



Express EX Sin cimbra e impermeable

Microconcreto MasaRoca® de última generación con todas las características en fresco y fraguado de la tecnología MasaRoca. Con mayor velocidad de fraguado y resistencias finales. Con altas resistencias mecánicas y químicas, sin contracciones e impermeable, formulado para sellado, impermeabilizaciones, mantenimiento industrial y reparaciones de emergencia.

Usos:

Reparaciones de elementos de concreto en general, ya sean estructurales o de recubrimiento.

Por su impermeabilidad y resistencia química puede usarse en ambientes salinos para la rehabilitación de muelles, escolleras o construcciones a la orilla del mar.

Reparación de losas de concreto para uso rudo y tráfico pesado; autopistas, hangares, pisos industriales, estacionamientos y pistas de tráfico de aeronaves.

Rescate de contenedores de agua, plantas de tratamiento de aguas residuales, cisternas, piletas y canales.

Restauración de edificios antiguos, bustos, esculturas, etc.

Cont. Neto:

25 Kg.

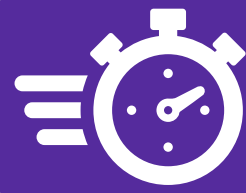
IMPERMEABLE

Color: Gris.

Presentación: Saco de 25 kg

Express EX

Sin cimbra e impermeable



Ventajas:

- »» Altas resistencias tempranas; mecánicas, a la intemperie y sustancias químicas.
- »» Alta plasticidad y nulo revenimiento.
- »» Tiene memoria dimensional y no requiere o reduce el uso de cimbra.
- »» Alta velocidad de fraguado.
- »» No se contrae, por lo que reduce agrietamientos y elimina juntas.
- »» Ideal para procesos de Ferrocemento.
- »» Impermeable.
- »» Puede pigmentarse y/o pintarse.
- »» Se logran diferentes acabados de acuerdo con la superficie a reparar.

Preparación:

Mezclar un saco de MasaRoca® Express EX de 25 kg con 4.125 L de agua limpia o hasta lograr una consistencia de masa. Si desea preparar menor o mayor cantidad (que un saco) deberá mezclar 165 ml de agua por cada kilogramo de MasaRoca® Express EX.

Puede adicionarse agregado grueso o grano de basalto con un diámetro mayor a 3 mm (ambos de norma) con un tamaño máximo de una tercera parte del espesor mínimo del área a reparar. La proporción varía dependiendo del tipo de reparación que se realice, la dificultad de aplicación, el acabado deseado y las condiciones de la obra. La proporción máxima recomendada es de hasta 1 parte de MasaRoca por 3 partes de agregado grueso (para pisos).

La mezcla debe realizarse en una superficie, artesa, carretilla o recipiente limpio.



Modo de empleo:

- 1 Limpiar perfectamente la superficie del concreto a reparar, dejar libre de partículas de polvo, grasa o cualquier otro material que pueda afectar la adherencia.
- 2 Humedecer generosamente la superficie antes de aplicar MasaRoca® Express EX.
- 3 Recomendable realizar un proceso de curado con agua durante los 3 días posteriores a la aplicación del producto humedeciendo regularmente.

Información técnica

Características	MasaRoca® Express EX
Resistencia a la compresión simple a las 3 horas. ASTM C-109.	389 kg/cm ² 5,532 psi 38.1 MPa
Resistencia a la compresión simple a las 24 horas. ASTM C-109.	465 kg/cm ² 6,613 psi 45.6 MPa
Resistencia a la compresión simple a los 28 días. ASTM C-109.	606 kg/cm ² 8,619 psi 59.4 MPa
Resistencia a flexión.	120 kg/cm ² 1,700 psi
Peso Volumétrico Seco.	1,413 kg/m ³
Peso Volumétrico Endurecido.	1690 kg/m ³
Contracción.	0.0 %
Resistencia al fuego.	8 horas a 700 °C



» Rendimientos

Un saco de MasaRoca® Express EX de 25 kg mezclado con agua rinde 15 L de mezcla o masa para aplicar, adicionando agregados gruesos a la mezcla los rendimientos aumentan hasta un 100 %.

Precauciones

No aplicar MasaRoca® Express EX en temperaturas ambiente por debajo de los 4 oC o con riesgo de congelación.

Medidas de Seguridad:

Se recomienda utilizar guantes de goma y gafas durante su aplicación, en caso de entrar en contacto con los ojos lavar inmediatamente con agua limpia.

Usar mascarilla para polvos durante el mezclado.

Almacenamiento:

1 mes en su empaque original, bien cerrado, en lugar libre de humedad y bajo techo.

