

RÉSZLETEZŐ OKIRAT

a NAH-1-1806/2017 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

A LECCE Kft. Anyagvizsgáló laboratórium, (2360 Gyál-Némediszőlő, Újvilág u. 90.) akkreditált területe:

II. Az akkreditált területhez tartozó helyszíni vizsgálatok:

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Fémfeldolgozás területén hegesztett termékek, kovácsolt termékek, alakított termékek	Geometriai eltérések és felületi eltérések/hibák Szemrevételezéses vizsgálat	MSZ EN 13018:2001 (visszavont szabvány), MSZ EN 13018:2001/A1:2004 (visszavont szabvány), MSZ EN 13018, MSZ EN ISO 17637:2011, MSZ EN ISO 17637
	Vastagság Ultrahangos vastagságmérés Mérési tartomány 0,25 ÷ 250 mm	MSZ EN 14127:2011, MSZ EN 14127
Fémfeldolgozás területén hegesztett kötések, hegesztett termékek, kovácsolt termékek, alakított termékek	Felületre kifutó folytonossági hiányok Folyadékbehatolásos vizsgálat (színkontrasztos módszer) Kimutathatósági határ: > 10 µm	MSZ EN ISO 3452-1:2013, MSZ EN ISO 3452-1
	Belső folytonossági hiányok Ultrahangos vizsgálat Mérési tartomány: 1-100 mm Kimutathatóság: 1,5 KTR	MSZ EN 10160:2001, MSZ EN 10160, MSZ EN 10228-3:1999 (visszavont szabvány), MSZ EN 10228-3, MSZ EN 10228-4:2000 (visszavont szabvány), MSZ EN 10228-4, MSZ EN ISO 17640:2011, MSZ EN ISO 17640, MSZ EN ISO 22825:2012, MSZ EN ISO 22825
Fémfeldolgozás területén ferromágneses hegesztett kötések, hegesztett termékek, kovácsolt termékek, alakított termékek	Felületre kifutó- és felület közeli folytonossági hiányok Mágnesezhető poros vizsgálat (színkontrasztos módszer) Kimutathatósági határ: > 1,5 µm	MSZ EN ISO 9934-1:2016, MSZ EN ISO 9934-1, MSZ EN ISO 17638:2010 (visszavont szabvány), MSZ EN ISO 17638:2017, MSZ EN ISO 17638

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Fémfeldolgozás területén hegesztett kötések, hegesztett termékek	Belső, térfogatjellegű folytonossági hiányok Radiográfiai vizsgálat (foszforlemezen való képtárolással) Röntgen vizsgálat 50-300 kV; Izotópos vizsgálat: Ir192, 1,5TBq-ig Izotópos vizsgálat: Se75, 3,0 TBq -ig Mérési tartomány: Ir 192 esetén 20 – 90 mm Se 75 esetén 14 – 40 mm	MSZ EN ISO 17636-1:2013, MSZ EN ISO 17636-1, MSZ EN ISO 17636-2:2013, MSZ EN ISO 17636-2, MSZ EN 12681:2003, MSZ EN 12681
	Szivárgás helye Tömörségvizsgálat. Buborékemissziós módszerek (Vákuumkeretes tömörségvizsgálat) (MSZ EN 1779:2000 C3 módszer) Kimutathatósági határ: 10 ⁻³ Pa m ³ /s	MSZ EN 1593:2000 (9. pont), MSZ EN 1593:1999/A1:2004, MSZ EN 1593

¹ Rugalmas terület az évszám jelzetre vonatkozóan.

- VÉGE -

Bodroghelyi Csaba
főigazgató-helyettes