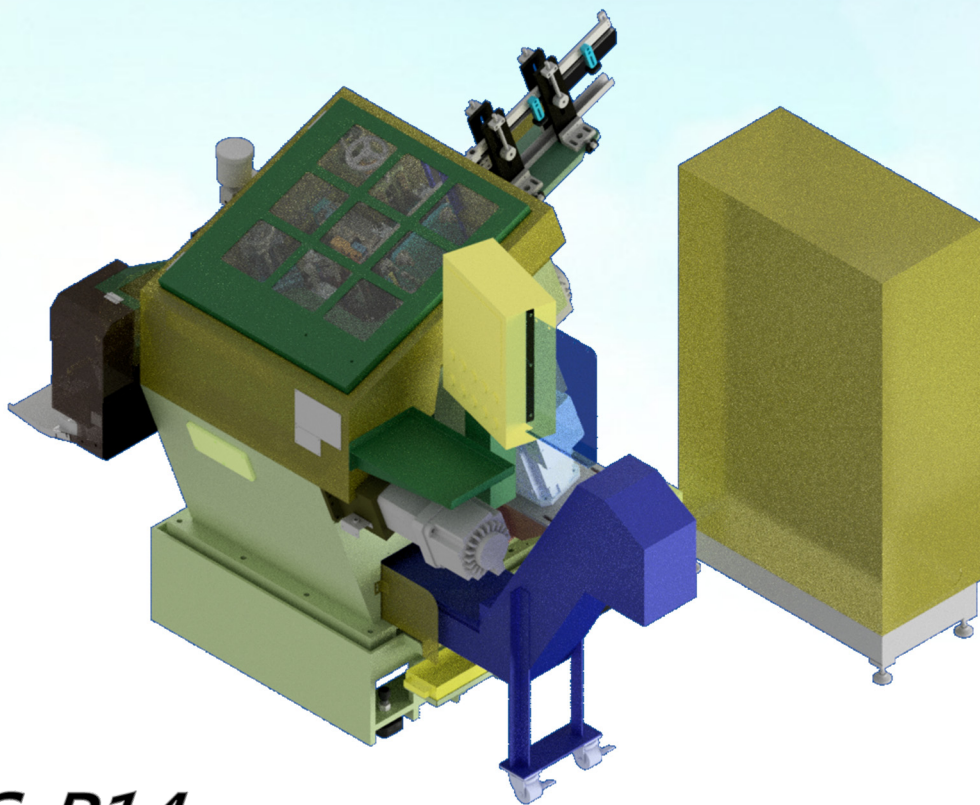


螺絲尾部

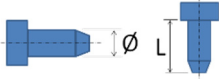
高速倒角機

HC-P14





HC-P14

標準配備	規格	備註
加工能力	Ø3mm~Ø15mm / L:12mm~150mm	
加工速度 (pcs/min)	0~150 件/分	
主軸昇降行程/加工行程	15/5 (20/10) mm	
主軸轉速 (rpm)	1,000~6,000 R.P.M.	
切削刀具	專用倒角刀座 / 鑽孔刀座	
鐵屑輸送機	鏈板式	
主軸馬達(伺服)	7.5HP(5.5KW)	
機器重量 / 佔地面積	1800kg / 寬度(2M) 縱深(1.7M)	

模具快速交換



模具交換性

1. 模組化，可快速更換。
2. 重製精度高。



10.1”人機介面

08/02/2019
17:29:19

中文English

監控頁

Haichuan

速度設定

配方編號1

主軸速度4500RPM

送料軸速度50RPM

積料判斷時間1.5SEC

生產設定

生產量設定300000件

現在生產量20000件

刀具壽命設定15000次

刀具使用顯示1500次

未定位

廢料輸送機停止

切削潤滑油停止

螺絲出料阻擋

監控頁

操作頁

參數設定

配方管理

I/O Map

校正頁

異警顯示

產量參數頁

參數設定

產量參數

生產設定

生產量設定0

生產前置量設定0

單次/每日生產量0

每日生產量0

每日生產量與前置量00/00

刀具設定

刀具壽命設定0

壽命預告設定0

刀具復歸

生產紀錄

產量紀錄

0/00/00

0/00/00

0/00/00

0/00/00

0/00/00

0/00/00

0/00/00

0/00/00

0/00/00

0/00/00

監控頁

操作頁

參數設定

配方管理

I/O Map

校正頁

異警顯示

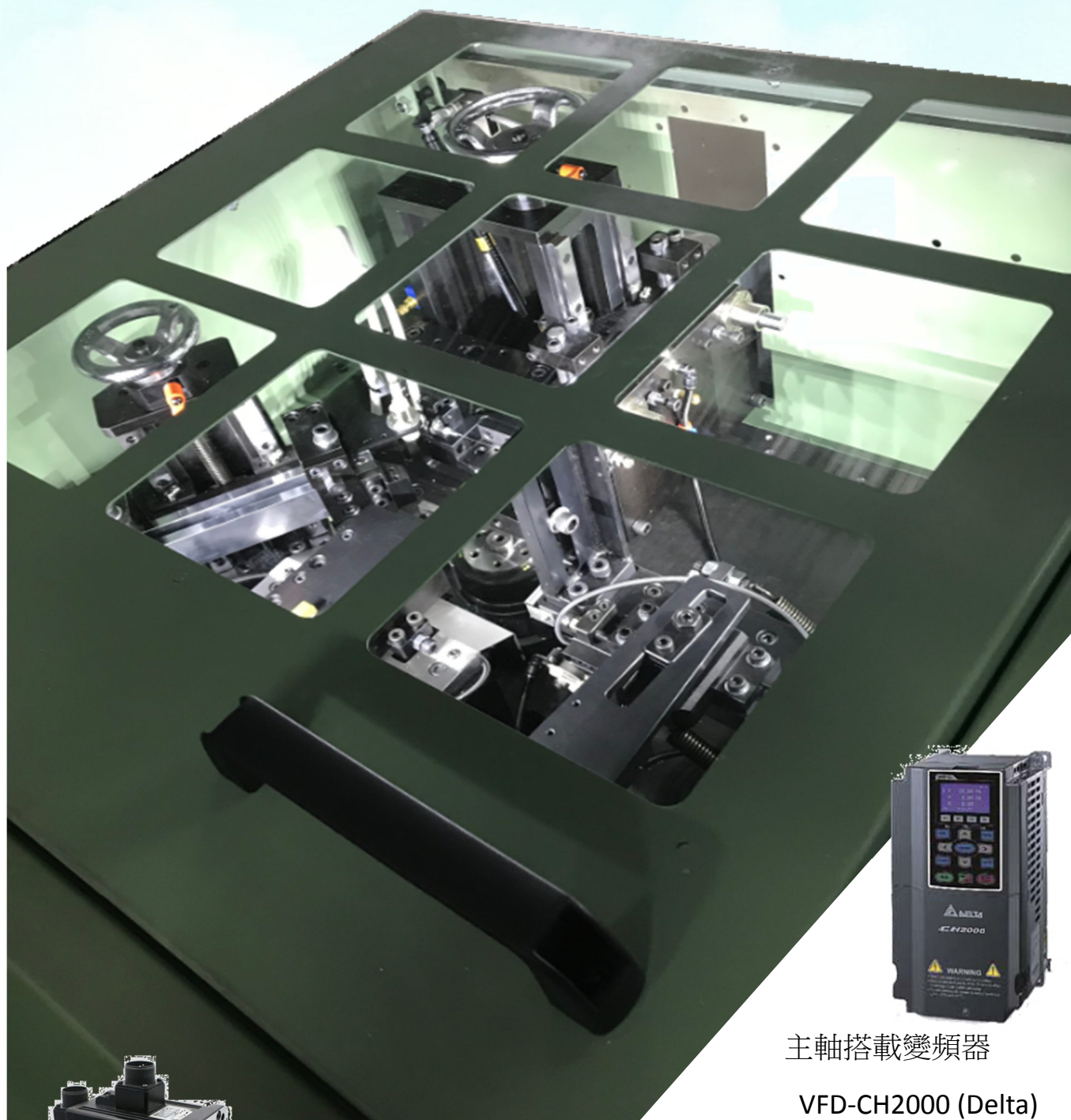
生產記錄多樣化。

日產量、小批量、刀具壽命管理

螺絲加工參數可記錄於資料庫，下次要加工時，直接點選及可代入主軸轉速及生產速度。

離開	配方管理頁	下一頁
01	11	
02	12	
03	13	
04	14	
05	15	
06	16	
07	17	
08	18	
09	19	
10	20	

伺服馬達傳動，更加穩定



主軸搭載變頻器

VFD-CH2000 (Delta)



送料軸伺服馬達 2.0KW (Delta)

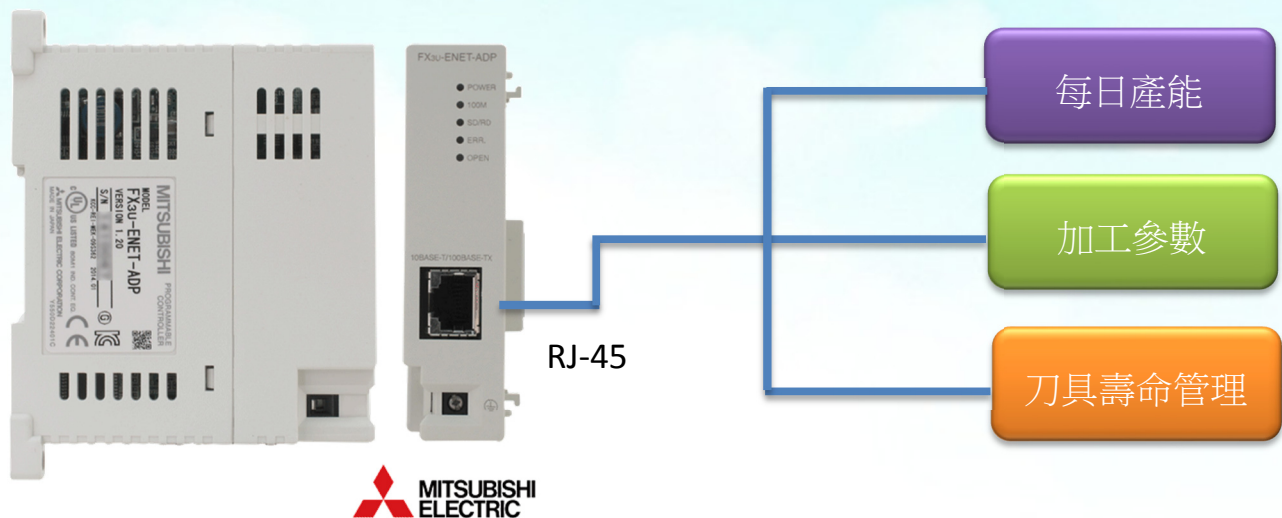


加工軸伺服馬達 2.0KW (Delta)



主軸馬達 5.5KW (FUKUTA)

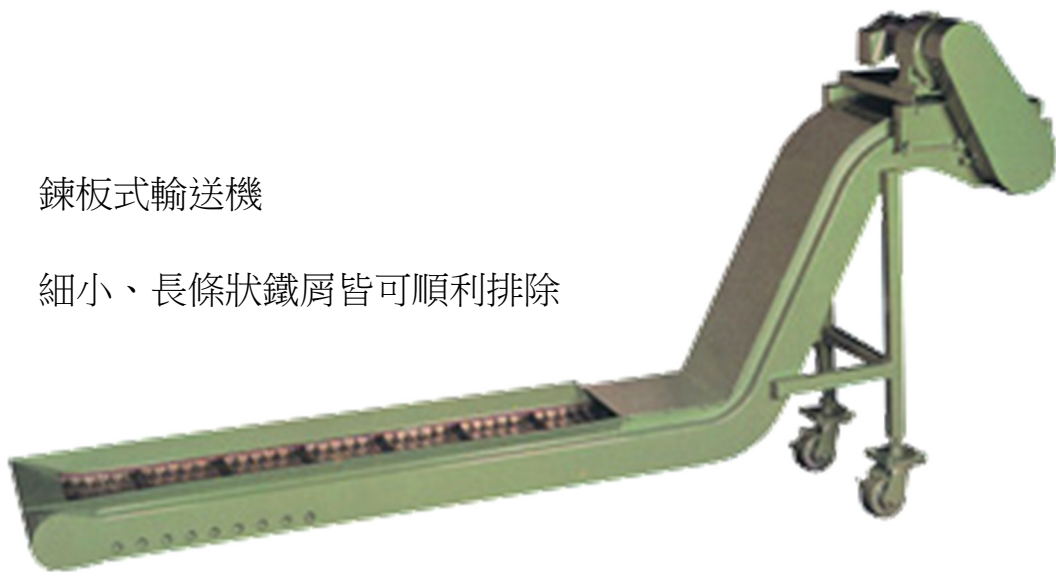
生產記錄-網路連線



鐵屑自動排出

鍊板式輸送機

細小、長條狀鐵屑皆可順利排除



潤滑對應



主軸微霧潤滑

1. 確保主軸高速及長時間運轉。



自動滑道潤滑

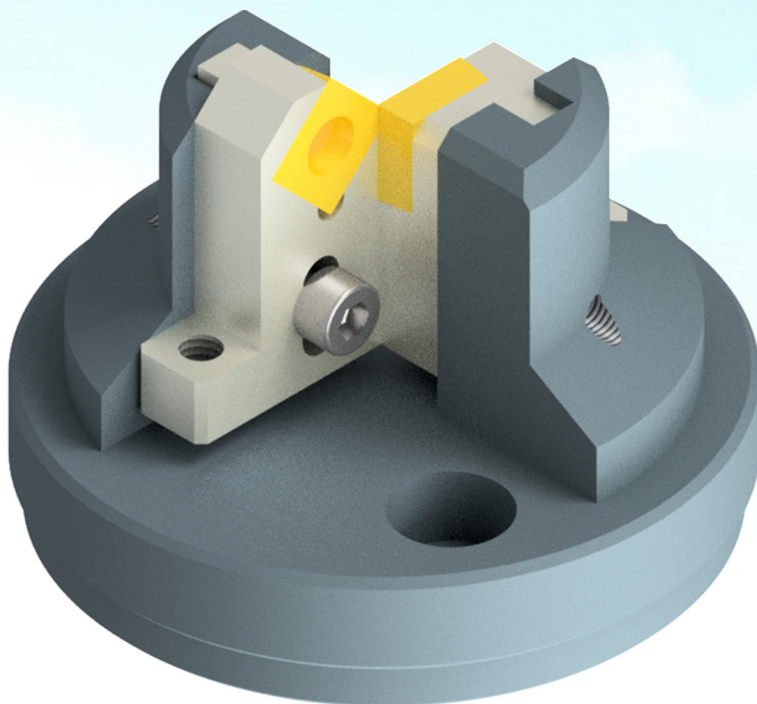
1. 可設定時間運作。



MQL (選配)

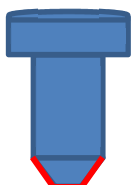
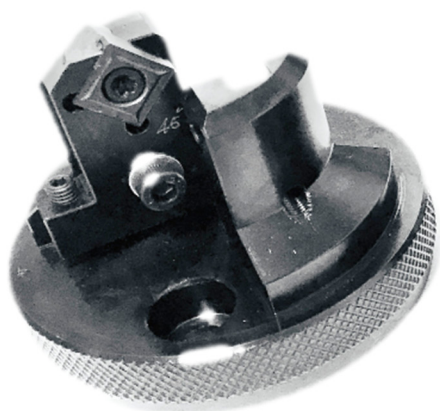
1. 減少螺絲後工程清洗。
2. 冷卻與潤滑效率高。
3. 提高刀具壽命。

多種類刀具選用

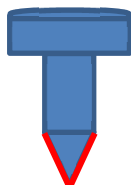


專用刀座，只需要更換 ISO 刀片，成本低，
應用廣泛，可加工多樣化螺絲尾部。

倒角+修底面



小徑螺絲倒角加工



鑽孔

