



## 9000

Relleno inorgánico con resinas de PTFE puro  
Material de junta con relleno de PTFE  
ASTM F104: F452111-A9B5E11K6M6

Propiedades físicas	
Color	Azul
Tipo de relleno	Inorgánico
Temp.: Mín	-212°C (-350°F)
Máx	271°C (520°F)
Continua, Máx	260°C (500°F)
Presión, máx, bar (psi)	103 (1,500)
Densidad, g/cc (lbs/ft³)	2.2 (138)
Compresibilidad, %	8-16
Recuperación, %	40
Relajación de fluencia, %	30
Resistencia a la tracción, MPa (psi)	13.8 (2,000)
Capac. de sellado: ASTM 2378 (Nitrógeno)	0.01 cc/min
Tasa de fuga, mbar .1 (m .5) TA-Luft (VDI 2440) iBar (14.5 psi) @180°C (392°F)	7.55 x 10 <sup>-6</sup>
Resistividad de vol., ASTM D257	1.0 x 10 <sup>5</sup> (ohm-cm)
Resistencia dieléctrica ASTM D149, kV/mm (V/mil)	16 (406)

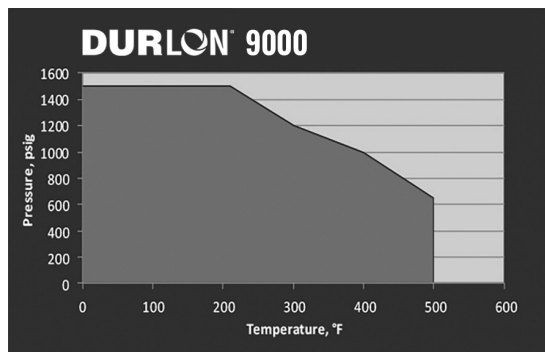
Factores de junta	1/16"	1/8"
m	2.2	4.6
Y psi (MPa)	1,937 (13.4)	1,639 (11.3)
G <sub>b</sub> psi (MPa)	639 (4.4)	495 (3.4)
a	0.220	0.262
G <sub>s</sub> psi (MPa)	55 (0.379)	65 (0.448)

Durlon® 9000 se utiliza en aplicaciones industriales donde se requiere resistencia a productos químicos altamente agresivos. Además, la forma de los rellenos impide la absorción que puede causar corrosión en la superficie de las bridas.

### APLICACIONES INDUSTRIALES:

- Procesamiento químico
- Alimentos & Bebidas
- Industria general/pesada
- Marítima
- Minería
- Servicios OEM
- Petróleo & Gas
- Petroquímica
- Farmacéutica
- Generación eléctrica
- Pulpa & Papel
- Refinería
- Agua & Aguas residuales

Certificaciones	
API 6FA*, 3 <sup>era</sup> Ed. Prueba de fuego	Aprobada
WRAS	Material aprobado
USP para plásticos clase VI	Cumple requerimientos - 121°C (250°F)
FDA	Cumple con la 21 CFR 177.1550 requerida
TA-luft (VDI Guideline 2440)	Material aprobado
ABS-PDA & Pamphlet 95	Material aprobado, Inst. del Cloro, DNV-GL
(EC) 1935/2004 & EU (10/2011)	Material aprobado



Durlon® 9000 está hecho con fluoro-polímero Teflon™. Teflon™ es una marca registrada de The

Chemours Company FC, LLC utilizada bajo licencia por Triangle Fluid Controls Ltd.

\*6" Clase 300. El dispositivo de prueba se sometió a una llama media externa de 875°C (1607°F) durante 30 minutos. La fuga medida fue de 1.8 ml/min, siendo el límite máximo permitido de 1200ml/min.

Nota: Las propiedades ASTM se basan en un espesor de hoja de 1/16", excepto para ASTM F38 que se basa en un espesor de hoja de 1/32". Esta es solo una guía general y no debe ser el único medio para aceptar o rechazar este material. Los datos aquí mostrados se encuentran dentro del rango normal de propiedades, pero no deben usarse para establecer límites de especificaciones ni usarse por sí solos como base del diseño. Para aplicaciones superiores a la Clase 300, contacte a nuestro departamento técnico.

**Advertencia:** Los materiales de juntas Durlon® nunca deben recomendarse cuando tanto la temperatura como la presión se encuentren en el valor máximo indicado. Las propiedades y aplicaciones indicadas son típicas. Nadie debe realizar aplicaciones sin un estudio independiente y una evaluación de idoneidad. Nunca utilice más de una junta en una brida y nunca reutilice una junta. El uso o la selección indebida de una junta puede causar daños a la propiedad y/o lesiones graves. Los datos reportados son una compilación de pruebas de campo, reportes de servicio en campo y/o pruebas internas. Si bien la publicación de la información aquí contenida se ha realizado con sumo cuidado, no asumimos ninguna responsabilidad por los errores. Las especificaciones y la información aquí contenida se encuentran sujetas a cambios sin previo aviso. Esta edición cancela y deja obsoletas a todas las ediciones anteriores.

Durlon es una marca registrada de Triangle Fluid Controls Ltd. y Gasket Resources Inc. • Triangle Fluid Controls Ltd., Belleville, ON, Canada • [trianglefluid.com](http://trianglefluid.com) • [info@trianglefluid.com](mailto:info@trianglefluid.com) • Línea gratuita: 866-537-1133  
Gasket Resources Inc., Downingtown, PA, USA • [gasketresources.com](http://gasketresources.com) • [tech@gasketresources.com](mailto:tech@gasketresources.com) • Línea gratuita: 866-707-7300 • REV. 2021/Junio