm			

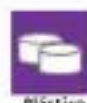
MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

CEPILLOS DE ALAMBRE

ACERO INOXIDABLE

Circular **MAGMA**

Alambre Trenzado Doble Dirección
Izquierda - Derecha



Doble Dirección

CERO
Contaminación
¡Garantizado!

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	1/2" 13 mm	7/8" 22 mm	12 500	1104	1

Características

- Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.

Tipo Técnico



Debido a su construcción las trenzas abren menos, por lo que son ideales para trabajar orillas.

Cónico **MAGMA**

Alambre Ondulado



Esmeriladora



Acero Inoxidable



Soldadura



Fundición



Pintura



Plástico



Barniz



CERO
Contaminación
¡Garantizado!

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	0.012" 0.300 mm	MR	7/8" 22 mm	13 000	2912	1

Características

- Diseño cónico similar a la forma que adquiere un cepillo tipo copa cuando gira.
- Con barreno multi rosca 5/8"-11H / M14-2.

Beneficios

- Mayor rigidez.
- Limpieza más rápida.
- Llega a lugares de difícil acceso.



MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)



Soldadura



Pintura

Acero
Inoxidable

Plástico



Esmeriladora

CERO
Contaminación
¡Garantizado!**MAGMA**

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	0.012" 0.300 mm	ME	1" 25 mm	6 500	2914	1
8" 200 mm	0.012" 0.300 mm	ME	1-5/8" 41 mm	4 500	2916	1

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	0.012" 0.300 mm	MR	7/8" 22 mm	13 000	2846	1
6" 150 mm	0.012" 0.300 mm	MR	1" 25 mm	7 000	2845	1

**Características**

- » fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- » Están fabricados con los más altos estándares de calidad.

Beneficios

- » Por su flexibilidad, proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados para limpieza de acero inoxidable.
- » Remoción continua y controlada.

Tipo Copa MAGMAAlambre Trenzado Doble Dirección
Izquierda - Derecha

Pintura

Acero
Inoxidable

Plástico



Barniz



Esmeriladora

CERO
Contaminación
¡Garantizado!

Doble Dirección



Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
2-1/2" 65 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/4" 19 mm	12 500	1102	1

**Tip
Técnico**

Debido a su construcción las trenzas abren menos, por lo que son ideales para trabajar orillas.

Características

- » Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- » Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

- » Para operaciones de alta demanda.
- » Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- » Ideal para trabajar orillas.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Tipo Copa Alambre Trenzado



CERO
Contaminación
(Garantizado!)



MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
2-1/2" 65 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	30	1-1/2" 38 mm	12 500	929	1
3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	MR	20	3/4" 20 mm	12 500	967	1
3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	MR	20	3/4" 20 mm	12 500	-967*	1
3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	3/4" 20 mm	12 500	1567	1
4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	26	7/8" 22 mm	9 000	969	1

* Empacado en caja.

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	9/16" 14 mm	14 000	2856	1

Características

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Trenzado homogéneo.

Beneficios

- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

Tipo Copa MAGMA

Alambre Ondulado

CERO
Contaminación
(Garantizado!)



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento	3" 75 mm	0.012" 0.305 mm	MR	3/4" 19 mm	13 000	2909	1
	4" 100 mm	0.012" 0.305 mm	MR	7/8" 22.23 mm	8 500	2908	1
Alambre Ondulado	5" 125 mm	0.012" 0.305 mm	MR	1-1/8" 28 mm	8 000	973	1
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	MR	1-1/8" 28 mm	8 000	1573	1

Características

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.

Beneficios

- Por su flexibilidad proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados, para limpieza de acero inoxidable.
- Remoción continua y controlada.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Circular con Vástago **MAGMA**



Mototool



Acero
Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
Trenzado	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	1/4" 6.4 mm	15 000	2897	1
Ondulado	2" 50 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	25 000	1649	10
	2-3/4" 70 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	25 000	2195	10

Características

- Fabricados con acero inoxidable serie 302.

Beneficios

- Excelentes para limpieza de lugares de difícil acceso como vértices, cuerdas internas o externas.



Mototool



Acero
Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/2" 13 mm	0.008" 0.200 mm	1/4" 6.4 mm	20 000	972	10
7/8" 22 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	18 000	980	10
1-1/2" 40 mm	0.010" 0.250 mm	1/4" 6.4 mm	15 000	1189	10

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/2" 13 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	20 000	1171	25
3/4" 19 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	20 000	1173	25
1" 25 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	20 000	1175	25
1-3/16" 30 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	20 000	1177	25

Tipo Brocha Alambre Ondulado

Clave 1189



Clave 1171



Características

- Fabricados con acero inoxidable serie 302.

Beneficios

- Excelentes para trabajos de interiores donde se requiere alta flexibilidad.
- Limpieza rápida y precisa.
- No contaminan el acero inoxidable.
- Clave **1189** con copa de plástico que protege la pieza de trabajo en caso de hacer contacto.



Mototool



Acero
Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Largo Trenza	Max. RPM	Clave	Pzas.
3/8" 10 mm	0.014" 0.354 mm	1/4" 6.4 mm	1" 25 mm	20 000	982	10

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
25/32" 20 mm	0.014" 0.35 mm	8	1-1/8" 28 mm	20 000	1165	12
1-3/16" 30 mm	0.014" 0.35 mm	12	1-1/8" 28 mm	20 000	1166	12

Características

- Fabricado con acero inoxidable serie 302.
- Con capuchón en la base del cepillo para evitar contaminación.

Beneficios

- Preciso.
- Especial para trabajos en interiores.
- Resistente al desgaste.





Uso Manual



Acero
Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Tipo	Número de Hilos	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento	4 x 15	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	970	12
EASYCUT.	4 x 16	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	2881	12

Características

- Fabricados con acero inoxidable serie 302.
- Mango de madera.

Beneficios

- Excelentes para limpieza superficial de óxido y restos de soldadura en cualquier superficie de acero inoxidable sin contaminarlo.

Minicepillos Con Mango de Madera



Uso Manual



Acero
Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



KREATOR

Tipo	Número de Hilos	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1587	36



EASYCUT.

Tipo	Número de Hilos	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1589	25

Características

- Fabricados con acero inoxidable serie 302.
- Mango de madera.

Beneficios

- Ergonómicos.
- Se adaptan a piezas con formas caprichosas.
- Para limpieza de piezas pequeñas de acero inoxidable.
- Excelente para la industria química y alimenticia.



Uso Manual



Acero
Inoxidable



Aluminio



Bronce



Latón

CERO
Contaminación
(Garantizado)

Minicepillo **KREATOR**

Con Mango de Plástico



Tipo	Número de Hileras	Dimensiones	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 7	7-1/4" x 1/2" 185 x 12 mm	1588	36

Características

- » Mango de plástico.
- » Fabricado con acero inoxidable calibre 0.06".
- » No contamina el acero inoxidable.

Beneficios

- » Para limpieza de piezas pequeñas de acero inoxidable, aluminio, bronce, latón, así como lugares de difícil acceso.
- » Para eliminar manchas de coloración.
- » Excelente aplicación en la Industria alimenticia.



Uso Manual



Acero
Inoxidable



Aluminio



Metales no
ferrosos

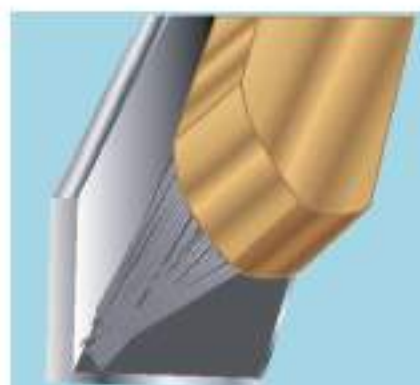


Pintura

CERO
Contaminación
(Garantizado)

Forma en "V" **KREATOR**

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 15	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	991	12



Forma en "V" para partes difíciles y vértices.

Características

- » Mango de madera.
- » Excelente sujeción entre filamentos y mango de madera.

Beneficios

- » La forma en "V" de los alambres lo hace ideal para limpiar partes difíciles y vértices.
- » Excelente para remover hollín, pintura vieja, manchas y para limpiar partes de aluminio y de metales no ferrosos.

Alambre Ondulado

Con Mango de Plástico

KREATOR



Uso Manual



Acero
Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Tipo	Dimensiones	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	10-5/8" x 5/8" 270 x 15 mm	1583	24

Características

- » Mango de plástico.

Beneficios

- » Para limpieza de equipos de acero inoxidable.
- » No contamina.

Blanco / Grado Alimenticio

KREATOR



Uso Manual



Acero
Inoxidable

CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Características

- » Mango de plástico.
- » Fabricado con acero inoxidable serie 302.

Beneficios

- » Se puede trabajar soldadura de argón en caliente sin que se desprendan los filamentos o se derrita el plástico.
- » Limpia manchas de hollín y coloración por soldadura.
- » Especial para la **industria alimenticia**.

Dimensiones	Número de Hileras	Clave	Pzas.
11-1/4" x 1" 285 x 25 mm	2 x 14	992	4
11-1/4" x 1" 285 x 25 mm	3 x 14	993	4



Cuenta con Certificado de la FEIBP
(Federación Europea de Cepillos e Higiene).

**HERRAMIENTAS DE
METAL DURO**

Esquema



D: Diámetro S: Vástago T: Corte

Operación

- Debe estar pasado.

Aplicación



Mototool

- Para limas rotativas.

Taladro

- Para brocas.



Medidas de Seguridad

1. Reducir la velocidad de la fresa en caso de empleo estático o avellanado en que todos los dientes estén en contacto simultáneo con la pieza.
2. Emplear mordazas (chucks) de montaje concéntricas y exentas de golpes o desequilibrios que provoquen el desgaste prematuro de la herramienta.
3. En materiales de baja conductividad térmica tales como el acero inoxidable, el titanio y sus aleaciones, reducir la velocidad de giro para evitar el deterioro prematuro de la lima.
4. Prestar atención y evitar la coloración azulada del vástago y cabeza de corte que podría ocasionar ruptura o desoldado del vástago.
5. En cortes ligeros tales como rebabeo, biselado, etc. es aconsejable incrementar la velocidad de giro hasta máximo el doble de la recomendada, sin exceder las RPM máximas.
6. En materiales muy pastosos es recomendable la aplicación de lubricantes tales como grasa, yeso o similares a fin de facilitar la salida de virutas.

Tipos de Filo de las fresas (Limas)

Doble Filo (Doble Corte o D/C)



Permite que la fresa remueva el material con mayor rapidez.

El dentado cruzado característico de este filo, minimiza la vibración de la lima y en la mayoría de los materiales reduce las virutas a un tamaño granular, evitando así las rebabas largas y filosas que son comunes en este tipo de operaciones.

La reducción del tamaño de las virutas también ayuda a evitar que la fresa se "tape".

Otra ventaja del doble filo, es que el control de la lima se mejora, ya que los filos cruzados tienden a reducir la fuerza axial que produce el filo principal. El doble filo deja un acabado ligeramente menos fino que el filo sencillo (corte estándar), pero compensa ampliamente esta característica con el incremento en productividad que se logra por su mayor capacidad de remoción.

Filo para Aluminio (Corte de Aluminio o A/C)



Su característica principal es un mayor espacio entre los dientes: mientras que en una fresa de doble filo con diámetro de 12.7 mm (1/2") hay 25 filos, en una fresa con filo para aluminio del mismo tamaño, hay sólo 8 "filos".

La ventaja principal del filo para aluminio, es que la fresa no se tapa al trabajar materiales suaves tales como aluminio, cobre, bronce, plástico y hule.

Filo para Inoxidable **INOX-CUT**



Su afilado especial garantiza la menor generación de calor y capacidad de evacuación de virutas. El acero inoxidable se calentará menos y se reducirán los retrabajos. **¡Cero Contaminación Garantizado!**

Velocidades de Operación Recomendadas

- Los rangos de velocidad que se muestran son sólo una guía. Para hacer una correcta determinación se deberán desarrollar algunas pruebas.
- En general para materiales duros se buscará usar velocidades bajas, mientras que para materiales suaves se buscará usar velocidades altas.

Ø	DOBLE CORTE	CORTE ALUMINIO / NO FERROSO	CORTE VÁSTAGO LARGO	EASYCUT.
1/8" 3.2 mm	40 000 - 60 000	40 000 - 60 000	N/A	40 000 - 60 000
1/4" 6.4 mm	30 000 - 45 000	30 000 - 45 000	N/A	30 000
3/8" 9.5 mm	20 000 - 30 000	20 000 - 30 000	15 000	20 000 - 30 000
1/2" 12.7 mm	15 000 - 22 500	15 000 - 22 500	15 000	15 000 - 22 500
5/8" 16 mm	12 000 - 18 000	12 000 - 18 000	N/A	12 000 - 18 000
3/4" 19.1 mm	9 000 - 10 000	9 000 - 10 000	N/A	9 000 - 10 000

Uso Correcto de las Fresas de Carburo de Tungsteno



Permita a la fresa hacer el trabajo. Aplicar presión excesiva puede provocar la reducción de las RPM de la herramienta lo que genera:

- Reducción en el rendimiento de corte.
- Reducción en la vida de la fresa.
- Reducción del acabado de la superficie trabajada.
- Daño en el equipo.
- Incrementa las vibraciones sensibles por el operador.
- Ruptura o despostillamiento.



Seleccione la fresa óptima en función de la forma y el diámetro:

- Es importante recordar que sólo el 50% de la fresa deberá estar en contacto con la pieza a trabajar.



Nunca exceda el número máximo de RPM. Para un rendimiento óptimo refiérase a la tabla de velocidades de operación, donde podrá consultar las velocidades recomendadas de uso.

Recomendaciones

TENAZIT. RECOMIENDA:

- Que todas las fresas se usen con collar de apriete (collet).
- Colocar el vástago de la lima totalmente hasta tocar el fondo del collar de apriete y después sacarlo aproximadamente unos 3 mm (1/8"). Esto permitirá al collar de apriete sostener correctamente la fresa en posición.
- Verificar que la fresa esté correctamente asegurada antes de encender la máquina.
- Cualquier extensión que se considere necesaria requerirá recalcular las máximas RPM. La regla del pulgar es reducir la velocidad hasta un 50% por cada 2.5 cm de longitud de vástago.

Vibraciones excesivas o falta de control pueden ser provocadas por:

- Maltrato.
- Uso de la combinación incorrecta entre fresa y equipo.
- Mantenimiento inadecuado del equipo o de la máquina.
- Selección incorrecta de la forma, diámetro o tipo de la fresa.
- Falta de capacitación de los usuarios.

FORMA	NOMBRE	SUPERFICIE A TRABAJAR	INOX CUT	DOBLE CORTE	CORTE SENCILLO	ALUMINIO	VÁSTAGO LARGO	EASYCUT	Madera
A 	CILÍNDRICA SIN CORTE FRONTAL			✓			✓	✓	
B 	CILÍNDRICA CON CORTE FRONTAL			✓		✓			
C 	CILÍNDRICA PUNTA REDONDA		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
D 	ESFÉRICA			✓			✓		✓
E 	OVALADA			✓			✓		✓
F 	ÁRBOL PUNTA REDONDA		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
G 	ÁRBOL EN PUNTA		✓	✓	✓			✓	
H 	FLAMA / LLAMA			✓				✓	
L 	CÓNICA DE 14° PUNTA REDONDA		✓	✓	✓	✓		✓	
M 	CÓNICA DE 14° PUNTA			✓				✓	
1 	TIPO 1				✓				
1-B 	TIPO 1-B				✓				
1-R 	TIPO 1-R				✓				
1-V 	TIPO 1-V				✓				
RD 	RADIAL				✓				



Mototool



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura

Forma	Tipo	Ø	Grosor	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
A	SA-43	1/8" 3.2 mm	9/16" 13 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	98	5
	SA-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	45 000	99	5
	SA-1	1/4" 6.4 mm	3/4" 19 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	100	5
	SA-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	101	5
	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	25 000	102	5
B	SB-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	132	5
	SC-42	1/8" 3.2 mm	9/16" 13 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	103	5
C	SC-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	104	1
	SC-1	1/4" 6.4 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	105	5
	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	106	5
	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	107	5
D	SD-1	1/4" 6.4 mm	7/32" 5.5 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	110	5
	SD-3	3/8" 9.5 mm	5/16" 7 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	112	5
	SD-5	1/2" 12.7 mm	7/16" 11 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	114	5
E	SE-51	1/4" 6.4 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	45 000	115	5
	SE-1	1/4" 6.4 mm	3/8" 9.5 mm	1/4" 6.4 mm	60 000	117	1
	SE-3	3/8" 9.5 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	116	5
F	SF-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	45 000	118	5
	SF-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	134	5
	SF-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	119	5
	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	120	5
G	SG-44	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	121	5
	SG-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	133	5
	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	122	5
H	SH-1	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	135	5
	SH-5	1/2" 12.7 mm	1-1/4" 31.7 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	136	5
	SH-6	5/8" 16 mm	1-3/8" 38 mm	1/4" 6.4 mm	20 000	145	1
L	SL-42(B)	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	123	5
	SL-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	137	5
	SL-3	3/8" 9.5 mm	1-1/16" 27 mm	1/4" 6.4 mm	38 000	130	5
	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	124	5
	SL-6	5/8" 16 mm	1-1/4" 31.7 mm	1/4" 6.4 mm	18 000	96	1
	SL-7	3/4" 19.1 mm	1-1/2" 38.1 mm	1/4" 6.4 mm	10 000	97	1
	SM-42	1/8" 3.2 mm	7/16" 11 mm	1/8" 3.2 mm	80 000	146	1
M	SM-1	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	139	5
	SM-5(2B)	1/2" 12.7 mm	7/8" 22.2 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	125	5



Características

- Afiladas con rueda de diamante.
- 10 formas diferentes.
- Doble corte.

Beneficios

- Aumentan el control y reducen las virutas.
- Amplia aplicación en operaciones de desbaste pesado de soldadura, acero, plástico, fundición y acero inoxidable.
- Larga duración y ahorro.



Clave

1790

- Incluye las claves: 107, 122, 120, 124 y 125.

Recubrimiento de Titanio



Características

- Fabricadas con carburo de tungsteno con nanorecubrimiento de titanio.
- Dureza del recubrimiento superior a 3.300 HV.
- Vástago de 1/4".
- Doble corte.

Beneficios

- Excelente resistencia al desgaste.
- Mejores propiedades anti-fricción.
- Mayor vida útil por el menor desgaste de los dientes.



Notatool



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura

Forma	Tipo	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica Punta Redonda	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	22 500	64	1
C	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	95	1
Árbol Punta Redonda	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	93	1
F						
Árbol en Punta	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	92	1
G						
Cónica de 14° Punta Redonda	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	22 500	91	1
L						

INOX-CUT



Características

- Fabricadas con carburo de tungsteno sinterizado de alta calidad y durabilidad.
- Diseñadas especialmente para aplicaciones de desbaste de acero inoxidable.
- Vástago de 1/4".
- Geometría de corte especial INOX.

Beneficios

- Excelente resistencia al desgaste.
- Mejores propiedades anti-fricción.
- Reducen el desgaste de los dientes y la acumulación de calor cuando se trabaja en acero inoxidable.



Doble Corte EASY-CUT.



Características

- Disponibles en doble corte y corte de metales no ferrosos.
- Vástago de 1/4".

Beneficios

- Para trabajos ligeros.
- Buena relación precio-rendimiento.
- Para desbaste de acero y plástico.



Notatool



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura

Forma	Tipo	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica Punta Plana	SA-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2276	10
A	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2277	10
Cilíndrica Punta Redonda	SC-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2278	10
C	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2279	10
Árbol Punta Redonda	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2281	10
F						
Árbol en punta	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2282	10
G						
Flama / Llama	SH-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2283	10
H	SH-5	1/2" 12.7 mm	1-1/4" 31.7 mm	22 500	2284	10
Cónica de 14° Punta Redonda	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 28 mm	22 500	2285	10
L						
Cónica de 14° Punta	SM-5(28)	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2287	10
M						



Vástago Largo - Doble Corte

TENAZIT®



Forma	Tipo		Ø		Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica sin Corte Frontal  A	SA-5	L6	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm		15 000	150	1
Cilíndrica Punta Redonda  C	SC-3	L6	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm		15 000	154	1
Esférica  D	SD-5	L6	1/2" 12.7 mm	7/16" 11 mm		15 000	151	1
Ovalada  E	SE-5	L6	3/8" 9.5 mm	5/8" 16 mm		15 000	153	1
Árbol Punta Redonda  F	SF-5	L6	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm		15 000	152	1
	SF-3	L6	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm		15 000	155	1

Características

- Afiladas con rueda de diamante.
- Vástago de 150 mm (6") de largo y 1/4" de diámetro.
- Perfectamente soldadas y balanceadas.

Beneficios

- Excelentes para desbastar lugares de difícil acceso.
- Para operaciones de desbaste pesado.
- Larga duración y ahorro.
- Amplia aplicación en fundición y acero inoxidable.



Aluminio / No Ferrosos

TENAZIT®



Forma	Tipo	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica con Corte Frontal B	SB-3 AC	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	30 000	126	5
	SB-5 AC	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	127	1
Cilíndrica Punta Redonda C	SC-3 AC	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	128	1
Árbol Punta Redonda F	SF-5 AC	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	131	5
Cónica de 14° Punta Redonda L	SL-4 AC	1/2" 12.7 mm	1-3/16" 30 mm	22 500	138	1
EASYCUT. Árbol Punta Redonda F	SF-5 AC	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2280	10
Cónica de 14° Punta Redonda L	SL-4 AC	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	22 500	2286	10

Características

- Mayor espacio entre dientes, afiladas con ruedas de diamante.
- Vástago de 1/4".
- Corte ancho.

Beneficios

- Especiales para el desbaste de aluminio y metales no ferrosos como el cobre, bronce y latón.
- No se tapan.
- Para desbaste de plástico y hule sin embotarse.



Dimensiones	Clave
1/2" x 1" x 1/4" 12.7 x 25.4 x 6.4 mm	144



Características

- Diseño exclusivo de ángulo invertido.

Beneficios

- Capaz de centrar la lima y guiarla para que trabaje en las orillas de las piezas con un completo control durante la operación.
- Especial para eliminar la rebaba de las orillas y crear un radio suave sin lastimar la superficie ya trabajada.
- Ideal para crear chaflanes internos o externos de piezas ya trabajadas.

Tipo 1



Características

- Fabricadas con carburo de alta calidad.
- Vástago de 1/4".

Beneficios

- Realizan canales y surcos.
- Llegan a lugares de difícil acceso.
- Desbastan de forma fácil y rápida.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
	1 SC-ACERO	1/2" 12.7 mm	9/64" 3.6 mm	35 000	143	1
	1-R SC-ACERO	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	15 000	142	1
	1-V SC-ACERO	1" 25.4 mm	7/32" 5.2 mm	15 000	141	1

Tipo 1-B



Características

- Fabricadas con carburo de tungsteno.
- Largo total 65 mm.
- Vástago de 1/4".
- Bisel de 45°.

Beneficios

- Larga duración.
- Rápida remoción y no requiere de mucha fuerza.
- Ideal para el desbaste interno "avellanado" de diferentes tamaños de agujeros.
- Gracias a su geometría, realiza un chafán en la superficie.
- Capaz de biselar, moldear y dar acabado a la superficie en segundos.

Forma	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-B	1/2 x 1/4 x 1/4" 12 x 7 x 6.4 mm	35 000	189	1
	5/8 x 3/8 x 1/4" 16 x 10 x 6.4 mm	20 000	190	1

Madera



Características

- Fabricadas con carburo de tungsteno.
- Largo total 65 mm.
- Vástago de 1/4".
- Doble corte.

Beneficios

- Larga duración.
- Rápida remoción y no requiere de mucha fuerza.
- Trabajan suave y sin vibraciones.
- Gracias a su geometría, es extremadamente efectiva y con gran poder corte.
- Ideal para madera, aglomerado, laminado, caucho e incluso superficies plásticas y metales no ferrosos.

Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
SC-5	1/2 x 1 x 1/4" 12 x 25 x 6.4 mm	22 500	147	1
SD-5	1/2 x 3/8 x 1/4" 12 x 10 x 6.4 mm	22 500	148	1
SE-5	1/2 x 3/4 x 1/4" 12 x 20 x 6.4 mm	22 500	149	1



Router



Fibra de Vidrio



Acrílico



PVC



Plástico

Tipo	Vástago	Grosor	Clave	Pzas.
RB	1/4" 6.4	1" 25.4 mm	2288	1

Router

Carburo de Tungsteno



Características

- » Fabricado con carburo de tungsteno.
- » Dientes con forma de diamante.

Beneficios

- » Especial para maquinado de materiales de fibra reforzada y plásticos.
- » Remoción constante y controlada.
- » Reduce la presión de corte previniendo el daño del material.



Taladro



Inoxidable

Brocas para Acero Inoxidable

TENAZIT.



Dimensiones	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/8 x 2-1/2" 3.2 x 65 mm	2 986	1859	5
1/4 x 4" 6.2 x 102 mm	1 400	1860	5
3/8 x 5" 9.5 x 125 mm	930	1861	1
1/2 x 6" 12.5 x 150 mm	700	1863	1

Características

- » Fabricadas con acero rápido HSS con recubrimiento de cobalto.
- » Diseño con rectificado en cruz y espiral tipo N.
- » Para acero inoxidable, aceros aleados y no aleados.

Beneficios

- » Su diseño con rectificado en cruz y espiral tipo N, permiten tener una excelente precisión al iniciar la perforación.
- » Gracias al cobalto, tienen una mayor dureza y aumenta la resistencia a altas temperaturas.
- » Ideales para uso industrial y materiales difíciles de trabajar.

Brocas Multiusos TENAZIT®



Características

- Alto rendimiento.
- Cuentan con una placa de carburo que permite perforar materiales duros.
- El afilado garantiza el deslizamiento y evacuación de las virutas.
- El corte en forma de "S" aumenta la evacuación de las virutas y disminuye el calentamiento.
- Su diseño permite limitar el desgaste con los materiales.

Beneficios

- Perforan madera, acero, concreto y plástico.
- Ideales para perforar varios materiales al mismo tiempo.
- Perforan materiales hasta de 30 mm de espesor.

Pruebas de Evacuación de Viruta



Realizados en taladro modo rotación 300 RPM.



Taladro



Metal



Madera



Plástico



Concreto

Ø	Piedra Máx. RPM	Plástico Máx. RPM	Acero Máx. RPM	Madera Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/8" 3.2 mm	2 390	4 775	795	3 000	1833	1
5/32" 4 mm	1 590	3 165	530	3 000	1834	1
3/16" 4.8 mm	1 195	2 385	400	3 000	1835	1
1/4" 6.4 mm	955	1 910	320	3 000	1836	1
5/16" 8 mm	800	1 590	265	1 500	1837	1
3/8" 9.5 mm	680	1 365	225	1 500	1838	1
1/2" 12.5 mm	500	1 195	200	1 500	1839	1
5/8" 15.8 mm	400	1 195	200	1 500	1840	1

Tip Técnico



Una vez que la broca pierde filo, se puede afilar o se puede utilizar como broca para concreto, mampostería, etc. En piedra sólo usar rotomartillo.

Video



<http://bit.ly/brocasmultiusos>

Brocas para Vidrio y Azulejo TENAZIT®



Características

- Con punta de carburo de tungsteno de alta precisión y dureza, en forma de flecha para una perforación sin oscilación.
- Para perforar vidrio (no templado), azulejo, mármol, granito y materiales cerámicos.

Beneficios

- Diseño único de punta que permite un afilado automático.
- El cuerpo en espiral facilita la evacuación del polvo y una mayor profundidad de corte.



Taladro



Azulejo



Vidrio



Mármol

Dimensiones	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/8 x 2-1/2" 3.2 x 63.5 mm	500	1841	1
1/4 x 2-1/2" 6.4 x 63.5 mm	250	1842	1
3/8 x 3-1/8" 9.5 x 79.4 mm	170	1843	1
1/2 x 3-1/8" 12 x 79.4 mm	130	1844	1

Tip Técnico



Se recomienda usar en húmedo para una mayor resistencia al calentamiento.



Taladro Magnético

Metal

Ø	Profundidad De Corte	Longitud Total	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/2" 13 mm	50 mm	84 mm	662	2390	1
5/8" 16 mm	50 mm	84 mm	537	2391	1
3/4" 19 mm	50 mm	84 mm	453	2393	1
13/16" 21 mm	50 mm	84 mm	410	2394	1
15/16" 24 mm	50 mm	84 mm	358	2396	1
1" 25 mm	50 mm	84 mm	344	2392	1
1-1/16" 27 mm	50 mm	84 mm	319	2398	1
1-1/4" 32 mm	50 mm	84 mm	269	2397	1



Características

- Para uso en seco y húmedo.
- Fabricados con acero HSS de alta calidad.
- Geometría óptima del filo para mejor arranque de virutas.
- Cada cortador incluye pin de centrado.

Beneficios

- Cortan hasta 10 veces más rápido que una broca espiral.
- Para perforar placas de acero gruesas con taladro magnético, generan mucho menos calor que una broca, los orificios son exactos.
- Ahorro considerable de tiempo y energía.

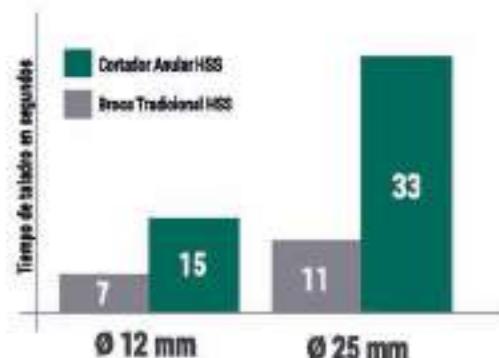
VOLUMEN DE CORTE



Cortadora Anular



Broca Tradicional



- Los **cortadores anulares** o brocas huecas ahorran tiempo al cortar hasta 10 veces más rápido que las brocas tradicionales.
- Gran duración gracias al menor desgaste y consumo de energía.

Marcador Manual de Carburo **TENAZIT®**



Uso Manual



Azulejo



Vidrio



Metal



Concreto



Piedra



Dimensiones	Clave	Pzas.
5-1/2 x 1/4" 147 x 7 mm	1190	1

Características

- Con punta de carburo de tungsteno.

Beneficios

- Ideal para marcar sobre metal, piedra, concreto y vidrio.
- Auxiliar en el corte de azulejo y vidrio.



Máquinas CNC



No Ferrosos



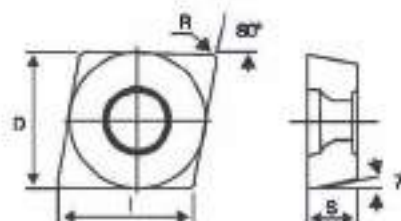
Metal



Inoxidable



Titanio



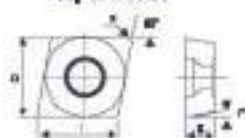
Características

- Se maneja un solo grado de carburo que permite lograr un gran rendimiento en la gran mayoría de piezas de trabajo.
- Las geometrías específicas permiten un control óptimo del trabajo al tiempo que se obtienen excelentes acabados en superficies.
- El diseño de los insertos está enfocado a cubrir el 80% de las aplicaciones de torneado.

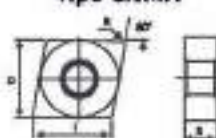
Beneficios

- Reducción de inventarios gracias a la versatilidad de los productos.
- Vida útil superior, con rendimiento y calidad constantes gracias a su proceso de fabricación mundial.
- Para aplicaciones de torneado.

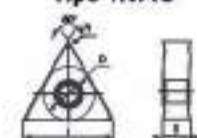
Tipo CCMT



Tipo CNMA



Tipo TNMG



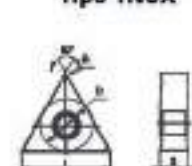
Tipo WNMA



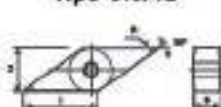
Tipo CNMG



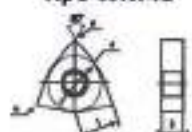
Tipo TNUX



Tipo VNMG



Tipo WNMG



Dimensiones (I x D x S)	Tipo	Especificación	R	Clave	Pzas.
0.382 x 0.375 x 0.156" 9.7 x 9.53 x 3.97 mm	ICT DIA	CCMT09T304-AF-AT201	0.4	2650	10
0.382 x 0.375 x 0.156" 9.7 x 9.53 x 3.97 mm	ICT DIA	CCMT09T308-AG-AT201	0.4	2651	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMA120408-AT101	0.8	2652	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMA120412-AT101	1.2	2653	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120404-AC-AT101	0.4	2654	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120404-AF-AT201	0.4	2655	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120408-AC-AT101	0.8	2656	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120408-AG-AT201	0.8	2657	10
0.650 x 0.375 x 0.187" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMG160404-AF-AT201	0.4	2658	10
0.650 x 0.375 x 0.187" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMG160408-AG-AT201	0.8	2659	10
0.650 x 0.375 x 0.187" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMG160404R-AT201	0.4	2660	10
0.650 x 0.375 x 0.187" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMG160408R-AT201	0.8	2661	10
0.630 x 0.375 x 0.187" 16 x 9.53 x 4.76 mm	ICT DIA	VNMG160408-AG-AT201	0.8	2662	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMA080408-AT101	0.8	2663	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMA080412-AT101	1.2	2664	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080408-AG-AT201	0.8	2665	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080404-AC-AT101	0.4	2666	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080404-AF-AT201	0.4	2667	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080408-AC-AT101	0.8	2668	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080408-AG-AT201	0.8	2669	10

SIERRAS



DISCOS



Información Técnica



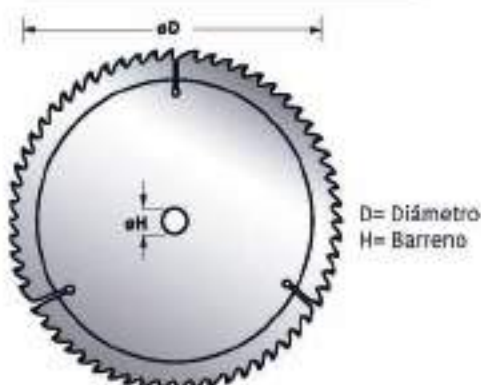
ATENCIÓN: Si va a montar una sierra en una cortadora Chop Saw

- Sujete firmemente la pieza a cortar evitando cualquier movimiento lateral que provoque el desafilado de los dientes o la caída de los mismos.
- Al terminar el corte sostenga la pieza para evitar hacer palanca sobre los dientes de la sierra y prevenir que se desprendan.

Líneas Disponibles

- PREMIUM
- PROFESIONAL
- **EASYCUT.**

Esquema



Consejos para Seleccionar la Sierra Adecuada

Calidad del terminado:

- En general, mientras más dientes tenga la sierra, más liso, uniforme y delicado es el acabado.
- En general, mientras menos dientes tenga la sierra, más rápida es la velocidad de corte y menos uniforme es el acabado.

Espesor del material a cortar. Regla **IMPORTANTE** a recordar:

- Considerando el grosor del material debe haber un mínimo de 3 dientes, pero no más de 4 dientes en el material a cortar.



Madera



Características

- » Fabricados con acero de alta calidad.
- » Cuchillas extremadamente afiladas.
- » Color plata.
- » En 3 geometrías:
Curvo - Clave 196
Plano - Clave 198
Bisel - Clave 204

Beneficios

- » Altamente resistentes.
- » Excelente desempeño.
- » Gracias a sus múltiples cuchillas, realiza rápidamente el trabajo sobre las superficies, ahorrando tiempo y energía.
- » Por su geometría, funciona adecuadamente en diferentes superficies.
- » Capaz de remover, tallar y moldear madera en segundos.
- » Ideal para madera dura y blanda, aglomerado, laminado e incluso superficies plásticas y materiales no metálicos.



Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Curvo	4" 100 mm	7/8" 22.2 mm	13 000	196	1
Plano	4" 100 mm	7/8" 22.2 mm	13 000	198	1
Bisel	4" 100 mm	7/8" 22.2 mm	13 000	204	1

Madera



Sierra Circular
para clavos
156, 157, 2131,
2132 y 2135.



Ingleteadora
para clavos
158 y 159.



Cortadora de
Metales
para clave
163, 164, 165
y 166.



Cortadora Chop
Saw
para clave
2109.



Madera



Madera

Ø	Barreno	No. De Dientes	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
10"	1"	40	Premium	6 000	163	1
250 mm	25.4 mm					
10"	1"	60	Premium	6 000	164	1
250 mm	25.4 mm					
12"	1"	60	Premium	4 800	165	1
305 mm	25.4 mm					
14"	1"	60	Premium	6 000	166	1
350 mm	25.4 mm					
7-1/4"	5/8"	20	Profesional	7 900	156	1
185 mm	15.9 mm					
7-1/4"	5/8"	40	Profesional	7 900	157	1
185 mm	15.9 mm					
10"	1" a 5/8"	28	Profesional	6 000	158	1
250 mm	25.4 a 15.9 mm					
10"	1" a 5/8"	40	Profesional	6 000	159	1
250 mm	25.4 a 15.9 mm					
14"	1"	40	Profesional	4 400	2109	1
350 mm	25.4 mm					
7-1/4"	5/8"	24	EASY-CUT	8 300	2131	1
185 mm	15.9 mm					
7-1/4"	5/8"	40	EASY-CUT	8 300	2132	1
185 mm	15.9 mm					
8-1/4"	5/8"	40	EASY-CUT	6 800	2135	1
210 mm	15.9 mm					

Madera

Premium

- » Hechas con material de alta tecnología y dientes de carburo con fórmula exclusiva.
- » Gran estabilidad y durabilidad.
- » Cuerpo completamente endurecido.
- » Ideales para trabajos industriales.

Profesional

- » Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar.
- » Dientes de carburo de larga durabilidad.
- » Diseño con ranuras de expansión que reduce el calentamiento.
- » Sierras diseñadas para consumos medios.

EASY CUT

- » Dientes soldados con precisión.
- » Para cortes rápidos y trabajos no intensivos.
- » Sierras de bajo costo.



Esmeriladora
para clavos: 162
y 172



Taladro
para clavos:
160



Madera



Plástico



Fibra de Vidrio



Acrílico

Sierras de Carburo

TENAZIT®



Ø	Barreno	No. de Segmentos	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3"	3/8"	8	20 000	160	10
75 mm	9.5 mm				
4-1/2"	7/8"	8	13 300	162	10
115 mm	22.2 mm				
7"	7/8"	18	8 500	172	1
177 mm	22.2 mm				

Características

- » Soldado de alta resistencia.
- » El diseño del alma de la sierra proporciona una rápida velocidad de corte y ayuda a evitar la deformación de la sierra.

Beneficios

- » Corte rápido.
- » Larga vida útil.
- » Uso multiaplicación.

Usos

- » Madera / madera con clavos.
- » Aglomerado.
- » Plástico.
- » MDF.
- » Fibra de vidrio.
- » Resina epóxica.
- » Parquet Laminado.

Video



<http://bit.ly/tenazitcarburo>

Aluminio



Sierra Circular
para clave
167



Ingleteadora
para claves
179, 2133 y 2134



Cortadora de
Metales
para claves
180 y 183



Cortadora Chop
Saw
para clave
2108



Aluminio

Aluminio

Premium

- » Hechas con material de alta tecnología y dientes de carburo con fórmula exclusiva.
- » Cuerpo completamente endurecido.
- » Ideales para trabajos industriales.

Profesional

- » Duran 5 veces más que el carburo estándar.
- » Gran estabilidad y durabilidad.
- » Sierras diseñadas para consumos medios

EASY CUT

- » Dientes soldados con precisión.
- » Para cortes rápidos y trabajos no intensivos.
- » Sierras de bajo costo.

Aluminio

Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
10"	5/8"	80	Premium	6 000	179	1
250 mm	15.9 mm					
12"	1"	80	Premium	4 800	180	1
305 mm	25.4 mm					
14"	1"	80	Premium	4 000	183	1
350 mm	25.4 mm					
7-1/4"	5/8"	40	Profesional	7 900	167	1
185 mm	15.9 mm					
14"	1"	80	Profesional	4 400	2108	1
350 mm	25.4 mm					
10"	5/8"	100	EASY-CUT	6 000	2133	1
250 mm	15.9 mm					
10"	5/8"	120	EASY-CUT	6 000	2134	1
250 mm	15.9 mm					

Acero / Inox



Sierra Circular
para claves
171 y 2137



Cortadora de
Metales
para clave
168, 169 y 170



Ingleteadora
para clave
168, 169 y 170



Acero



Inoxidable

Acero / Inox

Premium

- » Por su alta tecnología, brindan una mayor durabilidad que las sierras convencionales.
- » Dientes de micrograno de carburo de tungsteno de calidad Premium.
- » Claves 2137 y 2138 con cuerpo de acero inoxidable.

Profesional

- » Sinterizado con carburo especial y alta concentración.
- » Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar.
- » Por su tamaño de dientes, permiten un mayor número de afiladas.
- » Diseño con ranuras de expansión que reduce el calentamiento.
- » Sierras diseñadas para consumos medios.

Acero



Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
10"	1"	52	Premium	2 500	168	1
250 mm	25.4 mm					
12"	1"	60	Premium	2 000	173	1
300 mm	25.4 mm					
14"	1"	66	Premium	1 600	169	1
350 mm	25.4 mm					
14"	1"	90	Premium	1 600	170	1
350 mm	25.4 mm					
7-1/4"	5/8"	38	Profesional	3 800	171	1
185 mm	15.9 mm					
14"	1"	80	Profesional	4 400	2107	1
350 mm	25.4 mm					

Acero Inoxidable



Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7"	5/8"	48	Premium	5 500	2137	1
185 mm	15.9 mm					
14"	1"	90	Premium	1 500	2138	1
350 mm	25.4 mm					

CARROS DE CARGA



Carros Plegables de Plástico

Capacidad Máxima de 100 kg.



Características

- » Diseñados para transportarse con facilidad. El diseño inteligente permite que personas de cualquier estatura lo transporten fácilmente.

			Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Altura del mango	
4.5 kg.	385 x 600 mm	790 mm	2827 ● 2918 ● 2919 ●

Carro Plegable de Plástico

Capacidad Máxima de 200 kg.



Características

- » Carro de transporte plegable con 2 llantas traseras rígidas y 2 delanteras giratorias para fácil y cómodo desplazamiento.
- » Ideal para uso en el hogar, cocinas, oficina, sector salud, líneas de empaque, cualquier tipo de almacén inclusive para uso industrial.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	
9.7 kg.	780 x 490 mm	815 x 505 mm	915 mm	100 mm	2754

Carro Plegable de Plástico

Capacidad Máxima de 300 kg.



Características

- » Gracias a su diseño ligero y compacto, después de plegado se puede cargar de su agarradera y después almacenar debajo de algún anaquel.
- » Diseño robusto que se adapta a los requerimientos del usuario, desde el hogar, cocinas, oficina, sector salud, líneas de empaque, cualquier tipo de almacén inclusive para uso industrial.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	
14.5 kg.	900 x 600 mm	915 x 600 mm	905 mm	130 mm	2757

Carro Plegable de Plástico con Freno

Capacidad Máxima de 300 kg.



Características

- » Con esquinas redondeadas en los vértices y empaque plástico en todo el perímetro de la plataforma para protección del carro y de las paredes o columnas.
- » Con freno manual para evitar movimientos no deseados del carro en estado de reposo.

					Clave
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	
17 kg.	900 x 600 mm	915 x 600 mm	900 mm	130 mm	2758

Características

- » Carro de transporte rígido de 2 pisos, con 2 llantas traseras rígidas y 2 delanteras giratorias para fácil y cómodo desplazamiento.
- » Con plataforma plástica y llantas de polipropileno resistentes al desgaste y a la abrasión.

					
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	Clave
20 kg.	910 x 610 mm	935 x 600 mm	950 mm	130 mm	2769

Carro de Plástico de 2 Pisos

Capacidad Máxima de 300 kg.

**Características**

- » Gracias a su tecnología liviana, su manejo es bastante ágil.
- » Plataforma con esquinas curvas y de goma especial que absorbe los impactos y protege la carga.
- » Equipado con ruedas especiales que disminuyen el ruido y reforzadas para prevenir su corrosión.

					
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	Clave
11.5 kg.	740 x 480 mm	740 x 480 mm	895 mm	100 mm	2804

Carro Plegable de Acero

Capacidad Máxima de 150 kg.

**Características**

- » Con plataforma tipo malla para disminuir su peso y llantas de polipropileno resistentes al desgaste.
- » Plataforma con sistema antideslizante para más seguridad de la carga.

					
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	Clave
19 kg.	910 x 490 mm	920 x 610 mm	900 mm	130 mm	2788

Carro Plegable de Acero

Capacidad Máxima de 300 kg.

**Características**

- » Los baleros de las ruedas giratorias son de alto desempeño que brindan una acción de desplazamiento suave y confortable.
- » Con esquinas redondeadas en los vértices y empaque plástico en todo el perímetro de la plataforma para protección del carro y de las paredes o columnas.

					
Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	Clave
40.5 kg.	1240 x 790 mm	1240 x 790 mm	900 mm	200 mm	2793

Carro Plegable de Acero

Capacidad Máxima de 500 kg.



Carro de Acero

Capacidad Máxima de 600 kg.

**Características**

- » Con plataforma metálica y llantas de polipropileno resistentes al desgaste y a la abrasión.
- » Con plataforma inclinable a 2° para más seguridad de la carga.
- » Los baleros de las ruedas giratorias son de alto desempeño que brindan una acción de desplazamiento suave y confortable.



Peso neto	Superficie de carga disponible	Altura del mango	Diámetro de la rueda	Clave
43 kg.	1225 x 755 mm	860 mm	200 mm	2799

Carro Plegable de Acero

Capacidad Máxima de 300 kg.

**Características**

- » Con freno manual para evitar movimientos no deseados del carro.
- » Gracias a su diseño ligero y compacto, después de plegado se puede cargar fácilmente de su agarradera y después almacenar debajo de algún anaquel.



Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	Clave
23.5 kg.	910 x 610 mm	910 x 610 mm	900 mm	130 mm	2814

Carro de Acero de 2 Pisos

Capacidad Máxima de 300 kg.

**Características**

- » Ideal para uso en el hogar, cocinas, oficina, sector salud, líneas de empaque, cualquier tipo de almacén inclusive para uso industrial.
- » Con plataforma de acero que le da estabilidad y llantas de polipropileno resistentes al desgaste.



Peso neto	Superficie de carga disponible	Dimensiones externas	Altura del mango	Diámetro de la rueda	Clave
28.5 kg.	910 x 610 mm	910 x 610 mm	950 mm	100 mm	2808

Carro Plegable de Acero con Freno

Capacidad Máxima de 500 kg.

**Características**

- » Con freno de piso para evitar movimientos no deseados del carro.
- » Con plataforma de acero y llantas de polipropileno resistentes al desgaste y la abrasión.



Peso neto	Superficie de carga disponible	Altura del mango	Diámetro de la rueda	Clave
45 kg.	1240 x 790 mm	900 mm	200 mm	2815

Carro de Acero con Canastilla

Capacidad Máxima de 500 kg.

**Características**

- » Plataforma de acero con base de goma antideslizante y llantas polipropileno resistentes al desgaste y la abrasión.
- » Con mallas protectoras en los cuatro lados que forman una canastilla para seguridad de la carga.



Peso neto	Superficie de carga disponible	Altura del mango	Diámetro de la rueda	Clave
58 kg.	1240 x 790 mm	1005 mm	200 mm	2816

MÁQUINAS



Satinadora - Pulidora Eléctrica

TENAZIT.

Características

- › Potencia de alimentación 460w.
- › Potencia máxima de trabajo 1 200 w.
- › Velocidad variable 900 a 2500 rpm.
- › Hecho en Alemania.
- › Con eje de 5/8"-11H.
- › Para solicitar refacciones, consulte ficha técnica

Beneficios

- › Máquina especial para satinado, pulido y acabado de superficies metálicas.
- › Puede usar rodillos, discos y ruedas.
- › Mínimo mantenimiento.
- › Versátil, se puede usar en forma recta o angular.
- › Menor cansancio del operario, ya que no vibra y pesa menos que las esmeriladoras comunes.
- › Gracias a su alta potencia, deja acabados consistentes y uniformes.
- › Excelente desempeño y duración.

¡ Multi-funcional !



Clave
2500

Ficha
Técnica



Adaptador para Montar Rodillos y Holdex en la Satinadora Clave 2500



6	2500	Rectificado con bandas de fibra y lija.
5	2200	Pulido y abrillantado con felpa.
4	1900	
3	1500	Satinado con rodillos de felpa.
2	1200	Pulido de pintura automotriz.
1	900	

Dimensiones	Clave
3/4" a 5/8"-11 x 4"	1399
19 a 15.88 x 100 mm	



PROMOCIÓN
al adquirir la satinadora Tenazit

Maleta con accesorios:

- 1 rodillo clave 1391
- 1 rodillo clave 1394
- 1 rodillo clave 1395
- 2 discos clave 2305
- 2 pastas para pulido
- 1 rodillo de felpa clave 2308
- 1 rodillo clave 693

Clave	Medida (mm)	Usos (Aplicación)
Discos de Súper Limpieza Unik Plus		
1087	115 x 22,23	Cerámico / D5 - Para limpieza y acondicionamiento de superficies
1088	115 x 22,23	Cerámico / D7 - Para limpieza y acondicionamiento de superficies
Discos UNIX		
691	115 x 22,2	ALD / Medio - Para rebabas, limpieza, pulido y acabado
593	115 x 22,2	SIC / Fino - Rebabas, pulido y limpieza y un mejor acabado
Discos de Fibra / Acabado Satinado		
2323	125	GRUESO / CAFÉ - Remueve pequeñas rebabas y da un acabado satinado grueso
2328	125	MEDIO / MARRÓN - Suaviza superficies, semipulido y da un acabado satinado medio
2359	125	FINO / AZUL - Prepara superficies para pulido final y da un acabado satinado fino
Disco de Fibra con Lija / Óxido de Aluminio Piramidal		
2785*	115 x 20 x 22,2	FIBRA AMARILLA / ALD 600 - Lijado suave y acabado entre el P5 y P6
Discos de Óxido de Aluminio Piramidal / Pulido		
2789	125	ALD 400 - Para operación de pulido
2790	125	ALD 600 - Para operación de pulido
2791	125	ALD 1200 - Para operación de pulido
2792*	125	ALD 2000 - Para operación de pulido
Disco de Filtro Anular - Polito / Abrillatado		
2308	127	PULZIT - Combinado con pasta VERDE - Acabado brillante
Disco Flap de Felpa		
2365	115 x 5 x 22,2	FELPA - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo

Clave	Medida (mm)	Usos (Aplicación)
Rodillo de Súper Limpieza Plus		
693*	100 x 100 x 19,1	Fibra roja - Limpieza rápida de superficies
Rodillo de Lija		
1095	100 x 100 x 15,9-11	ALD 80 - Rebabas, limpieza y acabado de superficies
Barridos de Lija / Acabado P5		
1075	100 x 137	Zircanilo 50 - Para desbaste pesado
1076	100 x 137	Zircanilo 80 - Para operaciones de lijado medio
1077	100 x 137	Zircanilo 120 - Para operaciones de lijado fino
Barridos de Lija / Acabado P4		
1072	100 x 137	ALD 80 - Para operaciones de lijado medio
1082	100 x 137	ALD 120 - Para operaciones de lijado fino
Rodillos de Fibra con Lija / Acabado P3 y P4		
1390	100 x 50 x 15,9-11	GRUESO / ALD 80 - Desbaste suave y acabado entre el P3 y P4 (L.O. ca)
1391	100 x 100 x 15,9-11	MEDIO / ALD 80 - Desbaste suave y acabado entre el P3 y P4 (L.O. ca)
Barridos de Lija / Acabado P4		
1073	100 x 137	SIC COMPACTO 240 - Para desbaste suave y dar el acabado inicial al pulido
1074	100 x 137	SIC COMPACTO 480 - Para desbaste suave y dar el acabado inicial al pulido
Rodillo de Poliuretano Expandible (Heldex)		
1398*	100 x 100 x 19,5	Dureza alta para desbaste (para montar mangas de lija y de fibra)
Rodillos de Poliuretano		
1366	100 x 100 x 15,9-11	ALD 40 / Grueso - Para pulido y acabado de cualquier tipo de metal
1388	100 x 100 x 15,9-11	SIC 220 / Muy Fino - Para pulido y acabado de cualquier tipo de metal
Rodillo de Alambre		
2040*	100 x 70 x 19,1	ACERO LATONADO - Para satinado, limpieza, matizado y estructurado de superficies
Rodillos de Fibra		
1395*	100 x 100 x 19,1	ALD-GRUESO - Acabado mate no. 4 y para remover rebabas de todo tipo de metal
1392	100 x 100 x 15,9-11	ALD-GRUESO - Acabado mate no. 4 y para remover rebabas de todo tipo de metal
1397*	100 x 100 x 19,1	ALD / MEDIO - Dar acabado mate y para remover rebabas de todo tipo de metal
1393	100 x 100 x 15,9-11	ALD / MEDIO - Acabado mate no. 4 muy uniforme en inoxidable, bronce y cobre
1400*	100 x 100 x 19,1	ALD / FINO - Dar acabado mate muy fino
1394	100 x 100 x 15,9-11	ALD / FINO - Acabado mate no. 4 muy uniforme en inoxidable, bronce y cobre
Mangas de Fibra / Acabado Satinado		
2322	100 x 324	GRUESO / CAFÉ - Remueve pequeñas rebabas y da un acabado satinado grueso
2327	100 x 324	MEDIO / MARRÓN - Suaviza superficies, semipulido y da un acabado satinado medio
Rodillo de Poliuretano Expandible (Heldex)		
1367*	100 x 100 x 19,5	Dureza media para acabado - Para montar mangas de óxido de aluminio piramidal
Rodillo de Fibra con Lija / Óxido de Aluminio Piramidal		
2781*	110 x 100 x 19,2	FIBRA AMARILLA / ALD 600 - Lijado suave y acabado entre el P5 y P6
Mangas de Óxido de Aluminio Piramidal / Pulido		
2777	100 x 137	ALD 400 - Para operación de pulido
2784	100 x 137	ALD 600 - Para operación de pulido
2786	100 x 137	ALD 1200 - Para operación de pulido
2893	100 x 137	ALD 2000 - Para operación de pulido
Ruedas de Tela / Acabado Espejo		
1619	150 x 13	VERDE - Combinado con pasta VERDE - Acabado brillante
1620	150 x 13	BLANCA - Combinado con pasta BLANCA - Súper brillo
Rueda Flap de Felpa		
2319	115 x 20 x 15,9-11	FELPA - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo
Rodillo Flap de Felpa		
2306	100 x 100 x 15,9-11	FELPA - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo

Modo Angular



Modo Recto



*Se debe montar con adaptador clave 1399

Accesorio para Lijado de Tubos y Barandales con Bandas

Características

- Accesorio ligero y resistente.
- Fabricado con aluminio.
- Usa bandas de lija o fibra de 35 x 760 mm.

Beneficios

- Ergonómico y de fácil aplicación.
- Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies circulares.
- Acabados consistentes y uniformes.
- Se utiliza exclusivamente con la satinadora TENAZIT clave 2500.



Clave
2505

Bandas de Lija

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
30299	35 x 760	ALO 80 - Para operación de lijado medio
30300	35 x 760	ALO 120 - Para operación de lijado fino
30301	35 x 760	Fibra/Café - Elimina ligeras rebabas - Acabado satinado grueso
30302	35 x 760	Fibra/Marrón - Suaviza superficies. Semipulido - Acabado satinado medio
30303	35 x 760	Fibra/Azul - Prepara superficies para pulido final - Acabado satinado fino
30304	33 x 760	ALO 400 - Para operación de pulido
30305	33 x 760	ALO 600 - Para operación de pulido
30306	33 x 760	ALO 1200 - Para operación de pulido
30307	33 x 760	ALO 2000 - Para operación de pulido
30308	35 x 760	PULIZIT - Combinado con pasta verde - Acabado brillante

PROMOCIÓN AL ADQUIRIR EL ACCESORIO

- Recibe GRATIS 1 kit de bandas de lija que contiene:
- 3 bandas de lija de las claves: 30299, 30300, 30301, 30302, 30303, 30304, 30305, 30306, 30307 y 30308. (30 piezas).



Accesorio para Desbaste y Acabado de Ángulos Interiores con ruedas de 6"

Características

- Accesorio ligero y resistente.
- Fabricado con aluminio.
- Usa ruedas de 6" de diámetro.

Beneficios

- Especial para trabajar vértices entre 45° y 90°.
- Ergonómico y de fácil aplicación.
- Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies de forma irregular.
- Acabados consistentes y uniformes.
- Se utiliza exclusivamente con la satinadora TENAZIT clave 2500.



Clave
2507

PROMOCIÓN AL ADQUIRIR EL ACCESORIO

- Recibe GRATIS:
- 1 rueda clave 1067 (de fibra para acabado).
- 1 rueda clave 2306 (de felpa para pulido) (2 pzas.).



Ruedas

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
Rueda de Fibra		
1067	150 x 6 x 25.4	UNIX PLUS D3 - Para desbaste y acabado en un solo paso.
Rueda de Felpa		
2306	160 x 6 x 25.4	FELPA H68 - Combinado con pasta VERDE - Acabado brillante.

Accesorio para Lijado de Zonas de Difícil Acceso con Minibandas



Clave
2500

Características

- Accesorio ligero y resistente.
- Fabricado con aluminio.
- Usa bandas de lija o fibra de 8 x 666 mm.

Beneficios

- Especial para trabajar radios en uniones en zonas de difícil acceso.
- Ergonómico y de fácil aplicación.
- Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies de forma irregular.
- Acabados consistentes y uniformes.
- Se utiliza exclusivamente con la satinadora TENAZIT clave 2500.

Bandas de Lija

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
35782	8 x 666	Fibra/Café - Elimina ligeras rebabas - Acabado satinado grueso
35783	8 x 666	Fibra/Marrón - Suaviza superficies. Semipulido - Acabado satinado medio
35784	8 x 666	Fibra/Azul - Prepara superficies para pulido final - Acabado satinado fino
35785	6 x 666	ALO 50 - Para desbaste pesado
35787	6 x 666	ALO 120 - Para operación de lijado fino
35788	6 x 666	ALO 400 - Para operación de pulido
35789	6 x 666	ALO 600 - Para operación de pulido
35790	6 x 666	ALO 1200 - Para operación de pulido
35791	6 x 666	ALO 2000 - Para operación de pulido

PROMOCIÓN AL ADQUIRIR EL ACCESORIO

- Recibe GRATIS 1 kit de bandas de lija que contiene:
- 3 bandas de lija de las claves: 35782, 35783, 35784, 35785, 35787, 35788, 35789, 35790 y 35791. (27 piezas).



Lijadora de Bandas

KOVAX.



Clave
2516

Características

- Para bandas de lija de 12 x 330 mm.
- Peso 0,475 kg.
- Ruido de 91 dBA.
- Máx. RPM 17 000.
- Consumo de aire 450 L/min.

Beneficios

- Para trabajar zonas de difícil acceso.
- Para lijado delicado.
- Para remoción de pintura sin dejar rayones profundos.
- Para lijado de metales y plástico.

Accesorios

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
Bandas de Fibra		
4918	12 x 330	FIBRA MARRÓN / EX 120 - Buen poder de remoción - Excelente para rebabeos.
4919	12 x 330	FIBRA AZUL / EX 180 - Buen poder de remoción - Excelente para rebabeos finos.
4920	12 x 330	FIBRA CAFÉ EX 240 - Buen poder de remoción - Excelente para acabados finos.



Micro Esmeriladoras TENAZIT.

Características

- Máx. RPM 12 500.
- Peso de 0,69 kg.
- Ruido 85 dBA.
- Presión de aire: 0,6 MPa (6 kgf / cm²).
- Consumo de aire 0,54 m³ / min.

Beneficios

- Alta potencia.
- Velocidad constante.
- Cuerpo compacto de aluminio que logra llegar a lugares estrechos.
- Diseño ultraligero que ayuda a reducir la fatiga del operador.
- El bloqueo del eje ofrece un reemplazo de disco fácil y rápido.



Encendido con palanca, seguridad y ergonomía



Clave
2543

Encendido con perilla, aceleración gradual



Clave
2542

Accesorios para Micro Esmeriladoras

Mini-discos Tipo 27 / Desbaste



Granos	ZA 36	ZA 60	ZA 80
2-1/4" 50 mm	1276	1277	1278
3" 75 mm	1279	1280	1281

Desbaste de Aluminio

	Clave
2-1/4" 50 mm	1254

Discos de Cambio Rápido

ACTIROX



Grano	Dimensiones	Clave
36	51 mm / S	4750
36	76 mm / S	4761
36	51 mm / R	4762
36	76 mm / R	4763

Mini Discos Lam [Grano Cerámico]



Grano	Dimensiones	Clave
60	51 x 9,5 mm	2605
80	51 x 9,5 mm	2627
120	51 x 9,5 mm	2628
60	76 x 9,5 mm	2629
80	76 x 9,5 mm	2631
120	76 x 9,5 mm	2633



Mini-discos Tipo 27 / Súper Limpieza

Fibra	Extra Gruesa
2-3/8" 50 x 9,5 mm	630
2-3/4 x 3/8" 70 x 9,5 mm	631

LLÉVATE DE REGALO EN LA COMPRA DE LA MICROESMERILADORA (2542/2543):



KIT DE DISCOS PARA MICROESMERILADORA CLAVE 2942:

- 3 mini discos para desbaste claves (1276, 1277 y 1278).
- 6 discos de cambio rápido (grano cerámico) claves (4750, 4751 y 4752).
- 6 discos de cambio rápido (óxido de aluminio) claves (4574, 4575 y 4577).
- 3 discos laminados (zirconio) claves (2594, 2599 y 2600).
- 3 discos de fibra claves (623, 624 y 649).
- 2 discos de súper limpieza clave (630).
- 2 adaptadores claves (628).
- 2 discos de cambio rápido de zirconio clave 1199.
- 1 adaptador 58199 para montar claves 628 y 2587.

Lijadora Roto-orbital / Ø 5"

KOVAX



Clave
2540

Características

- Para discos de 125 mm (5").
- Máx. RPM 12 000.
- Peso de 0.750 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Consumo de aire 380 L/min.

Beneficios

- Máquina lijadora especial para el uso de discos de lija de 5" PSA y/o **ULTRA GRIP**.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y reducen el cansancio del operador.

RESPALDOS



Clave 793
ULTRA GRIP



Clave 4927 / 798
PSA

Lijadora Roto-orbital / Ø 5" Sistema Individual de Extracción de Polvos

KOVAX

Características

- Para discos de 125 mm (5").
- Máx. RPM 12 000.
- Peso de 0.800 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Con respaldo **ULTRA GRIP**.
- Consumo de aire 380 L/min.

Beneficios

- Máquina lijadora Especial para Sistema Individual de Extracción de Polvos.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y reducen el cansancio del operador.



Clave
2541

RESPALDOS **ULTRA GRIP**



Clave 793
Sin perforaciones



Clave 4928
Con 7 perforaciones



Clave 1453
Multi-perforado



Discos de Lija (7 perforaciones)

Granos	AS-240	AS-320	AS-400	AS-600	AS-800	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-3000
5" 125 mm	3240	3241	3242	3261	3243	3244	3245	3246	3247

Lijadora Roto-orbital / Ø 6"

KOVAX

Características

- Para discos de 152 (6").
- Máx. RPM 12 000.
- Peso de 0.850 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Con respaldo **ULTRAORBIT**.
- Consumo de aire 380 L/min.

Beneficios

- Máquina lijadora especial para el uso de discos de lija de 6" PSA y/o **ULTRAORBIT**.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y reducen el cansancio del operador.

RESPALDOS

ULTRAORBIT



Clave 799

Sin perforaciones



Clave 4929

Con 15 perforaciones



Clave 1454

Multi-perforado

Lijadora Roto-orbital / Ø 6" Con Sistema Individual de Absorción y Recolección de Polvo

KOVAX

Características

- Para discos de 152 mm (6").
- Máx. RPM 8 500.
- Peso de 0.850 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Con respaldo **ULTRAORBIT**.
- Consumo de aire 380 L/min.

Beneficios

- Máquina lijadora especial para el uso de discos de lija de 6" con **sistema individual de absorción y recolección de polvo**.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y reducen el cansancio del operador.

RESPALDOS

ULTRAORBIT



Clave 799

Sin perforaciones



Clave 4929

Con 15 perforaciones



Clave 1454

Multi-perforado



Clave
2518



Discos de Lija TRI-PRO (15 perforaciones)

Granos	TP-80	TP-120	TP-150	TP-180	TP-320	TP-400
6" 152 mm	4921	4922	4923	4924	4925	4926



Discos de Lija Max Film (15 perforaciones)

Granos	MF-80	MF-120	MF-150	MF-180	MF-320	MF-400
6" 152 mm	3276	3277	3278	3279	3280	3281



Clave
2511



Discos de Lija (15 perforaciones)

Granos	AS-220	AS-240	AS-280	AS-320	AS-360	AS-400	AS-500	AS-600	AS-800	AS-1000	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-2500	BU-3000
6" 152 mm	3282	3283	3284	3285	3286	3287	3288	3289	3290	3291	3292	3293	3294	3295	3296

Lijadora Orbital

KOVAX



Clave
2514



Hojas de Lija (precortadas en hojas de 85 x 130 mm)

Granos	AS-220	AS-240	AS-280	AS-320	AS-360	AS-400	AS-500	AS-600	AS-800	AS-1000	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-2500	BU-3000
6-2/3 x 5-1/8" 170 x 130 mm	3270	3220	3271	3221	3272	3222	3273	3259	3223	3274	3224	3225	3294	3275	3227

Características

- » Para hojas de lija de 85 x 130 mm.
- » Máx. RPM 8 500.
- » Con respaldo **ULTRA GRIP**.
- » Peso: 0,740 kg.
- » Ruido: 76 dBA.
- » Diámetro de órbita: 3 mm.
- » Consumo de aire: 340 L/min.

Beneficios

- » Permite realizar el trabajo de grandes superficies en muy poco tiempo.
- » Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.

RESPALDO



Clave 4930
71 mm x 106
ULTRA GRIP

Pulidora de Pinturas / Ø 3"

KOVAX



Clave
2513



Bonete y Esponjas para Pulido

Tipo de Pad	Bonete	Esponjas					
	Soft Touch	Spider Blanca	Spider Azul	Azul	Morado	Naranja	Waffle
3" 85 mm	43790 / 2487	43793 / 2488	2499	2498	43787	43784 / 2486	43804

Características

- » Para bonetes o esponjas de 85 mm (3") de diámetro.
- » Para discos con sistema de sujeción **ULTRA GRIP**.
- » Peso: 0,70 kg.
- » Ruido: 82dBA.
- » Consumo de aire: 350 L/min.
- » Máx. RPM 5 000.

Beneficios

- » Para pulido de pintura, barniz, transparente en espacios reducidos o piezas pequeñas. Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Respaldo clave 4931
72 mm / **ULTRA GRIP**

Lijadora Angular / Ø 3"

KOVAX

Características

- » Para discos de 75 mm (3").
- » Máx. RPM 15 000.
- » Con respaldo **ULTRAORBIT**.
- » Peso: 0.620 kg.
- » Ruido: 78 dBA.
- » Diámetro de órbita: 3 mm.
- » Consumo de aire: 275 L/min.

Beneficios

- » Para el lijado de superficies en espacios reducidos o de piezas pequeñas.
- » Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Clave
2510

RESPALDO



Clave 45632

ULTRAORBIT



Discos de Lija (sin perforaciones)

Granos	ST-240	ST-320	ST-400	AS-600	AS-800	AS-1200	TO-1500	BU-2000	BU-2500	BU-3000
3" 75 mm	3230	3231	3232	3260	3233	3234	3235	3236	3299	3237

Lijadora Angular / Ø 1-1/4"

KOVAX

Características

- » Para discos de 34 mm (1-1/4").
- » Peso 0.475 kg.
- » Diámetro de órbita: 3 mm.
- » Incluye respaldo PSA de 30 mm.
- » Ruido de 75 dBA.
- » Máx. RPM 8 500.
- » Para discos PSA de 34 mm.
- » Consumo de aire 140 L/min.

Beneficios

- » Para lijar y eliminar pequeñas imperfecciones en barniz y transparente.
- » Ideal para trabajar en espacios reducidos o piezas pequeñas.
- » Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Clave
2512

RESPALDO



Clave 2528

31 mm / 1-1/4"
PSA



Discos de Lija PSA / Tolecut

Granos	P-1500	P-2000	P-3000
1-1/4" 34 mm	2525	2526	2527

Mini-Mototool TENAZIT®



Clave
2508

Características

- » Tipo lápiz.
- » Cuerpo delgado para trabajar zonas de difícil acceso.
- » Collet de 1/8" Intercambiable y guarda para mayor control y protección del eje.
- » Peso 150 g.
- » Ruido 63 dBA.
- » Consumo de aire 0.20 m³/min.
- » Máx. RPM 60 000.
- » Potencia de trabajo 110 w.

Beneficios

- » Tamaño ideal para trabajar piezas pequeñas como: limas rotativas, puntas montadas, ruedas flap, etc.
- » Ergonómico para simular el uso de un lápiz.
- » Permite obtener un acabado fino.
- » Especial para la industria aeronáutica.

Rectificador de Baja Velocidad TENAZIT®

Características

- » Collet con opciones para usar un rango de diferentes diámetros de vástagos de 1/4".
- » Palanca de seguridad.
- » Peso 600 g.
- » Ruido 68 dBA.
- » Consumo de aire 0.27 m³/min.
- » Máx. RPM 5 000.
- » Potencia de trabajo 300 w.

Beneficios

- » Ideal para trabajar fibra, felpa, realizar trabajos de súper limpieza con cepillos de alambre y piezas sensibles al calor como titanio, acero inoxidable, inconel, etc.
- » Ahorra dinero, ya que prolonga la vida de los accesorios gracias a sus bajas RPM y alto torque.
- » Excelentes acabados en poco tiempo.
- » Excelente relación potencia-peso.
- » Diseño ergonómico para mayor confort del operario.



Clave
2509

KIT DE DISCOS PARA RECTIFICADOR CLAVE 2930

Incluye:

- 1 rueda flap G60 (871)
- 1 rueda flap esférica G80 (946)
- 1 rueda de fibra GMedio (1604)
- 1 esfera de fibra GMedio (672)
- 1 rueda de superlimpieza D7 (1026)
- 1 rueda flap de felpa D3H25 (2301)
- 2 puntas montadas de felpa ZY (2294)
- 1 punta montada de felpa KE (2290)
- 1 punta montada de felpa Suave (2295)
- 2 cartuchos rectos de felpa (2271)
- 2 cartuchos cónicos de felpa (2272)
- 1 adaptador para cartuchos (1623)
- 1 cepillo ondulado (19454)



¡DE REGALO!



Sistema de Limpieza Electroquímica

Para Acero Inoxidable y Aluminio



Características

- » Es un sistema de limpieza electroquímica, que permite crear una capa protectora en las superficies metálicas en un solo paso mediante la creación de arcos electrolíticos.
- » Las fibras de carbono son excelentes conductores de electricidad y es en sus puntas donde se generan los arcos electrolíticos que son capaces de remover manchas, decoloraciones, capas de óxido e inclusive pequeñas escamaciones.
- » El líquido electrolítico que se usa aumenta la conductividad eléctrica de los filamentos de carbono, es un sistema de enfriamiento, crea una atmósfera que protege el área de posibles micro oxidaciones al evaporarse y genera dióxido de cromo el cual restaura la capa protectora del acero inoxidable. El líquido que se ocupa es un aditivo de la industria alimenticia no peligroso conocido como E338.
- » Puede ser usado en el marcaje de mercancías y productos metálicos. En solo 3-4 s. es posible obtener un marcaje duradero y permanente sin generar corrosión, abrasión ácida o alguna alteración en el producto.

Contenido

- » 1 equipo de electro limpieza TENAZIT (700 VA/240. 50-60 Hz, 6a).
- » 1 cepillo de filamentos de carbón (clave 2520).
- » 1 cable para conectar el cepillo.
- » 1 pinzas con cable para tierra.
- » 1 botella de solución electrolítica de 500 ml. (clave 2522).
- » 1 botella de solución electrolítica de 500 ml. (clave 2523).
- » 1 botella vacía con rociador de 500 ml.
- » 1 envase de boca ancha.
- » 1 cable de alimentación.

¡ Fácil de usar !



Clave
2519



Resultados



Antes



Después





Solución Neutralizadora Clave 2521 (500 ml.)

Características

- » Solución neutralizante para detener el efecto de limpieza de los electrolitos (claves 2522, 2523 y 2531).

Beneficios

- » Una vez terminado el trabajo de limpieza es necesario rociar esta solución sobre el área trabajada, así como los accesorios y el cepillo 2520 para neutralizar los electrolitos y detener su efecto.



Heavy Duty Clave 2523 (500 ml.)

Características

- » Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- » Para ocuparse con equipo de electrolimpieza Tenazit Electro Clean (clave 2519).
- » Concentración alta.

Beneficios

- » Para pulir cordones o superficies de soldadura. Es un fluido denso y gracias a su bajo contenido de agua produce menos vapores.



Polisher Clave 2522 (500 ml.)

Características

- » Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- » Para ocuparse con equipo de electrolimpieza Tenazit Electro Clean (clave 2519).
- » Concentración media.

Beneficios

- » Para pulir cordones o superficies de soldadura.



Heavy Duty Clave 2531 (5 lt.)

Características

- » Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- » Para ocuparse con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519).

Beneficios

- » Para pulir cordones o superficies de soldadura. Es un fluido denso y gracias a su bajo contenido de agua produce menos vapores.
- » Concentración alta.

Características

- » Contiene filamentos de carbono que permiten crear los arcos electrolíticos, los cuales realizan el trabajo de limpieza o pulido.
- » Para ocuparse con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519).



Dimensiones
1/2" x 4-1/2" x M10
12 mm x 115 mm x M10

Clave
2520

Set de Marcaje Electrolítico

Contenido

- » 1 mango de marcaje rojo suave.
- » 1 electrodo de carbono de 90°.
- » 1 electrolito de marcaje (50 ml).
- » 1 solución neutra (100 ml).
- » 5 felpas.
- » 5 anillos.
- » 1 cable de conexión de 1.5 mm 2-2.
- » 1 muestra de plantilla de marcaje.



Contenido **Clave**
50 ml. **2532**



Clave
2534

Instrucciones

- 1.- Coloque un pedazo de fieltro blanco sobre el electrodo del mango de marcaje.
- 2.- Fije el fieltro con un anillo en forma de O.
- 3.- Con cuidado, vierta gota a gota la solución electrolítica sobre el fieltro hasta que esté completamente humedecido.
- 4.- Coloque el interruptor del equipo clave 2519 en marcaje claro u oscuro.
- 5.- Humedezca la plantilla con agua o electrolito para fijarla ligeramente sobre la pieza de trabajo.
- 6.- Pase ligeramente el mango de marcaje sobre la plantilla de 1 a 3 segundos.
- 7.- Una vez marcada la superficie, retire la plantilla de la pieza de trabajo y limpie con agua y/o solución neutralizante clave 2521.
- 8.- Seque frotando con papel.
- 9.- Limpie y guarde las plantillas.

» Para ocuparse exclusivamente con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519).

ACCESORIOS



Llaves para Adaptadores

Para Apretar o Aflojar Adaptadores



Negra

Dimensiones	Máquina	Clave
1-1/4" - 3/16" 32 x 5 mm	Esmeriladora Americana	543



Múltiple

Dimensiones	Máquina	Clave
Llave Múltiple	Ambas	545



Roja

Dimensiones	Máquina	Clave
1-3/8" - 3/16" 35 x 5 mm	Esmeriladora Europea	544



Uso manual



EASYCUT

Dimensiones	Máquina	Clave
Llave Múltiple	Ambas	539

Adaptadores

Para Discos de Cubo (Tipo 27)



Grandes

Dimensiones	Máquina	Clave
Con rosca estándar 5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	541
Con rosca milimétrica M14-2	Esmeriladora Europea	542



Chicos

Dimensiones		Máquina	Clave
Con rosca estándar	5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	961
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	958

Para Discos Cortadores (Tipo 41)



Dimensiones	Máquina	Clave	
Con rosca estándar	5/8-11* 15.9-11 磨盤	Esmeriladora Americana	547
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	538



Dimensiones	Máquina	Clave
Adaptador múltiple para discos cortadores. Barreno del disco 1/2" - 3/8" - 1/4" 12.7 - 9.5 - 6.4 mm	Mototool / Taladro	531

Para Montar Ruedas de Lija, Fibra y Felpa de 2" de Espesor



Dimensiones	Clave
1" x 2" x 5/8"-11 25 x 50 x 15.9 mm-11	1625



Para RT-1



Dimensiones	Clave
2-3/4" x 5/16" 70 x 8 mm	546



Para Discos de Cambio Rápido

Características

• Vástago de 1/4".



Diámetro del Disco	Sistema de Sujeción	Clave
1" x 1/4" 25 x 6.4 mm	ROL OK	2577
1-1/2" x 1/4" 38 x 6.4 mm	ROL OK	2578
2" x 1/4" 51 x 6.4 mm	ROL OK	628
3" x 1/4" 76 x 6.4 mm	ROL OK	629



Diámetro del Disco	Sistema de Sujeción	Clave
1" x 1/4" 25 x 6.4 mm	SPIN ON	2595
1-1/2" x 1/4" 38 x 6.4 mm	SPIN ON	2596
2" x 1/4" 51 x 6.4 mm	SPIN ON	2597
3" x 1/4" 76 x 6.4 mm	SPIN ON	2598

Para Minidiscos Laminados de 2"



Dimensiones	Clave
2" x 1/4" 50 x 6.4 mm	1758



Para Ruedas de Súper Limpieza de 6"



Dimensiones	Clave
1-1/4" x 1/4" 31.7 x 6.4 mm	1626



Para Cartuchos de Felpa



Dimensiones	Clave
1/8" x 3/4" x 1/8" 3.2 x 20 x 3.2 mm	1623
1/8" x 3/4" x 1/4" 3.2 x 20 x 6.4 mm	1624



Para Ruedas de Pulido



Dimensiones	Clave
2-1/8" x 3/8" 54 x 9.5 mm	1627



Para Montar Ruedas Unix



Dimensiones	Clave
3/16" x 2-1/8" x 1/4" 4.8 x 55 x 6.4 mm	1621

Adaptador para Micro esmeriladora



Dimensiones	Clave	Pras.
3/4" x 1/5" 19 x 5 mm	58199	1

Para Montar el Respaldo Clave 2972 en Taladro



Dimensiones	Clave
5/8"-11H x 1/4" 15.9-11 x 6.4 mm	627



Adaptador

Barreno	Clave	Pzas.
M14-2	526	1

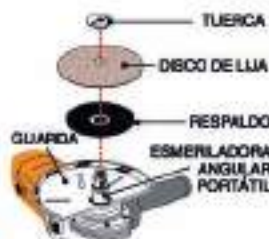
Características

- » Rosca M14-2.
- » Para usarse con los respaldos claves 944 y 949.

Para Discos de Lija (Fibrodiscos)



Ø	Barreno	Clave
4-1/2"	5/8"-11	935
115 mm	M14-2	794
5"	5/8"-11	939
125 mm	M14-2	795
7"	5/8"-11	950
180 mm	M14-2	796



Para Discos de Lija Autoadherible con Sistema de Sujeción **ULTRA GRIP**



Barreno	Ø5	Ø6
5/8"-11	1457	1451
M14-2	1458	1452



Respaldo de Hule para Pads de Diamante con Sistema de Sujeción **ULTRA GRIP**



Ø	Barreno	Clave
4"	5/8"-11	1599
100 mm	M14-2	1499



Características

- » Su diseño permite el paso del agua para enfriar la zona de trabajo del pad de diamante.
- » Disponibles con rosca estándar o milimétrica.
- » Inseto roscado de bronce para evitar oxidación.

Para Fibrodiscos **ACTIROX**

Beneficios

- » Fabricados con hule de alta calidad para soportar el calor y el apriete.
- » Gracias a su tecnología, se asegura el rendimiento del disco de lija.
- » Para trabajos de desbaste de granos gruesos (24-36).



Heavy Duty Rígido

Dimensiones	Clave
4-1/2" x 5/8"-11"	944
115 x 15.9-11 mm	
7" x 5/8"-11"	949
178 x 15.9-11 mm	

Para Discos de Fibra



Ø	Barreno	Clave
7"	5/8"-11	634
180 mm	M14-2	661



- » Respalos con rosca estándar (5/8"-11") o rosca milimétrica (M14-2).

Rígido para Discos Zirconio Cerámico Sistema de Sujeción **ULTRA GRIP**



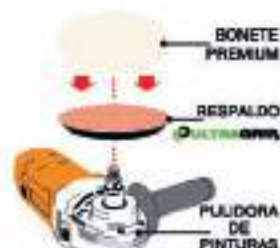
Ø	Barreno	Max.RPM	Clave
5"	5/8"-11"	10 000	1455
125 mm	15.9-11 mm		
6"	5/8"-11"	6 000	1456
150 mm	15.9-11 mm		



Respaldo para Bonetes y Esponjas de 3"



Dimensiones	Clave
3" x 5/8"-11H	2972
75 X 15.9 mm-11H	

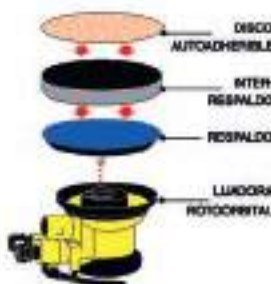


Respaldos

Para Discos de Lija Autoadherible



Ø	Barreno	Clave
Sistema de sujeción ULTRAGRIP		
3"	5/16"-24H	2493
75 mm	7.9 mm -34H	
5"	5/16"-24H	793
125 mm	7.9 mm -34H	
6"	5/16"-24H	799
150 mm	7.9 mm -34H	
5"	(Ø hoyos)	1629
125 mm		
Sistema de sujeción pegamento PSA		
5"	5/16"-24H	798
125 mm	7.9 mm -34H	
6"	5/16"-24H	797
150 mm	7.9 mm -34H	



Multi-Perforados



Ø	Barreno	Hoyos	Clave
Sistema de sujeción ULTRAGRIP			
5"	5/16"-24H	44	1453
125 mm	7.9 mm -34H		
6"	5/16"-24H	52	1454
150 mm	7.9 mm -34H		

Inter-Respaldo



Ø	Espesor	Clave
6"	3/4"	2330
150 mm	20 mm	



Lijadora Roto-orbital

Características

- Para mejorar el acabado. El lijado se vuelve más uniforme y controlado.

Adaptador para Montaje [Bonetes Doble Cara]



Barreno	Clave
5/8"-11 / 15.9-11 mm	2496
M14-2	2497



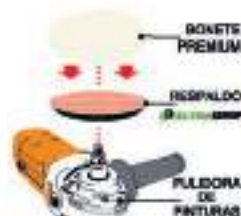
Uso manual

Para Discos de Lija Autoadherible con Sistema de Sujeción ULTRAGRIP



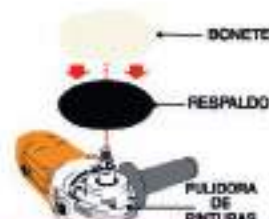
Ø	Clave
6"	1463
150 mm	

Para Bonetes con Sistema de Sujeción ULTRAGRIP



Ø	Barreno	Clave
Sistema de sujeción ULTRAGRIP		
6"	5/8"-11H	952
150 mm	15.9 mm -11	
5/8"-11H (15.9 mm-11H)		
7"	5/8"-11H	2975
180 mm	15.9 mm -11	

Para Bonetes de Lana con Sujeción de Amarre



Ø	Barreno	Clave
5"	1/4"	945
125 mm	6.4 mm	
7"	5/8"-11H	957
180 mm	15.9 mm -11	
9"	5/8"-11H	959
225 mm	15.9 mm -11	

Respaldo	Clave	Inter-respaldo (96 mm / 4")							
6 x 0.31" 6 x 7.9-24 mm	4929	Suave	Clave 4900	Medio	Clave 3297	Duro	Clave 3298	Neo Duro	Clave 4904
									

*Respaldo **PULTRON** / * 15 perforaciones *Para usarse en Lijadora Roto-orbital Neumática: 2511 ó 2518

Respaldo				Inter-respaldo (122 mm / 5")					
5 x 0.31" 122 x 7.9-24 mm	Clave 4927	5 x 0.31" 122 x 7.9-24 mm	Clave 4928	Suave	Clave 3219	Medio	Clave 3248	Duro	Clave 3249
									

Sin perforaciones

*Respaldo **PULTRON** / * 7 perforaciones

*Para usarse en Lijadora Roto-orbital Neumática: 2540 ó 2541

Respaldo	Clave	Inter-respaldo (73 mm / 3")		
3 x 0.31" 70 x 7.9-24 mm	45632	Suave Clave 3239	Medio Clave 3238	
				

*Respaldo **PULTRON** / * Sin perforaciones

*Para usarse en Lijadora Angular Neumática clave 2510

Respaldo	Clave	3 x 0.31" 72 x 7.9-24 mm	4931

*Respaldo **PULTRON**

*Para pulidora Neumática clave 2513

Inter-respaldo	Clave	1-1/4" 31 mm	2528

*Respaldo PSA
*Para lijadora angular clave 2512

Respaldo		Clave		Inter-respaldos			
3 x 4" 71 x 106 mm	4930	Suave 3 x 5" 78 x 123 mm	Clave 3212	Medio 3 x 4-3/4" 75 x 120 mm	Clave 4914	Neo-Duro 3 x 4" 73 x 106 mm	Clave 4908
							

*Respaldo **PULTRON** *Para usarse en Lijadora Orbital Neumática clave 2514

Respaldos PULTRON / Uso manual															
Multi-perforados				Suave		Clave		Block		Clave		Tacon		Clave	
3 x 4-32/32"		Clave		4 x 6"		Clave		3 x 5 x 1 "		Clave		2-3/4 x 4-1/2"		Clave	
78 x 120 mm		3228		100 x 150 mm		3229		78 x 123 x 25 mm		3218		78 x 123 x 25 mm		4915	

Respaldos - PSA - / Uso Manual							
Toile Finger	Clave	Toile Block ch	Clave	Toile Block M	Clave	Toile Card	Clave
1-1/4" 31 mm	4917	1 x 1-1/4 x 1/2" 27 x 33 x 15 mm	3213	1 x 2-2/3 x 1/2" 27 x 65 x 15 mm	3264	2-3/4 x 4-1/2" 75 x 120 mm	3268
							

Aderezadores Manuales

Clave 1628

- Para destapar ruedas abrasivas de granos gruesos.
- Reforzadas para alta velocidad.
- Para granos gruesos y ruedas de diámetro entre 400 y 762 mm.



Uso manual



Clave

1637



Clave

1628

Clave 1637

- Para aderezar manualmente ruedas abrasivas de granos gruesos y medianos (14-60).
- Diámetros entre 400 y 915 mm.

Beneficios

- Reforzados para alta velocidad.
- Baleros protegidos para evitar que el polvo los dañe.
- Mayor protección al usuario, ya que la unidad aderezadora de estrellas está completamente cubierta.
- La rueda se mantiene "destapada" y cortando durante más tiempo.

Set de estrellas de repuestos



Clave

1639



Clave

1630

Cinta de Acero Inoxidable

Características

- Protege el área de la superficie durante el proceso de lijado.

Usos

- Placas.
- Láminas.
- Acero inoxidable.

Beneficios

- Se lija únicamente el área deseada.
- Aplicación limpia y segura.
- Se evitan retrabajos.



Dimensiones

- 40 x 5000 x 0,15 mm.

Clave

2530

Recortador de Respaldos

Características

- Para recortar el respaldo de plástico de los discos laminados de forma segura, sencilla y práctica.
- Su montaje sencillo ayuda a maximizar el uso de cada disco.
- Puede recortar discos de 115 y 178 mm.
- Se monta en cualquier esmeriladora del mercado.



Video



Esmeriladora Portátil

Mango Auxiliar

Recortador de respaldos



Clave

1743

Lijadora Manual para Paredes, Pisos y Paneles

Características

- Hecha de plástico y goma.
- Mango suave y ergonómico que facilita el trabajo del usuario.
- Excelente para trabajar lijado de paredes, pisos y paneles.
- Ideal para trabajar yeso, parquet y tablaroca.
- Para hojas TIMAC de 230 x 80 mm. Claves: 1934, 1942, 1943 y 1946.



Uso manual



Dimensiones

9 x 3-3/16"
230 x 80 mm

Clave

1933

Pzas.

1



Kit de 3 Cepillos de Nylon



Características

- Con cerdas finas de nylon.
- Con vástago de 1/4".
- Kit con 3 cepillos.

Beneficios

- Se montan fácilmente al taladro.
- Excelentes para usarse en el hogar.
- Ideal para limpieza interior del automóvil, así como rines.

Dimensiones	Clave	Pzas.
2", 3-1/2", 4" 50, 85, 100 mm	1160	1

Kit de Brocas para Concreto

TENAZIT®



Clave
1850

Contenido (5 piezas)

- 5.0 x 90 mm (3/16" x 3-1/4").
- 6.5 x 100 mm (1/4" x 4").
- 8.0 x 125 mm (5/16" x 5").
- 10 x 125 mm (3/8" x 5").
- 12 x 150 mm (1/2" x 6").

Beneficios

- Alto rendimiento.

Kits para Mototool

TENAZIT®



Contenido	Clave
180 piezas	2991



Contenido	Clave
202 piezas	2983



Contenido	Clave
302 piezas	2992

Set de Discos de Diamante



Uso General	
HUM®	
Contenido	Clave
2 piezas clave 2552 y 2553	2998



Uso General	
EASYCUT.	
Contenido	Clave
2 piezas clave 1504 y 1501	2993



Loseta Cerámica	
Contenido	Clave
2 piezas Rin continuo y Turbo	2994



Todo Tipo de Material	
Contenido	Clave
3 piezas	3000



Contenido [27 piezas]

- » 3 mini discos para desbaste claves (1276, 1277 y 1278).
- » 6 discos de cambio rápido (grano cerámico) claves (4750, 4751 y 4752).
- » 2 discos de cambio rápido de Zirconio clave (1199).
- » 6 discos de cambio rápido (óxido de aluminio) claves (4574, 4576 y 4577).
- » 3 discos laminados (Zirconio) claves (2594, 2599 y 2600).
- » 3 discos de fibra claves (623, 624 y 648).
- » 2 discos de súper limpieza clave (630).
- » 1 adaptador clave (628).
- » 1 adaptador clave (58199).



De **REGALO** en la compra de la micro esmeriladora (2542 / 2543)



Dimensiones	Clave
10 x 6 x 2" 254 x 155 x 55 mm	2942



Caja Plástica Usos Múltiples



Características

- » Caja con compartimientos flexibles y desmontables (hasta 6).
- » Ideal para guardar diversos y pequeños artículos.
- » Hecha en Alemania.



Dimensiones	Clave
10 x 6 x 2" 254 x 155 x 55 mm	2945

Equipo de Seguridad

Protector Auditivo **TENAZIT®**



Características

- Reduce hasta 31 decibeles de ruido dañino.
- Ligero y cómodo.
- No estorba a los lentes de seguridad.

Beneficios

- Filtra los ruidos dañinos, pero permite escuchar el entorno.
- Ideal para: esmerillar, aspirar, taladrar, cacería, talleres y fábricas en general.



Clave
2917

Capucha Protectora

Características

- Estructura con una triple capa de fibras.
- Textura flexible y suave.
- Tecnología libre de látex.
- No utiliza polímeros elastómeros.
- Apertura a nivel de ojos.

Beneficios

- Protección ligera y respirable.
- Gran comodidad.
- Permite el uso de lentes y la identificación personal.
- Se ajusta al rostro, lo que brinda una mayor protección.



Clave	Pzas.
2813	6

Lentes de Seguridad

Lentes Austromex®



Clave
2809

Lentes Tenazit®



Clave
2812

Metros por Segundo																	
Ø		15	18	20	23	25	28	30	35	37	45	48	50	60	80	100	Ø
mm	p/g	Revoluciones por Minuto															
25	1	11459	13751	15279	17571	19099	21390	22918	26738	28266	34377	36669	38197	45837	61115	76394	25
50	2	5730	6875	7639	8785	9549	10695	11459	13369	14133	17189	18335	19099	22918	30558	38197	50
75	3	3820	4584	5092	4393	6366	7130	7639	8913	9422	11459	12223	12732	15279	20372	25465	75
100	4	2865	3438	3820	3514	4775	4775	5730	6684	7066	8594	9167	9549	11459	15279	19099	100
125	5	2292	2450	3056	2928	3820	5348	4584	5348	5653	6875	7334	7639	9167	12223	15279	125
150	6	1910	2292	2546	2510	3183	4278	3820	4456	4711	5730	6112	6366	7639	10186	12732	150
175	7	1637	1964	2183	2196	2728	3565	3274	3820	4038	4911	5238	5457	6548	8731	10913	175
200	8	1432	1719	1910	1952	2387	3056	2865	3342	3533	4297	4584	4775	5730	7639	9549	200
225	9	1273	1528	1698	1757	2122	2674	2546	2971	3141	3438	4074	4244	5093	6112	8488	225
250	10	1146	1375	1528	1464	1910	2377	2292	2674	2827	2865	3667	3820	4584	5093	7639	250
300	12	955	1146	1273	1255	1592	2139	1910	2228	2355	2456	3056	3183	3820	4365	6366	300
350	14	819	982	1091	1098	1364	1783	1637	1910	2019	2149	2619	2728	3274	3820	5457	350
400	16	716	859	955	976	1194	1528	1432	1671	1767	1910	2292	2387	2865	3395	4775	400
450	18	637	764	849	879	1061	1337	1273	1485	1570	1719	2037	2122	2546	3056	4244	450
500	20	573	688	764	799	955	1188	1146	1337	1413	1409	1833	1910	2292	2778	3820	500
550	22	521	625	694	720	868	1070	1042	1215	1285	1285	1667	1736	2083	2505	3472	550
610	24	470	564	626	666	783	972	939	1096	1158	1158	1503	1565	1879	2315	3131	610
660	26	434	521	579	619	723	877	868	1013	1071	1302	1389	1447	1736	2152	2894	660
710	28	403	484	538	578	672	753	807	941	995	1210	1291	1345	1614	2010	2690	710
760	30	377	452	503	542	628	704	754	880	930	1131	1206	1256	1508	1886	2513	760
810	32	354	424	472	508	589	660	707	825	872	1061	1132	1179	1415	1768	2358	810
864	34	332	398	442	482	553	619	663	774	818	995	1061	1105	1326	1626	2210	864
912	36	314	377	419	459	524	586	628	733	775	942	1005	1047	1256	1675	2094	912
966	38	297	356	395	435	494	554	593	692	732	890	946	989	1186	1582	1977	966
1020	40	281	337	374	411	468	524	562	655	693	843	899	936	1123	1498	1872	1020
1070	42	268	321	357	411	446	500	535	625	660	803	857	892	1071	1428	1785	1070

RECTIFICADO		m/s	DESBASTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES		m/s
Cilíndrico exterior		25-37	Ruedas vitrificadas		37
Cilíndrico interior		20-30	Ruedas resinosas		48
De superficies con copas o segmentos		20-25	Desbaste con discos reforzados		60-80
De superficies con ruedas planas		22-27	Corte con discos reforzados en máquina fija		60-80
AFILADO DE HERRAMIENTAS		m/s	VELOCIDAD PERIFÉRICA MÁXIMA		m/s
De acero		25	Ruedas resinosas		50
De acero con ruedas CBN			Ruedas resinosas reforzadas A63 y A80		63-80
-En seco		15-22	Ruedas vitrificadas		37
-En húmedo		22-28	Ruedas de diamante		30
De carburos cementados (manual)		22-25	Ruedas CBN		60
De carburos cementados (mecánicos)		5-15			
De carburos cementados con ruedas de diamante					
-En seco		15-22			
-En húmedo		18-28			

A NUESTROS APRECIABLES DISTRIBUIDORES:

Nos permitimos informarles que con **Abrasivos Especiales, S.A. de C.V.** su inversión está garantizada, ya que nos interesa que nuestros distribuidores cuenten con inventarios sanos de productos que sí se vendan, para servir mejor a sus clientes.

Por lo anterior, reiteramos nuestra **GARANTÍA DE DEVOLUCIÓN** en materiales de línea, sujeta a las siguientes condiciones:

- 1 Las devoluciones de material de línea deberán estar autorizadas previamente por nuestro equipo de ventas, indicando la causa de dicha devolución. Favor de comunicarse con su asesor técnico o a la gerencia de ventas respectiva. En material de fabricación especial no se aceptan devoluciones, salvo que se trate de defectos de fabricación.
- 2 Todos los gastos originados por la devolución correrán por cuenta y riesgo del cliente hasta nuestras bodegas y de regreso. No se aceptarán envíos por cobrar o que no hayan sido previamente autorizados.
- 3 El límite para aceptar devoluciones de material resinoso es de tres años. En productos vitrificados es de cinco años.
- 4 El material deberá ser devuelto en su empaque original y estar en condiciones de ser vendido nuevamente.
- 5 Todas las devoluciones tendrán un cargo del 10% sobre el importe neto de la mercancía por gastos de revisión, devolución y manejo, independientemente de la fecha en que hayan sido facturadas.

GARANTÍA

Todos los productos de este catálogo están garantizados contra cualquier defecto de fabricación.

SERVICIO A CLIENTES

Para mayor información consulte a su asesor técnico o al departamento de servicio a clientes de Grupo AUSTROMEX:

(55) 5557 - 1966 / servicioalclientes@austromex.com.mx

TABLA DE CONVERSIONES

Fraciones	Pulgadas	mm	Fraciones	Pulgadas	mm	Fraciones	Pulgadas	mm	Fraciones	Pulgadas	mm
1/64	0.015625	0.397	17/64	0.265625	6.747		0.511811	13.000	49/64	0.765625	19.447
1/32	0.031250	0.794		0.275591	7.000	33/64	0.515625	13.097	25/32	0.781250	19.844
	0.039370	1.000	9/32	0.282250	7.144	17/32	0.531250	13.494		0.787402	20.000
3/64	0.046875	1.191	19/64	0.296875	7.541	35/64	0.546875	13.891	51/64	0.796875	20.241
1/16	0.062500	1.588	5/16	0.312500	7.938		0.551189	14.000	13/16	0.812500	20.638
5/64	0.078125	1.984		0.314961	8.000	9/16	0.562500	14.288		0.826772	21.000
	0.078740	2.000	21/64	0.328125	8.334	37/64	0.578125	14.684	53/64	0.828125	21.054
3/32	0.093750	2.381	11/32	0.343750	8.731		0.590551	15.000	27/32	0.843750	21.431
7/64	0.109375	2.778		0.354351	9.000	19/32	0.593750	15.081	55/64	0.859375	21.828
	0.118110	3.000	25/64	0.359375	9.128	39/64	0.609375	15.478		0.866142	22.000
1/8	0.125000	3.175	5/8	0.375000	9.525	5/8	0.625000	15.875	7/8	0.875000	22.225
9/64	0.140625	3.572	25/64	0.390625	9.922		0.629921	16.000	57/64	0.890625	22.622
5/32	0.156250	3.969		0.393701	10.000	41/64	0.640625	16.272		0.905512	23.000
	0.157480	4.000	13/32	0.406250	10.319	21/32	0.656250	16.669	29/32	0.906250	23.019
11/64	0.171875	4.366	27/64	0.421875	10.716		0.669291	17.000	59/64	0.921875	23.416
3/16	0.187500	4.763		0.433971	11.000	43/64	0.671875	17.066	15/16	0.937500	23.813
	0.196850	5.000	7/16	0.437500	11.113	11/16	0.687500	17.463		0.944882	24.000
13/64	0.203125	5.159	29/64	0.453125	11.509	45/64	0.703125	17.859	61/64	0.953125	24.209
7/32	0.218750	5.556	15/32	0.468750	11.906		0.708661	18.000	31/32	0.968750	24.606
15/64	0.234375	5.953		0.472441	12.000	23/32	0.718750	18.256		0.984252	25.000
	0.236220	6.000	31/64	0.484375	12.303	47/64	0.734375	18.653	63/64	0.984375	25.003
1/4	0.250000	6.350	1/2	0.500000	12.700		0.748631	19.000	1	1.000000	25.400
						3/4	0.750000	19.050			

Índice por Clave

Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
-2008	14	217-218	54	376	19	508	138	652-653	134
-2007	14	220-221	54	377	17	509	44	654-657	105
-2004	14	224	56	378	19	510	36	658	127
-987	232	225	51	379	68	513	134	659	134
-975	225	226	52	381	19	514	36	660	127
-974	237	227	56	384	22	515-517	40	661	282
-967	240	228	52	385	19	518	134	665	133
-965	229	229-230	51	388	22	519	40	668	133
-595	14	231	52	387	69	520-521	14	669	127
-566-567	15	232-234	51	389	19	522	40	670-671	24
-560-561	15	235-237	56	390	69	523	134	672-673	131
-525	14	238-239	52	391-398	61	524-525	14	675-677	131
1	50	240-241	56	399	138	526	282	678-680	134
4-6	50	242-243	51	400-402	61	527	44	681-683	130
7-10	51	244	52	403	138	528	19	684-689	134
11-12	50	245-254	51	404-408	61	529	15	690-691	218
13	51	260-261	57	409	138	530	40	693-694	140
14-18	50	263	58	410-414	63	531	280	695	133
19	51	264	160	415-417	62	532	17	696	134
20-26	50	267	160	418-419	19	533	18	697-699	176
27-29	51	272	57	420-422	61	534	17	700	39
30-34	50	274	57	423	62	535-536	18	701	36
37-51	50	276-277	57	425	61	537	17	702-707	100
55-58	50	279-280	57	427-428	61	538-539	280	708	43
65-68	50	282	57	429	138	540	68	709-711	35
70-71	55	284	57	430-431	61	541-547	280	712	93
72-78	50	286	57	432-433	62	548-549	70	713	43
85-89	250	292-294	34	434-435	61	550-553	67	714-717	93
91-107	250	296-297	212	437-438	61	560-562	15	718-719	23
110	249	298	213	439	62	564	134	720	21
112	249	301	213	440	61	565-568	15	721	93
114-125	249	303-305	213	442	61	569	134	722	119
126-128	251	306	217	444	138	570	34	723-724	93
129	53	307	212	445-447	64	571-572	14	725-729	119
130	249	309-311	212	448-449	61	573	37	730-732	37
131	251	313	56	450	138	575	37	733	39
132-137	249	316	54	451	142	576-584	41	734	37
138	251	318	56	452	22	585	134	735	44
139	249	320-321	56	453-454	61	586-587	24	736	41
140	53	324	58	455	22	588	14	737	38
141-143	252	329-330	54	456-458	61	589	68	738	41
144	251	331	53	459-460	138	590	213	739	38
145-146	249	332-333	13	461	63	591-592	134	740	41
147-149	252	334	53	462-464	69	593	136	741	42
150-155	251	335-336	13	465	52	594	141	742	38
156-160	259	337-340	56	466	138	595-597	14	743-744	39
162-171	259	342	56	467-468	69	598-599	141	745	119
171	260	343	67	469-470	138	600-605	133	746-747	42
172	259	345-346	66	471-473	70	606-608	107	748-749	119
173	260	347	13	474-475	138	609	133	750-751	35
174	54	348	56	476	69	610-618	62	752	18
175	56	349	66	477-479	70	619-622	107	753	38
176-178	54	350	56	480-481	24	623-626	127	754	19
179-180	260	351-352	66	482	213	627-629	281	755	61
181-182	54	353-355	67	483-484	69	630-631	140	756	32
183	260	356	66	485	68	632-633	127	757	35
184-188	56	357	67	486	70	634	282	758	38
189-190	252	358	66	487	52	635-636	134	759-762	37
191-195	54	360-362	66	488-492	70	637-638	140	763	36
196	258	363	68	493	44	639	134	764	38
197	54	364-365	66	494-495	41	640	105	765	16
198	258	366	21	496	36	642	122	766	40
199-203	54	369	68	497-498	41	643	127	767	39
204	258	370	57	499-500	36	644	122	768	38
206	54	371	68	501	44	645-647	105	769	36
209-210	54	372	19	502-505	40	648-649	127	770	35
212	54	373	68	506	44	650	140	771	43
214	54	374-375	17	507	40	651	136	775	34

Índice por Clave

Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
778	34	925	53	1052-1056	135	1300	20	1526	185
781	34	926-928	122	1058-1059	135	1302	19	1527	186
785	119	929	240	1060-1061	82	1303	56	1528-1529	198
786-787	34	930	122	1067	135	1306	19	1530	197
788-789	119	931-933	100	1072-1074	84	1309	36	1532-1533	188
790	20	934	122	1075-1077	83	1310	41	1534-1535	199
791	34	935	282	1082	84	1316	44	1537	199
793	283	936-938	100	1085-1086	139	1317	36	1538	197
794-796	282	939	282	1087-1088	135	1318	19	1540-1542	191
797-799	283	940	100	1090-1091	82	1320-1322	20	1544	188
801	188	941	101	1096-1099	55	1323-1325	68	1545-1546	191
802	191	942-943	100	1101-1102	229	1328-1329	57	1547	199
803	188	944	282	1103	226	1334-1337	102	1548	197
804	191	945	283	1104	238	1339	121	1549	191
806-808	191	946-948	123	1115-1116	139	1344-1348	102	1550	236
809-810	188	949-950	282	1119	136	1349-1354	66	1551-1553	189
812	191	951	100	1121-1124	136	1355	67	1554-1555	198
813-814	188	952	283	1151-1154	83	1356-1358	121	1556-1558	110
815-816	189	953-955	122	1158-1159	234	1359-1364	66	1560	110
818	191	956	175	1160	286	1365	67	1561	236
822	185	957	283	1161-1164	83	1367	85	1562	231
825	185	958	280	1165-1166	241	1369-1375	161	1564	231
827	191	959	283	1168	83	1376-1385	102	1565	229
828	199	960	216	1170	232	1386	161	1566	230
829	191	961	280	1171	241	1387-1389	120	1567	240
830	185	962	216	1172	232	1390-1397	132	1568	229
831	188	963	229	1173	241	1398	85	1569	231
833	185	964	216	1174	232	1399-1400	132	1570	205
834	188	965	229	1175	241	1401-1406	102	1571	231
835	191	966	228	1176	232	1412	212	1572	230
837	191	967	240	1177	241	1414	212	1573	240
838	185	968	229	1179	220	1415	213	1574	237
839	188	969	240	1180	219	1422	217	1575	225
840	185	970	242	1181	220	1424-1427	217	1578	225
841	199	971	232	1186	69	1428	206	1579	237
842	188	972	241	1187	219	1432-1434	206	1580	207
847-848	197	973	240	1188	106	1435	216	1581	236
850-855	197	974	237	1189	241	1437	216	1582	206
858	189	975	225	1190	255	1439	216	1583	244
859	191	976	236	1191-1194	83	1441-1443	209	1584	207
860-861	189	978	225	1195-1196	232	1445	216	1585	225
862	196	979	237	1198	83	1446-1450	207	1586	236
865	198	980	241	1199	106	1451-1452	282	1587	242
866	196	981	228	1213	82	1453-1454	283	1588	243
867	203	982	241	1220-1229	64	1455-1458	282	1589	242
869	203	983	232	1231	82	1463	283	1590-1591	196
871-872	122	984-985	225	1237	83	1467	154	1595-1597	208
873-874	35	986	228	1238	82	1474-1480	123	1599	282
875-876	18	987-988	232	1239	83	1486-1487	123	1600-1607	131
877-880	35	989	228	1251	124	1489	123	1608-1611	123
881-882	18	990	232	1254	23	1490	202	1618-1620	155
883-885	203	991	243	1255-1256	67	1495	199	1621	281
889-890	18	992-993	244	1257	82	1499	282	1623-1624	281
891	35	994-995	233	1258	67	1501-1507	191	1625	280
892-893	43	999	55	1259	82	1505-1507	191	1626-1627	281
894	35	1001	55	1260-1262	67	1508	185	1628	285
895	233	1003	55	1263-1265	124	1509-1510	191	1629	283
897-898	122	1004	124	1266	67	1511-1512	185	1630	285
899	191	1005	55	1267-1268	160	1513	191	1632-1636	100
900-901	53	1010-1013	82	1269	67	1514	185	1637	285
902-903	122	1015	53	1270-1275	66	1515	191	1638	122
904	53	1017-1018	53	1276-1281	22	1517	191	1639	285
905-910	122	1020-1023	82	1282	23	1518	185	1640	131
911-912	53	1026	135	1283-1286	66	1520	199	1641-1642	136
913-915	122	1027-1028	139	1288-1291	67	1521	197	1644	138
916-918	53	1045-1048	82	1292-1295	66	1523	191	1645-1648	109
919-923	122	1050-1051	82	1296	23	1524	185	1649	241
924	229			1299	23	1525	199	1652	138

Índice por Clave

Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
1655-1657	138	1869-1875	112	2081	112	2287	250	2495	68
1658-1659	110	1876	109	2082-2084	111	2290-2296	154	2496-2497	283
1660-1661	109	1877	109	2085	112	2298-2304	153	2498-2499	174
1662-1668	110	1878	109	2086-2087	109	2305	151	2500	266
1669	127	1883-1884	112	2090	112	2306	152	2501-2504	191
1670	100	1886-1889	117	2091	109	2307	151	2505	268
1671-1672	127	1892	117	2094	111	2308	152	2506	269
1673-1676	100	1893	73	2095-2106	79	2309-2313	143	2507	268
1677-1678	127	1896	117	2107-2108	260	2315-2318	143	2508-2509	275
1679	109	1897-1898	73	2109	259	2319	153	2510	274
1681	127	1900	117	2110-2111	22	2322	85	2511	272
1686-1689	74	1901-1903	91	2112	203	2323	127	2512	274
1693	283	1906	91	2113-2120	33	2327	85	2513-2514	273
1695	110	1907	110	2121	21	2328	127	2516	269
1697	119	1908	91	2122	203	2330	283	2515	199
1698-1699	74	1910	88	2128	187	2331-2335	152	2517	199
1700-1703	93	1913	110	2129-2130	203	2337-2349	137	2518	272
1704-1710	110	1914	88	2131-2132	259	2352	137	2519	276
1711-1715	111	1917	110	2133-2134	260	2354-2355	67	2520	278
1716-1719	93	1933	285	2135	259	2359	127	2521-2523	277
1720-1728	110	1936	110	2136	200	2364-2366	88	2524	278
1729	74	1938	110	2137-2138	260	2372-2373	78	2525-2527	116
1730-1733	93	1941	110	2139	200	2375	78	2528	284
1734-1738	110	1944	110	2141-2144	200	2381-2383	234	2530	285
1739-1742	91	1946-1948	110	2147	196	2384-2386	88	2531	277
1743	285	1952	110	2149	196	2390-2394	255	2532	278
1744	91	1953-1954	112	2159	196	2396-2398	255	2533	192
1745	89	1955	110	2148	202	2400	124	2534	187
1746	89	1956	112	2150	213	2402-2405	151	2537	187
1748-1750	110	1957	110	2151-2152	212	2406	124	2538	194
1751-1753	89	1959	112	2153	213	2408-2411	124	2540-2541	271
1754	111	1964	42	2154-2155	212	2420-2421	128	2542-2543	270
1755	97	1969	112	2156-2158	204	2423	124	2550-2562	191
1756	74	1970-1973	75	2160-2162	189	2427-2431	141	2566	230
1757	111	1978-1979	112	2164	204	2432	158	2569	108
1758	281	1984	112	2165-2167	196	2436	122	2577-2578	281
1759	111	1989-1990	100	2168-2169	203	2438-2440	92	2580-2581	97
1760-1761	74	1991	112	2170	206	2441-2444	156	2594	97
1762	95	1992	118	2171-2174	193	2446	92	2595-2598	281
1763-1766	111	1999-2002	112	2175	202	2448-2449	157	2599-2603	97
1767-1770	89	2003	15	2176	193	2450	124	2605	96
1772-1779	110	2004-2010	14	2177-2178	188	2451	156	2608-2609	85
1780-1781	93	2011	33	2179-2180	193	2452	158	2610-2619	123
1782	111	2012-2013	112	2187-2189	196	2456	156	2620	35
1783-1784	93	2014-2015	33	2190-2191	197	2457-2459	157	2621-2626	123
1786-1789	111	2016-2017	17	2193-2194	233	2460	124	2627-2629	96
1790	249	2018-2021	33	2195	241	2461	172	2630	210
1791	110	2022-2023	14	2196-2206	235	2462	156	2631	96
1792-1794	111	2024-2025	17	2209	235	2467	158	2632	210
1796-1800	111	2027	17	2210-2211	185	2469	170	2633-2637	96
1801-1814	73	2028	111	2213	185	2470-2471	169	2640-2642	194
1815-1816	111	2029	14	2216-2219	91	2472	170	2650-2669	256
1817-1819	73	2030-2038	111	2220-2223	235	2474	173	2670-2676	209
1821-1822	111	2039-2040	17	2226	186	2475	174	2677	142
1823-1828	192	2041	33	2229	94	2476	173	2678	210
1829	111	2042	17	2230-2232	91	2477-2478	175	2679	142
1833-1844	254	2043	112	2243	186	2479	169	2680-2682	90
1845-1846	111	2044	33	2244-2246	75	2480	124	2683	210
1847-1849	109	2045	112	2251-2252	85	2481	171	2684-2685	90
1850	286	2047-2049	112	2256-2258	109	2482	176	2687-2688	210
1853-1858	109	2050-2052	118	2259-2265	82	2483	177	2689-2690	90
1859-1862	253	2054-2059	111	2266-2267	91	2484	173	2691	210
1860	253	2061	14	2272	154	2485-2486	174	2692-2694	90
1861	253	2070-2071	106	2274-2275	186	2487	173	2695	92
1862	253	2074	111	2276-2279	250	2489	177	2697-2699	92
1863	110	2077	33	2280	251	2490	172	2701-2703	95
1864	109	2078-2079	111	2281-2285	250	2492	156	2706	89
1865	111	2080	79	2286	251	2493	283	2705	142

Índice por Clave

Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.	Clave	Pág.
2707	89	2862-2863	233	2983	286	4560-4567	107	5054-5056	215
2708	92	2864	228	2984-2985	89	4570	107	5058-5061	215
2709	142	2865-2866	237	2987-2990	89	4574-4577	107	6282	217
2710-2714	95	2867-2868	225	2991-2994	286	4580	107	6347	218
2715	142	2869	236	2995-2997	89	4585-4587	107	6436	218
2716-2718	92	2870-2877	208	2998	286	4590-4593	108	7990	218
2719	142	2878-2879	225	3000	286	4595-4598	108	8953	218
2720-2726	195	2880	236	3205-3207	128	4600-4603	108	13480	218
2727	204	2881	242	3210-3211	77	4605-4608	108	13963	218
2728-2729	103	2882	228	3212-3214	284	4610-4613	108	18824	218
2730-2732	92	2883	232	3215-3217	77	4615-4618	108	18826-18829	218
2733-2734	204	2884	229	3218-3219	284	4620-4623	108	19454	233
2736	204	2885	225	3220-3227	74	4625-4628	108	22578	217
2737-2739	103	2886-2889	229	3228-3229	284	4626-4628	108	37712	217
2740-2753	74	2891	185	3230-3237	115	4630-4633	106	41804-41805	217
2754	262	2890	233	3238-3239	284	4635-4638	106	43159-43170	99
2755-2756	171	2893	229	3240-3247	115	4640-4643	106	45632	284
2757-2758	262	2894-2895	225	3248-3249	284	4645-4648	106	46605	98
2759	124	2896	228	3250-3258	191	4650-4653	106	46607-46608	98
2760-2767	208	2897	241	3259	76	4655-4658	106	46610	98
2769	263	2898-2899	229	3260-3261	115	4660-4663	106	58199	281
2770-2773	75	2900-2901	94	3262-3263	77	4665-4668	106	59479-54481	217
2774	103	2903-2904	225	3264	284	4675-4678	106	59485	217
2777	84	2905	120	3265-3267	77	4681-4683	106	59488-59494	217
2778-2779	143	2906	237	3268	284	4685-4686	106	59523-59526	217
2780	103	2907	207	3269	116	4688	106	59718-59733	217
2781	125	2910	227	3270-3275	76	4690-4693	105	63333-63340	98
2784	84	2908-2909	240	3276-3281	113	4695-4698	105	83334	98
2785	125	2911	120	3282-3294	114	4700-4703	105	90170	171
2786	103	2912	238	3297-3298	284	4705-4708	105		
2788	263	2913	120	3299	115	4710-4712	105		
2789-2792	125	2914	239	3301-3304	32	4715-4717	105		
2793	263	2915	120	3305	16	4720-4722	105		
2798	84	2916	239	3306-3307	32	4725-4727	105		
2799	264	2917	120	3308	44	4732-4736	130		
2803	84	2918-2919	262	3501-3502	32	4740-4743	104		
2804	263	2921	207	3503	16	4745-4748	104		
2808	264	2920	233	3504-3505	32	4750-4753	104		
2809	288	2922	233	3801	13	4755-4758	104		
2812-2813	288	2924	228	3811-3812	13	4760-4763	104		
2814-2816	264	2925	120	3821	13	4800	146		
2817	208	2927	288	3822	32	4803-4808	146		
2821	228	2931	120	3831	13	4810-4816	146		
2822	232	2932-2933	234	3841	13	4819-4820	146		
2823-2824	225	2934	120	3842-3843	32	4823-4826	146		
2826	225	2935	120	3851	13	4830-4837	149		
2827	262	2936-2939	207	3861	13	4839-4847	148		
2829	237	2940	205	3862-3863	15	4851-4882	147		
2830-2837	100	2941	230	3871	13	4900	284		
2838	233	2942	287	3872	32	4901-4903	113		
2839	237	2943-2944	230	3873	32	4904	284		
2840	234	2945	287	3874	13	4905-4907	78		
2841	228	2946-2952	205	3891	13	4908	284		
2842-2843	229	2953-2956	90	4202-4203	142	4909-4913	117		
2844	227	2957	205	4220-4222	24	4914-4915	284		
2845-2846	239	2958	207	4224-4229	24	4917	284		
2847-2848	230	2959	90	4240-4241	24	4918-4920	128		
2849	233	2960-2966	206	4250-4252	45	4921-4926	113		
2850	227	2967-2969	128	4260-4261	54	4927-4931	284		
2851	228	2970-2971	176	4262-4263	46	5005-5006	201		
2852	230	2972	282	4265-4268	46	5015-5016	201		
2853	232	2973	155	4283-4285	70	5034	215		
2854-2855	229	2974	176	4286	215	5035-5036	201		
2856	240	2975	283	4510-4517	107	5037-5039	215		
2857	229	2976	207	4520-4527	107	5046	215		
2858-2859	230	2977-2979	95	4530-4537	107	5048-5049	215		
2860	233	2980-2982	89	4540-4547	107	5051-5052	215		
2861	228			4550-4557	107				

FABRICACIONES ESPECIALES



DISCOS, RUEDAS O SEGMENTOS

- Una especificación para cada necesidad.
- La más amplia gama de productos.
- El mejor tiempo de entrega del mercado: **4 SEMANAS**

BANDAS DE LIJA

- Bandas segmentadas hasta de 2 500 mm de ancho.
- La mejor gama de especificaciones especiales.
- Para todo tipo de materiales.
- El menor tiempo de entrega.

SUPERABRASIVOS

- Ruedas, discos y puntas montadas de diamante y CBN.
- Herramientas de diamante.



TENAZIT



➤➤➤ www.austromex.com.mx <<<<

ABRASIVOS ESPECIALES, S.A. de C.V.
Blvd. M. Cervantes Saavedra No. 432, Col. Irrigación
Alcaldía Miguel Hidalgo, C.P. 11500
Ciudad de México
Tel.: (55) 55 57 19 66
servicioalclientes@austromex.com.mx